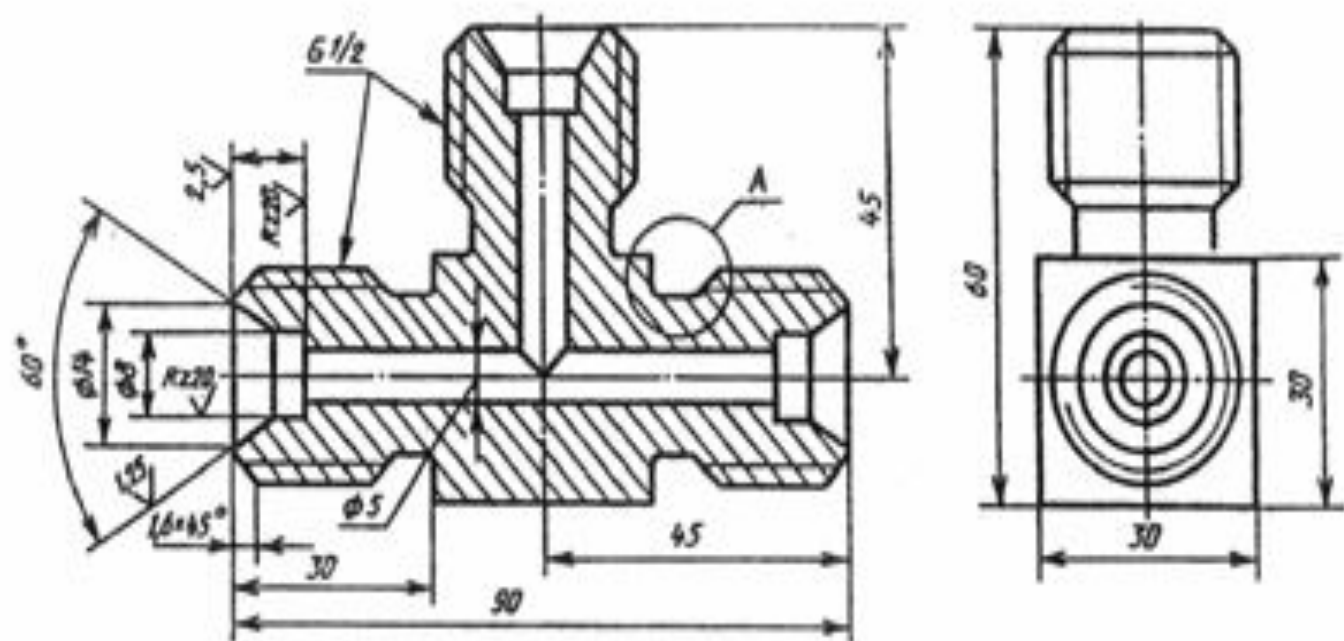


Лекция № 6

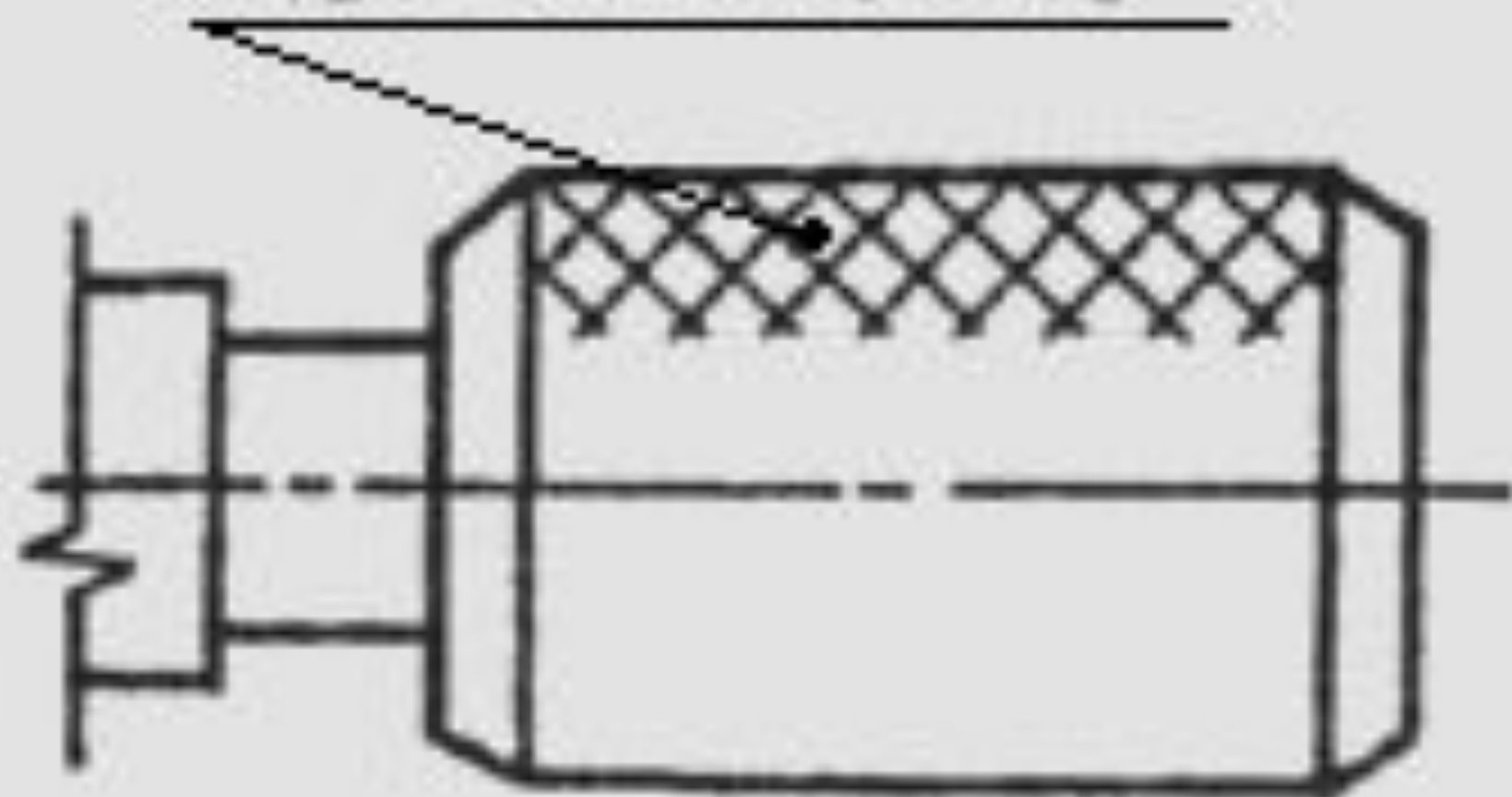
Рабочие чертежи

***ГОСТ 2.109 – 73 (с
актуализированными изменениями
2015 года)***



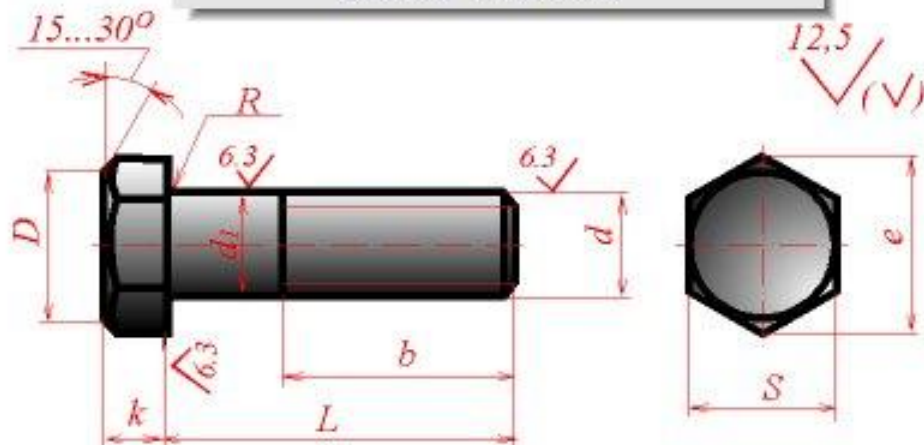
						ИНМВ.550124.001		
Исполн	Провер	Утверд	Дата			Тройник	Лист	Из всего
