ООО «ВАРСОПРОМТОРГ»

Поставщик тормозных систем,
с оптимальным соотношением
цены и качества!

О нас

Корпорация «ВАРСО» была основана в 2010 году , как специализирующаяся на производстве и продаже компонентов тормозной системы. В настоящее время компания имеет две производственные базы, четыре филиала по продажам (Китай, Германия, Россия, Канада) и финансовую компанию (Гонконг). Годовой объем производства компании, составляет 3 млн. тормозных колодок и 2 млн. тормозных дисков. Разработано более 2000 моделей производственных форм для удовлетворения потребностей более 90% мирового автомобильного рынка.

«ВАРСО» производит высококачественные тормозные системы, для многих Российских и Зарубежных известных брендов. Создана уникальная команда R&D (отдел исследований и разработок), а так же стабильная и эффективная система производства. Тормозные колодки и тормозные диски «ВАРСО» прошли европейскую сертификацию ECE R90 и получили отличную оценку в ходе экспериментальных испытаний AK MASTER высочайшего уровня. Обе производственные базы прошли сертификацию системы качества TS16949, достигнув стандарта производственной системы для OEM. Так же наша продукция прошла испытания и получила отличные результаты в НАМИ.

В начале 2018 года бренд «ВАРСО» был официально зарегистрирован в России. Созданы маркетинговый и логистический центры, для обеспечения потребителей высококачественным продуктом.

Почему стоит выбрать тормозные аксессуары BAPCO?

●Многолетняя, мощная и стабильная производственная система, способная обеспечить высокое качество нашей продукции. ●Лучшее соотношение цены и качества.

●Широкий ассортимент продукции (более 2000 моделей).

●Безопасная и быстрая доставка. ●Отличное послепродажное обслуживание.

● Гарантийный срок : 1 год или 40 тыс. км

Преимущества
тормозных колодок

Безупречная эффективность торможения
- Высокая термостойкость, до 650 градусов по Цельсию,тепловое угасание минимальное.
- Строгое соответствие европейским стандартам качества.
- Стабильный коэффициент трения.
- Минимальный износ тормозного диска.
- Незначительный уровень пыли и низкий уровень шума.

Европейский оригинальный состав смеси
- Европейский оригинальний состав соответствия.
- Высококачественный полуметаллический и керамический состав.
- Максимальный срок службы.

Международные сертификаты
- Сертификация ECE (E11) R90
- Сертификация AMECA
- Отличные результаты теста AK-MASTER

Преимущества
тормозных дисков

Качество материала
- Европейский стандарт GG20.

Стандарт обработки
- Динамическое равновесие≤80g•cm.
- Биение поверхности≤0.05mm.

Стандарт качества
- Поставки всемирно известным брендам.
- Производство оригинальной и качественной продукции.
- Производство, строго по техническим чертежам OE, что соответствует размерам, оригинальных деталей.
- Слотирование или перфорация（на выбор）
  Покрытие – Geomet （на выбор）
  Цветная краска（на выбор）

Международные сертификации

SGS

Certificate CN17/10390

The management system of

BAPCO INDUSTRIAL LIMITED

Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street, Chai Wan, Hong Kong

Unified Social Credit Code 91220102563939484X

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2015

For the following activities

Research and development of brake linings for automobiles; Sale of automobile brake system components

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2015 requirements may be obtained by consulting the organisation

This certificate is valid from 7 June 2017 until 6 June 2020 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits. Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date. Issue 1. Certified since 7 June 2017

Authorised by

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com
The certification information can be verified on the web site of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China www.cnca.gov.cn

SGS 9001 2015 1015

Page 1 of 1

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0005

SGS

SGS COLOMBIA S.A.S.
CRS-F490101
Número de Orden: 6303-26317
Certificado Nº: CRS12238
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
BAPCO INDUSTRIAL LIMITED
RM 2105 TREND CTR 29-31 CHEUNG LEE ST
CHAI WAN, HONGKONG

Certifica que los productos identificados como DISCOS Y CAMPANAS PARA FRENOS, importados y comercializados en Colombia por BAPCO INDUSTRIAL LIMITED, con referencias relacionadas en las páginas 2 a la 45 del presente documento, han sido evaluados de conformidad con:

Resolución 4983 del 13 de Diciembre de 2011 "Reglamento Técnico aplicable a sistemas de frenos o sus componentes para uso en vehículos automotores o en sus remolques, que se importen o se fabriquen nacionalmente para su uso o comercialización en Colombia" emitida por el Ministerio de Comercio, Industria y turismo", Art. 15.2 y Art. 12.2 "Requisitos técnicos específicos, numerales y ensayos aplicables". Considerando el procedimiento de evaluación establecido en el literal a) del artículo 17 de éste reglamento.

