

ООО «ВАРСОПРОМТОРГ»

Поставщик тормозных систем,
с оптимальным соотношением
цены и качества!



О нас



Корпорация «ВАРСО» была основана в 2010 году, как специализирующаяся на производстве и продаже компонентов тормозной системы. В настоящее время компания имеет две производственные базы, четыре филиала по продажам (Китай, Германия, Россия, Канада) и финансовую компанию (Гонконг). Годовой объем производства компании, составляет 3 млн. тормозных колодок и 2 млн. тормозных дисков. Разработано более 2000 моделей производственных форм для удовлетворения потребностей более 90% мирового автомобильного рынка.

«ВАРСО» производит высококачественные тормозные системы, для многих Российских и Зарубежных известных брендов. Создана уникальная команда R&D (отдел исследований и разработок), а так же стабильная и эффективная система производства. Тормозные колодки и тормозные диски «ВАРСО» прошли европейскую сертификацию ECE R90 и получили отличную оценку в ходе экспериментальных испытаний АК MASTER высочайшего уровня. Обе производственные базы прошли сертификацию системы качества TS16949, достигнув стандарта производственной системы для OEM. Так же наша продукция прошла испытания и получила отличные результаты в НАМИ.

В начале 2018 года бренд «ВАРСО» был официально зарегистрирован в России. Созданы маркетинговый и логистический центры, для обеспечения потребителей высококачественным продуктом.

ВАРСО

SAFE BRAKING,
FUN WORLD

ВАРСО

the best cost-effective automobile
brakes provider



Почему стоит выбрать тормозные аксессуары ВАРСО?

- Многолетняя, мощная и стабильная производственная система, способная обеспечить высокое качество нашей продукции.
- Лучшее соотношение цены и качества.
- Широкий ассортимент продукции (более 2000 моделей).
- Безопасная и быстрая доставка.
- Отличное послепродажное обслуживание.
- Гарантийный срок : 1 год или 40 тыс. км

ВАРСО



Преимущества ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

■ **Безупречная эффективность торможения**

- Высокая термостойкость, до 650 градусов по Цельсию, тепловое угасание минимальное.
- Строгое соответствие европейским стандартам качества.
- Стабильный коэффициент трения.
- Минимальный износ тормозного диска.
- Незначительный уровень пыли и низкий уровень шума.

■ **Европейский оригинальный состав смеси**

- Европейский оригинальный состав соответствия.
- Высококачественный полуметаллический и керамический состав.
- Максимальный срок службы.

■ **Международные сертификаты**

- Сертификация ECE (E11) R90
- Сертификация AMECA
- Отличные результаты теста АК-MASTER



Преимущества ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ

■ Качество материала

- Европейский стандарт GG20.

■ Стандарт обработки

- Динамическое равновесие $\leq 80\text{g}\cdot\text{cm}$.
- Биение поверхности $\leq 0.05\text{mm}$.

■ Стандарт качества

- Поставки всемирно известным брендам.
- Производство оригинальной и качественной продукции.
- Производство, строго по техническим чертежам ОЕ, что соответствует размерам, оригинальных деталей.
- Слотирование или перфорация (на выбор)
- Покрытие – Geomet (на выбор)
- Цветная краска (на выбор)



Международные сертификации

Certificate CN1710390
The management system of

BAPCO INDUSTRIAL LIMITED

Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street, Chai Wan, Hong Kong

Unified Social Credit Code 91220102563939484X
has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2015

For the following activities

**Research and development of brake linings for automobiles;
Sale of automobile brake system components**

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2015 requirements may be obtained by consulting the organisation

This certificate is valid from 7 June 2017 until 6 June 2020 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits
Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date.
Issue 1, Certified since 7 June 2017.