Утверд							у	
Исполн							Лист	Из всего
Исполн								

*Рифление сетчатое 1,0
по ГОСТ 21474-75*

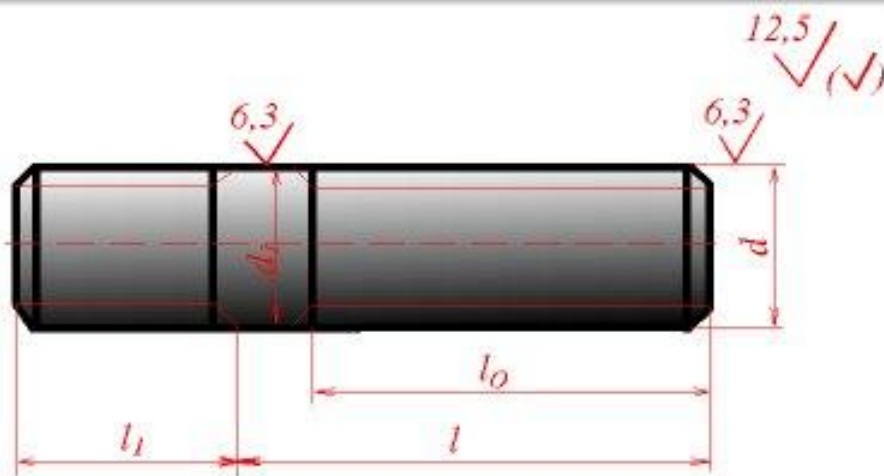


a

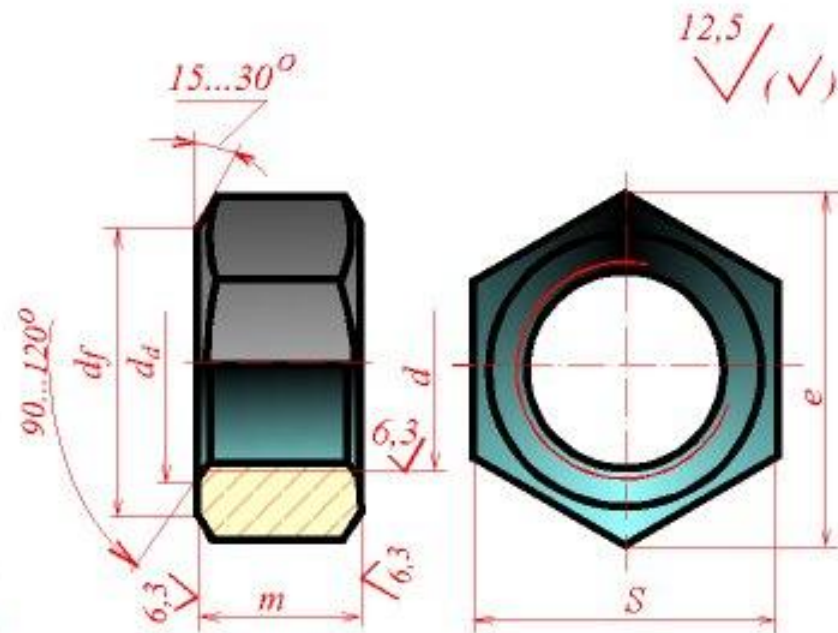
*Болт с шестигранной головкой
нормальной точности по
ГОСТ 7798-70*