Estos productos han sido sometidos a toma de muestras, inspección, ejecución de pruebas de laboratorio y evaluación del Sistema de Gestión de Calidad del fabricante de acuerdo con el esquema 5 de la Norma ISO/IEC 17067:2013.

Resultados Obtenidos: CONFORME

Autorizado por:

SGS COLOMBIA S.A.S.

Camilo E. Ramirez R.
SGS Colombia S.A.S.
Carrera 100 N° 25C-11 Bodega 3
Bogota, Colombia

ACREDITADO ONAC ISO/IEC 17065:2012 10-CPR-099

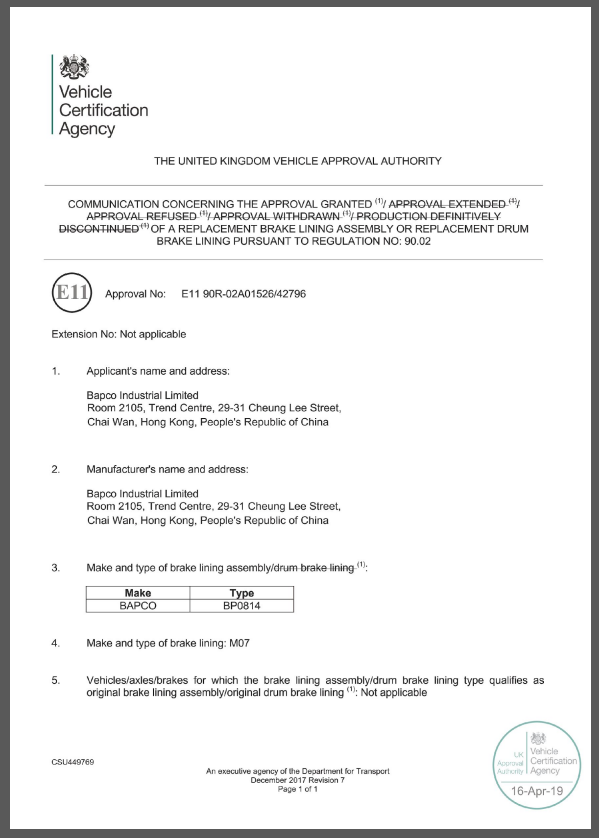
Fecha de Emisión: 10 de Mayo de 2018
Válido Hasta: 09 de Mayo de 2021
Versión 1

Página 1 de 45

Any complaint, appeal or enquiry about the validity of this certificate/report may be sent to co.servicioalcliente@sgs.com or via phone No. 7422274 ext. 2557

CRS-C-06-05 V.2 Marzo 2016

SGSPAPER 18662143



Vehicle Certification Agency

THE UNITED KINGDOM VEHICLE APPROVAL AUTHORITY

COMMUNICATION CONCERNING THE APPROVAL GRANTED (1)/ ~~APPROVAL EXTENDED~~ (2)/ ~~APPROVAL REFUSED~~ (1)/ ~~APPROVAL WITHDRAWN~~ (1)/ ~~PRODUCTION DEFINITIVELY DISCONTINUED~~ (1) OF A REPLACEMENT BRAKE LINING ASSEMBLY OR REPLACEMENT DRUM BRAKE LINING PURSUANT TO REGULATION NO: 90.02

E11 Approval No: E11 90R-02A01526/42796

Extension No: Not applicable

1. Applicant's name and address:

   Bapco Industrial Limited
   Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street,
   Chai Wan, Hong Kong, People's Republic of China

