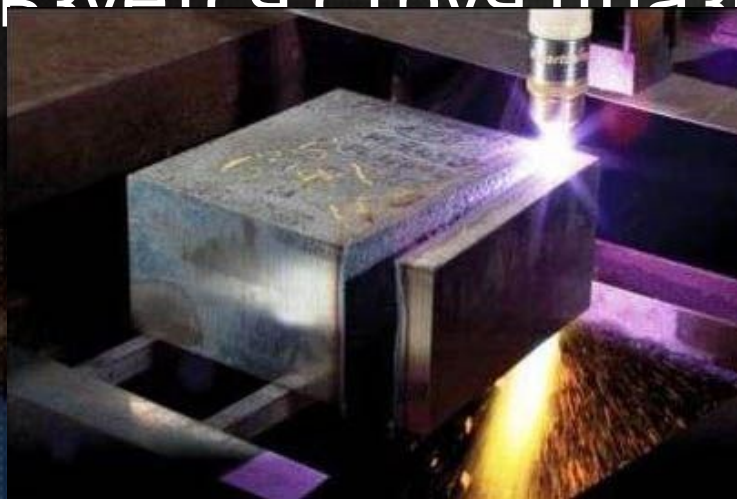


A close-up photograph of a plasma cutting process. A bright, intense light is visible at the point where the plasma torch is cutting through a metal plate. The background is dark and industrial, with some metallic surfaces and a blue protective mat visible at the bottom. The overall scene is dimly lit, emphasizing the bright light of the cutting process.

Плазменная резка



Плазменная резка — вид плазменной обработки материалов, при котором в качестве режущего инструмента вместо резца используется струя плазмы.



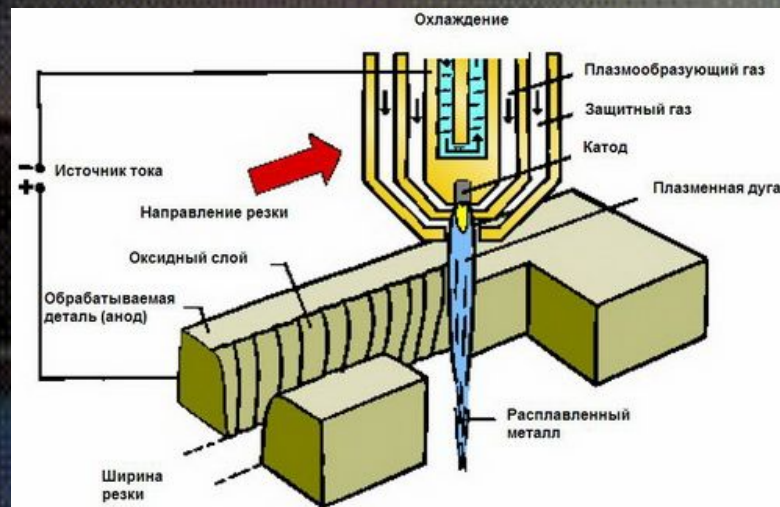
Между электродом и соплом аппарата, или между электродом и разрезаемым металлом зажигается электрическая дуга. В сопло подаётся газ под давлением в несколько атмосфер, превращаемый электрической дугой в струю плазмы с температурой от 5000 до 30000 градусов



Толщина разрезаемого металла
может достигать до 200 мм.
Первоначальное зажигание дуги
осуществляется высоковольтным
импульсом или коротким
замыканием между анодом и
катодом



Используемые для получения плазменной струи газы делятся на активные (кислород, воздух) и неактивные (азот, аргон, водород, водяной пар). Активные газы в основном используются для резки чёрных металлов, а неактивные — цветных металлов и сплавов.



Плазменная резка узоры

