

Занятие 2 УП 04
от 28.04.2020 г.

Заполните форму регистрации посещений по
ссылке:

<https://forms.yandex.ru/u/5e7707edab30270107f8ae13/>

- ⦿ Виды паек при монтажных работах.
Лужение и пайка проводников.

Паяние металлов

- **Пайка** – это процесс получения неразъемного соединения различных металлов при помощи расплавленного промежуточного металла, плавящегося при более низкой температуре, чем соединяемые.
- Промежуточный металл или сплав, заполняющий зазоры между соединяемыми деталями, называется **припоем**.

Виды паяных соединений

В зависимости от предъявляемых к спаиваемым изделиям требований паяные швы бывают

Прочные

Плотные

Прочно-
плотные

Электрические паяльники

а – Прямой

б – Угловой

1. Рукоятка

2. Стальная пробка

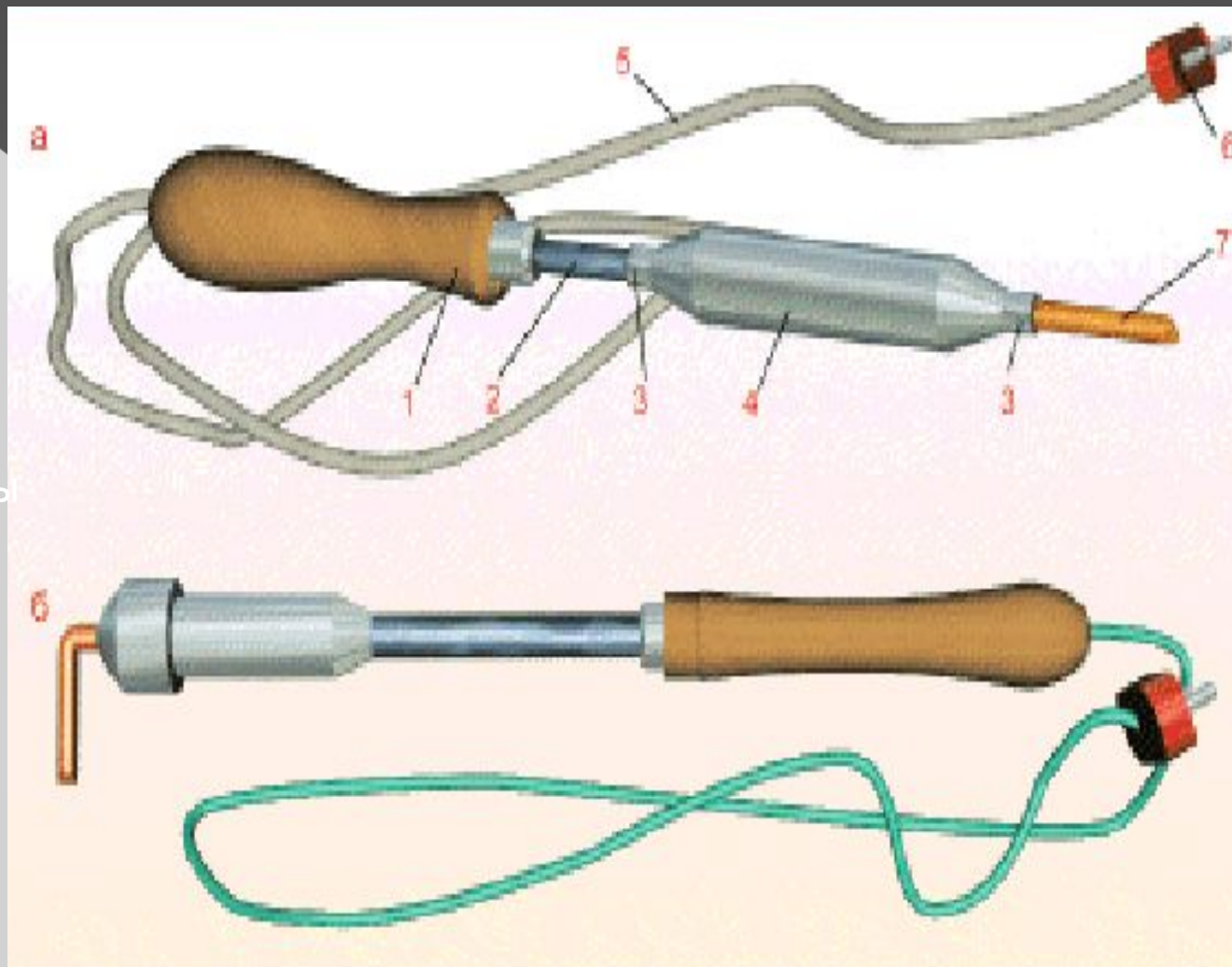
3. Хомутик

4. Накладные боковины

5. Шнур

6. Штепсельная вилка

7. Медный стержень
(теплопередатчик)



