

# ООО «ВАРСОПРОМТОРГ»

Поставщик тормозных систем,  
с оптимальным соотношением  
цены и качества!



# О нас



Корпорация «ВАРСО» была основана в 2010 году, как специализирующаяся на производстве и продаже компонентов тормозной системы. В настоящее время компания имеет две производственные базы, четыре филиала по продажам (Китай, Германия, Россия, Канада) и финансовую компанию (Гонконг). Годовой объем производства компании, составляет 3 млн. тормозных колодок и 2 млн. тормозных дисков. Разработано более 2000 моделей производственных форм для удовлетворения потребностей более 90% мирового автомобильного рынка.

«ВАРСО» производит высококачественные тормозные системы, для многих Российских и Зарубежных известных брендов. Создана уникальная команда R&D (отдел исследований и разработок), а так же стабильная и эффективная система производства. Тормозные колодки и тормозные диски «ВАРСО» прошли европейскую сертификацию ECE R90 и получили отличную оценку в ходе экспериментальных испытаний АК MASTER высочайшего уровня. Обе производственные базы прошли сертификацию системы качества TS16949, достигнув стандарта производственной системы для OEM. Так же наша продукция прошла испытания и получила отличные результаты в НАМИ.

В начале 2018 года бренд «ВАРСО» был официально зарегистрирован в России. Созданы маркетинговый и логистический центры, для обеспечения потребителей высококачественным продуктом.

# ВАРСО

SAFE BRAKING,  
FUN WORLD

**ВАРСО**

the best cost-effective automobile  
brakes provider



## Почему стоит выбрать тормозные аксессуары ВАРСО?

- Многолетняя, мощная и стабильная производственная система, способная обеспечить высокое качество нашей продукции.
- Лучшее соотношение цены и качества.
- Широкий ассортимент продукции (более 2000 моделей).
- Безопасная и быстрая доставка.
- Отличное послепродажное обслуживание.
- Гарантийный срок : 1 год или 40 тыс. км



# ВАРСО



## Преимущества ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

### ■ **Безупречная эффективность торможения**

- Высокая термостойкость, до 650 градусов по Цельсию, тепловое угасание минимальное.
- Строгое соответствие европейским стандартам качества.
- Стабильный коэффициент трения.
- Минимальный износ тормозного диска.
- Незначительный уровень пыли и низкий уровень шума.

### ■ **Европейский оригинальный состав смеси**

- Европейский оригинальный состав соответствия.
- Высококачественный полуметаллический и керамический состав.
- Максимальный срок службы.

### ■ **Международные сертификаты**

- Сертификация ECE (E11) R90
- Сертификация AMECA
- Отличные результаты теста АК-MASTER





# Преимущества ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ

## ■ Качество материала

- Европейский стандарт GG20.

## ■ Стандарт обработки

- Динамическое равновесие  $\leq 80\text{g}\cdot\text{cm}$ .
- Биение поверхности  $\leq 0.05\text{mm}$ .

## ■ Стандарт качества

- Поставки всемирно известным брендам.
- Производство оригинальной и качественной продукции.
- Производство, строго по техническим чертежам ОЕ, что соответствует размерам, оригинальных деталей.
- Слотирование или перфорация (на выбор)
- Покрытие – Geomet (на выбор)
- Цветная краска (на выбор)





# Международные сертификации

Certificate CN1710390  
The management system of

## BAPCO INDUSTRIAL LIMITED

Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street, Chai Wan, Hong Kong

Unified Social Credit Code 91220102563939484X  
has been assessed and certified as meeting the requirements of

### ISO 9001:2015

For the following activities

**Research and development of brake linings for automobiles;  
Sale of automobile brake system components**

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2015 requirements may be obtained by consulting the organisation

This certificate is valid from 7 June 2017 until 6 June 2020 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits  
Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date.  
Issue 1, Certified since 7 June 2017.