*Шпильки для деталей с резьбовыми отверстиями
(нормальной точности), ГОСТ 22032-76, 22034-76,
22038-76*

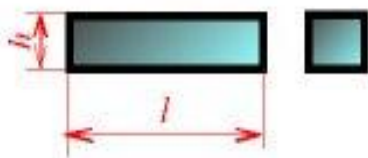


*Гайки шестигранные
(нормальной точности) по
ГОСТ 5915-70*

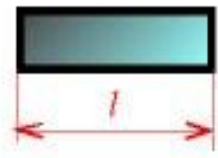


ШПОНКИ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ

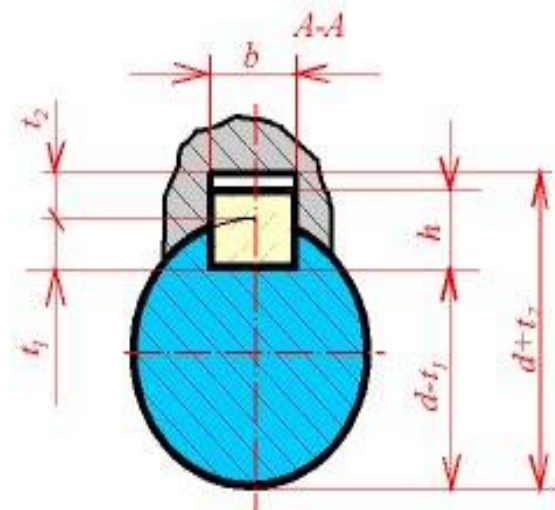
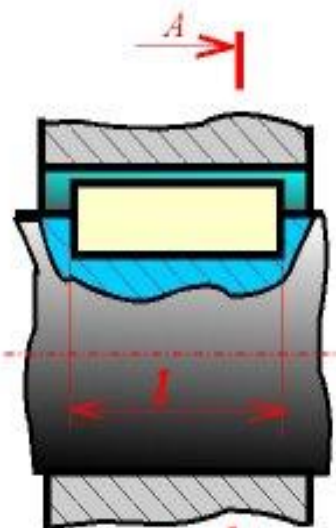
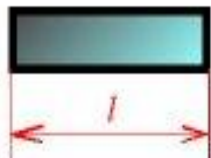
Исполнение 1



Исполнение 2

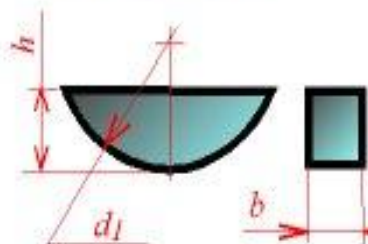


Исполнение 3

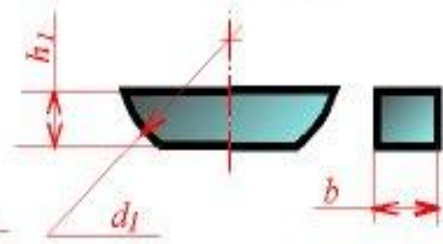


ШПОНКИ СЕГМЕНТНЫЕ

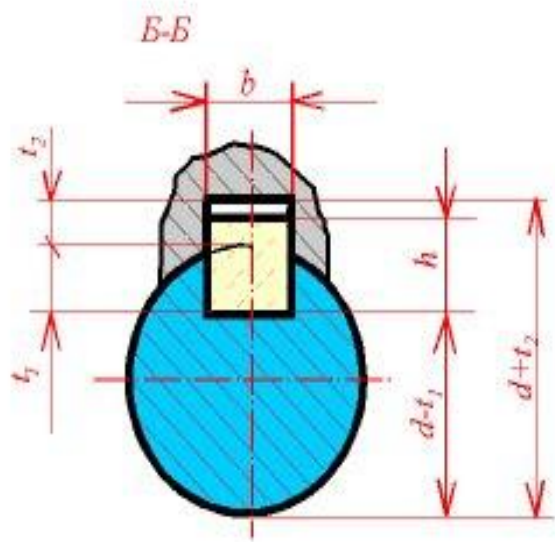
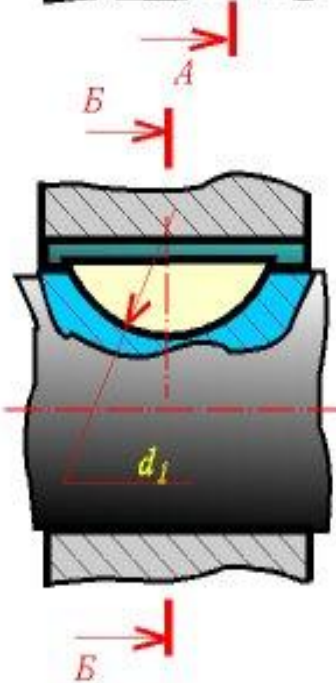
Исполнение 1



