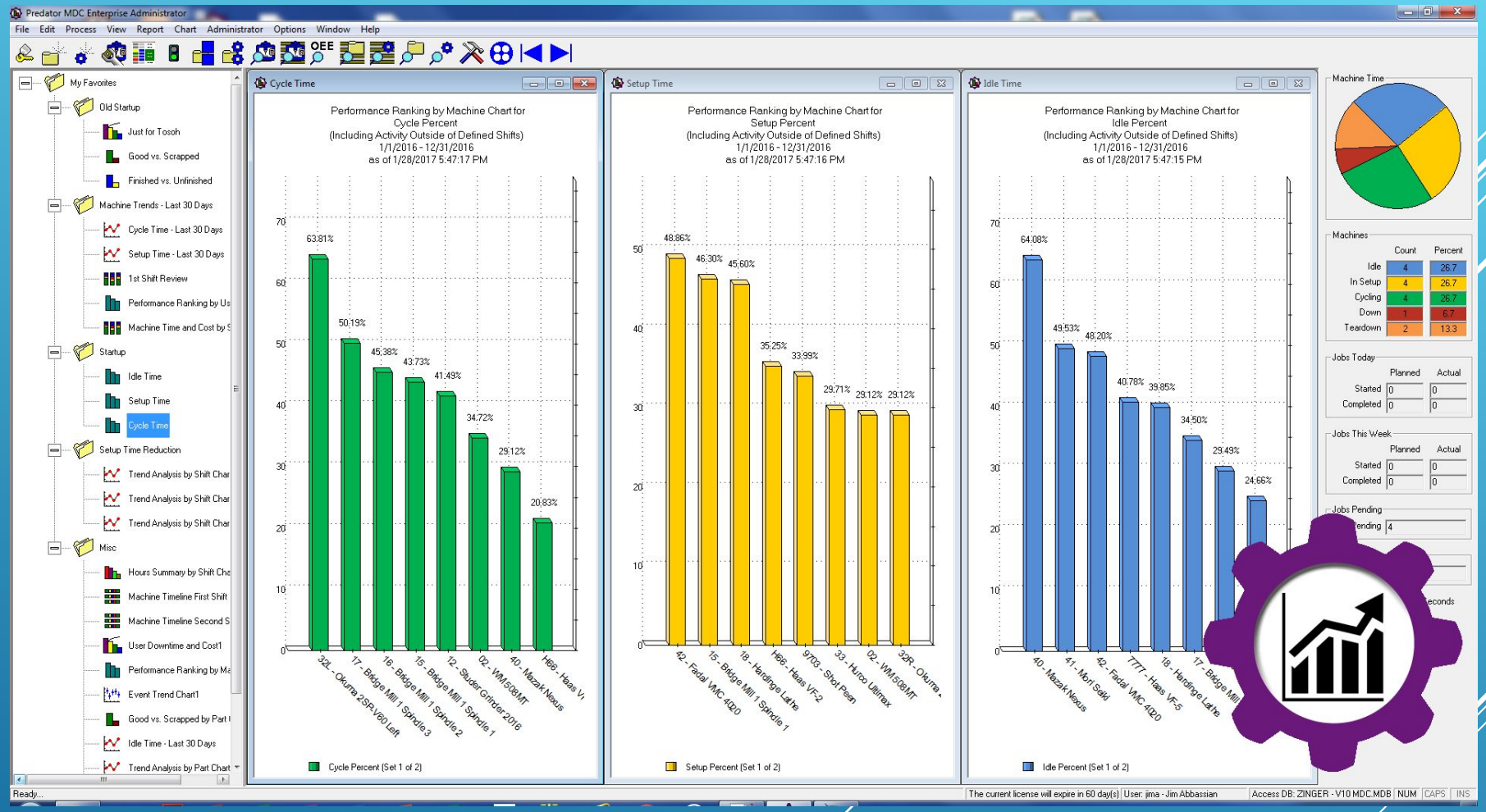
ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОБЛЕМНОЙ ОБЛАСТИ НА НАЛИЧИЕ АНАЛОГИЧНЫХ РАЗРАБОТОК

Predator MDC



Predator MDC - это программное обеспечение для мониторинга станка в режиме реального времени, которое автоматически собирает, создает отчеты, диаграммы и обрабатывает производственные данные в реальном времени, включая OEE, время цикла, время простоя, время настройки, время демонтажа, время простоя машины и многое другое.

