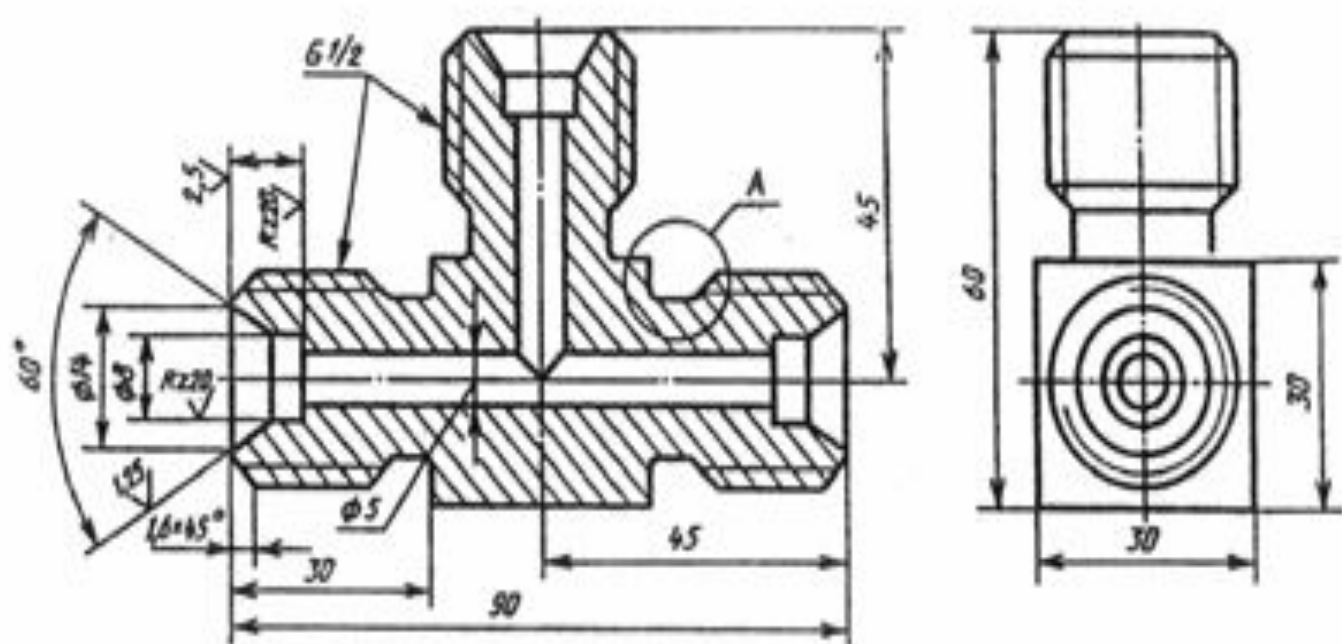


# ***Лекция № 6***

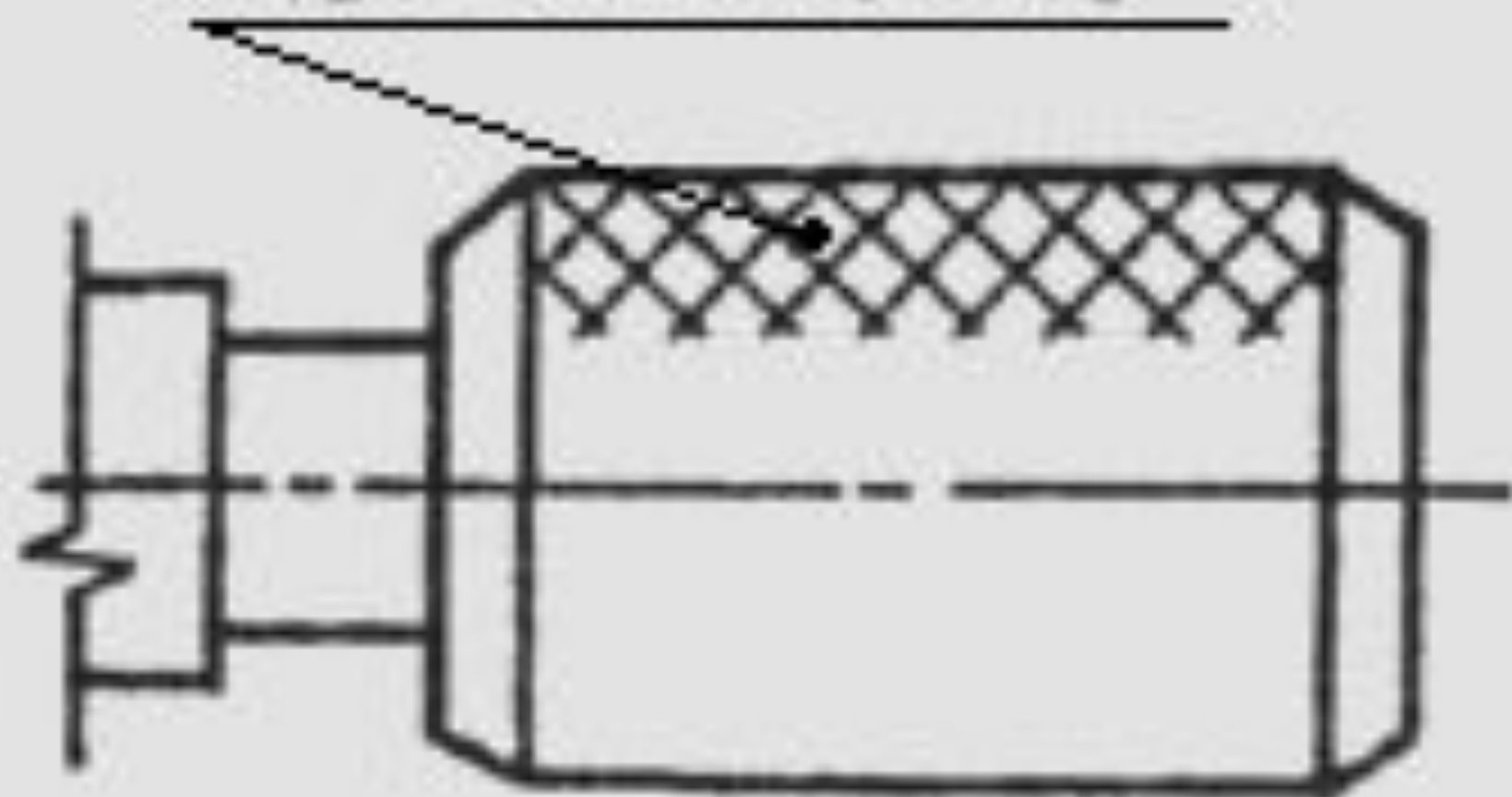
## ***Рабочие чертежи***

***ГОСТ 2.109 – 73 (с  
актуализированными изменениями  
2015 года)***



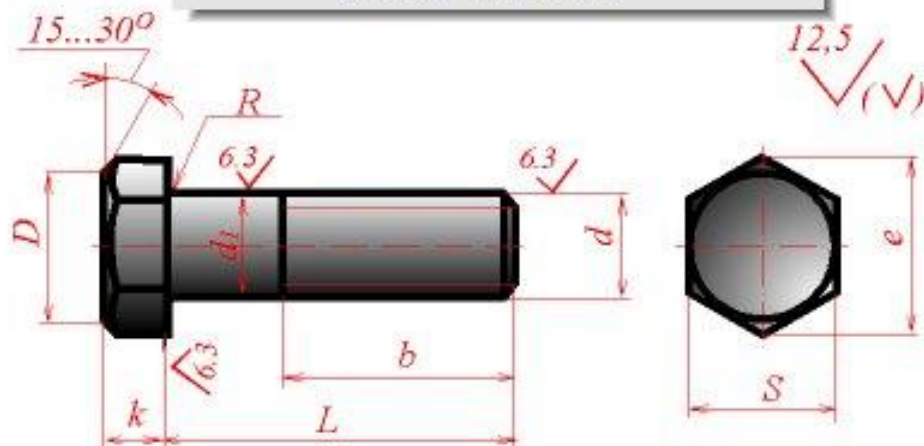
				<b>ИНМВ.550124.001</b>		
				<b>Тройник</b>		
				Лист 1 из 1		