Исполнение 2

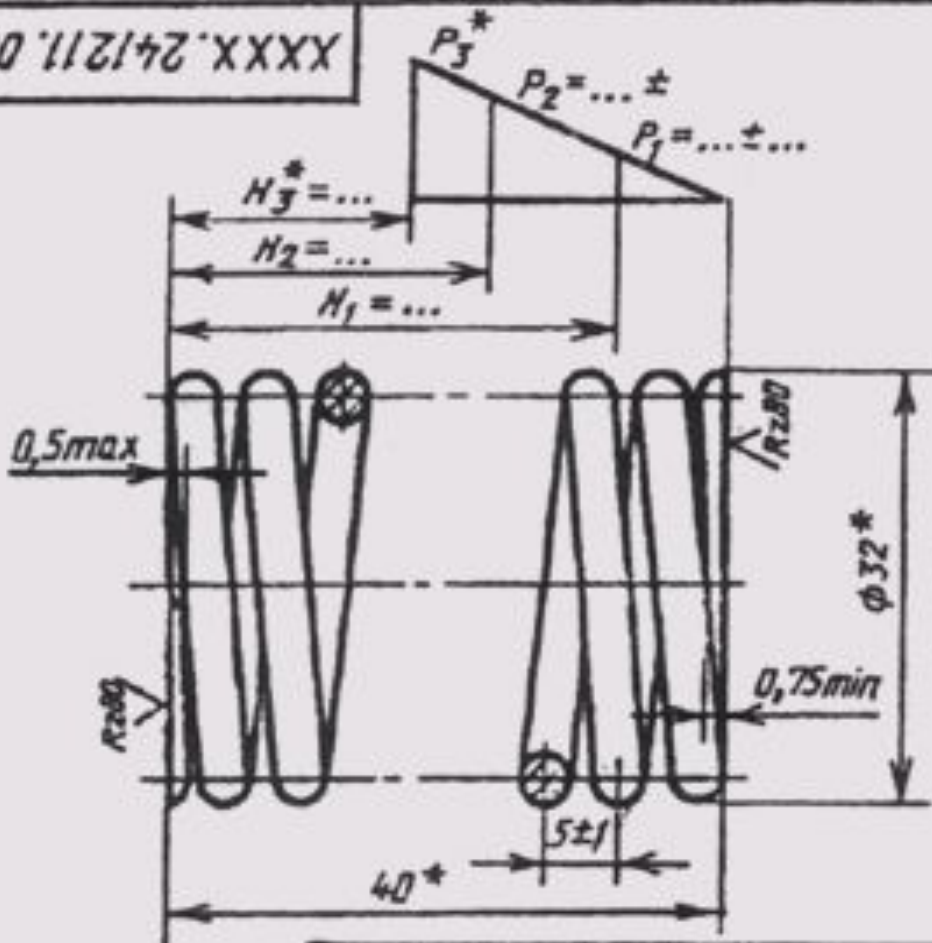


$$h_1 = 0,8h$$



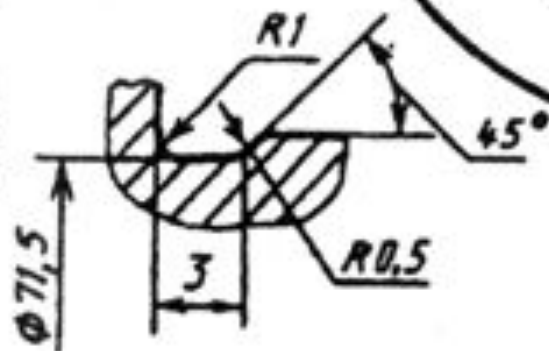
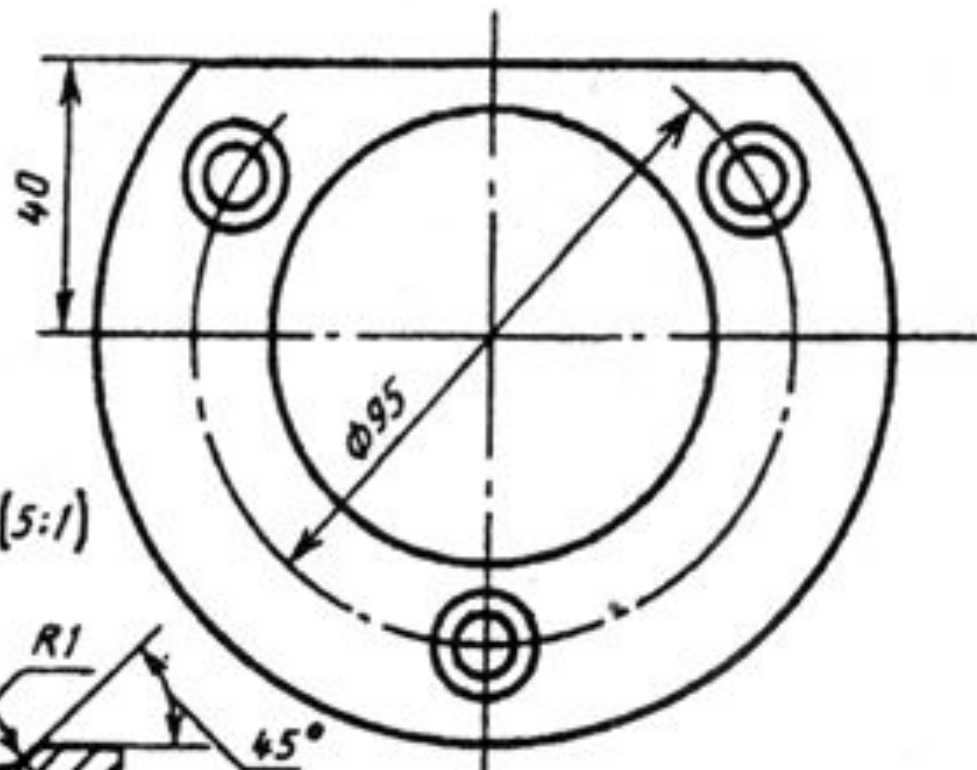
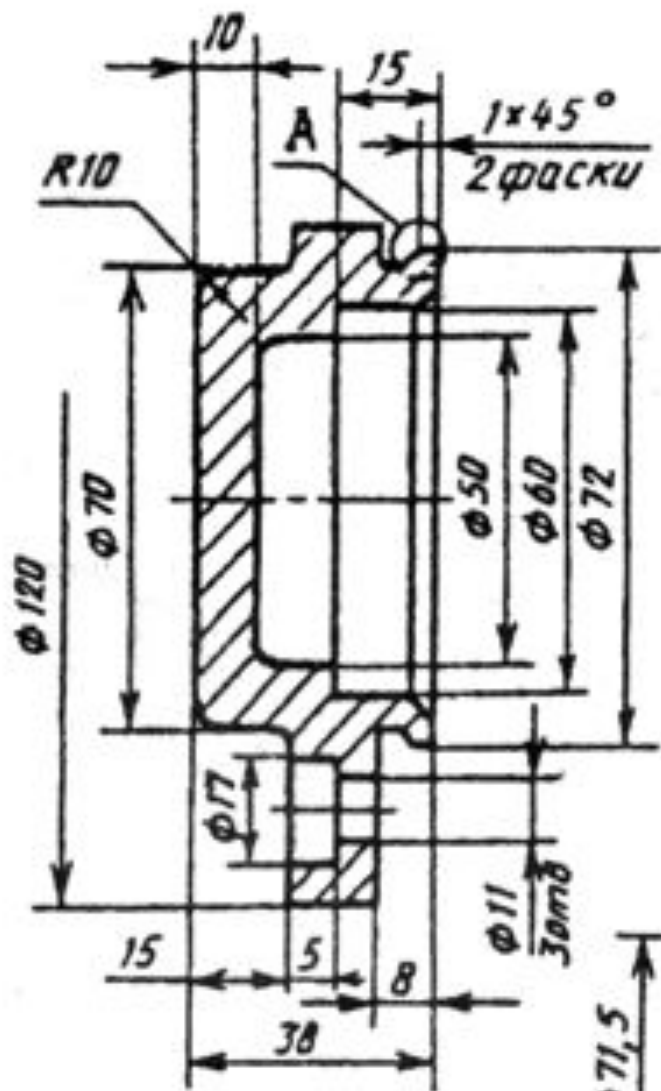
XXXX.241211.003