Возможности:
Predator MDC поддерживает автоматический, безошибочный и автоматический мониторинг машины для таких событий, как начало и конец задания, начало и конец настройки, начало и конец цикла, чтобы назвать некоторые из событий, которые можно отслеживать. Этот тип данных собирается автоматически с использованием программного обеспечения, оборудования,
пользовательские макросы и другие методы, не требующие обучения оператора или ввода.

Predator MDC также поддерживает ручной мониторинг событий, которые инициируются операторами машин, таких как вход / выход из машины, простои и причины отказа. Predator MDC можно использовать для сбора данных вручную, используя несколько методов, включая Remote Request ™, считывание штрих-кодов,
планшеты с сенсорным экраном или стандартные ПК.

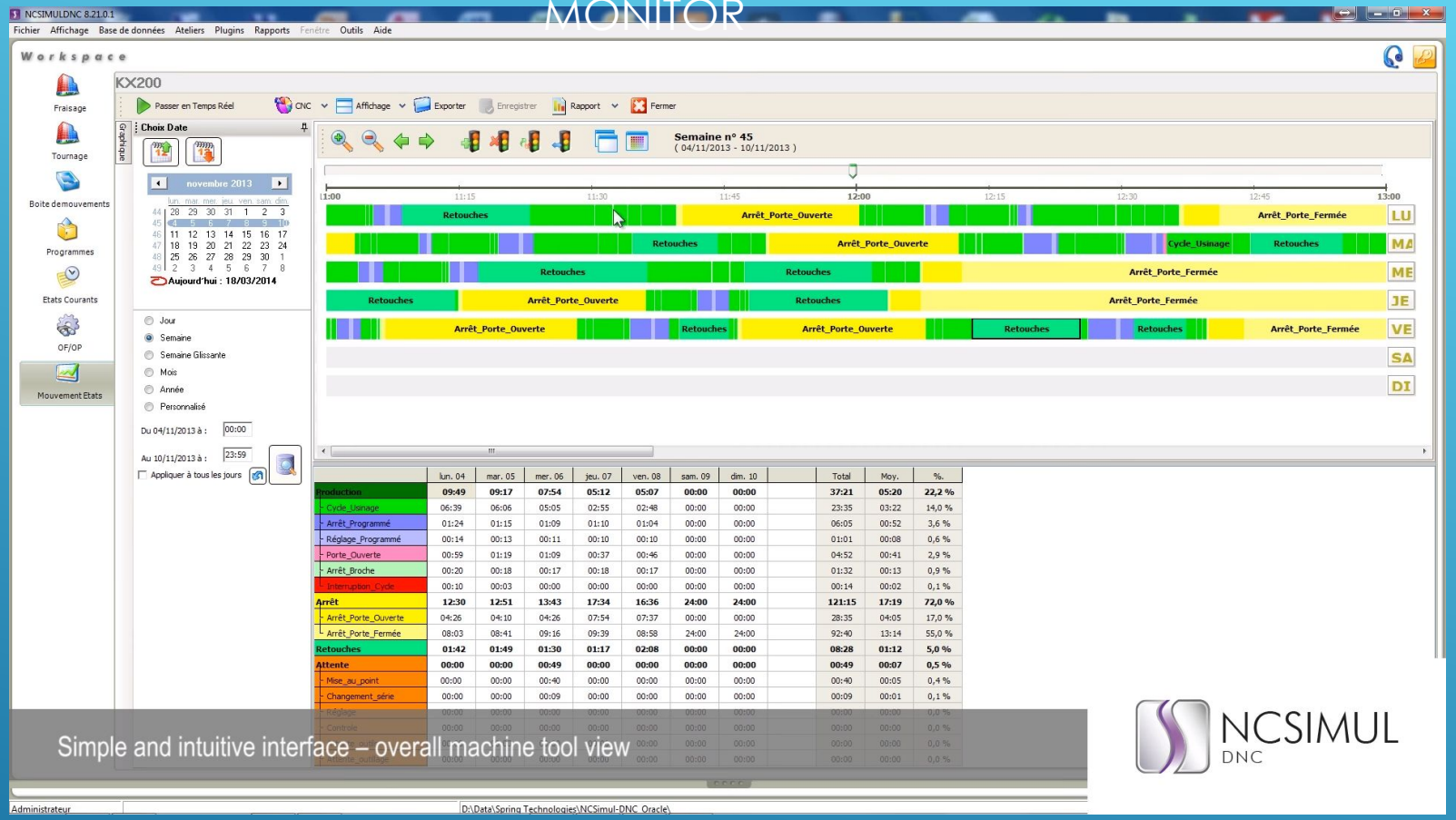
CIMCO MDC-Max

	HMC-204	HMC-518	VMC-3Axis	VMC-48	VMC-70	VMC-86	VRX-S
Production	2:48:43	3:24:13	0:00:00	3:58:35	3:50:07	2:40:25	0:00:00
Setting	0:34:56	0:40:38	0:00:00	0:17:12	0:11:27	0:07:38	0:00:00
Idle	1:38:16	0:34:56	0:00:00	0:38:10	0:51:03	2:03:52	0:00:00
Unplanned Downtime	0:05:48	0:24:32	0:00:00	0:14:19	0:15:06	0:15:45	0:00:00
Planned Downtime	0:00:00	0:03:22	0:00:00	0:03:47	0:00:00	0:00:00	0:00:00
Offline	0:07:12	0:07:14	5:14:55	0:07:14	0:07:12	0:07:15	5:14:55

Программа CIMCO MDC-Max – это полноценное решение по сбору данных о станке, которое дает преимущества как одному оператору с несколькими станками, так и корпорациям с множеством заводов.