				Масса		
				Объем		
				Длина		
				Ширина		
				Высота		
				Толщина		
				Код		
				Итого		

*Рифление сетчатое 1,0  
по ГОСТ 21474-75*

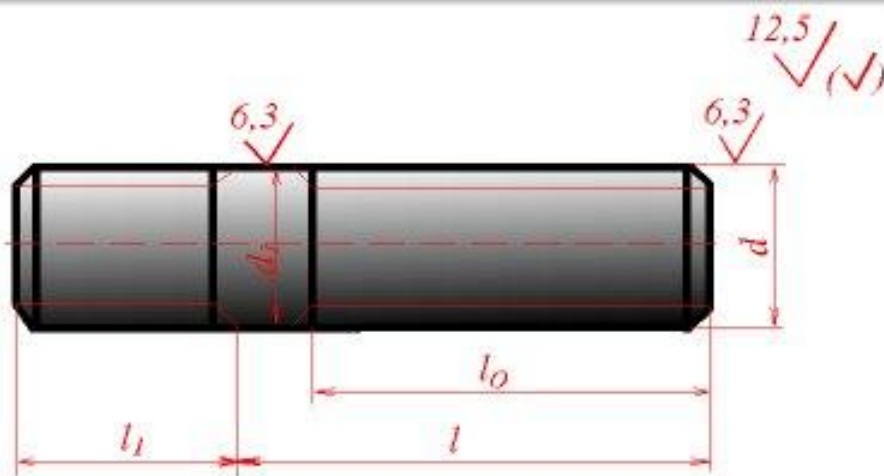


*a*

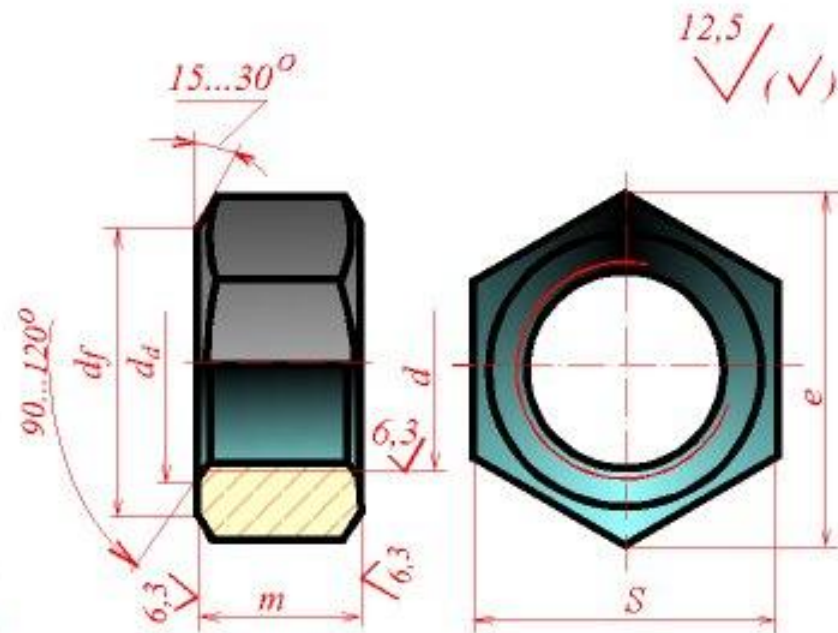
Болт с шестигранной головкой  
нормальной точности по  
ГОСТ 7798-70