Authorised by



SGS United Kingdom Ltd
Rosemary Business Park, Chesham Road, Chesham, Bucks, UK
T +44 (0)151 326 6665 F +44 (0)151 326 6600 www.sgs.com
The certification information can be verified on the web site of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China www.cca.gov.cn

SGS 9001 2015 1015
Page 1 of 1




























This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification. See these available at www.sgs.com/terms_and_conditions. No liability is taken for the repetition of quality information and conditions here established therein. The authority of the document may be verified at the following URL: www.sgs.com/certificates. For information on the certification process, please refer to the website of the Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China www.cca.gov.cn.

SGS

SGS COLOMBIA S.A.S.
CRS-P490101
Número de Orden: 6303-26317
Certificado N°: CRS12238
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
BAPCO INDUSTRIAL LIMITED
RM 2105 TREND CTR 29-31 CHEUNG LEE ST
CHAI WAN, HONGKONG

Certifica que los productos identificados como DISCOS Y CAMPANAS PARA FRENOS, importados y comercializados en Colombia por BAPCO INDUSTRIAL LIMITED, con referencias relacionadas en las páginas 2 a la 45 del presente documento, han sido evaluados de conformidad con:

Resolución 4983 del 13 de Diciembre de 2011 "Reglamento Técnico aplicable a sistemas de frenos o sus componentes para uso en vehículos automotores o en sus remolques, que se importen o se fabriquen nacionalmente para su uso o comercialización en Colombia" emitida por el Ministerio de Comercio, Industria y Turismo", Art. 15.2 y Art. 12.2 "Requisitos técnicos específicos, numéricos y ensayos aplicables". Considerando el procedimiento de evaluación establecido en el literal a) del artículo 17 de este reglamento.

Estos productos han sido sometidos a toma de muestras, inspección, ejecución de pruebas de laboratorio y evaluación del Sistema de Gestión de Calidad del fabricante de acuerdo con el esquema 5 de la Norma ISO/IEC 17067:2013.

Resultados Obtenidos: CONFORME

Autorizado por:

SGS COLOMBIA S.A.S.
Camilo E. Ramirez R.
SGS Colombia S.A.S.
Carrera 100 N° 256-11 Bodega 3
Bogotá, Colombia

ALTERNATIVO ONAC
ISO/IEC 17067:2013
00000000

Fecha de Emisión: 30 de Mayo de 2018
Válida Hasta: 06 de Mayo de 2021
Versión 1

Página 1 de 45

Any complaint, appeal or enquiry about the validity of this certificate/report may be sent to customersupport@sgs.com or via phone No. 7432274 ext. 3557

CRS-G-06-05-V.2 Marzo 2016

SGSPAPER
18662143






Vehicle Certification Agency

THE UNITED KINGDOM VEHICLE APPROVAL AUTHORITY

COMMUNICATION CONCERNING THE APPROVAL GRANTED⁽¹⁾/ APPROVAL EXTENDED⁽¹⁾⁽²⁾/ APPROVAL REFUSED⁽³⁾/ APPROVAL WITHDRAWN⁽⁴⁾/ PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED⁽⁵⁾ OF A REPLACEMENT BRAKE LINING ASSEMBLY OR REPLACEMENT DRUM BRAKE LINING PURSUANT TO REGULATION NO: 90.02

Approval No: E11 90R-02A01526/42796


Extension No: Not applicable

- Applicant's name and address:
Bapco Industrial Limited
Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street,
Chai Wan, Hong Kong, People's Republic of China
- Manufacturer's name and address:
Bapco Industrial Limited
Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street,
Chai Wan, Hong Kong, People's Republic of China
- Make and type of brake lining assembly/drum brake lining⁽¹⁾:

Make	Type
BAPCO	BP0814
- Make and type of brake lining: M07
- Vehicles/cars/brakes for which the brake lining assembly/drum brake lining type qualifies as original brake lining assembly/original drum brake lining⁽¹⁾: Not applicable

CSU449769

An executive agency of the Department for Transport
December 2017 Revision 7
Page 1 of 1



AUTOMOTIVE MANUFACTURERS EQUIPMENT COMPLIANCE AGENCY, INC.

