

Требования о получении ДПО в области ПБ

Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ устанавливает:

необходимость наличия у ряда категорий работников (определяемых Правительством РФ) **ДПО в области промышленной безопасности**

периодичность получения ДПО - не реже **1 раза в 5 лет**


Постановление Правительства РФ от 25.10.2019 № 1365 устанавливает:

необходимость предоставления документов **по результатам ДПО в области ПБ** по дополнительным профессиональным программам, соответствующим заявленным областям аттестации, **для допуска к сдаче аттестации** работников, обязанных получать ДПО (см. категории на следующем слайде)



Категории работников, проходящих ДПО в области ПБ

Согласно Постановлению Правительства РФ от 25.10.2019 г. № 1365 «О подготовке и об аттестации в области промышленной безопасности, по вопросам безопасности гидротехнических сооружений, безопасности в сфере электроэнергетики» **ряд категорий сотрудников обязан получать дополнительное профессиональное образование в области ПБ по программам повышения квалификации**



Работники, ответственные за осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности организациями, эксплуатирующими опасные производственные объекты

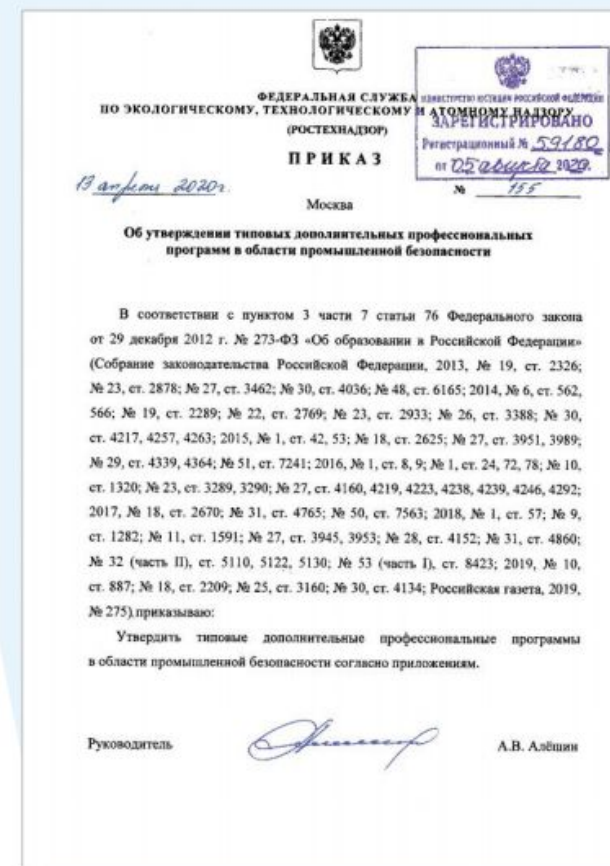
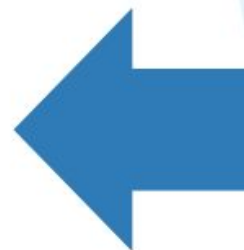
Работники, осуществляющие авторский надзор в процессе строительства, реконструкции, капитального ремонта, технического перевооружения, консервации и ликвидации опасных производственных объектов

Работники, являющиеся членами аттестационных комиссий организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности

Работники, осуществляющие функции строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта опасных производственных объектов

Требования о получении ДПО в области ПБ

<p>Получение ДПО ≠ подготовка к аттестации</p>	<p>Получение ДПО – 1 раз в 5 лет, а не перед очередной/внеочередной аттестацией</p>
<p>Получить ДПО по промышленной безопасности можно в любых учебных центрах, имеющих лицензию на образовательную деятельность</p>	<p>Получение ДПО должно производиться в соответствии с типовыми дополнительными программами (ДПП), утвержденными приказом Ростехнадзора от 13.04.2020 № 155</p>





Приказом Ростехнадзора утверждено 12 типовых программ ДПО, примерно соответствующих 12 областям аттестации группы Б (Б.1-Б.12)

Рекомендуемый срок освоения ДПП составляет от 16 до 112 академических часов

Освоение ДПП завершается итоговой аттестацией слушателей в форме, определяемой образовательной организацией самостоятельно

Дополнительные профессиональные программы по ПБ

Повышение квалификации, осуществляемое в соответствии с ДПП, **может проводиться по выбору образовательной организации** в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной, заочной формах обучения **с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий**, а также с использованием сетевой формы реализации ДПП

Содержание комплектов

Важно отметить, что содержание ДПП отличается от содержания областей аттестации по промышленной безопасности. Так, типовые ДПП включают **требования к производству сварочных работ**, соответствующие рассматриваемому опасному производственному объекту. Больше внимания уделено рассмотрению вопросов безопасности ОПО, включая мировой опыт. Соответственно, различается содержание **комплектов «ОКС:ДПО»** и курсов для подготовки к аттестации «ОКС:Курс».

Прохождение обучающего модуля

Графически оформленный текст нормативной документации, снабженный специальными пометками и инфографикой, направлен на повышение качества запоминания информации и облегчение процесса изучения материалов ДПО.