2. Manufacturer's name and address:

   Bapco Industrial Limited
   Room 2105, Trend Centre, 29-31 Cheung Lee Street,
   Chai Wan, Hong Kong, People's Republic of China

3. Make and type of brake lining assembly/drum ~~brake lining~~ (1):

Make	Type
BAPCO	BP0814

4. Make and type of brake lining: M07

5. Vehicles/axles/brakes for which the brake lining assembly/drum brake lining type qualifies as original brake lining assembly/original drum brake lining (1): Not applicable

CSU449769

An executive agency of the Department for Transport
December 2017 Revision 7
Page 1 of 1

UK Approval Authority Vehicle Certification Agency 16-Apr-19

AMECA

AUTOMOTIVE MANUFACTURERS EQUIPMENT COMPLIANCE AGENCY, INC.

AMECA NOTICE OF EQUIPMENT COMPLIANCE™

This notice verifies that the item described below has been tested by an accredited laboratory and has been found to be in compliance with the jurisdictional standard(s) listed below where applicable. The issuance of this AMECA Notice of Equipment Compliance™ does not denote or imply any endorsement or recommendation of the item described below.

NOTIFICATION NUMBER: 160905 *TEST REPORT DATE: JULY 6, 2016*

EXPIRATION DATE: JANUARY 1, 2020

APPLICANT: CHANGCHUN BRIDGE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD
BUILDING NO.C 12 RENMIN STREET NO.198 NANGUAN ZONE
CHANGCHUN, JILIN, 130025
CHINA

AMECA EDGE CODE™: "CBA G1113C FF" -- BRAKE FRICTION MATERIAL

USE: ON MOTOR VEHICLES

JURISDICTIONAL COMPLIANCE STANDARD(S) IDENTICAL TO: VESC V-3

TEST LAB: LINK TRANSPORTATION TESTING TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO., LTD
REPORT NUMBER: 160254-01

Executive Director

"AMECA", "Notice of Equipment Compliance" (for all vehicle components); "AMECA Edge Code" (for automotive brake friction material); and the AMECA Logo are trademarks registered with the US Patent & Trademark Office and with the US Department of Homeland Security – Customs and Border Patrol. These trademarks are solely owned by Automotive Manufacturers Equipment Compliance Agency, Inc. and may not be used without the express written permission of AMECA.

Form EC-1 Rev. 7/2015

Протоколы испытаний

Shear Strength Test Results

Sample Number	34	Sample Model	BP0814	Standard	ISO 6312:2001
Sample Name	BRAKE PADS			Shear Area	3023 mm²
Test Company	BAPCO INDUSTRIAL LIMITED			Room Temperature	24 °C
Sample Provider	RIZHAO KAIHE AUTO PARTS CO.,LTD			Sample Temperature	30 °C
Shearer Provider	(029-33373591)			Shearer Number	KHSYSB-02

1 Max Shear Stress: 24.817 kN
Shear Strenth: 8,209 MPa
Shear section code and Shear area percentage:
(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%
(5): 0% (6): 100% (7): 0%

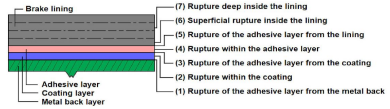
2 Max Shear Stress: 24.986 kN
Shear Strenth: 8,265 MPa
Shear section code and Shear area percentage:
(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%
(5): 0% (6): 100% (7): 0%

3 Max Shear Stress: 23.679 kN
Shear Strenth: 7,833 MPa
Shear section code and Shear area percenta
(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%
(5): 0% (6): 100% (7): 0%

4 Max Shear Stress: 29.317 kN
Shear Strenth: 9,698 MPa
Shear section code and Shear area percentage:
(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%
(5): 0% (6): 100% (7): 0%

5 Max Shear Stress: 30.214 kN
Shear Strenth: 9,995 MPa
Shear section code and Shear area percentage:
(1): 0% (2): 0% (3): 0% (4): 0%
(5): 0% (6): 100% (7): 0%