Шпильки для деталей с резьбовыми отверстиями  
(нормальной точности), ГОСТ 22032-76, 22034-76,  
22038-76

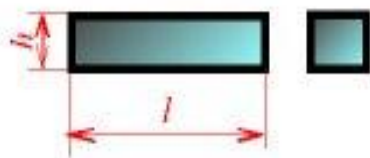


Гайки шестигранные  
(нормальной точности) по  
ГОСТ 5915-70

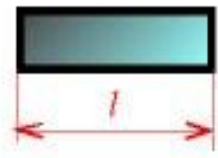


## ШПОНКИ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ

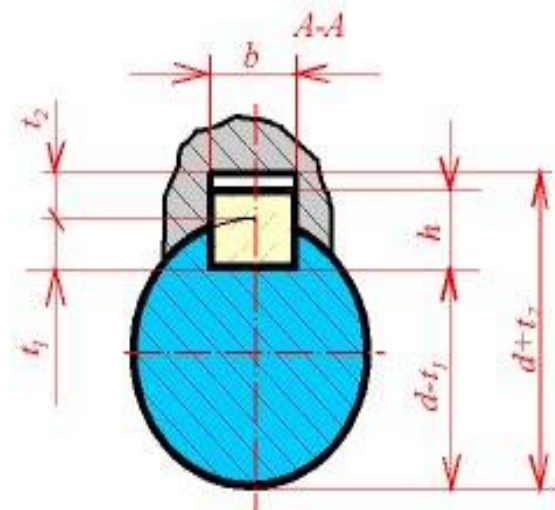
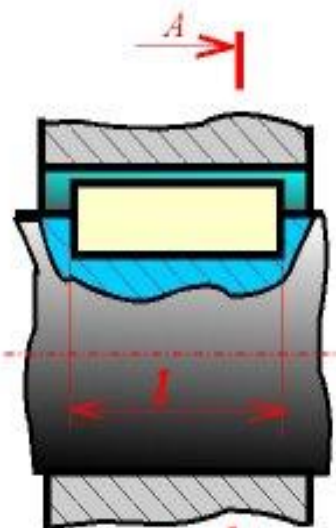
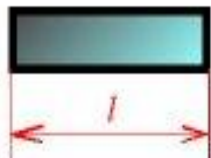
Исполнение 1



Исполнение 2

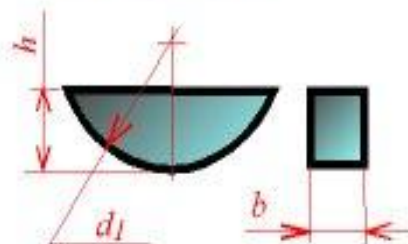


Исполнение 3

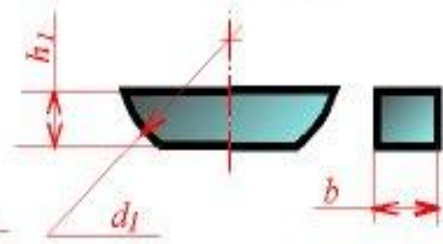


## ШПОНКИ СЕГМЕНТНЫЕ

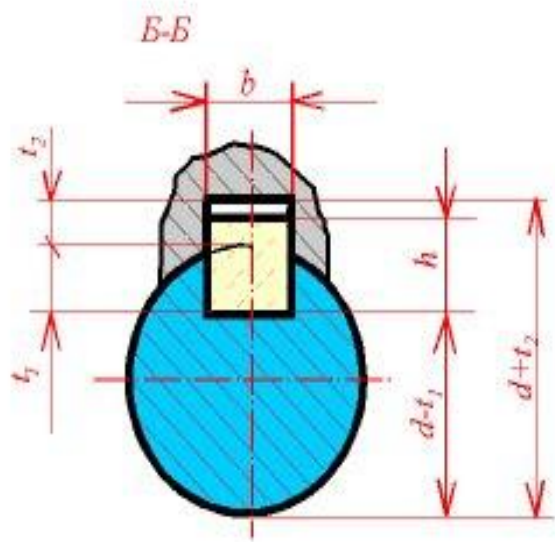
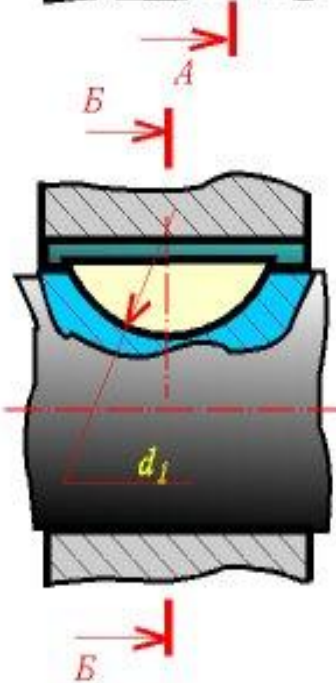
Исполнение 1