Модули составлены по каждой теме каждого курса в комплекте. Изучение модуля завершается подтверждением ознакомления, упрощающим контроль активности обучающегося.

Для эффективной работы с курсом материал нормативных актов в нем разбит на части в соответствии с программой обучения. Приводится только текст, который нужен для усвоения текущего вопроса.

Для того, чтобы вам было удобнее понимать достаточно сложные формулировки нормативных документов, обратите внимание на следующие виды выделения:

Восклицательный знак – текст, содержащий информацию о контроле, надзоре, о запрещении тех или иных действий

Красная обводка – заголовки и пункты, содержащие наиболее важную информацию

"Обратить внимание" и "Важно" – текст, требующий более тщательного изучения

Желтый маркер – ключевые слова, по которым вы сможете быстро понять, о чем идет речь

Важно!
Обратить внимание

Умная разметка документов



Для каждой технологической системы должны предусматриваться меры по максимальному снижению взрывоопасности технологических блоков, входящих в нее, направленные на:

предотвращение взрывов и пожаров внутри технологического оборудования



исключение возможности взрывов и пожаров в объеме производственных зданий, сооружений и наружных установок



защиту технологического оборудования от разрушения и максимальное ограничение выбросов из него горючих веществ в атмосферу при аварийной разгерметизации



снижение тяжести последствий взрывов и пожаров в объеме производственных зданий, сооружений и наружных установок



3.2. Технологические процессы организуются так, чтобы исключить возможность взрыва в технологической системе при регламентированных значениях их параметров. Регламентированные значения параметров, определяющих взрывоопасность процесса, допустимый диапазон их изменений, организация проведения процесса (аппаратурное оформление и конструкция технологических аппаратов, фазовое состояние обрабатываемых веществ, гидродинамические режимы) устанавливаются в исходных данных на проектирование, разработчиком процесса.

(в ред. Приказа Ростехнадзора от 26.11.2015 № 480)

Регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса указываются в технологических регламентах на производство продукции как оптимальные нормы ведения технологического режима (далее – регламентированные параметры процесса) и подлежат контролю и регулированию в заданном диапазоне.

3.3. Для каждого технологического процесса разработчиком процесса определяется совокупность регламентированных значений параметров. Допустимый диапазон изменения параметров устанавливается с учетом характеристик технологического процесса. Технические характеристики системы управления и ПАЗ должны соответствовать скорости изменения значений параметров процесса в требуемом диапазоне (класс точности приборов, инерционность систем измерения, диапазон измерения).

(в ред. Приказа Ростехнадзора от 26.11.2015 № 480)

3.4. Способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы, приводятся в исходных данных на проектирование, а также в проектной документации и технологическом регламенте на производство продукции.

3.4.1. Условия взрывопожаробезопасного проведения отдельного технологического процесса или его стадий обеспечиваются:

– рациональным подбором взаимодействующих компонентов, исходя из условия

см. Приказ № 480

см. Приказ № 480

Перед тем, как завершить работу с учебным курсом, пройдите небольшой тест для закрепления изученного материала.



Тестирование для подтверждения прохождения курса

Вопрос 2

Вопрос множественный

Кто разрабатывает положение о производственном контроле за соблюдением требований промышленной безопасности организациями, эксплуатирующими опасные производственные объекты? Выберите два правильных варианта ответов.

Выберите все правильные варианты

- Муниципальное образование на территории которого находится эксплуатируемый опасный производственный объект Ростехнадзор
- Профессиональная аварийно-спасательная служба, с которой заключен договор на обслуживание объекта
- Эксплуатирующая организация
- Обособленные подразделения юридического лица в случаях, предусмотренных положениями об обособленных подразделениях

Попыток: 1

Результат самопроверки знаний

Правильных ответов 5 | 5 Всего вопросов

✓ Поздравляем, Вы прошли тест успешно!

ЗАВЕРШИТЬ

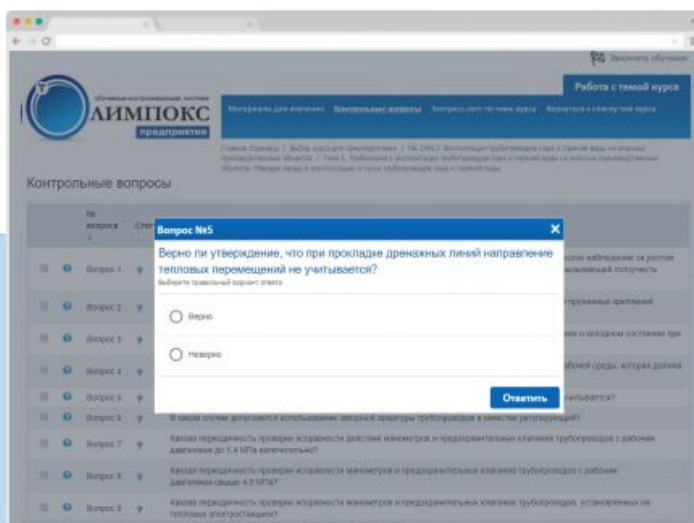
Изучение каждого курса в комплекте «ОКС:ДПО» завершается экспресс-тестированием по всем темам курса, которое позволяет обучающемуся проверить уровень полученных знаний и подтвердить факт прохождения курса.