Shear section and code



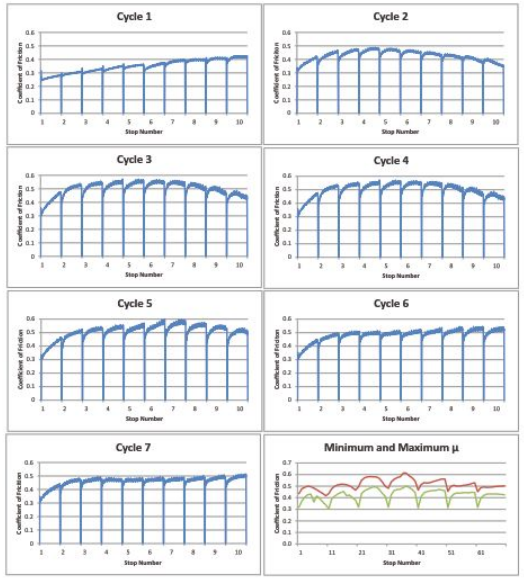
Average value of Shear Strength of 5 test: 8,80 MPa

Comment:

Date: 2018/3/13 Operator: Auditor:

UK Vehicle Certification Agency 16-Apr-19

ECE R90 Constant Speed Dynamic Test Report



Operational Coefficient of Fiction (μ_{op}):	0.343
Maximum Coefficient of Fiction (μ_{max}):	0.534
Minimum Coefficient of Fiction (μ_{min}):	0.329

Test Req #:	170710-02	Brake Type:	DISC
Cust Ref:	BP0814	Piston Diameter (mm):	1 X 38.0 mm
Control Program:	N/A	Effective Radius (mm):	107.9 mm
Actual Wheel Load: (kg):	N/A	Pre/Lead/Inner Lining:	M07
Actual Inertia (kg·m²):	42.7 Kg·m²	Sec/Trail/Outer Lining:	M07

LINK
UK Vehicle Certification Agency 16-Apr-19

mobilite

Road vehicles - Brake Linings - Compressive Strain Test
Worksheet according to ISO 6310:2009 TS 7963

Test Hazırlık Bilgileri / Test Preparation Information	
Regulasyonun Güncel Seviyesi / Current regulation level	ISO 6310:2009
Yapılan testin kapsadığı seviyeler / Levels covered by the test results	ISO 6310:2009
Test yapan personel bu konuda yetkin midir / The person performing the test is competent/ felt he missed subject	Yes
Test Yeri Risk değerlendirmesi mevcut mudur / Is there a risk assessment for the place being used	Yes

Test Hazırlık Bilgileri / Test Preparation Information		
Cihaz Adı (Name of equipment)	Seri Numarası (ID no or serial no)	Kalibrasyon Bitiş Tarihi (Calibration due date)
Dial Indicator	56023	30.10.2019
Caliper	7557457	08.11.2019
Thermo Couple	K Tip-1	25.10.2019
Thermo Couple	K Tip-2	25.10.2019
Load Cell	15030	20.12.2019

!!! Testten önce tüm güvenlik önlemlerinin alındığından emin olun ve risk değerlendirmesi yapın.

!!! Before testing please ensure that all safety precautions taken and meet with risk assessment.

Test Date	08.01.2019
Lining Manufacturer	Bapco Industrial Limited
Lining Type or Trade Name	BP0814
Sample Type	Full brake pad
Special info about sample	No coating, no paint
Friction Material contact area	3023 mm²
Thickness of Sample	17,5 mm
Thickness of Friction Material	12,5 mm
Number of Sample	2165 °C (5 pcs), 400±10 °C (3 pcs)
Piston Size	ø60 mm ø50 mm

Compressive Strain	Test method A/A	Test method B*	% Eşd
	PA MPa		
Ambient 23±5 °C limit %2			
Lining First and third cycle Ambient condition check OK ☑ NOT OK ☐	8	16	0,98
	1	2	0,47
	2	4	0,72
	4	8	0,88
	8	16	1,04

Parameter	Test method A*	Test method B*
	Unit area pressure MPa	
Pre Load		0,3 MPa
Load rate(crosshead speed)		15 mm/min
Maximum load (expressed in pressure)		16 MPa
Measurement stages		2.4.8.16 MPa

Hot 400±10 °C limit %5 pads, %4 shoe assembly

Lining First and second cycle Ambient condition check OK ☑ NOT OK ☐ Heat transfer maximum temperature : 180°C Thermal expansion : max 39 min 18 end 19 (µm)			
	8	16	1,88
	1	2	0,93
	2	4	1,27
	4	8	1,41
	8	16	1,98

Room temperature test	5
Hot test	5
Sample Size	
Kum Type	Actual piston: ø60 mm ø50 mm

Sonuç / Conclusion

☐ Komponent/Araç testten kalmıştır / Component / Vehicle failed the test

☑ Komponent/Araç testten geçmiştir. Test aracı /komponent yukarıda belirtilen test şartlarını karşılamaktadır. / Test Vehicle/Component meets the above mentioned test conditions.