Инструменты и приспособления для пайки

Канифоль

■ Паяльник



■ Подставка под паяльник



■ Флюсы



■ Припой



■ Губка для удаления с жала паяльника загрязнений

■ Наждачная бумага, напильник



Инструменты и приспособления для пайки

- Бокорезы



- Кусачки



- Плоскогубцы



- Круглогубцы



- Пинцеты



- Монтажный нож

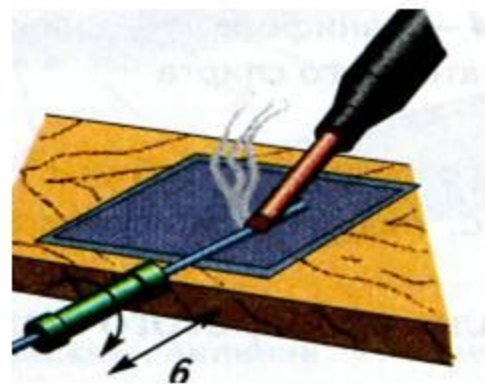
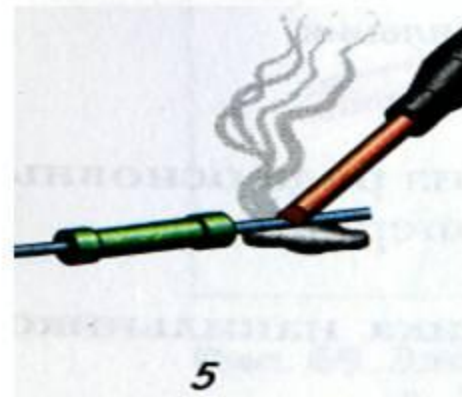
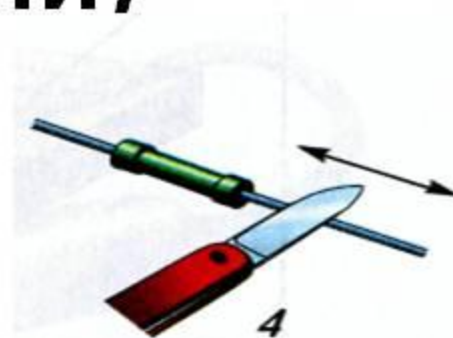




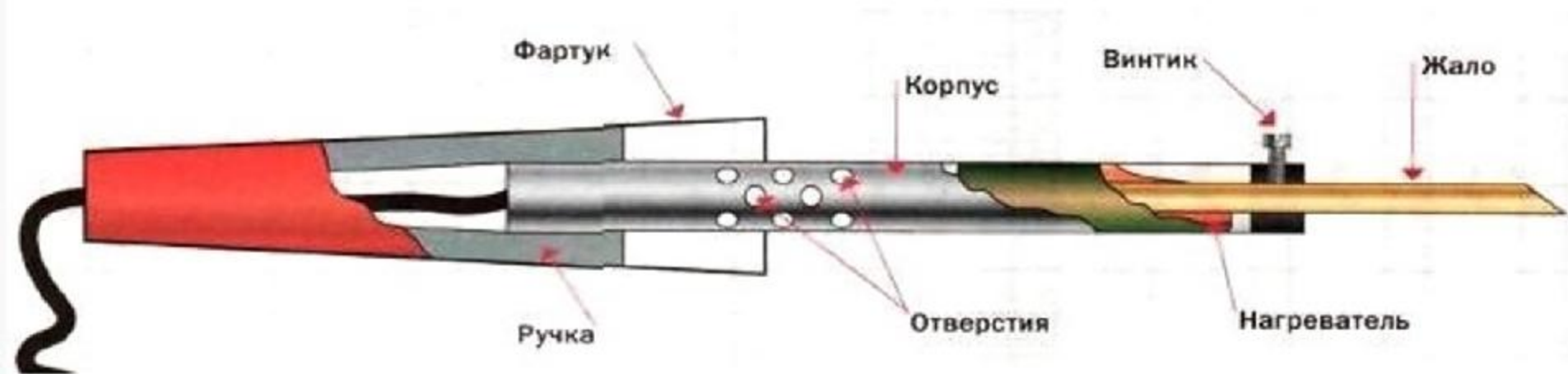
Залуживание "жапа" паяльника

Подготовка материала (провода, детали)

- Операция 4. Зачистить выводы деталей или концов проводов
- Операция 5. Покрыть зачищенные поверхности флюсом с помощью подготовленного паяльника
- Операция 6. Покрыть зачищенные поверхности тонким слоем припоя с помощью паяльника Эта операция называется *лужением*.



Основными элементами электрического паяльника



Стержневой конец паяльника, представляет собой рабочую часть инструмента с клиновидной формой на конце. Это и называют жалом паяльного прибора.

Стержень из меди нагревается нихромной спиралью до температуры плавления припоя. Благодаря высокой теплопроводности меди, нагревательный элемент передает тепло к жалу прибора.