

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

- Карта предназначена для рациональной организации труда машинистов и рабочих, занятых розливом вяжущего материала автогудронатором ДС-53А (Д-722А) на базе ЗИЛ-130В1-66.
- **Показатели производительности труда:**

| п/п | Наименование показателей | Единица измерения | Величина показателя | |
|-----|--------------------------------------|-------------------|---------------------|----------|
| | | | по ЕНиР | по карте |
| 1. | Выработка на 1 чел.-день | т | 12,1 | 12,6 |
| 2. | Затраты труда на розлив 1 т вяжущего | чел.-час | 0,66 | 0,633 |

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы - 5 % и отдых - 10 %.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

Использование приемов и методов труда, рекомендованных по карте, позволит повысить выработку на 4 %.

Подготовка и условия выполнения процесса

- Работы по розливу вяжущего производят в сухую погоду при температуре воздуха не ниже +10 °С.
- Дорожное полотно для розлива вяжущего подготавливается заранее и должно быть сухим и чистым.
- На участках дороги, имеющих уклон более 4 %, для уменьшения растекания вяжущего по полотну, розлив производят при движении автогудронатора на подъем.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

- При работе автогудронатора необходимо следить за тем, чтобы вяжущее было розлито равномерно (должно быть перекрытие смежной полосы на 10 - 15 см), струи вяжущего должны быть лентообразные. При розливе следует выдержать правильный продольный стык обрабатываемых полос и совпадение границы розлива с кромкой обрабатываемого покрытия.
- В транспортном положении для увеличения угла съезда следует поднимать распределители с подтянутыми соплами значительно выше. Поворот распределителей соплами вверх предупреждает закупорку сопел застывшим материалом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

- К работе на машине допускается только квалифицированный персонал, прошедший обучение работе на машине и инструктаж по технике безопасности, выполняющие требования охраны труда, имеющие инструкции по охране труда.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

Исполнители:

| | | | |
|----|--------------------------|---------------------|---|
| 1. | Машинист автогудронатора | V разряд (M_1) | 1 |
| 2. | Помощник машиниста | IV разряд (M_2) | 1 |

Машины, инструменты:

| п/п | Наименование | Кол-во |
|-----|---------------------------------------------|--------|
| 1. | Автогудронатор ДС-53А (на базе ЗИЛ-130В-66) | 1 |
| 2. | Комплект инструмента | 1 |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

Технология и организация процесса

Состав работ:

- а) при наполнении цистерны вяжущими материалами:
- ◆ установка автогудронатора у места загрузки;
- ◆ присоединение шланга к штуцеру приемного трубопровода и опускание в горловину цистерны;
- ◆ включение насоса и наполнение цистерны вяжущим материалом;
- ◆ выключение насоса;
- ◆ уборка шланга.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

б) при розливе вяжущего:

- ◆ **наполнение цистерны автогудронатора вяжущим;**
- ◆ **установка автогудронатора на месте розлива;**
- ◆ **установка распределительных труб на заданную высоту;**
- ◆ **установка дополнительных распределительных труб при необходимости;**
- ◆ **подбор и установка сопел соответственно нормам розлива вяжущего материала;**
- ◆ **включение и опробование системы распределения вяжущего;**
- ◆ **розлив вяжущего с дополнительным подогревом;**
- ◆ **выключение насоса;**
- ◆ **снятие дополнительных труб и прочистка труб и сопел.**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

| № п/п | Наименование операции | В р е м я, мин. | | | | Продолжи- тельность, мин. | Затраты труда, чел.-мин |
|-------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----|---------------------------------|-------------------------------|
| | | 5 | 10 | 15 | 20 | | |
| 1 | Наполнение цистерны | <u>M₁M₂</u> | | | | 7,8 | 15,6 |
| 2. | Установка автогудронатора на месте розлива | | <u>M₁M₂</u> | | | 0,5 | 1,0 |
| 3. | Установка распределительных труб на заданную высоту | | <u>M₁M₂</u> | | | 0,5 | 1,0 |
| 4. | Установка дополнительных распределительных труб (при необходимости) | | <u>M₁M₂</u> | | | 1,5 | 3,0 |
| 5. | Подбор и установка сопел соответственно нормам розлива вяжущего материала | | <u>M₁M₂</u> | | | 1,2 | 2,4 |
| 6. | Включение и опробование системы распределения вяжущего | | | <u>M₁M₂</u> | | 1,0 | 2,0 |