AMECA NOTICE OF EQUIPMENT COMPLIANCE™

This notice verifies that the item described below has been tested by an accredited laboratory and has been found to be in compliance with the jurisdictional standard(s) listed below where applicable. The issuance of this AMECA Notice of Equipment Compliance™ does not denote or imply any endorsement or recommendation of the item described below.

NOTIFICATION NUMBER: 160905 TEST REPORT DATE: JULY 6, 2016

EXPIRATION DATE: JANUARY 1, 2020

APPLICANT: CHANGCHUN BRIDGE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD
BUILDING NO. C 12 RENMIN STREET NO.198 NANGUAN ZONE
CHANGCHUN, JILIN, 130025
CHINA

AMECA EDGE CODE™: "CBA G113C JF" -- BRAKE FRICTION MATERIAL

USE: ON MOTOR VEHICLES

JURISDICTIONAL COMPLIANCE STANDARD(S)
IDENTICAL TO: YESC V-3

TEST LAB: LINK TRANSPORTATION TESTING
TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO., LTD
REPORT NUMBER: 160254-01

Executive Director

AMECA, "Notice of Equipment Compliance" (for all vehicle components), "AMECA Edge Code" (for automotive brake friction material), and the AMECA Logo are trademarks registered with the US Patent & Trademark Office and with the US Department of Homeland Security's Customs and Border Patrol. These trademarks are solely owned by Automotive Manufacturers Equipment Compliance Agency, Inc. and may not be used without the express written permission of AMECA.

Form EC-1 Rev. 7/2015




Протоколы испытаний

Annex 2

1/3

Shear Strength Test Results					
Sample Number	34	Sample Model	BP0814	Standard	ISO 6312:2001
Sample Name	BRAKE PADS		Shear Area	3023 mm ²	
Test Company	BAPCO INDUSTRIAL LIMITED		Room Temperature	24 °C	
Sample Provider	RDHAO KAIHE AUTO PARTS CO.,LTD		Sample Temperature	30 °C	
Shearer Provider	(029-3373551)		Shearer Number	KHSY58-02	
<p>1 Max Shear Stress: 34.817 kN Shear Strength: 8,209 MPa Shear section code and Shear area percentage: (1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0% (5): 0% (6): 100% (7): 0%</p>		<p>4 Max Shear Stress: 29.317 kN Shear Strength: 9,698 MPa Shear section code and Shear area percentage: (1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0% (5): 0% (6): 100% (7): 0%</p>			
<p>2 Max Shear Stress: 24.986 kN Shear Strength: 8,265 MPa Shear section code and Shear area percentage: (1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0% (5): 0% (6): 100% (7): 0%</p>		<p>5 Max Shear Stress: 30.214 kN Shear Strength: 9,995 MPa Shear section code and Shear area percentage: (1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0% (5): 0% (6): 100% (7): 0%</p>			
<p>3 Max Shear Stress: 23.679 kN Shear Strength: 7,333 MPa Shear section code and Shear area percentage: (1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0% (5): 0% (6): 100% (7): 0%</p>					

Shear section and code

- (7) Rupture deep inside the lining
- (6) Superficial rupture inside the lining
- (5) Rupture of the adhesive layer from the lining
- (4) Rupture within the adhesive layer
- (3) Rupture of the adhesive layer from the coating
- (2) Rupture within the coating
- (1) Rupture of the adhesive layer from the metal back

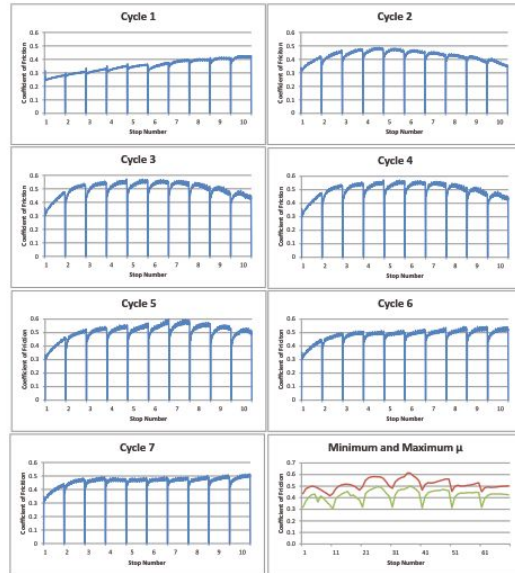
Average value of Shear Strength of 5 test: 8,80 MPa
Comment:
Date: 2018/1/13 Operator: Author:



Annex 2

2/3

ECE R90 Constant Speed Dynamic Test Report



Operational Coefficient of Friction (μ_{op}):	0.343
Maximum Coefficient of Friction (μ_{max}):	0.534
Minimum Coefficient of Friction (μ_{min}):	0.320

Test Reg. #: 17070-02	Brake Type: DISC	1 X 38.0 mm
Cast Part: BP014	Disc Diameter (mm): 167.8 mm	
Control Program: N/A	Effective Radius (mm): 87.0 mm	
Actual Wheel Load (kg): 42.7 kg	Actual Line Load (kg): 42.7 kg	
Actual Inertia (kg m ²): N/A	Actual Torque (Nm): N/A	



Annex 2

3/3

Road vehicles - Brake Linings - Compressive Strain Test
Worksheet according to ISO 6310:2009 TS 7963

Test Hazırk Bilgileri / Test Preparation Information	
Regülasyonun/Gözetilenevi / Current regulation/test	ISO 6310:2009
Yapılan testin kapsamı/uyumlar / Levels covered by the test results	ISO 6310:2009
Test yapan personel/bu konuda yetkin mi? / The person performing the test is competent for the test method?	Yes
Test Yarı Risk değerlendirilmesini mevcut müdahale / Is there a risk assessment for the plate being used?	Yes

Test Hazırk Bilgileri / Test Preparation Information		Kalibrasyon Biliği Tarihi / Calibration due date
Çihaz Adı / Name of equipment	58021	30.10.2019
Çihaz Üreticisi / Manufacturer	7951907	30.10.2019
Çihaz Kategorisi / Category	K Tipi 1	25.10.2019
Thermo Coupler	K Tipi 2	25.10.2019
Thermo Coupler	15002	30.10.2019

!!! Testten önce tüm güvenlik önlemlerinin alındığından emin olun ve risk değerlendirilmesini yapın.
!!! Before testing please ensure that all safety precautions taken and meet with risk assessment.

Test Date		06.01.2019
Using Manufacturer	Bapco Industrial Limited	
Using Type or Trade Name	BRP014	
Sample Type	Full brake pad	
Special info about sample	No coating, no paint	
Friction Material contact area	3003 mm ²	
Thickness of Sample	11.5 mm	
Thickness of Friction Material	11.5 mm	
Number of Samples	21x15 (3 x 7), 40x10 (2 x 10)	
Plate Size	460 mm ø50 mm	

Compressive Strain	Test method	Test method
	A1	B*
	DA	EA
	MPa	MPa
	mm	mm
	mm	mm

Linking	1	2	0.47
First and second cycle	2	3	0.79
Ambient condition check	3	4	0.88
OK / OK / OK / OK	4	5	1.00

Hot 60±0.5 °C 30x15 test

Room temperature test	3
Hot test	3
Sample Size	3
Run Type	Actual plate ø50 mm ø50 mm

Thermal expansion: min 0.9 mm 1.0 mm 1.0 mm 1.0 mm

Test Hazırk Bilgileri / Test Preparation Information

İsim / Name	Tarih / Date	İmza / Signature	İsim / Name	Tarih / Date	İmza / Signature
Sınav Sorumlusu	08.01.2019	[Signature]	Henny Yang	08.01.2019	[Signature]

UK Approval Authority Vehicle Certification Agency logo, dated 16-Apr-19



Vehicle Certification Agency

VCA, 1 Eastgate Office Centre, Eastgate Road, Bristol, BS5 6XX, United Kingdom
enquiries@vca.gov.uk | www.vca.gov.uk/vca | +44(0)300 330 5797

Report Number: CSU449818 Issue: 0
This test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the technical service.