Authorised by



SGS United Kingdom Ltd  
Rosemary Business Park, Chesham Road, Chesham, Bucks, UK  
t +44 (0)151 326 6665 f +44 (0)151 326 6600 www.sgs.com  
The certification information can be verified on the web site of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China www.cca.gov.cn

SGS 9001 2015 1015  
Page 1 of 1


























SGS

SGS COLOMBIA S.A.S.  
CRS-P490101  
Número de Orden: 6303-26317  
Certificado N°: CRS12238  
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO  
BAPCO INDUSTRIAL LIMITED  
RM 2105 TREND CTR 29-31 CHEUNG LEE ST  
CHAI WAN, HONGKONG

Certifica que los productos identificados como DISCOS Y CAMPANAS PARA FRENSOS, importados y comercializados en Colombia por BAPCO INDUSTRIAL LIMITED, con referencias relacionadas en las páginas 2 a la 45 del presente documento, han sido evaluados de conformidad con:

Resolución 4983 del 13 de Diciembre de 2011 "Reglamento Técnico aplicable a sistemas de frenos o sus componentes para uso en vehículos automotores o en sus remolques, que se importen o se fabriquen nacionalmente para su uso o comercialización en Colombia" emitida por el Ministerio de Comercio, Industria y Turismo", Art. 15.2 y Art. 12.2 "Requisitos técnicos específicos, numerales y ensayos aplicables". Considerando el procedimiento de evaluación establecido en el literal a) del artículo 17 de este reglamento.

Estos productos han sido sometidos a toma de muestras, inspección, ejecución de pruebas de laboratorio y evaluación del Sistema de Gestión de Calidad del fabricante de acuerdo con el esquema 5 de la Norma ISO/IEC 17067:2013.

Resultados Obtenidos: CONFORME

Autorizado por:

SGS COLOMBIA S.A.S.  
Camilo E. Ramirez R.  
SGS Colombia S.A.S.  
Carrera 100 N° 256-11 Bodega 3  
Bogotá, Colombia

ALTERNATIVO ONAC  
ISO/IEC 17067:2013  
00000000

Fecha de Emisión: 30 de Mayo de 2018  
Válida Hasta: 06 de Mayo de 2021  
Versión 1

Página 1 de 45

Any complaint, appeal or enquiry about the validity of this certificate/report may be sent to [customersupport@sgs.com](mailto:customersupport@sgs.com) or via phone No. 7432274 ext. 3557

CRS-G-06-05-V.2 Marzo 2016

SGSPAPER  
18662143





Vehicle Certification Agency

THE UNITED KINGDOM VEHICLE APPROVAL AUTHORITY

COMMUNICATION CONCERNING THE APPROVAL GRANTED<sup>(1)</sup>/ APPROVAL EXTENDED<sup>(1)(2)</sup>/ APPROVAL REFUSED<sup>(3)</sup>/ APPROVAL WITHDRAWN<sup>(4)</sup>/ PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED<sup>(5)</sup> OF A REPLACEMENT BRAKE LINING ASSEMBLY OR REPLACEMENT DRUM BRAKE LINING PURSUANT TO REGULATION NO. 90.02

Approval No: E11 90R-02A01526/42796


Extension No: Not applicable

- Applicant's name and address:  
Bapco Industrial Limited  
Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street,  
Chai Wan, Hong Kong, People's Republic of China
- Manufacturer's name and address:  
Bapco Industrial Limited  
Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street,  
Chai Wan, Hong Kong, People's Republic of China
- Make and type of brake lining assembly/drum brake lining<sup>(1)</sup>:  

| Make  | Type   |
|-------|--------|
| BAPCO | BP0814 |
- Make and type of brake lining: M07
- Vehicles/cars/brakes for which the brake lining assembly/drum brake lining type qualifies as original brake lining assembly/original drum brake lining<sup>(1)</sup>: Not applicable

CSU449769

An executive agency of the Department for Transport  
December 2017 Revision 7  
Page 1 of 1



AUTOMOTIVE MANUFACTURERS EQUIPMENT COMPLIANCE AGENCY, INC.

## AMECA NOTICE OF EQUIPMENT COMPLIANCE™

This notice verifies that the item described below has been tested by an accredited laboratory and has been found to be in compliance with the jurisdictional standard(s) listed below where applicable. The issuance of this AMECA Notice of Equipment Compliance™ does not denote or imply any endorsement or recommendation of the item described below.