Исполнение 2

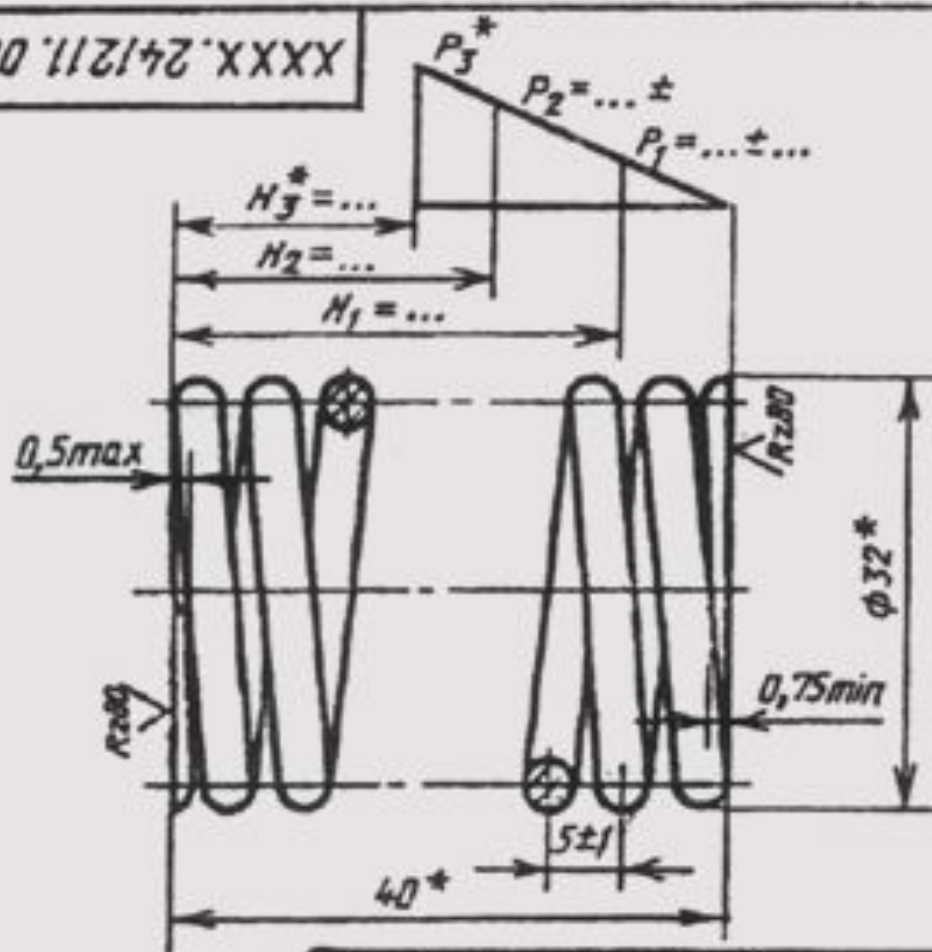


$$h_1 = 0,8h$$



XXX.X.241211.003

✓(S)



1. Направление навивки пружины - правое
2.  $n = 7,5$  число витков рабочее
3.  $n_1 = 9$  число витков полное
4. HRC 45... 49
5.  $D_c = 28$  мм
6. \* Размеры и параметры для справок

XXX.X. 241211. 003

Исполн.	Н.В.В.Куку	Подп.	Д.И.В.	
Разраб.				
Провер.				
Контр.				
Материал				
Услов.				

Пружина

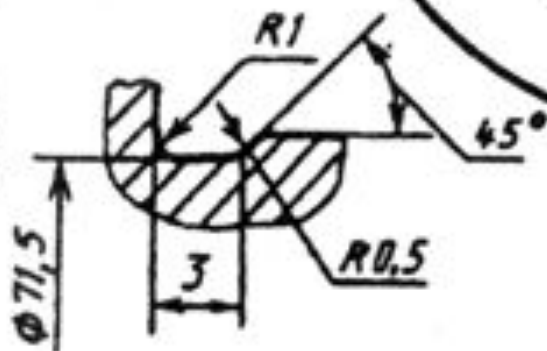
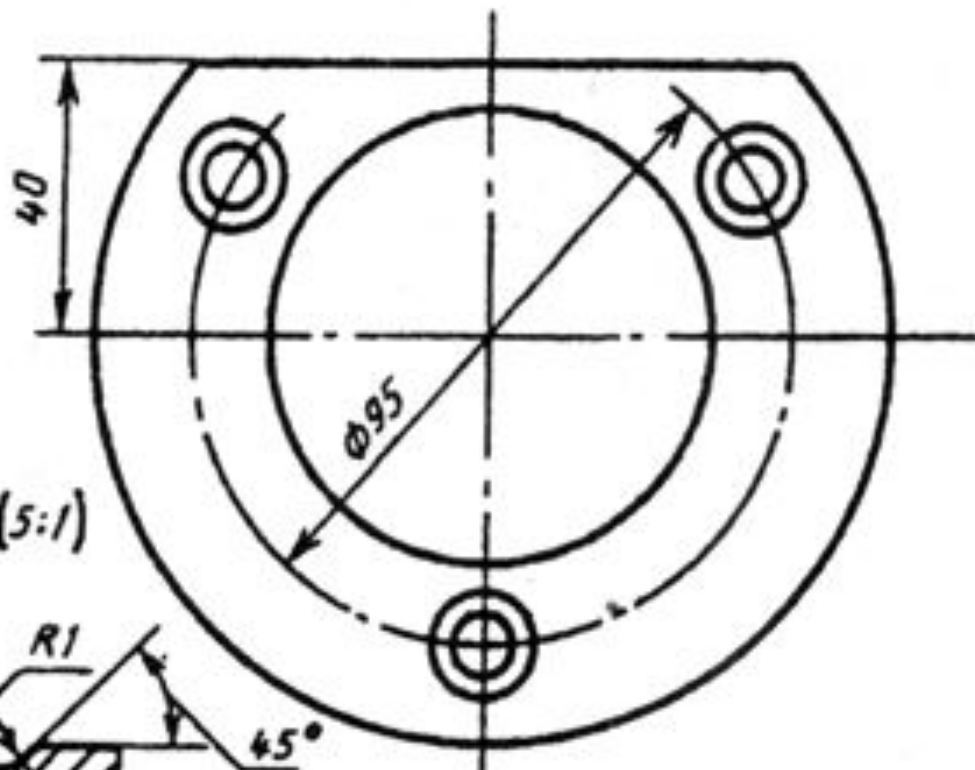
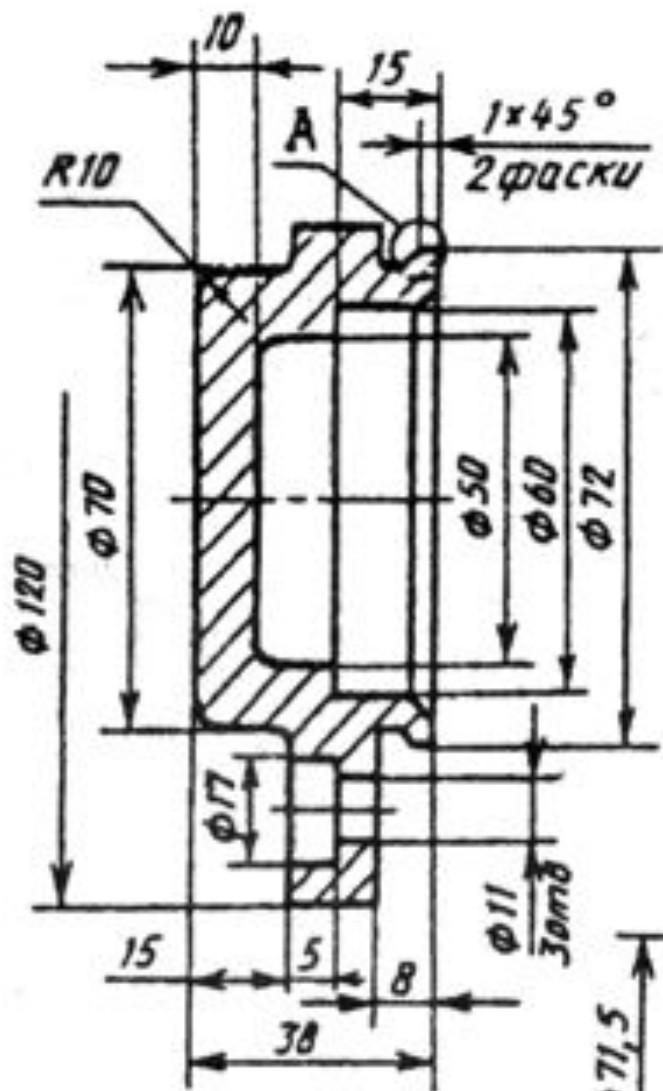
Проволока П-4,0  
ГОСТ 9389-75