CIMCO MDC-Max анализирует собираемые данные и выдает разнообразную статистику и отчеты. Эту информацию можно выводить на смартфоны, планшеты и телевизоры для наблюдения за вашим производством в реальном времени. Поскольку MDC-Max – это сетевое решение, которое хранит данные на центральном сервере, вы можете наблюдать за производством из нескольких мест и получать доступ к данным из любой точки света.

Возможности:
Автоматический / ручной сбор данных
Информация о событиях, происходящих на станке, может собираться автоматически или отправляться операторами вручную.
Используйте имеющуюся сеть для наблюдения за станками с ЧПУ
Поддерживается беспроводное соединение, Ethernet, RS-232 и параллельный ввод/вывод.
Мониторинг в реальном времени
Программа поддерживает вывод данных о состоянии станка в реальном времени на ТВ экраны, через веб-клиент и на ПК.
Настраиваемые отчеты и графики
Добавляйте производственные цели, рабочие смены или рассчитывайте КПЭ, такие как общая эффективность оборудования, средняя наработка на отказ и среднее время ремонта.
Веб-клиент для планшетов и смартфонов
Просматривайте состояние ваших станков или отправляйте задачи оператору с любого современного мобильного устройства.
Неограниченное число событий сбора данных
CIMCO MDC-Max можно настроить для сбора информации о любом событии.
Поддержка множества установок
Следите за несколькими установками и получайте доступ к MDC-Max из любого места.