NOTIFICATION NUMBER: 160905 TEST REPORT DATE: JULY 6, 2016

EXPIRATION DATE: JANUARY 1, 2020

APPLICANT: CHANGCHUN BRIDGE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD  
BUILDING NO. C 12 RENMIN STREET NO.198 NANGUAN ZONE  
CHANGCHUN, JILIN, 130025  
CHINA

AMECA EDGE CODE™: "CBA G113C JF" -- BRAKE FRICTION MATERIAL

USE: ON MOTOR VEHICLES

JURISDICTIONAL COMPLIANCE STANDARD(S)  
IDENTICAL TO: YESC V-3

TEST LAB: LINK TRANSPORTATION TESTING  
TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO., LTD  
REPORT NUMBER: 160254-01

Executive Director

AMECA, "Notice of Equipment Compliance" (for all vehicle components), "AMECA Edge Code" (for automotive brake friction material), and the AMECA Logo are trademarks registered with the US Patent & Trademark Office and with the US Department of Homeland Security's Customs and Border Patrol. These trademarks are solely owned by Automotive Manufacturers Equipment Compliance Agency, Inc. and may not be used without the express written permission of AMECA.

Form EC-1 Rev. 7/2015




# Протоколы испытаний

Annex 2

1/3

### Shear Strength Test Results

|                  |                                |              |                    |                      |               |
|------------------|--------------------------------|--------------|--------------------|----------------------|---------------|
| Sample Number    | 34                             | Sample Model | BP0614             | Standard             | ISO 6312-2001 |
| Sample Name      | BRAKE PADS                     |              | Shear Area         | 3023 mm <sup>2</sup> |               |
| Test Company     | BAPCO INDUSTRIAL LIMITED       |              | Room Temperature   | 24 °C                |               |
| Sample Provider  | RZHAO KAIHE AUTO PARTS CO.,LTD |              | Sample Temperature | 30 °C                |               |
| Shearer Provider | (029-3373551)                  |              | Shearer Number     | KHSY58-02            |               |

|  |   |
|--|---|
| <p>1 Max Shear Stress: 24.817 kN<br/>Shear Strength: 8,209 MPa<br/>Shear section code and Shear area percentage:<br/>(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%<br/>(5): 0% (6): 100% (7): 0%</p> <p>2 Max Shear Stress: 24.986 kN<br/>Shear Strength: 8,265 MPa<br/>Shear section code and Shear area percentage:<br/>(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%<br/>(5): 0% (6): 100% (7): 0%</p> <p>3 Max Shear Stress: 23.679 kN<br/>Shear Strength: 7,833 MPa<br/>Shear section code and Shear area percentage:<br/>(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%<br/>(5): 0% (6): 100% (7): 0%</p> | <p>4 Max Shear Stress: 29.317 kN<br/>Shear Strength: 9,698 MPa<br/>Shear section code and Shear area percentage:<br/>(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%<br/>(5): 0% (6): 100% (7): 0%</p> <p>5 Max Shear Stress: 30.214 kN<br/>Shear Strength: 9,995 MPa<br/>Shear section code and Shear area percentage:<br/>(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%<br/>(5): 0% (6): 100% (7): 0%</p> |
|--|---|

Shear section and code

- (7) Rupture deep inside the lining
- (6) Superficial rupture inside the lining
- (5) Rupture of the adhesive layer from the lining
- (4) Rupture within the adhesive layer
- (3) Rupture of the adhesive layer from the coating
- (2) Rupture within the coating
- (1) Rupture of the adhesive layer from the metal back

**Average value of Shear Strength of 5 test: 8,80 MPa**

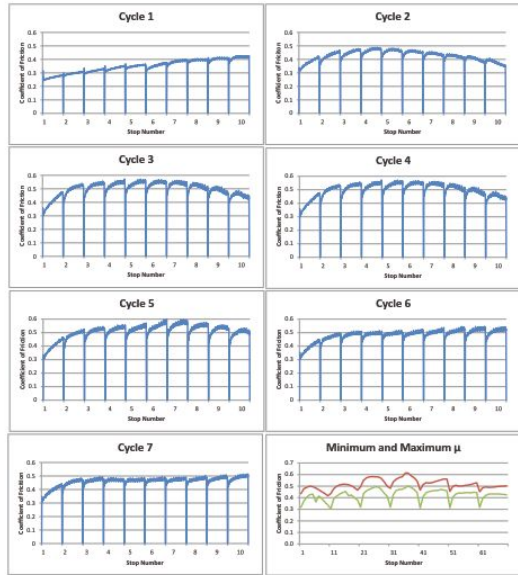
|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Comment:        |                   |
| Date: 2019/1/13 | Operator: Author: |