Лист	Масса	Масштаб
Лист 4		Листов 7



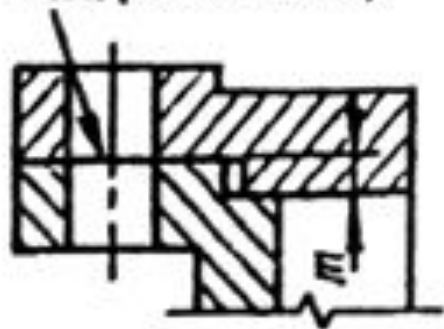






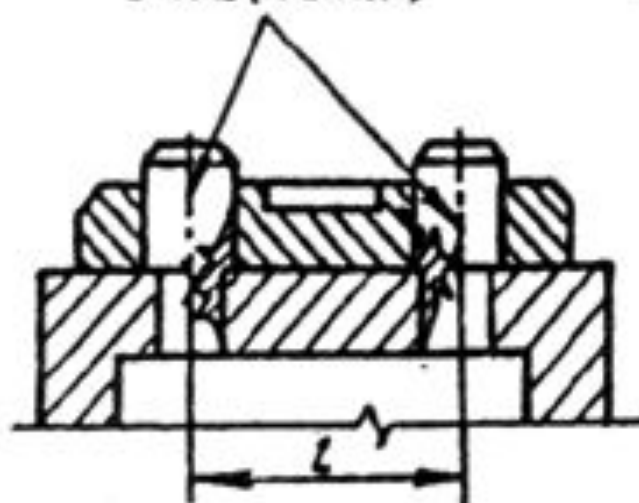
Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм

Конструкторская  
база (плоскость)



а

Конструкторская  
база (линия)