☐ Bu çalışma taslağı Mobilite tarafından kaşeli altına atılmış olup testle ilgili işbu kayıt tekrar ve taraflarca imza altına alınmıştır. / This work draft has been recording single by Mobilite and the registration of the work related to the test has been completed and signed by the parties.

☐ Diğer / Other

Yer / Location/İrtibat Mr. Balçık Köyü Yolu Üzeri GEPOSB İç Atatürk Bulvarı No:32 Gebze/Kocaeli/Turkey

Mobilite temsilci/ Mobilite representative			Üretici temsilci/ Manufacturer Representative		
İsim /Name:	Tarih / Date:	İmza/Signature:	İsim /Name:	Tarih / Date:	İmza/Signature:
Serdar Şahbudak	08.01.2019		Henry Yang	08.01.2019	

* Strike out if not applicable

UK Vehicle Certification Agency 16-Apr-19

Vehicle Certification Agency

VCA, 1 Eastgate Office Centre,
Eastgate Road, Bristol, BS5 6XX, United Kingdom
enquiries@vca.gov.uk | www.dft.gov.uk/vca | +44(0) 300 330 5797

Report Number: CSU449818 Issue: 0

This test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the technical service.

Complies Yes / NA

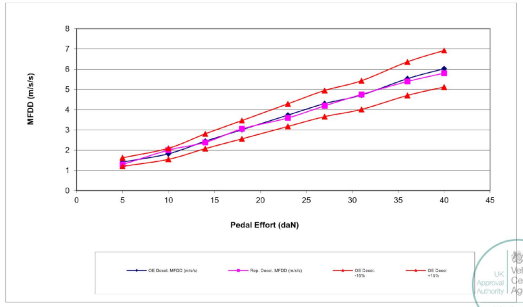
Test Results - Front

Ann 3. 2.1.1 **Cold Performance - Front**

Test Speed 70 kph Yes

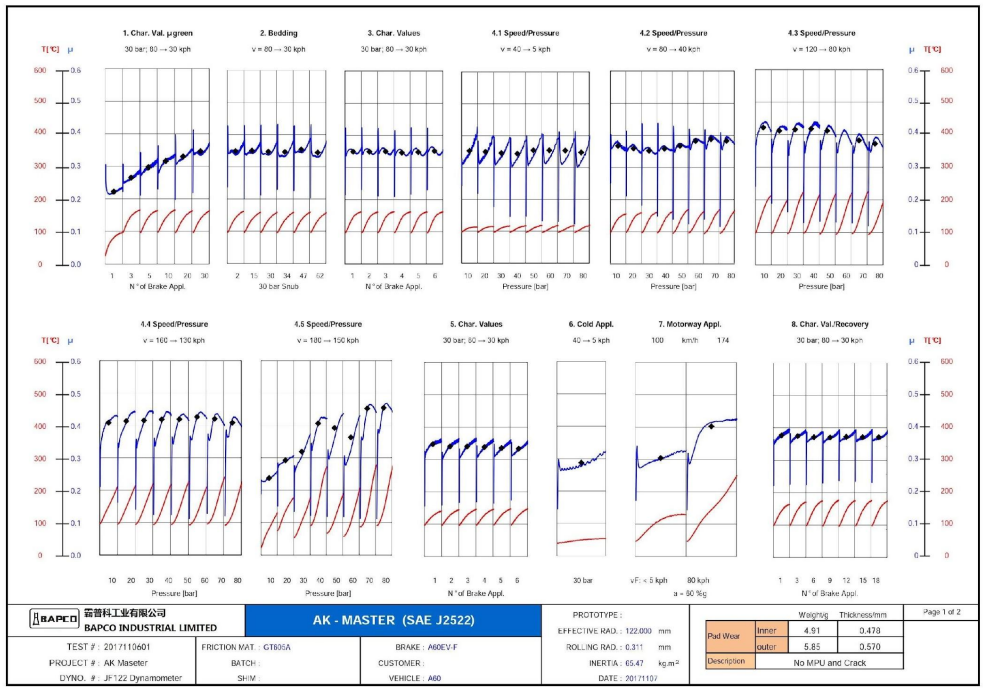
Original Brake Lining			Replacement Brake Lining			Cold Performance Calculations 2.1.1	
Stop Number	Pedal Effort (daN)	OE Decel. MFDD (m/s/s)	Stop Number	Pedal Effort (daN)	Rep. Decel. MFDD (m/s/s)	OE Decel. -15%	OE Decel +15%
1	5	1,41	1	5	1,29	1,1985	1,6215
2	10	1,82	2	10	2,00	1,547	2,093
3	14	2,44	3	14	2,38	2,074	2,806
4	18	3,01	4	18	3,05	2,5585	3,4615
5	23	3,73	5	23	3,59	3,1705	4,2895
6	27	4,3	6	27	4,19	3,655	4,945
7	31	4,72	7	31	4,75	4,012	5,428
8	36	5,53	8	36	5,39	4,7005	6,3595
9	40	6,02	9	40	5,80	5,117	6,923
10	0	0	10	0	0,00	0	0
11	0	0	11	0	0,00	0	0
12	0	0	12	0	0,00	0	0