Annex 2

2/3

### ECE R90 Constant Speed Dynamic Test Report



|   |       |
|---|-------|
| Operational Coefficient of Friction ( $\mu_{op}$ ): | 0.343 |
| Maximum Coefficient of Friction ( $\mu_{max}$ ):    | 0.534 |
| Minimum Coefficient of Friction ( $\mu_{min}$ ):    | 0.320 |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Test Reg. #: 17070-02                                       | Brake Type: DISC                |
| Cast Ref: BP014   | Disc Diameter (mm): 1 x 38.0 mm |
| Control Program: N/A  | Effective Radius (mm): 107.9 mm |
| Actual Wheel Load (kg): N/A                                 | Wheel Diameter (mm): 167        |
| Actual Inertia (kg m <sup>2</sup> ): 42.7 kg m <sup>2</sup> | Disc Thickness (mm): 16.7       |



Annex 2

3/3

Road vehicles - Brake Linings - Compressive Strain Test  
Worksheet according to ISO 6310-2009 TS 7963

Test Hazırk Bilgileri / Test Preparation Information

|  |               |
|--|---------------|
| Regülasyonun/Güvenli Sınırları / Current regulation limit  | ISO 6310-2009 |
| Yapılan testin kapsamı/uyumlar / Levels covered by the test results  | ISO 6310-2009 |
| Test yapan personel bu konuda yetkin midir / The person performing the test is competent for the test method | Yes           |
| Test Yöntemi Risk Değerlendirmesi mevcut müddet / Is there a risk assessment for the test method             | Yes           |

|  |         |   |
|--|---------|---|
| Test Hazırk Bilgileri / Test Preparation Information |         | Kalibrasyon Bilişim Tarihi / Calibration due date |
| Çihaz Adı / Name of equipment                        | 66013   | 30.10.2019  |
| Çihaz Modeli / Model                                 | 7951902 | 29.10.2019  |
| Thermo Couple  | K Type  | 25.10.2019  |
| Thermo Couple  | K Type  | 25.10.2019  |
| Load Cell  | 15000   | 30.10.2019  |

!!! Testten önce tüm güvenlik önlemlerinin alındığından emin olun ve risk değerlendirmesi yapın.  
!!! Before testing please ensure that all safety precautions taken and meet with risk assessment.

|                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Test Date                      | 06.01.2019                  |
| Using Manufacturer             | Bapco Industrial Limited    |
| Using Type or Trade Name       | BRP0614                     |
| Sample Type                    | Full brake pad              |
| Special info about sample      | No coating, no paint        |
| Friction Material contact area | 3000 mm <sup>2</sup>        |
| Thickness of Sample            | 11.5 mm                     |
| Thickness of Friction Material | 11.5 mm                     |
| Number of Sample               | 21x17.5 (N/A), 40x110 (N/A) |
| Phase Size                     | 460 mm ø50 mm               |

|                    |                 |                    |
|--------------------|-----------------|--------------------|
| Compressive Strain | Test method     | Test method        |
| AA                 | AA              | B*                 |
| DA                 | AA              | Unit area pressure |
| MPa                | MPa             | MPa                |
| mm <sup>2</sup>    | mm <sup>2</sup> | mm <sup>2</sup>    |
| mm <sup>2</sup>    | mm <sup>2</sup> | mm <sup>2</sup>    |

|                         |    |    |      |
|-------------------------|----|----|------|
| Linking                 | 1  | 2  | 0.07 |
| First and second cycle  | 2  | 3  | 0.79 |
| Ambient condition check | 3  | 4  | 0.88 |
| OK                      | OK | OK | OK   |
| OK                      | OK | OK | OK   |
| OK                      | OK | OK | OK   |

Hot 80±0.5 °C 30x10 10s  
Hot shoe assembly

|                         |    |    |      |
|-------------------------|----|----|------|
| Linking                 | 1  | 2  | 0.53 |
| First and second cycle  | 2  | 3  | 1.37 |
| Ambient condition check | 3  | 4  | 2.45 |
| OK                      | OK | OK | OK   |
| OK                      | OK | OK | OK   |
| OK                      | OK | OK | OK   |

Hot transfer medium temperature: 130°C  
Thermal expansion: min 0.9 mm 10 s mid 10 [µm]

Room temperature test: 3  
Hot test: 3  
Sample Size: 3  
Run Type: Actual piston ø50 mm ø50 mm

Test Hazırk Bilgileri / Test Preparation Information

|                   |               |                   |              |               |                   |
|-------------------|---------------|-------------------|--------------|---------------|-------------------|
| İsim / Name:      | Tarih / Date: | İmza / Signature: | İsim / Name: | Tarih / Date: | İmza / Signature: |
| Serdar Şahinçelik | 08.01.2019    | [Signature]       | Henny Yang   | 08.01.2019    | [Signature]       |

