

# Комплект № 3

Оборудование для создания  
фланцевой базы на устье  
фонтанирующей скважины

В комплект №3  
включены колонный  
разъемный фланец и  
нажимная катушка.

Колонный разъемный  
фланец типа ФР  
предназначен для  
установки на обсадную  
колонну в случае  
отсутствия колонного  
фланца, с целью  
создания базы на устье  
аварийной скважины  
для дальнейшего  
монтажа ЗУС при  
ликвидации открытых  
фонтанов.



Нажимная  
катушка

ФР

Монтажный хомут

Колонный разъёмный фланец типа ФР состоит из 2-х полуфланцев , которые соединяются при помощи болтовых соединений.

Внутри каждого полуфланца закреплены 2 вкладыша с внутренней насечкой.

В верхней части полуфланцев конусная расточка для резинового уплотнения.

Нажимная катушка крепится к нижней части наводимой ЗУС.

После наведения ЗУС на устье при затяжке шпилек нажимная катушка деформирует резиновое уплотнение одновременно герметизируя место соединения ФР с обсадной трубой и с наведенным запорным оборудованием .

## Подготовка к работе

- На базе САЗ проверяется соответствие типоразмера ФР наружному диаметру обсадной трубы фонтанирующей скважины. Шпильки и гайки смазываются.
- ФР на стенде САЗ опрессовывается на рабочее давление – проверяется герметичность резинового уплотнения и надежность захвата трубы вкладышами.

## Монтаж на устье скважины

- При необходимости на устье монтируется площадка 3х3 м и выдерживающая нагрузку до 1 тн. Уровень площадки ниже торца обсадной трубы не менее 600 мм.
- Закрепить на обсадной трубе монтажный (опорный) хомут с целью облегчения монтажа разъёмного фланца так, чтобы торец обсадной трубы был выше торца верхнего фланца ФР не более, чем на 50-60 мм.



Монтажный  
хомут

- Одеть на обсадную трубы соответствующее резиновое уплотнение (предварительно разрезанное под углом 45 град).
- Установить на монтажный (опорный) хомут оба полуфланца ФР. **Полуфланцы монтируются так, чтобы разрез резинового уплотнения не совпадал с плоскостью их разъема .**
- Монтажные болты вставить в отверстия щек полуфланцев так, чтобы **головки болтов находились со стороны фиксаторов и усилие затяжки было направлено вниз.**

- Закрепить установочные болты так чтобы резиновое уплотнение плотно облегло трубы , контролируя при этом при помощи спецприспособления межцентровое расстояние отверстий фланца под шпильки , установленного по соответствующему межцентровому расстоянию нижнего фланца наводимой ЗУС



резиновое  
уплотнение

центратор

- Демонтировать монтажный (опорный) хомут.
- Перед наведением установить на нижний фланец запорного оборудования нажимную катушку.
- После наведения запорного оборудования закрепить болты и шпильки, причем два болта вернуть непосредственно в колонный разъемный фланец, имеющий отверстия с резьбой,



## Указание мер безопасности

1. Работы по установке колонного разъемного фланца на устье фонтанирующей скважины могут производиться только после принятия решений штабом или отв. Руководителем работ по ликвидации открытого фонтана.
2. Работы по креплению колонного разъемного фланца должны выполняться взрывобезопасным инструментом.
3. Каждый типоразмер колонного разъемного фланца должен работать при соответствующем рабочем давлении, в случае превышения его после наведения запорного оборудования флюид необходимо периодически стравливать через отводы.

# Предложение о внесении изменения в основной перечень комплекта № 3

В комплект №3, согласно перечня, входят ФР всех типоразмеров применяемых на ЯГКМ колонн (Ø168; 219; 245; 299) . При наведении нажимной катушки с ЗУС на ФР, мы используем тросовую оснастку, что требует дополнительного времени и использование дополнительной техники.

Мы предлагаем рассмотреть:

- применение гидронатаскивателя с ГСК и с ЗУС;
- использование шарниров под все виды применяемых на ЯГКМ колонн (Ø168; 219; 245; 299) для наведения нажимной катушки с ЗУС на ФР.

Применение вышеуказанного оборудования существенно сократит время монтажа запорной компоновки и исключит применение дополнительной техники.