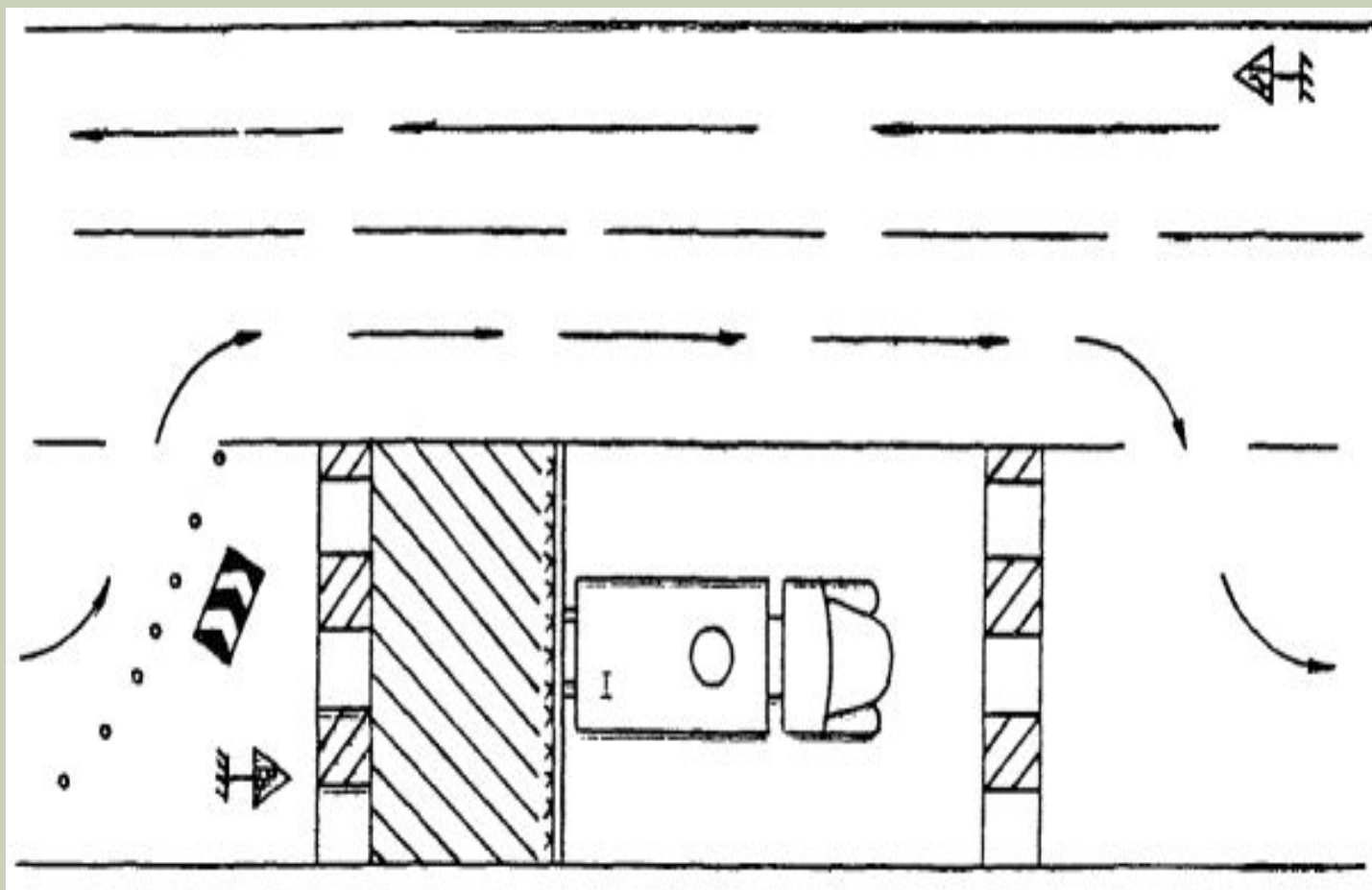
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------|--------------|
| 7. Розлив вяжущего с дополнительным подогревом | <u>M₁M₂</u> | 2,5 | 5,0 |
| 8. Выключение насо- са, снятие допол- нительных труб и очистка труб и сопел | <u>M₁M₂</u> | 1,5 | 3,0 |
| Итого на 1 т | | 16,5 | 33,0 |
| ПЗР и отдых (15%) | | | 4,95 |
| ВСЕГО: | | | 37,95 |

1 - Автогудронатор ДС-53А

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

Схема организации трудового процесса



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

■ Приемы труда

| п/п | Наименование операций | Характеристика приемов труда |
|-----|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Наполнение цистерны вяжущим | M_1M_2 - выполняют операции состава работ при наполнении цистерн вяжущим. |
| 2. | Установка автогудронатора на месте розлива | M - машинист автогудронатора и помощник машиниста M_2 устанавливают автогудронатор на месте розлива. |
| 3. | Установка распределительных труб на заданную высоту | M_1M_2 при помощи шаровых соединений распределительной системы производят установку распределительных труб на высоту 200 - 250 мм над обрабатываемой поверхностью. |
| 4. | Установка дополнительных распределительных труб (при необходимости) | При розливе вяжущего на ширину, превышающую длину среднего распределителя, т.е. более 4-х метров, машинист автогудронатора M_1 и помощник машиниста M_2 снимают крышки, находящиеся на фланцах, приваренных на концах трубы, а к фланцам крепят промежуточные или концевые распределители - четыре промежуточных длиной 1 м и два концевых длиной 0,5 м. |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА - РОЗЛИВ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА

| | | |
|----|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5. | Подбор и установка сопел | В зависимости от расхода вяжущего машинист автогудронатора M_1 и помощник M_2 производят замену сопел. Для этого они ввертывают в приваренную к трубе планку распределителя с резьбовыми отверстиями сопла нужного размера. |
| 6. | Включение и опробование системы распределения вяжущего | Перед началом процесса машинист автогудронатора M_1 и помощник машиниста автогудронатора M_2 производят опробование системы распределения - включение насоса. |
| 7. | Розлив вяжущего с дополнительным подогревом | M_1 - начинает движение автогудронатора по полосе розлива с рабочей скоростью 5 - 10 км/час, M_2 следит за тем, чтобы было равномерное распределение вяжущего материала на заданную ширину и строго соблюдались нормы розлива на всем протяжении обрабатываемой полосы. Струи вяжущего, выходящие из сопел, должны быть лентообразными и не должны накладываться одна на другие. |
| | Выключение насоса, снятие дополнительных труб и прочистка труб и сопел | M_2 - помощник машиниста автогудронатора включает насос, M_1 - машинист автогудронатора направляет автогудронатор на обочину, где $M_1 M_2$ снимают дополнительно установленные трубы, а затем прочищают их. |