Test Hazırk Bilgileri / Test Preparation Information

|                   |               |                   |              |               |                   |
|-------------------|---------------|-------------------|--------------|---------------|-------------------|
| İsim / Name:      | Tarih / Date: | İmza / Signature: | İsim / Name: | Tarih / Date: | İmza / Signature: |
| Serdar Şahinçelik | 08.01.2019    | [Signature]       | Henny Yang   | 08.01.2019    | [Signature]       |

16-Apr-19



VCA, 1 Eastgate Office Centre, Eastgate Road, Bristol, BS5 6XX, United Kingdom  
enquiries@vca.gov.uk | www.vca.gov.uk/vca | +44(0)300 330 5797

Report Number: CSU449818 Issue: 0  
This test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the technical service.

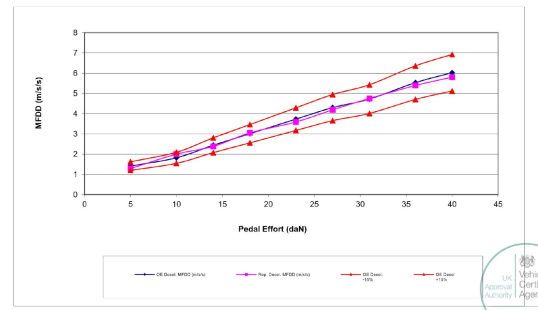
Test Results - Front

Annex 2.1.1 Cold Performance - Front

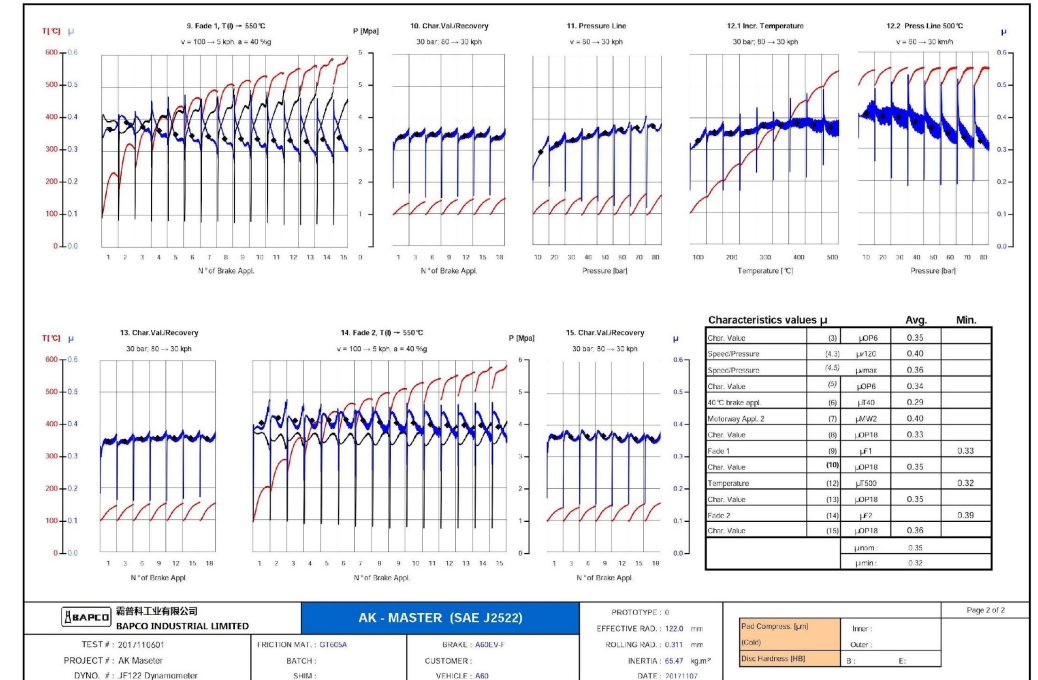
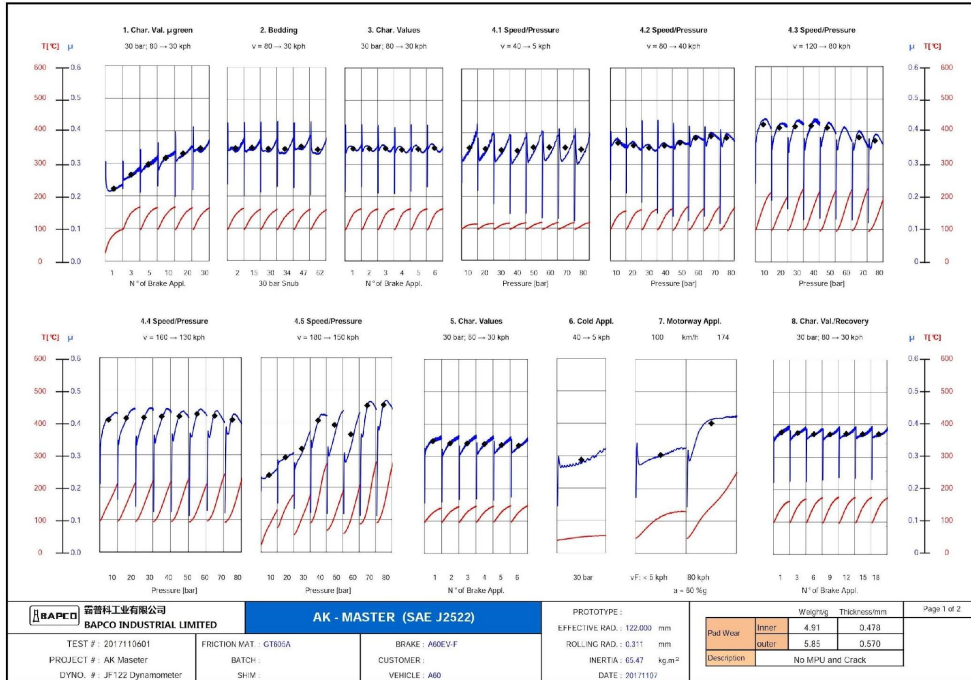
Test Speed: 70 kph