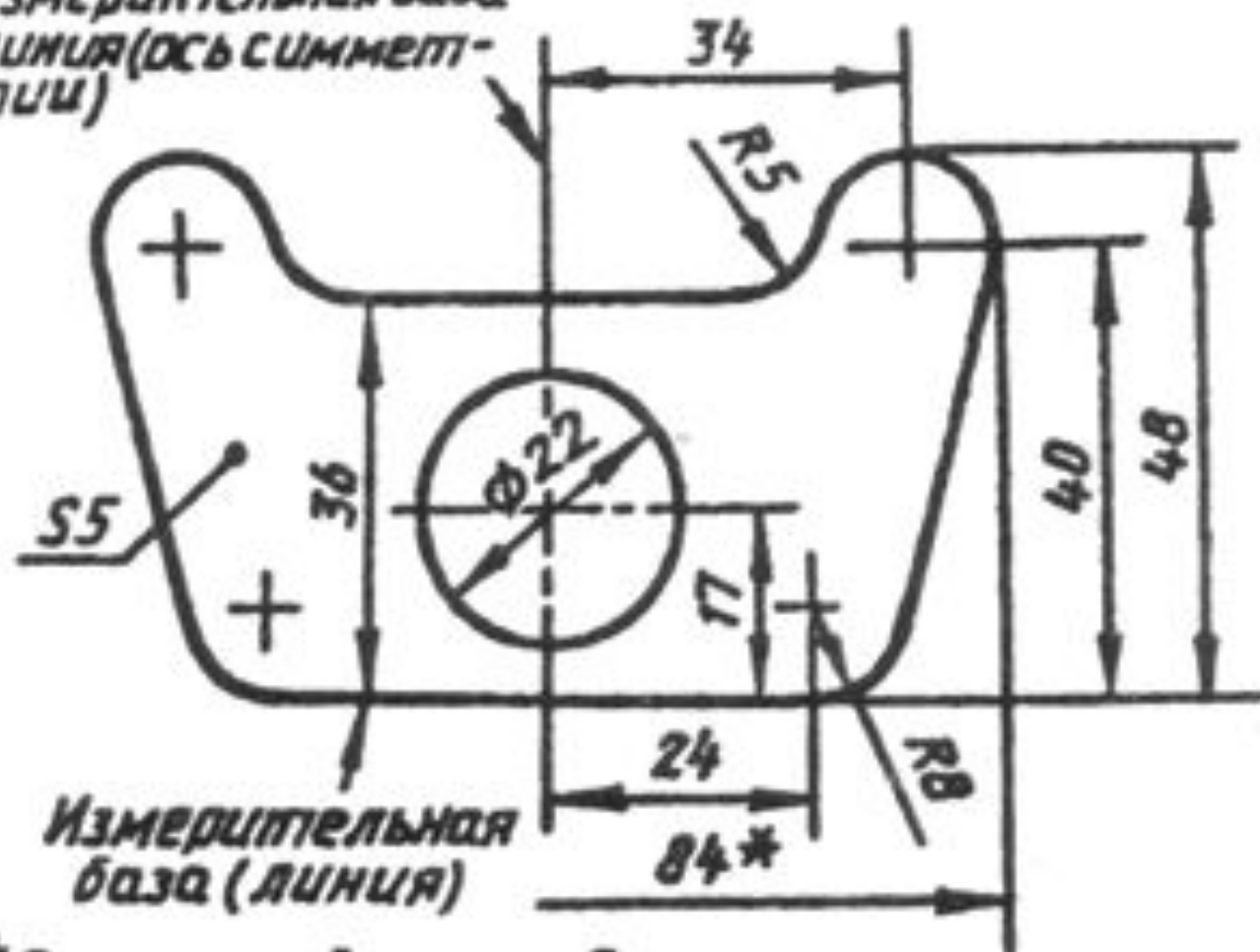
б

Конструкторская  
база (точка)



в

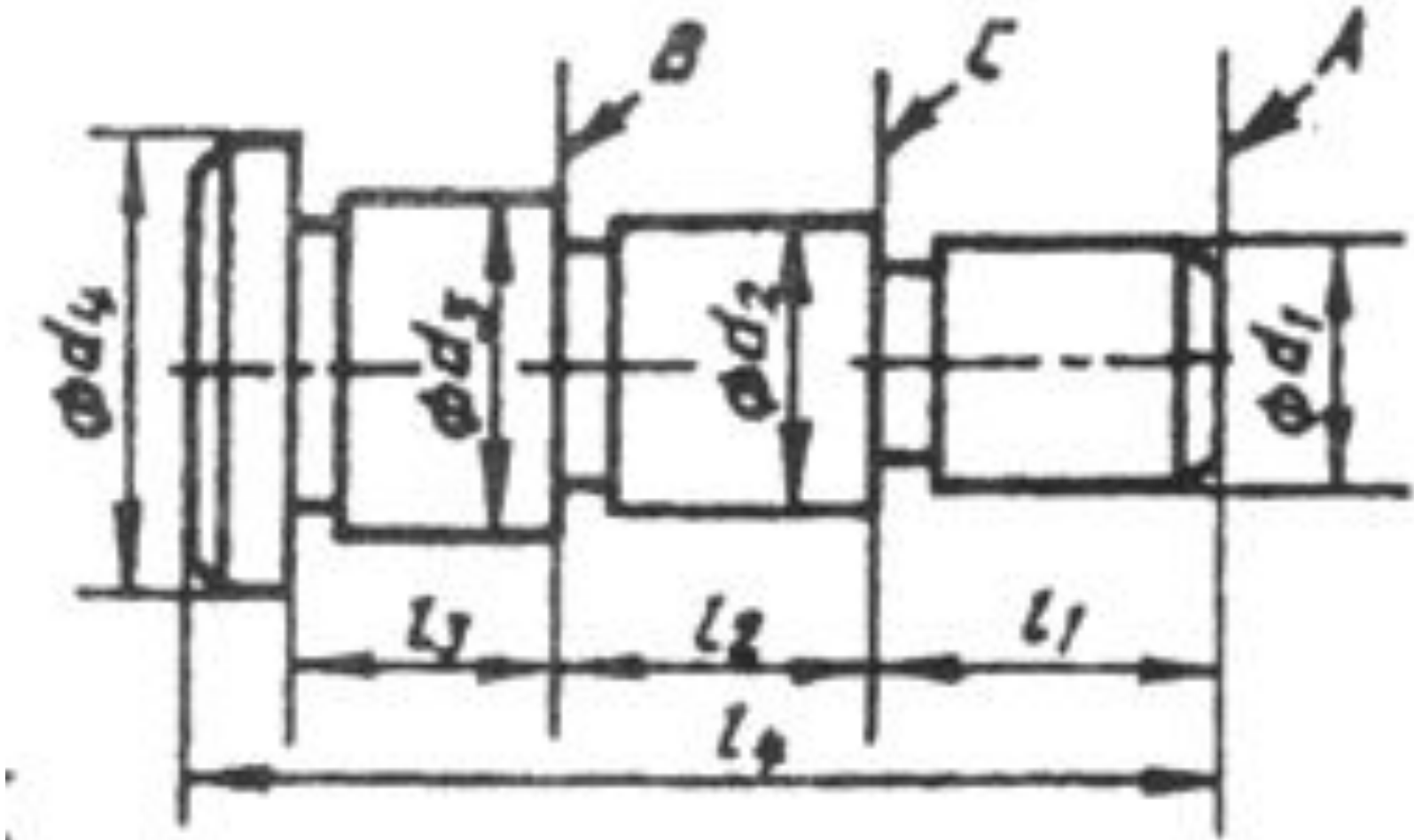
Измерительная база  
линия (ось симметрии)