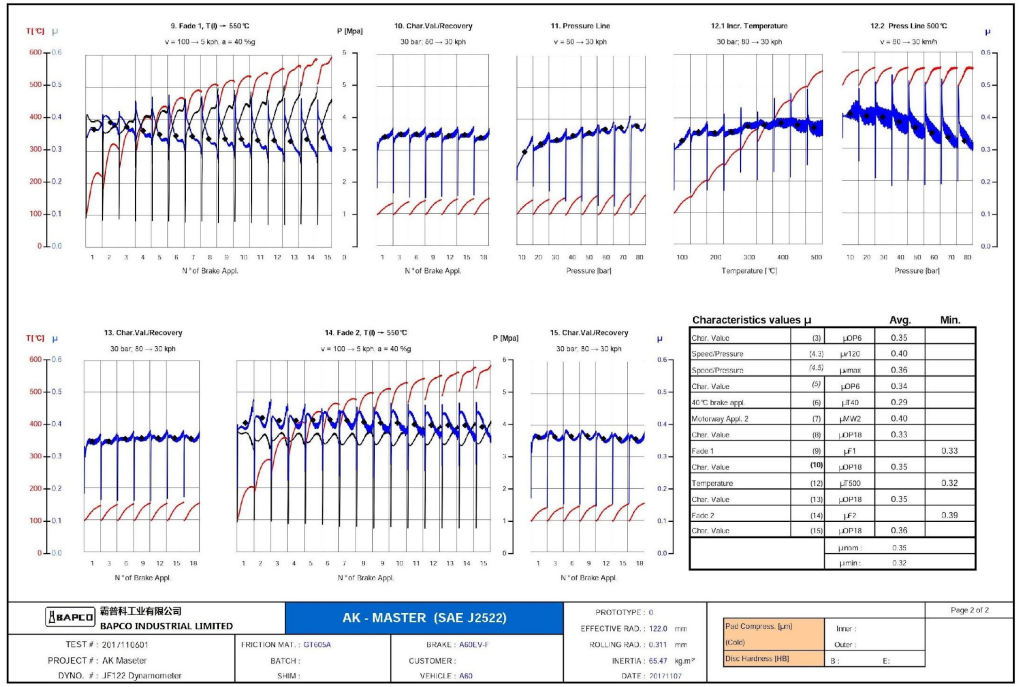
Replacement brake lining performance is within 15% of the performance of the OE in the upper two-thirds of the curve Yes