NCSIMUL MONITOR



NCSIMUL MONITOR возвращает состояние машины, либо вручную с консоли ЧПУ, либо автоматически. Он обеспечивает встроенную поддержку OPC, международного стандарта взаимодействия для промышленной автоматизации.
Это означает, что о состоянии машины можно сообщать в режиме реального времени с подробными сведениями о выходе, сбоях, времени простоя, настройках и т. Д. Эти данные можно использовать для создания отчетов о работе в виде таблицы или графика, что позволяет анализировать конкретные ситуации и повысить эффективность производства. планирование. Отчеты о состоянии также позволяют выполнять сценарии качества и более сложные процессы контроля. В сочетании с ERP-пакетом или пакетом управления производством, предоставляющим ссылки на рабочие / плановые заказы, модуль обеспечивает обратную связь по показателям производительности (OEE *, ORR *, EIRR *) одним щелчком мыши.

Возможности:
Мониторинг состояния машины в режиме реального времени: состояние машины (выходы, сбои, время простоя, настройка и т. Д.) И предупреждения об отсутствии производства
Автоматическая генерация отчетов: отчет о деятельности, анализ ситуации и план улучшения производства
Все типы NC-каналов поддерживаются и поставляются стандартно (RS232, Ethernet, NFS, Mazak и т. Д.)