Test Results - Front

Complies Yes / NA

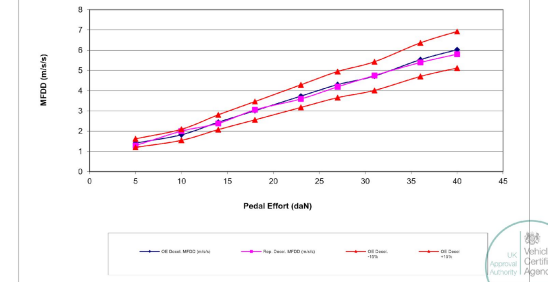
Ann 3.2.1.1 Cold Performance - Front

Test Speed 70 kph Yes

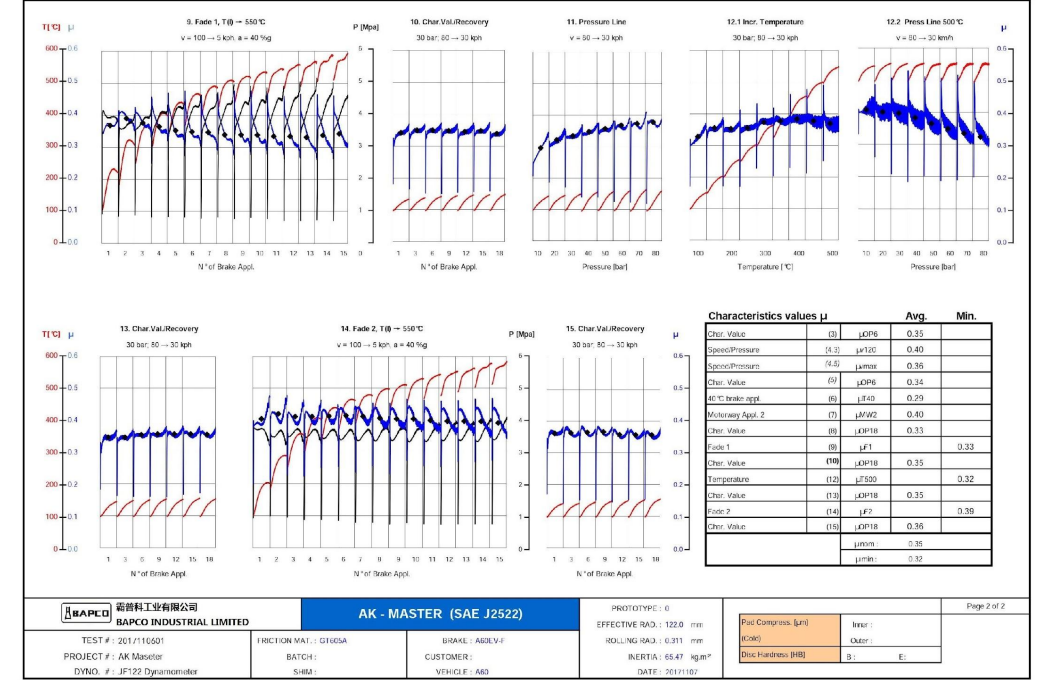
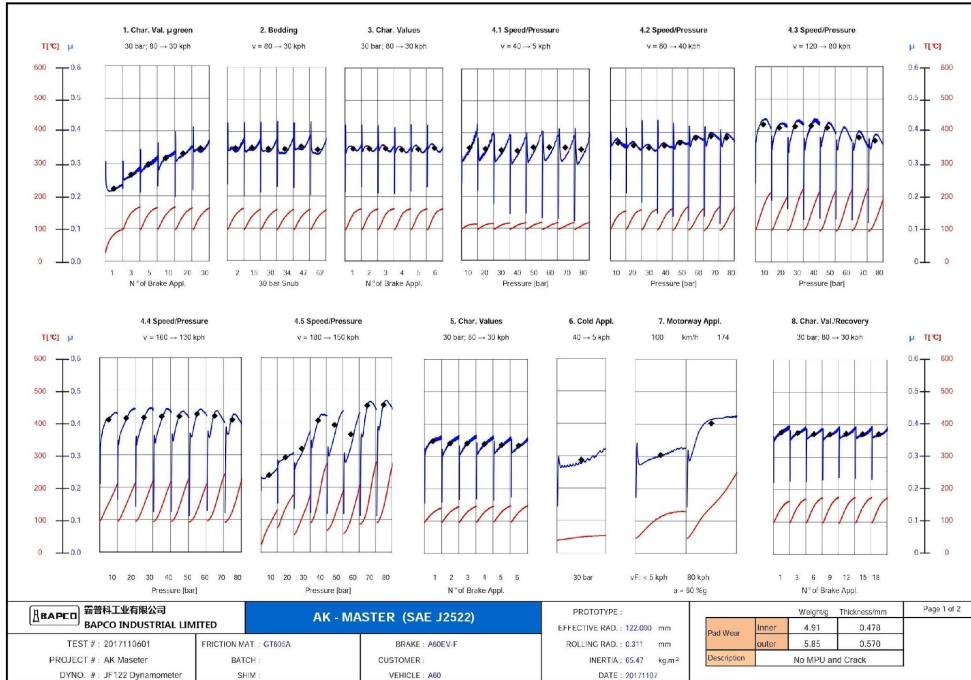
Original Brake Lining			Replacement Brake Lining			Cold Performance Calculations 2.1.1	
Stop Number	Pedal Effort (daN)	OE Decel. MFDD (m/s/s)	Stop Number	Pedal Effort (daN)	Rep. Decel. MFDD (m/s/s)	OE Decel. -15%	OE Decel. +15%
1	5	1.41	1	5	1.29	1.1985	1.6215
2	10	1.82	2	10	2.00	1.547	2.093
3	14	2.44	3	14	2.38	2.074	2.806
4	18	3.01	4	18	3.05	2.5585	3.4615
5	23	3.73	5	23	3.59	3.1705	4.2895
6	27	4.3	6	27	4.19	3.855	4.945
7	31	4.72	7	31	4.75	4.012	5.428
8	36	5.53	8	36	5.39	4.7005	6.3595
9	40	6.02	9	40	5.80	5.117	6.923
10	0	0	10	0	0.00	0	0
11	0	0	11	0	0.00	0	0
12	0	0	12	0	0.00	0	0