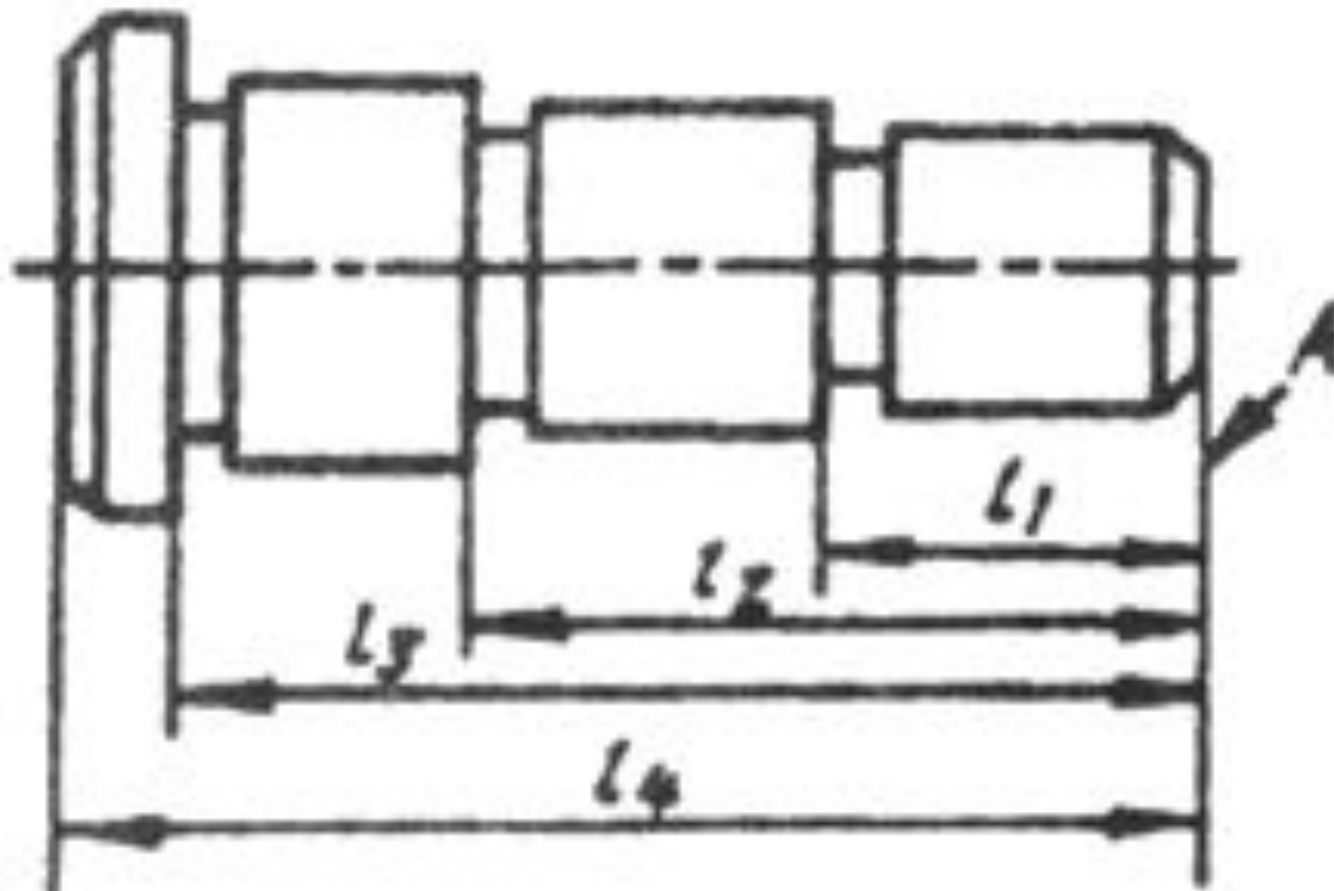
Измерительная  
база (линия)