| Original Brake Lining |                    |                        | Replacement Brake Lining |                    |                          | Cold Performance Calculations 2.1.1 |                |
|-----------------------|--------------------|------------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------------------|----------------|
| Stop Number           | Pedal Effort (daN) | OE Decel. MFDD (m/s/s) | Stop Number              | Pedal Effort (daN) | Rep. Decel. MFDD (m/s/s) | OE Decel. -15%                      | OE Decel. +15% |
| 1                     | 5                  | 1.41                   | 1                        | 5                  | 1.29                     | 1.1985                              | 1.6215         |
| 2                     | 10                 | 1.82                   | 2                        | 10                 | 2.00                     | 1.547                               | 2.093          |
| 3                     | 14                 | 2.44                   | 3                        | 14                 | 2.38                     | 2.074                               | 2.806          |
| 4                     | 18                 | 3.01                   | 4                        | 18                 | 3.05                     | 2.5585                              | 3.4615         |
| 5                     | 23                 | 3.73                   | 5                        | 23                 | 3.59                     | 3.1705                              | 4.2895         |
| 6                     | 27                 | 4.3                    | 6                        | 27                 | 4.19                     | 3.855                               | 4.945          |
| 7                     | 31                 | 4.72                   | 7                        | 31                 | 4.75                     | 4.012                               | 5.428          |
| 8                     | 36                 | 5.53                   | 8                        | 36                 | 5.39                     | 4.7005                              | 6.3595         |
| 9                     | 40                 | 6.02                   | 9                        | 40                 | 5.80                     | 5.117                               | 6.923          |
| 10                    | 0                  | 0                      | 10                       | 0                  | 0.00                     | 0                                   | 0              |
| 11                    | 0                  | 0                      | 11                       | 0                  | 0.00                     | 0                                   | 0              |
| 12                    | 0                  | 0                      | 12                       | 0                  | 0.00                     | 0                                   | 0              |

Replacement brake lining performance is within 15% of the performance of the OE in the upper two-thirds of the curve



# Отличные результаты теста АК-MASTER







Sand Core

# Завод ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ



Melting



Molding line



Casting



Drilling



Dynamic balancing



Lettering



Cleaning



Packing



# Завод ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК



Hot Press Area



Hot Press



Hot Press



Spraying Line



Spraying Line



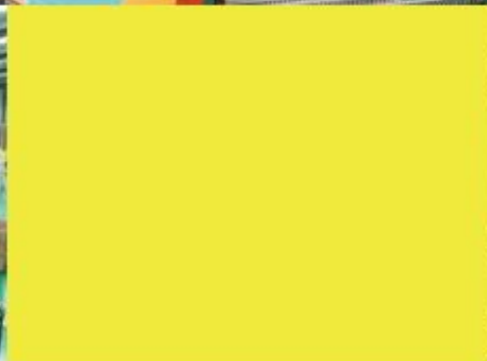
Spraying Machine



Marking



Marking Area



Packing



Cartoning



## Испытание на такси

Каждый год мы тестируем наши тормозные колодки на такси. Мы постоянно собираем отзывы от конечных пользователей о комфорте, шуме и повреждении тормозных дисков. Наши продукты были хорошо приняты.