Replacement brake lining performance is within 15% of the performance of the OE in the upper two-thirds of the curve

Yes



Отличные результаты теста АК-MASTER





Sand Core

Завод ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ



Melting



Molding line



Casting



Drilling



Dynamic balancing



Lettering



Cleaning



Packing

Завод ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК



Hot Press Area



Hot Press



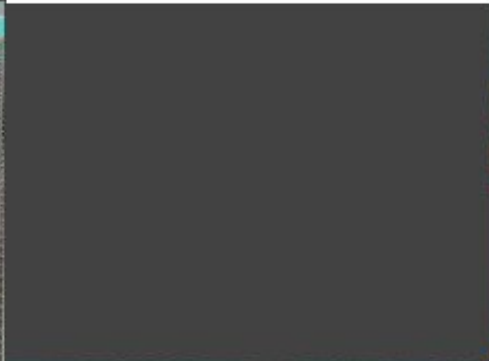
Hot Press



Spraying Line



Spraying Line



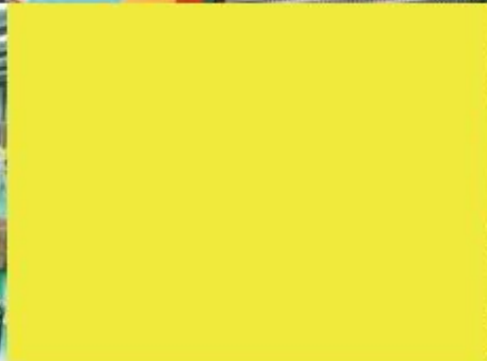
Spraying Machine



Marking



Marking Area



Packing



Cartonning

Испытание на такси

Каждый год мы тестируем наши тормозные колодки на такси. Мы постоянно собираем отзывы от конечных пользователей о комфорте, шуме и повреждении тормозных дисков. Наши продукты были хорошо приняты.



