

Читинский техникум Отраслевых Технологий и бизнеса

Отчет по производственной практике

Профессия: сварщик

Студента группы ЭГС20-1

Бальжинимаева Алексея Денисовича

ПМ.01 подготовительно сварочные работы

Характеристики предприятие

- Название
- АО 103 бронетанковый ремонтный завод
- Адрес заводская 1 п.г.т Атамановка
- Время работы с 8:00 до 17:00
- Перерывы с 12:00 до 13:00
- Выходные суббота, воскресенье



Спецодежда сварщика

- Сапоги, маска, краги, головной убор, куртка, штаны



Наставник производственной практики

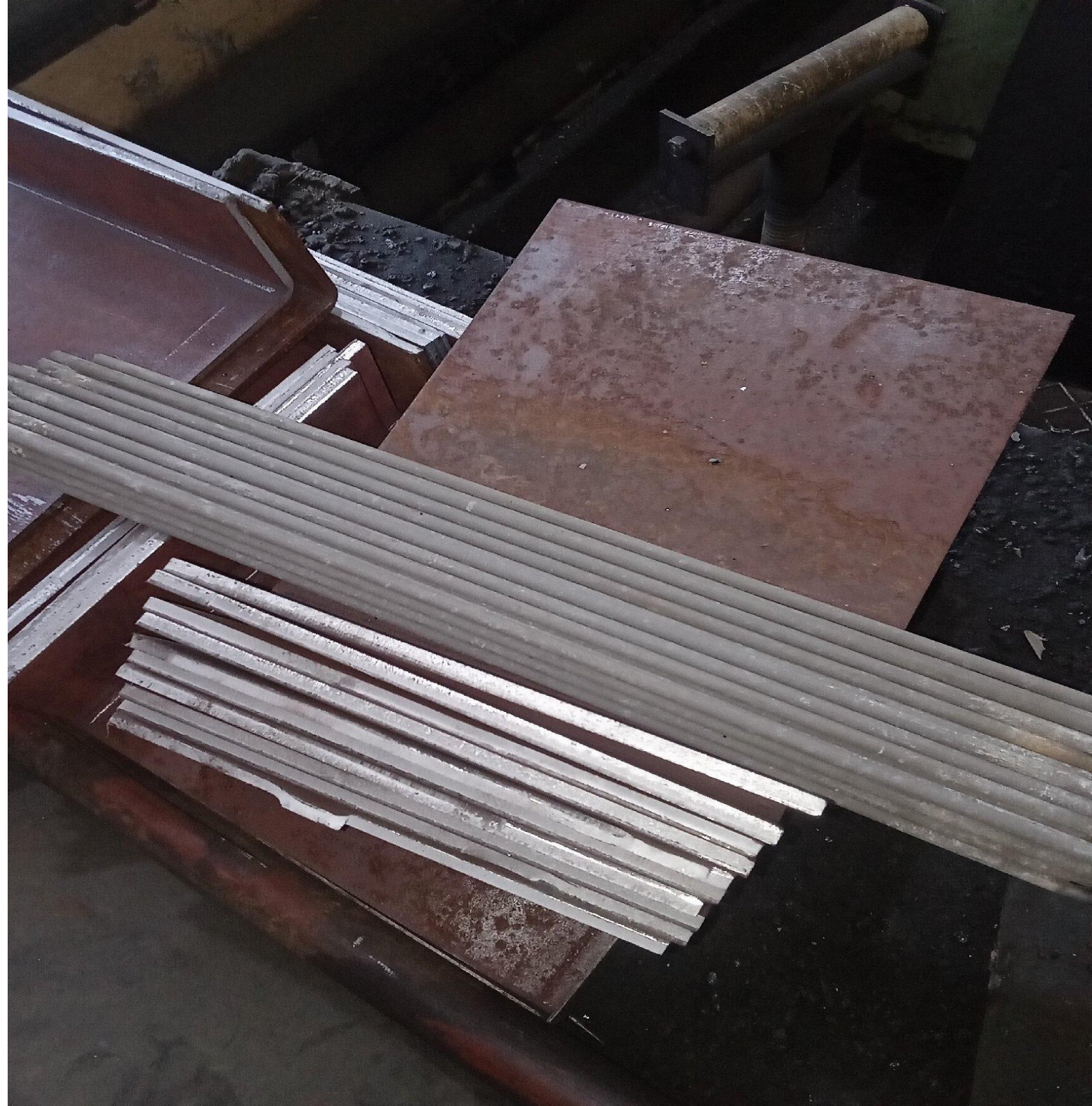
- Алексей Николаевич Бьянов

Мое рабочее место (сварочный пост) Сварочный Аппарат-тдм



Электроды

- ОК-46



Я на производственной практике



Мои работы

- Зачистка рамы под двигателя



Техника безопасности

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКЕ

правила подключения сварочного оборудования к сети

(разрешена электр. с группой электробезопасности не ниже III)

для защиты от перепада тока высокого напряжения на низкую сторону нужно заземлить и вторичную обмотку сварочного трансформатора



электродержатели используйте только заводского производства



ОПАСНО!



аргоновая сварка необходимо обеспечить вытяжную вентиляцию



аргон тяжелее воздуха и, оседая, вытесняет кислород

запрещается использовать в качестве обратного провода



строны и металлоконструкции арена
-электроподстанции пути
-сети звукование
-металлоконструкции зданий
-физиологическое оборудование
-газопроводы, газопроводы и другие коммуникации

в дождь и снегопад



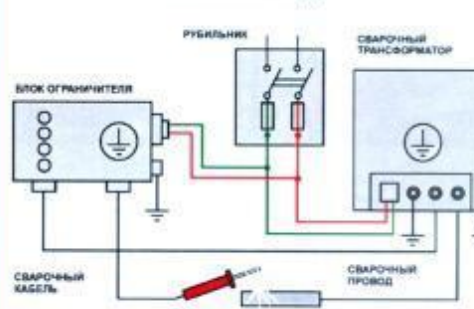
работы производите под навесом

сматывайте сварочный кабель



только после отключения сварочного трансформатора

подключение ограничителя напряжения холостого хода



НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ ЗАЖИГАНИИ ДУГИ - 65В

НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ ЗАМЕНЕ ЭЛЕКТРОДА - 12В

БЛАГОДАРЕ ОГРАНИЧИТЕЛЮ ПРИ РАЗРЫВЕ СВАРОЧНОЙ ЦЕПИ НА ЭЛЕКТРОДЕРЖАТЕЛЬ ПОДАЕТСЯ БЕЗОПАСНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 12В

ПРИ РАБОТЕ В ОСОБО ОПАСНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕЗЕРВУАРАХ, КОЛОДЦАХ, КОТЛАХ, ТОННЕЛЯХ) А ТАКЖЕ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ БЛОК СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ХОЛОДНОГО ХОДА

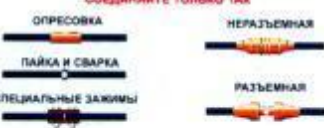


токопроводящие зажимы для присоединения обратного провода



сварочный кабель муфты

СОЕДИНЯЙТЕ ТОЛЬКО ТАК



Заключение

- При прохождении производственной практике на Бронетомнковом
- ремонтном заводе 103 (бтрз103) Я приобрёл умения по зачистки сварочных конструкции а также Закрепил навыки при сварке металла
- Ознакомился с техникой безопасности При проведении этих работ И процессом Электросварных работ
- Результаты практики занесены в дневник Практики