✓(S)



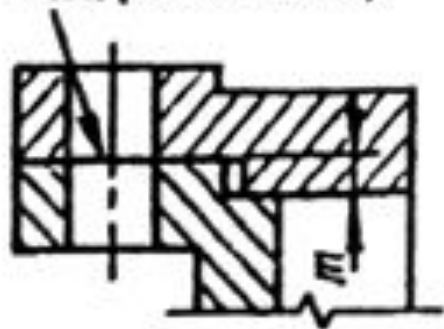
1. Направление навивки пружины - правое
2. $n = 7,5$ число витков рабочее
3. $n_1 = 9$ число витков полное
4. HRC 45... 49
5. $D_c = 28$ мм
6. * Размеры и параметры для справок

				XXXX.241211.003				
Исполн.	Н.В.Викун	Подп.	Д.И.	Пружина		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								
Провер.								
Контр.								
Контр.				Проволока П-4,0 ГОСТ 9389-75		Лист 4		Листов 7
Утв.								



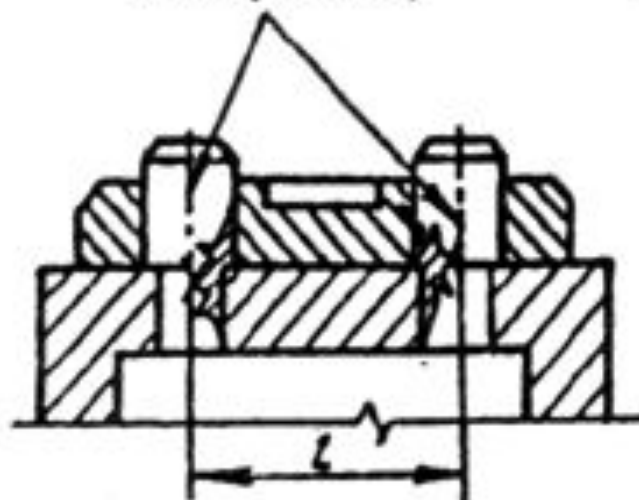
Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм

Конструкторская
база (плоскость)



a

Конструкторская
база (линия)