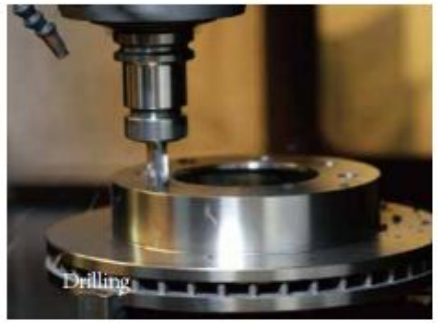
UK Vehicle Certification Agency 16-Apr-19

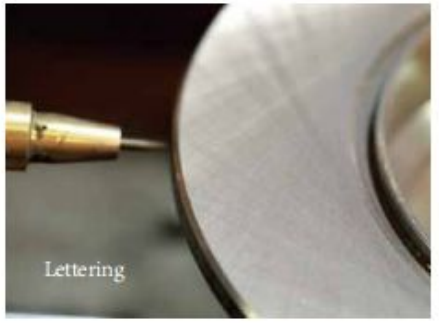
Отличные результаты теста AK-MASTER





Завод тормозных дисков





Завод тормозных колодок

Hot Press Area

Hot Press

Hot Press

Spraying Line

Spraying Line

Spraying Painted

Marking

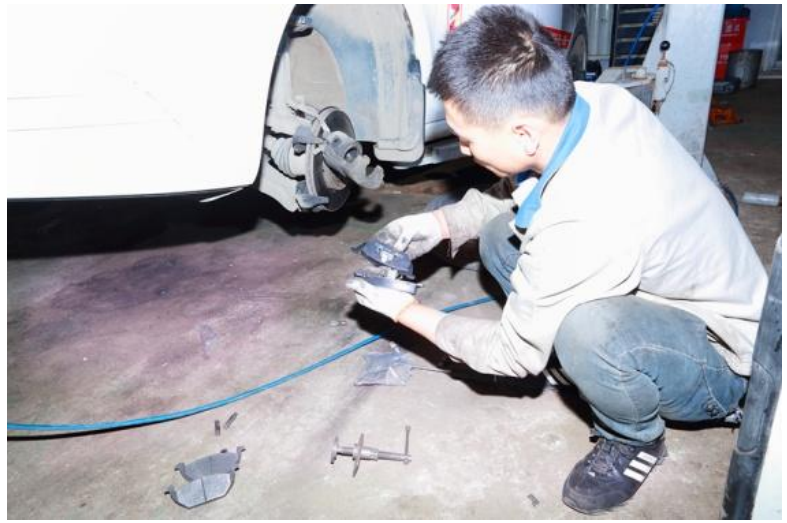
Marking Area

Packing

Cartonning

Испытание на такси

Каждый год мы тестируем наши тормозные колодки на такси. Мы постоянно собираем отзывы от конечных пользователей о комфорте, шуме и повреждении тормозных дисков. Наши продукты были хорошо приняты.



НИОКР

BARCO занимается разработкой новых составов тормозных колодок, постоянно совершенствуя и обновляя технологии для достижения высокого качества и низкой стоимости продукции.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ АВТОМОБИЛЬНЫЙ И АВТОМОТОРНЫЙ ИНСТИТУТ «НАМИ»

ул. Автомоторная, д. 2, г. Москва, 125438
www.nami.ru; e-mail: info@nami.ru

Тел.: +7 (495) 456-57-00
Факс: +7 (495) 456-31-32

№_____
на №_____ от_____

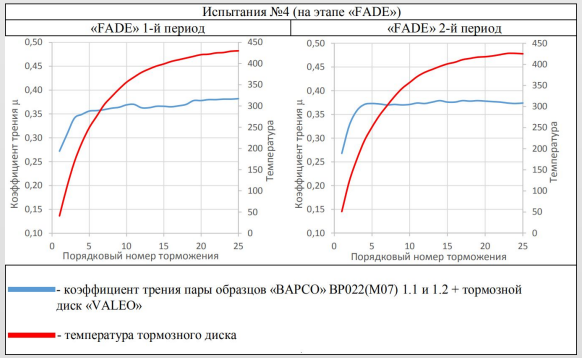
УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ФГУП «НАМИ»
_____ Цейтлин А.Л.
«20» сентября 2019 г.