В случае ошибок пользователь проходит тест повторно, а после успешного прохождения – нажимает кнопку «Завершить»

Самопроверка с помощью контрольных вопросов

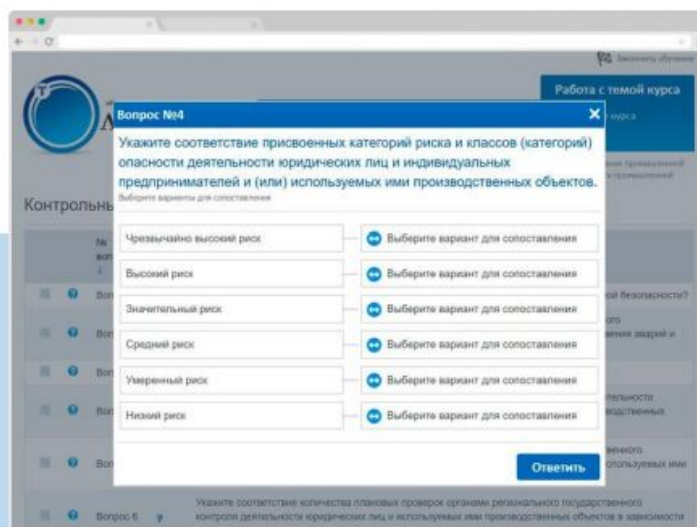
В ходе изучения тем курса, а также для подготовки к итоговому тестированию обучающийся может воспользоваться блоком с контрольными вопросами и пробным тестированием.

Для качественной оценки уровня усвоения материала в контрольных вопросах помимо традиционных тестовых заданий с выбором вариантов ответа используются следующие виды заданий:



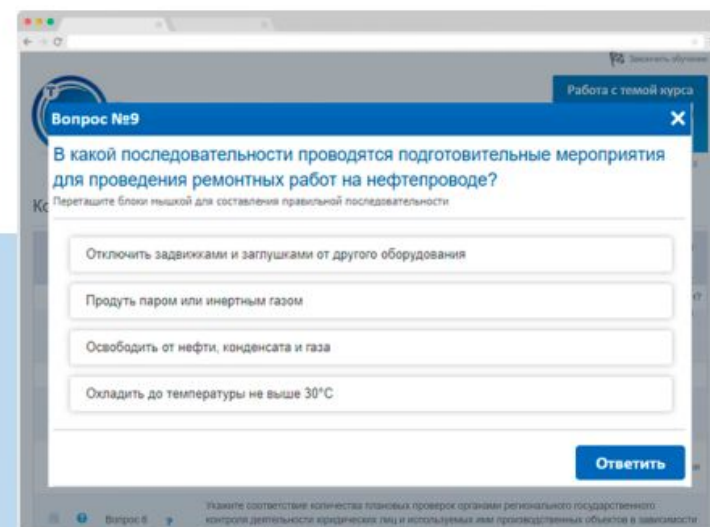
1

Тестовые задания с альтернативными вариантами ответа



2

Тестовые задания на определение соответствия




3

Тестовые задания на определение последовательности

Пробное и итоговое тестирование

Пробное тестирование может проводиться при подготовке с помощью специального курса «Итоговое тестирование по программе...».

Итоговая аттестация проводится в режиме «Экзамен» по билетам. Билет включает вопросы из различных курсов одного комплекта, соответствующего определенной типовой ДПП.



время ответа: **00:05:43**
Билет 1


Вопросы: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

В каких местах не допускается размещать фланцевые соединения трубопроводов с взрывопожароопасными, токсичными и едкими веществами?

Выберите правильный вариант ответа.

- На трубопроводах, проложенных по эстакадам
- Над автодорогами
- На трубопроводах, идущих по стенам зданий
- Над местами, предназначенными для прохода людей, и рабочими площадками

Ответить



Ямаева Айназ Наилевна

Курс	ПБИ 1615.1 Итоговое тестирование по программе 1 Требования промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности		
Дата/Время начала	23.03.2020 15:46:54		
Допустимое количество ошибок	2		
Допущено ошибок	1		
Билет	18		
Результат	сдано		

ОТВЕТЫ

№	Вопрос	Ответ	Результат
1	Верно ли утверждение: "Требования к оформлению заключения экспертизы промышленной безопасности устанавливаются федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности".	Верно	Правильный ответ
2	Какая из перечисленных требований к оформлению наряда-допуска в отведенной ремонтной зоне указаны верно?	Оформляется в двух экземплярах, не допускается исправлений и перечеркиваний, первый экземпляр подписанный руководителем ремонтируемого объекта, выдается непосредственному руководителю работ подрядчика, второй - находится у заказчика, ответственного за допуск персонала подрядчика к выполнению ремонтных работ	Правильный ответ
3	На какой максимальный срок может выдаваться наряд-допуск бригаде, производящей огневые работы на опасном производственном объекте?	10 дней	Правильный ответ