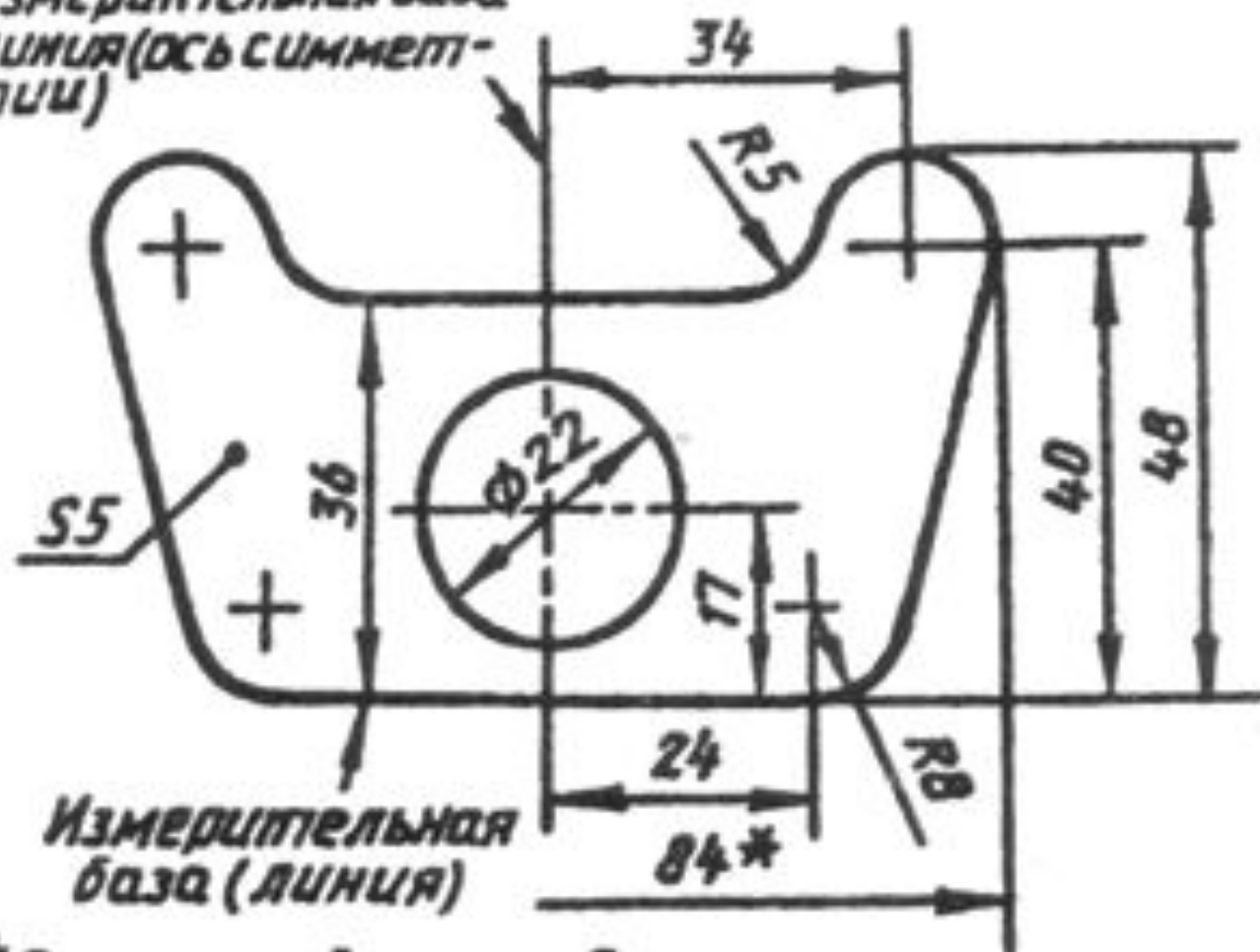
б

Конструкторская
база (точка)



в

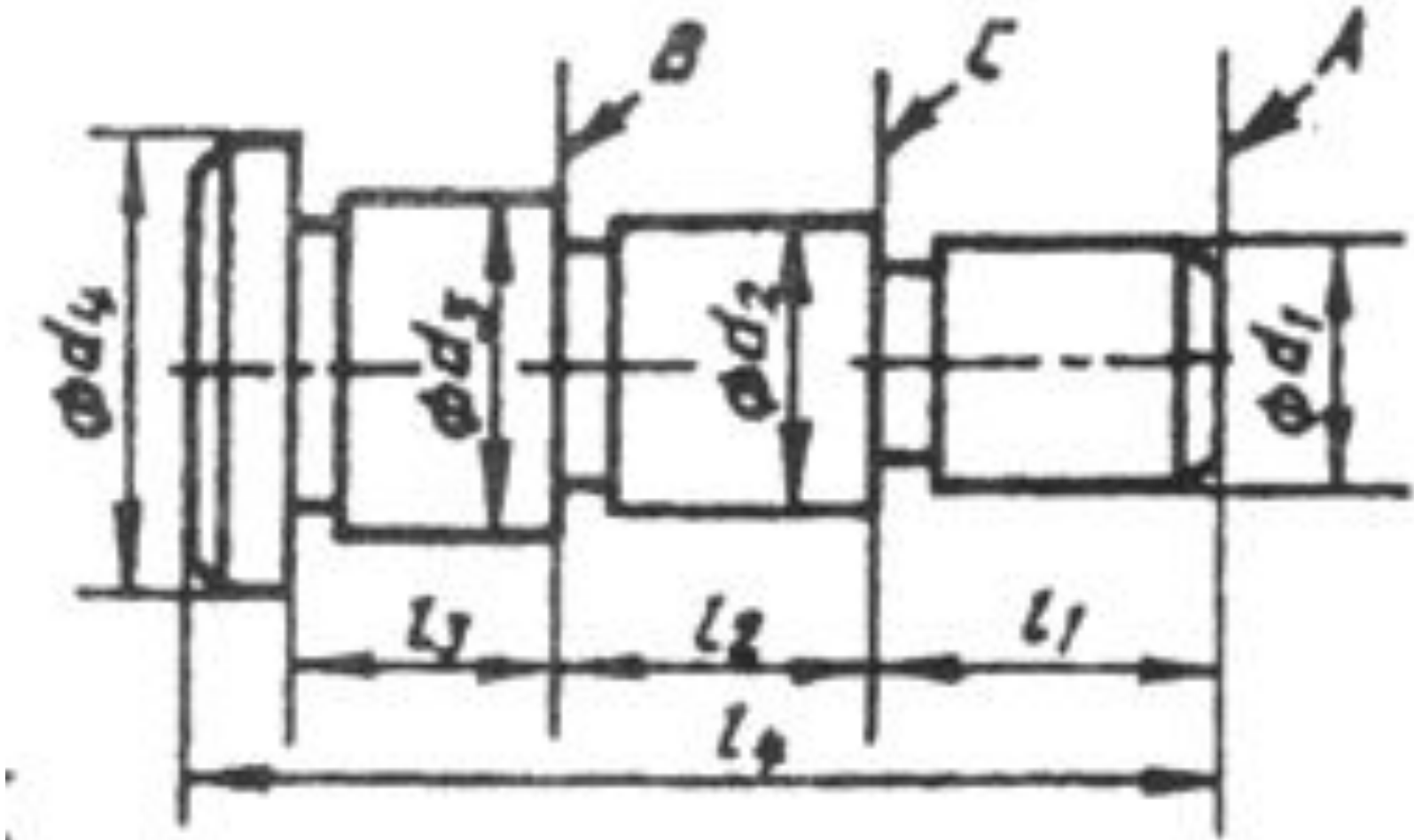
Измерительная база
линия (ось симметрии)