НИОКР

ВАРСО занимается разработкой новых составов тормозных колодок, постоянно совершенствуя и обновляя технологии для достижения высокого качества и низкой стоимости продукции.

Государственный научный центр Российской Федерации
 Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт «НАМИ»

ул. Автомоторная, д. 2, г. Москва, 125438
 www.nami.ru, e-mail: info@nami.ru

Тел: +7 (495) 456-57-00
 Факс: +7 (495) 456-31-32



УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ФГУП «НАМИ»

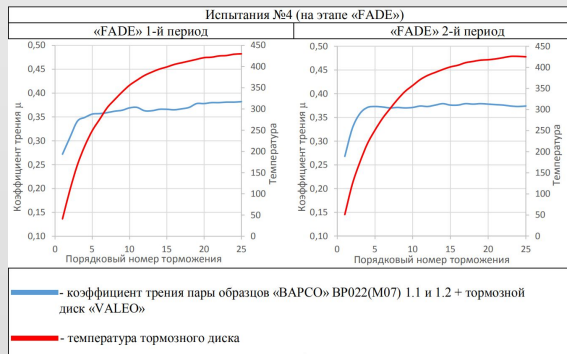
Цейтлин А.Л.

«20» сентября 2019 г.



ПРОТОКОЛ № 2640/1223

испытаний тормозных колодок для дисковых тормозов легкового автомобиля, представленных ООО «ВАРСОПРОМТОРГ», г. Москва (№ 2643.Д.К.НТУ.0919.8722 от 10.09.2019 г.)



Испытательный центр производства автомобилестроения ФГУП НАМИ
 Москва 2019 год

Эффективная команда
 R & D



brake dynamometer test equipment

Торговая платформа

VARCO разрабатывает многоканальную платформу электронной коммерции, где клиенты могут делать заказы онлайн.



VARCO расширяет свой глобальный бизнес посредством трех основных платформ электронной коммерции - Alibaba, Gasgoo и Amazon.



Официальный сайт Северной Америки: www.bapcoindustry.com

Другие рабочие платформы



Международная логистическая система

VARCO открыла собственные зарубежные складские центры в России (Москва), Германии (Гамбург), Торонто (Канада). Наша система логистического распределения может предоставить зарубежным клиентам качественные, удобные и эффективные услуги по продажам и дистрибуции.





Наш глобальный бизнес



Chinese Companies

BAPCO (Changchun, Jilin)——China Market Sales Center

BAPCO (Hong Kong)——Finance and Sales Center

BAPCO (Shandong)——Production Base

Brake disc plant:

Xiangchengmiao Village, Xinjia Street Office, Longkou City, Shandong Province

Contact: Zhang Changliang

Tel.: +86 135 0645 6452

Brake pads plant:

West of Sunjialing Village, Hongning Street Office, Wulian County, Rizhao City,
Shandong Province

Contact: Zhang Ming

Tel.: +86 151 6335 8183

Overseas Subsidiaries

BAPCO Russian Branch

ООО «ВАРСОПРОМТОРГ»

Russia, 115088, Moscow, Ugreshskaya street, Courtyard 14, Building 2, office 225

Tel.: +7 (495) 142-3843

BAPCO German Branch

YPSILON Enterprise GmbH

Sierichstrasse 72, 22301 Hamburg, Germany

Tel/Fax: +491766698223

BAPCO Canadian Branch

COMFY INTERNATIONAL TRADE CO.LTD.

200 Consumers Road, Suite 304 North York, ON M2J 4R4

Tel.: 001-416-901-8808



Tel./whatsapp:+7(977)3855787

skype:khpfukai

e-mail:sasha@bapcoindustry.com

website:www.bapco.ru