# НИОКР

ВАРСО занимается разработкой новых составов тормозных колодок, постоянно совершенствуя и обновляя технологии для достижения высокого качества и низкой стоимости продукции.

Государственный научный центр Российской Федерации  
Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный ордена Трудового  
Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный  
институт «НАМИ»

ул. Автомоторная, д. 2, г. Москва, 125438  
www.nami.ru, e-mail: info@nami.ru

Тел: +7 (495) 456-57-00  
Факс: +7 (495) 456-31-32

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ФГУП «НАМИ»

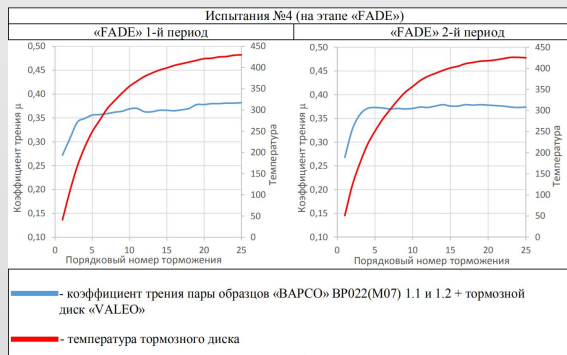
Цейтлин А.Л.

«20» сентября 2019 г.

ПРОТОКОЛ № 2640/1223

испытаний тормозных колодок для дисковых тормозов легкового  
автомобиля, представленных ООО «ВАРСОПРОМТОРГ»,  
г. Москва  
(№ 2643.Д.К.НТУ.0919.8722 от 10.09.2019 г.)

Испытательный центр производства автомобилестроения ФГУП НАМИ  
46662  
Москва 2019 год



Эффективная команда  
R & D



brake dynamometer test equipment





# Торговая платформа

BARCO разрабатывает многоканальную платформу электронной коммерции, где клиенты могут делать заказы онлайн.



BARCO расширяет свой глобальный бизнес посредством трех основных платформ электронной коммерции - Alibaba, Gasgoo и Amazon.



Официальный сайт Северной Америки: [www.barcoindustry.com](http://www.barcoindustry.com)

Другие рабочие платформы



# Международная логистическая система

BARCO открыла собственные зарубежные складские центры в России (Москва), Германии (Гамбург), Торонто (Канада). Наша система логистического распределения может предоставить зарубежным клиентам качественные, удобные и эффективные услуги по продажам и дистрибуции.





**Наш  
глобальный  
бизнес**





## Chinese Companies

BAPCO (Changchun, Jilin)——China Market Sales Center

BAPCO (Hong Kong)——Finance and Sales Center

BAPCO (Shandong)——Production Base

Brake disc plant:

Xiangchengmiao Village, Xinjia Street Office, Longkou City, Shandong Province

Contact: Zhang Changliang

Tel.: +86 135 0645 6452

Brake pads plant:

West of Sunjialing Village, Hongning Street Office, Wulian County, Rizhao City,  
Shandong Province

Contact: Zhang Ming

Tel.: +86 151 6335 8183

## Overseas Subsidiaries

### BAPCO Russian Branch

ООО «ВАРСОПРОМТОРГ»

Russia, 115088, Moscow, Ugreshskaya street, Courtyard 14, Building 2, office 225

Tel.: +7 (495) 142-3843

### BAPCO German Branch

YPSILON Enterprise GmbH

Sierichstrasse 72, 22301 Hamburg, Germany

Tel/Fax: +491766698223

### BAPCO Canadian Branch

COMFY INTERNATIONAL TRADE CO.LTD.

200 Consumers Road, Suite 304 North York, ON M2J 4R4

Tel.: 001-416-901-8808



Tel./whatsapp:+7(977)3855787

skype:khpfukai

e-mail:sasha@bapcoindustry.com

website:www.bapco.ru