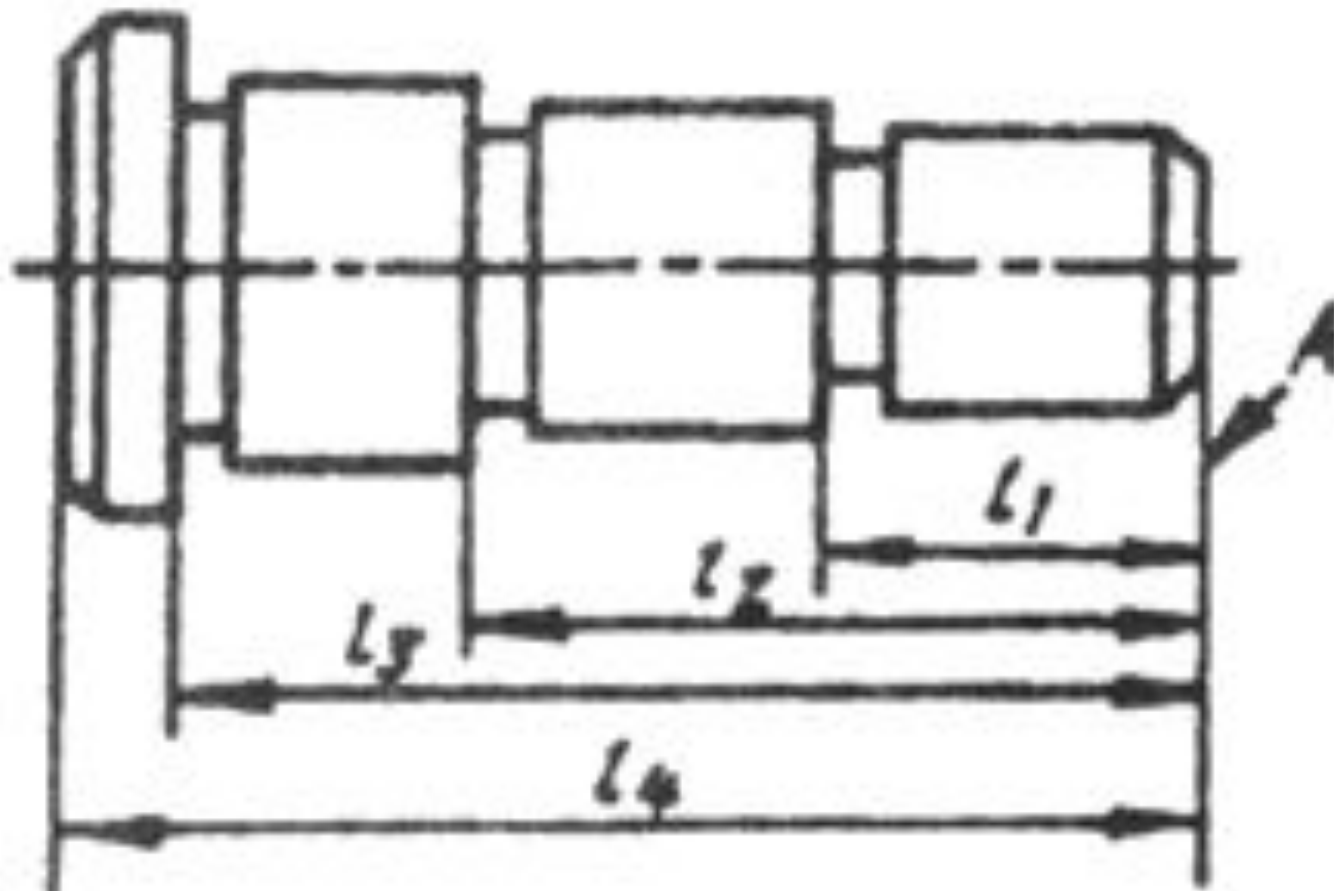
Измерительная
база (линия)