ПРОТОКОЛ № 2640/1223

испытаний тормозных колодок для дисковых тормозов легкового автомобиля, представленных ООО «ВАРСОПРОМТОРГ», г. Москва
(№ 2643.Д.К.НТУ.0919.8722 от 10.09.2019 г.)

Испытательный центр продукции автомобилестроения ФГУП НАМИ
Москва 2019 год

46662

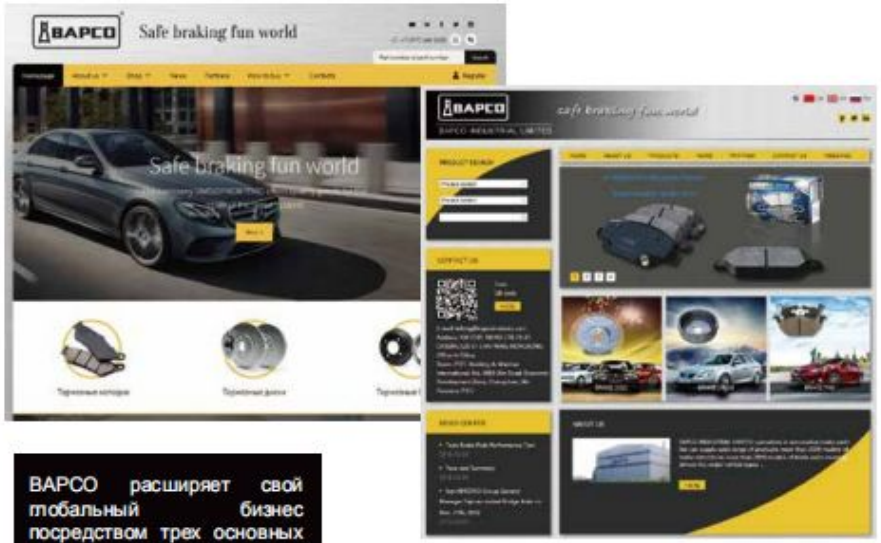


brake dynamometer test equipment

13/14

Торговая платформа

BAPCO разрабатывает многоканальную платформу электронной коммерции, где клиенты могут делать заказы онлайн.



BAPCO расширяет свой глобальный бизнес посредством трех основных платформ электронной коммерции - Alibaba, Gasgoo и Amazon.

Официальный сайт Северной Америки: www.bapcoindustry.com

Другие рабочие платформы

Международная логистическая система

BAPCO открыла собственные зарубежные складские центры в России (Москва), Германии (Гамбург), Торонто (Канада). Наша система логистического распределения может предоставить зарубежным клиентам качественные, удобные и эффективные услуги по продажам и дистрибуции.

Russia
Canada
Germany
Italy
U.S.A
Iran
Finance (HK)
Colombia
South Africa
Наш
глобальный
бизнес

Chinese Companies

BAPCO (Changchun,Jilin)——China Market Sales Center
BAPCO (Hong Kong)——Finance and Sales Center
BAPCO (Shandong)——Production Base

Brake disc plant:
Xiangchengmiao Village, Xinjia Street Office, Longkou City, Shandong Province
Contact: Zhang Changliang
Tel.: +86 135 0645 6452

Brake pads plant:
West of Sunjialing Village, Hongning Street Office, Wulian County, Rizhao City, Shandong Province
Contact: Zhang Ming
Tel.: +86 151 6335 8183

Overseas Subsidiaries

BAPCO Russian Branch
ООО «БАРСОПРОМТОРГ»
Russia, 115088, Moscow, Ugreshskaya street, Courtyard 14, Building 2, office 225
Tel.: +7 (495) 142-3843

BAPCO German Branch
YPSILON Enterprise GmbH
Sierichstrasse 72, 22301 Hamburg, Germany
Tel./Fax: +491766698223

BAPCO Canadian Branch
COMFY INTERNATIONAL TRADE CO.LTD.
200 Consumers Road, Suite 304 North York, ON M2J 4R4
Tel.: 001-416-901-8808

Tel./whatsapp:+7(977)3855787
skype:khpfukai
e-mail:sasha@bapcoindustry.com
website:www.bapco.ru