Поддержка NFE60-
180 показателей: Общая эффективность оборудования (OEE), Общая норма прибыли (ORR), Экономическая внутренняя норма прибыли (EIRR)

PHARIS

PHARIS® – уникальная MES, разработанная компанией UNIS. PHARIS® решает широкий спектр задач и делает возможной оптимизацию самых разных производственных процессов – от формирования производственного заказа до планирования, мониторинга и управления производством, а также документирования готовой продукции и полуфабрикатов.
MES PHARIS® – модульная веб-ориентированная система. Заказчик может выбрать только модули, действительно необходимые для удовлетворения его нужд и получить любую нужную систему – начиная от простейшего решения для сбора данных и пересылки управляющих программ и заканчивая конфигурацией, охватывающей все производственные процессы: планирование производственных заказов, мониторинг и управление производством, контроль и отгрузка конечной продукции, вычисление

Возможности:

Расписание (Запланированные Операции, Способы Выполнения Операций) .

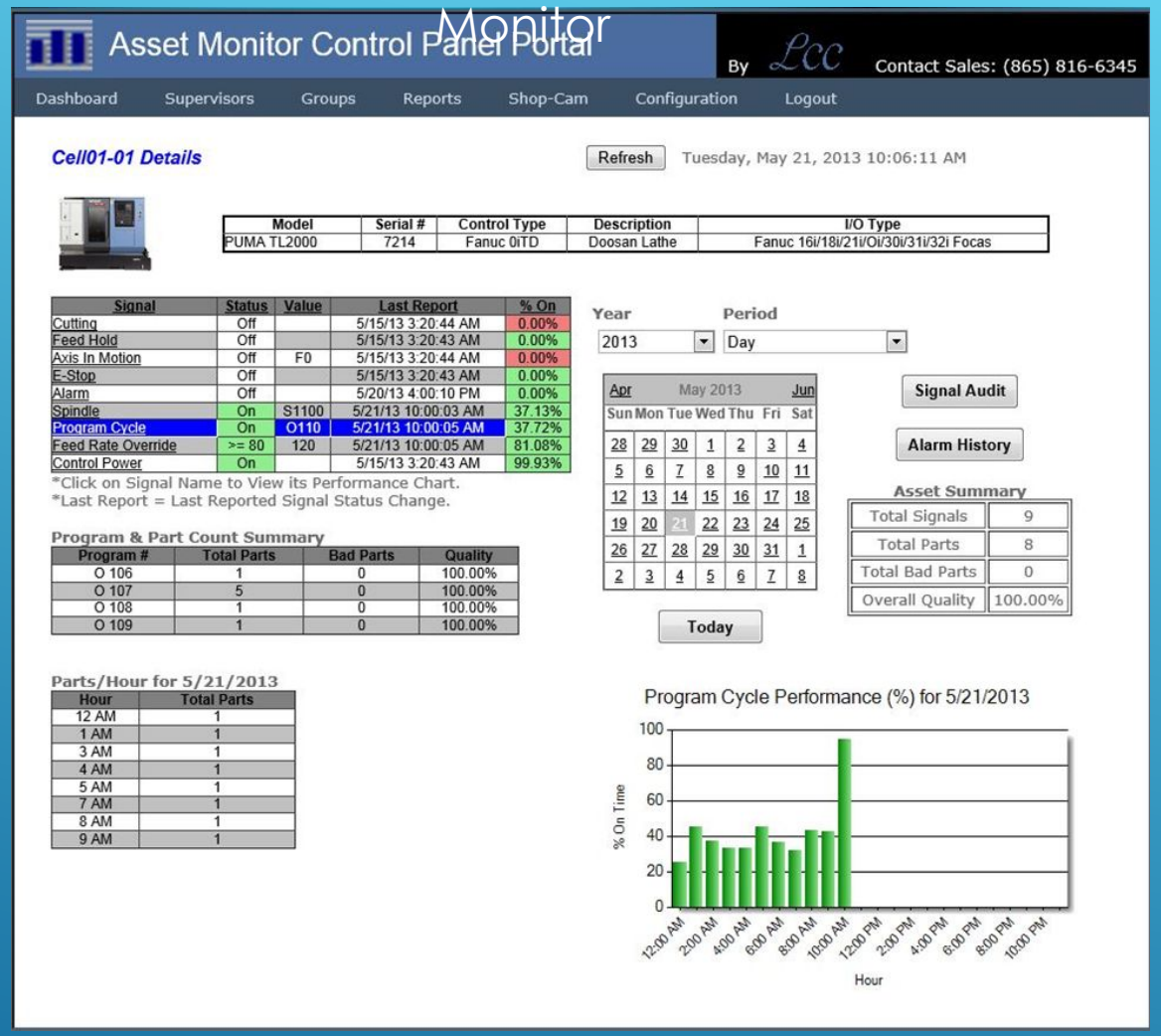
Файловые Вложения (Таблицы Уставок Параметров, Таблицы Брака, Чертежи, Видео) Сбор Технологических Данных (Температура, Реальное Время Цикла)