* Размеры для справок

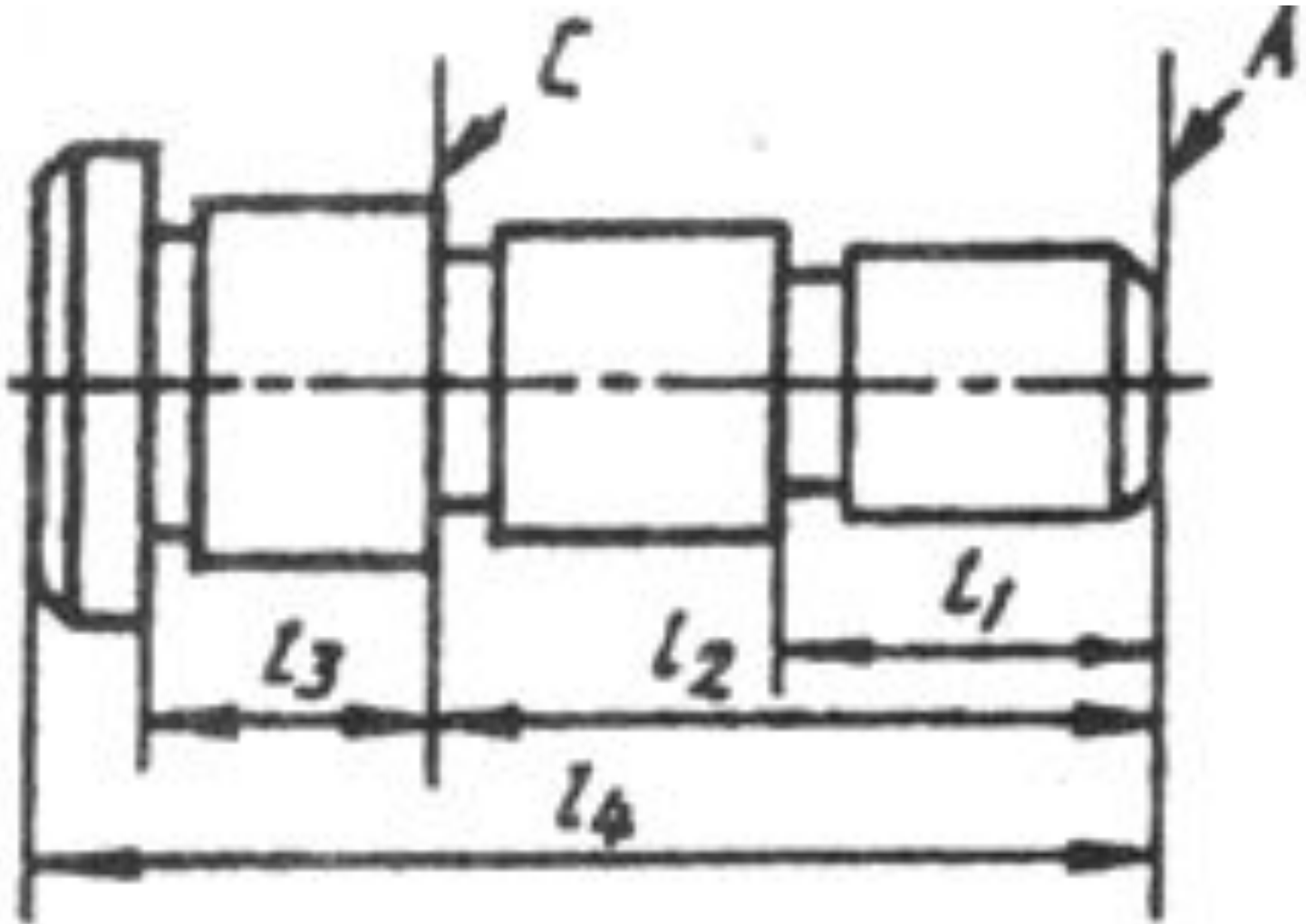
Нанесение размеров цепочкой

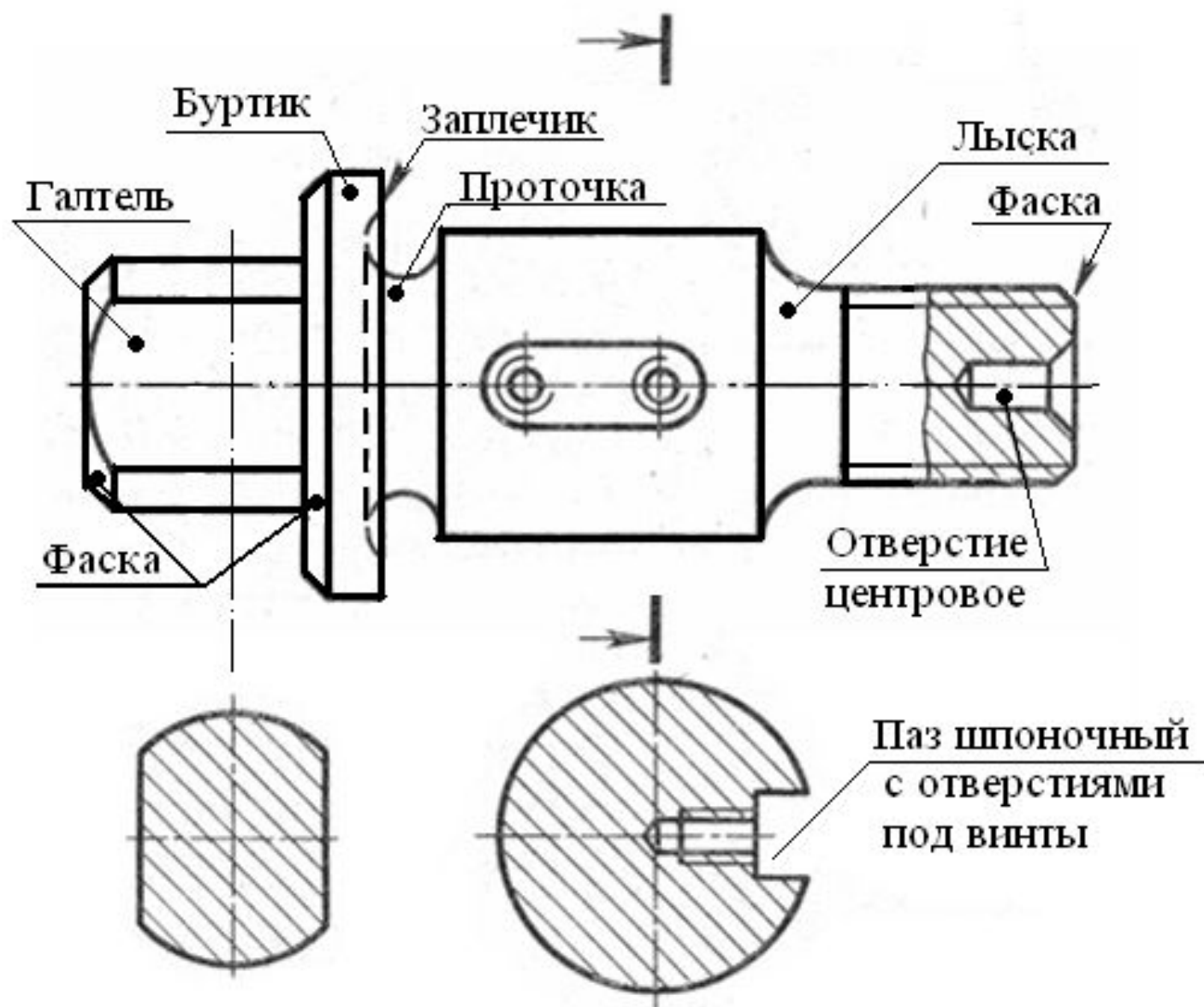


Координатный способ нанесения размеров



Комбинированный способ нанесения размеров





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!