\* Размеры для справок

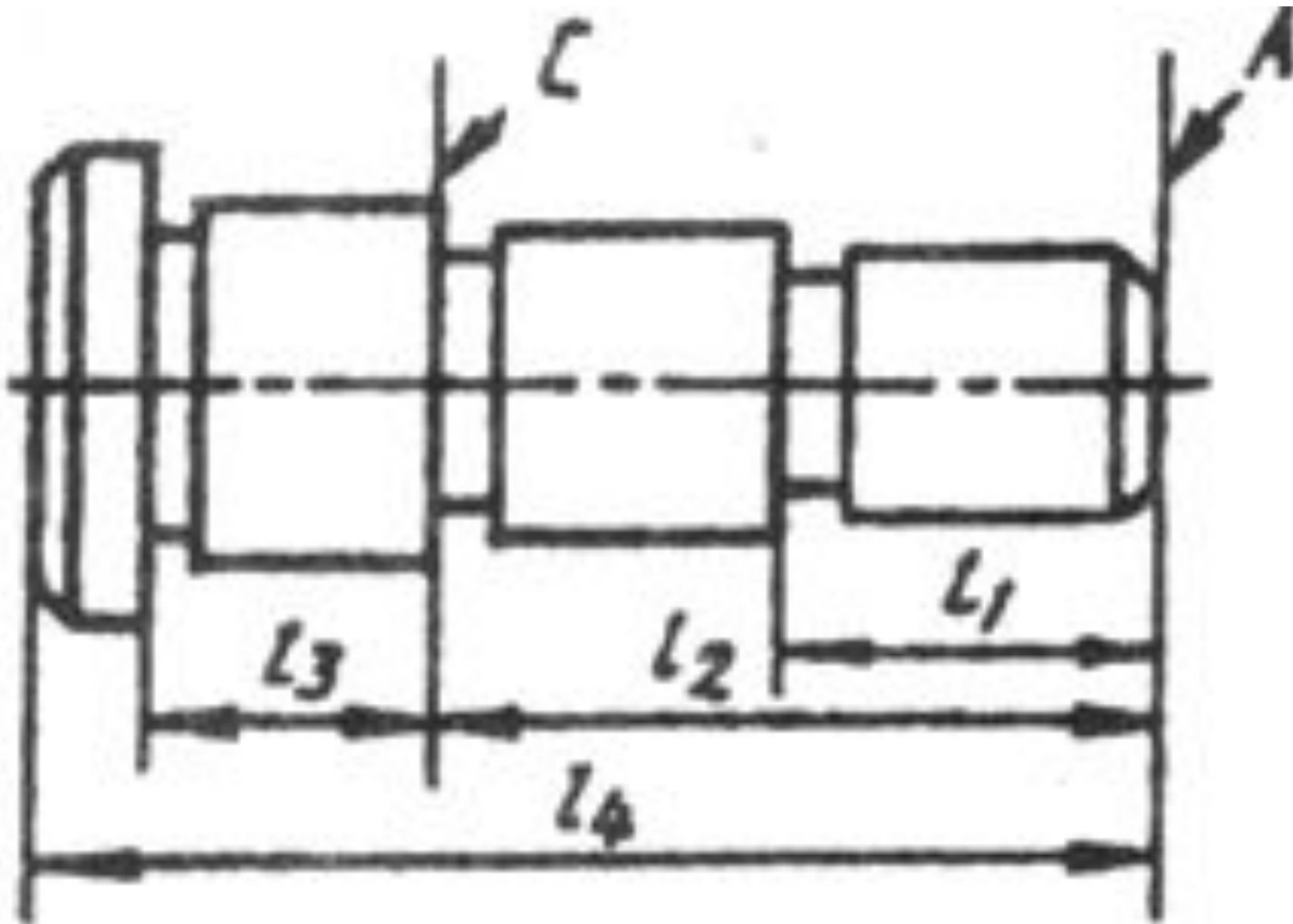
# Нанесение размеров цепочкой

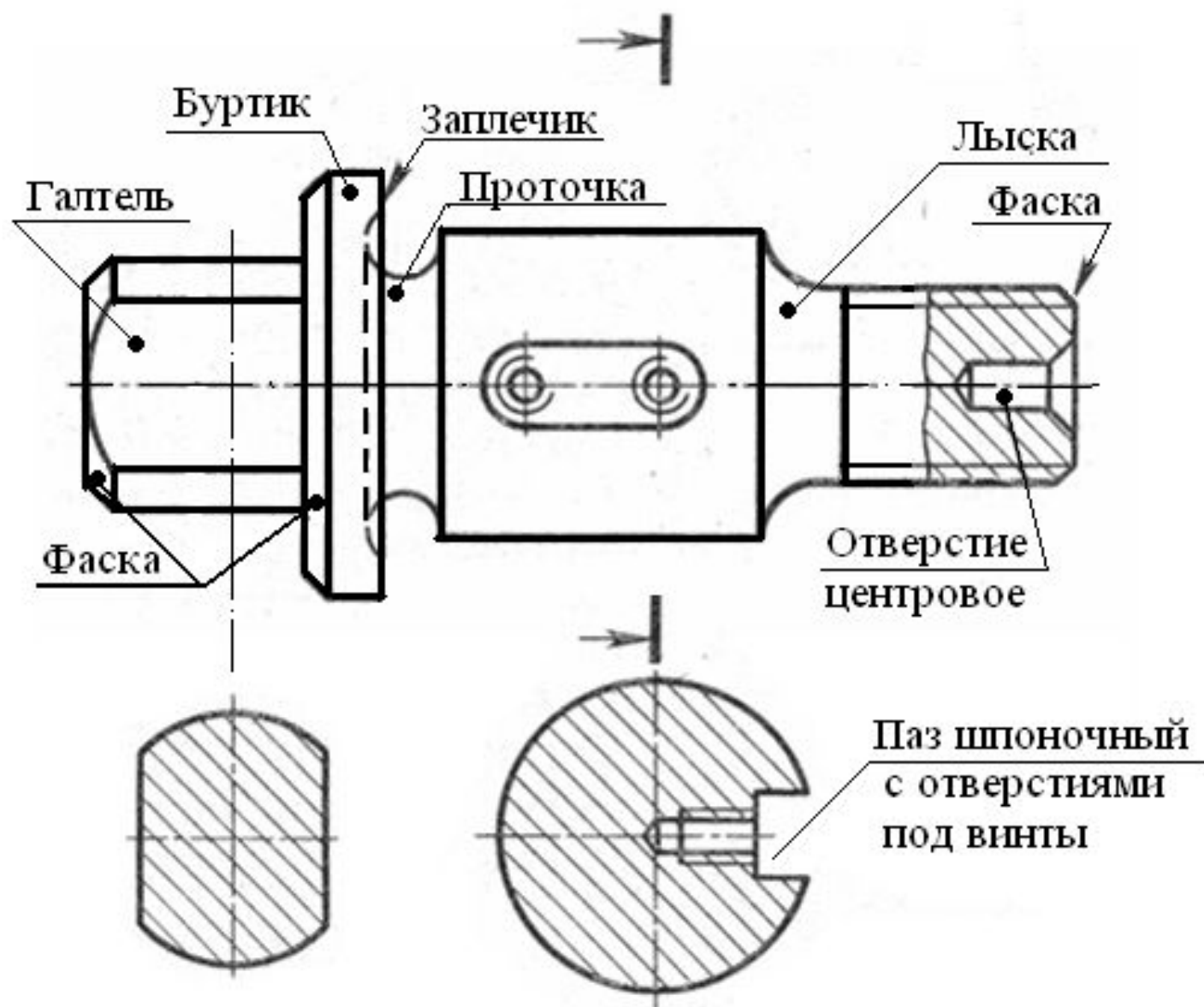


# ***Координатный способ нанесения размеров***



# Комбинированный способ нанесения размеров





***СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!***