Мониторинг Состояния Литьевых Машин (В Автоматическом Цикле, В Наладке, Неисправна)

Управляющие Программы (Передача Управляющих Программ На Машину И С Машины)

Сбор Технологических Данных И Пересылка Управляющих Программ; Сбор Данных О Ходе Производства С Помощью Операторских Терминалов; Расчёт Показателей Эффективности Использования Оборудования; Визуализация Производства; Управление Обслуживанием Оборудования; Планирование Мощностей; Управление Формами Для Литья Под Давлением.

Asset Monitor

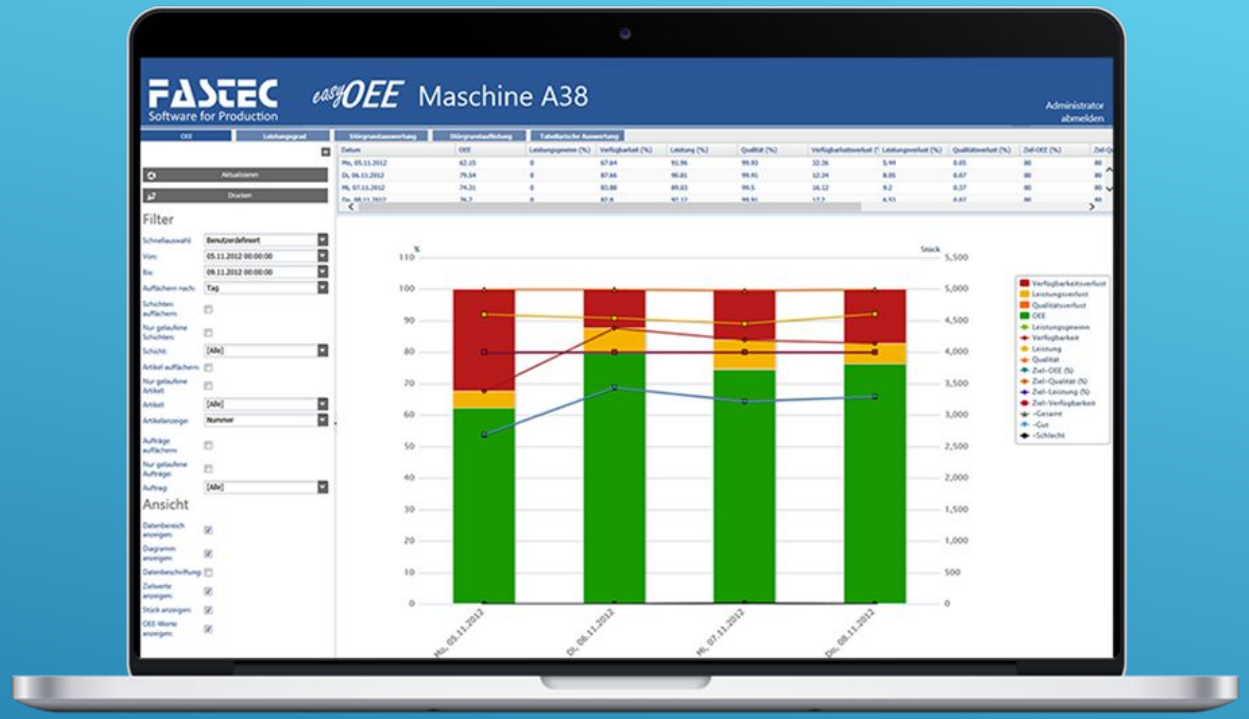


Asset Monitor предлагает мониторинг в реальном времени, предоставляя статистику производства, общую эффективность оборудования, текстовые сообщения мобильных телефонов и уведомления по электронной почте о ключевых сигналах и событиях машины. Система архивирует ваши производственные данные, чтобы вы могли исторически просматривать производительность цеха в течение года, месяца, недели, дня или периода смены. Для управления CNC Fanuc поддерживая интерфейс FOCAS, монитор имущества держит след Хорошего / Плохого отсчета частей, вместе с номерами программы CNC побежал на каждой машине. Система основана на интернете, так что любой компьютер с веб-браузером и разрешением пользователя может

Возможности:

Средства настройки позволяют пользователям настраивать представление производственных данных. Назначьте определенные машины группе активов для получения статистики по ячейкам и/или отделам машин. Назначьте группы активов для личного магазина (например, супервайзеров), которые отвечают за определенные ячейки или отделы. С помощью этих конфигураций пользователи могут быстро оценить производительность и определить узкие места и проблемы во всем магазине.

easyOEE



Возможности:

предустановленное программное обеспечение на ПК с сенсорной панелью

никакое вмешательство в управление машиной не требуется

запуск машины мониторинг в течение очень короткого времени

короткий период обучения

постоянный контроль состояния машины и отображение ключевых показателей производства в режиме реального времени

доступ в любое время, из любого места и с любого ПК через веб-браузер

детальная оценка согласно заказу, статье, переносу

с функцией сигнала тревоги

Возможности:

предустановленное программное обеспечение на ПК с сенсорной панелью

никакое вмешательство в управление машиной не требуется

запуск машины мониторинг в течение очень короткого времени

короткий период обучения

постоянный контроль состояния машины и отображение ключевых показателей производства в режиме реального времени

доступ в любое время, из любого места и с любого ПК через веб-браузер

детальная оценка согласно заказу, статье, переносу

с функцией сигнала тревоги

Shoplog
ix

Shoplogix обеспечивает изготовителям видимость в реальном времени в скрытый производственный потенциал на ЦЕХе. Идеи, полученные с помощью программного обеспечения shoplogix analysis и reporting, снижают эксплуатационные расходы, повышают рентабельность производства и ускоряют время оценки.

Все вышеперечисленные решения для мониторинга производственного оборудования являются программными решениями. Наша цель стоит в разработке портативного аппаратного решения для мониторинга производственного оборудования.