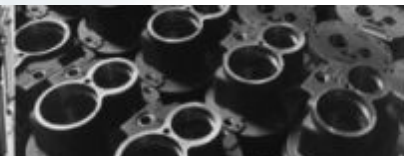


Продукция АТМОС

Храст

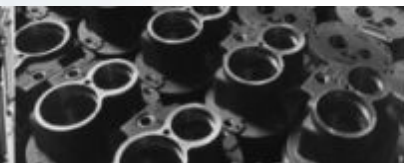
Алексей Лячин
Руководитель отдела продаж



История завода

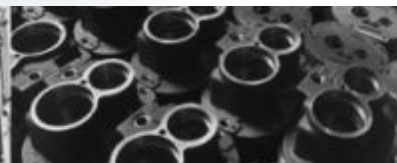
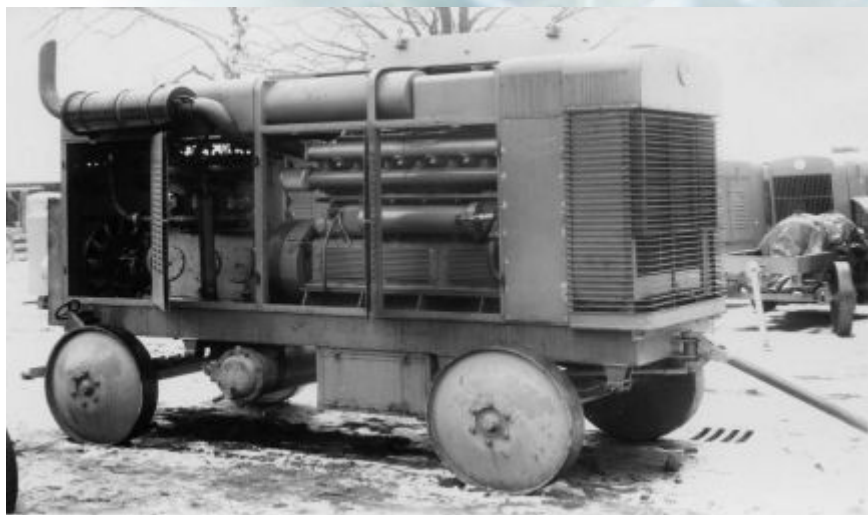
1899 - Начало производства камнеобрабатывающего оборудования

1948 – Вошёл в состав народного предприятия Шкода Пльзень и был национализирован



История завода

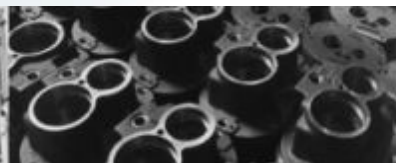
1950 - Производство первых поршневых компрессоров



История завода

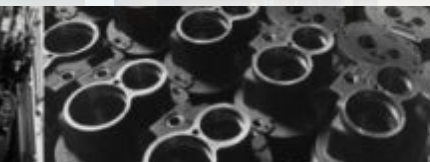
1987 - Начало выпуска первых винтовых блоков В100 и развитие передвижных компрессоров

с 10m³/min) мобильных поршневыми





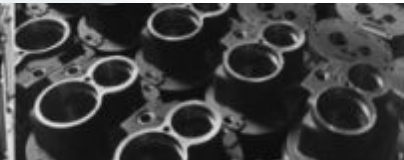
История завода



Экспорт «Атмос» в Европе:

наша продукция экспортируется в более чем 40 стран

Россия,
Испания,
Италия,
Германия,
Австрия,
Швейцария,
Франция,
Латвия,
Литва,
Бельгия,
Португалия,
Украина,
Нидерланды,
Великобритания,



Продукция Атмос



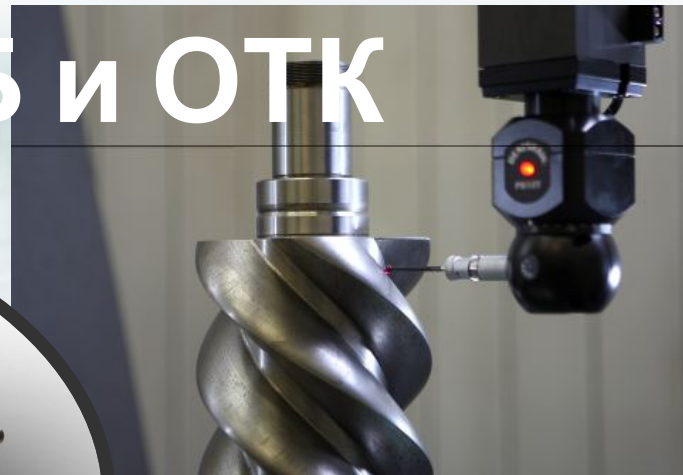
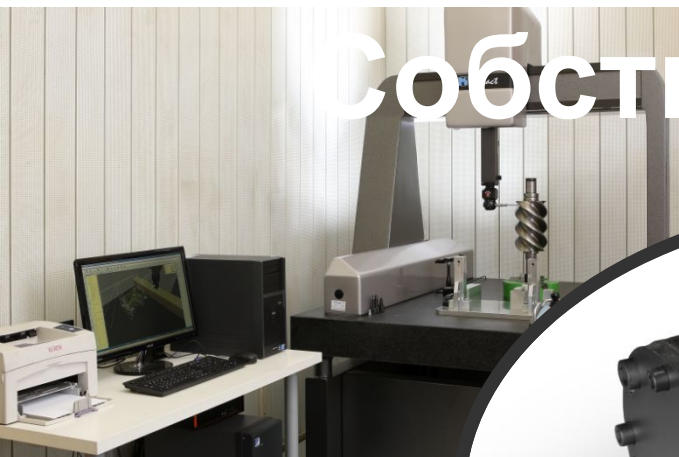


Производство винтовых блоков

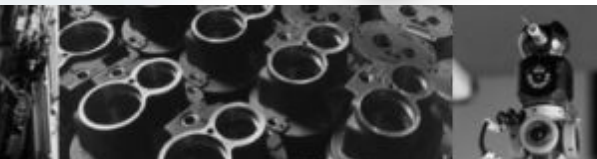
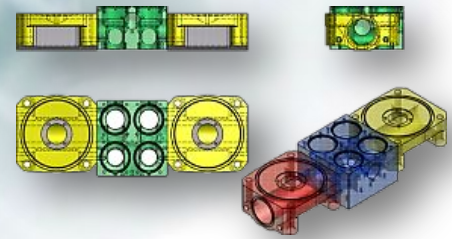
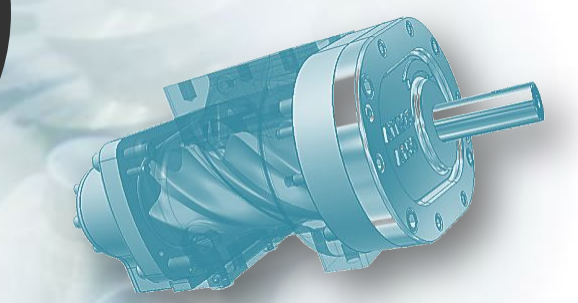
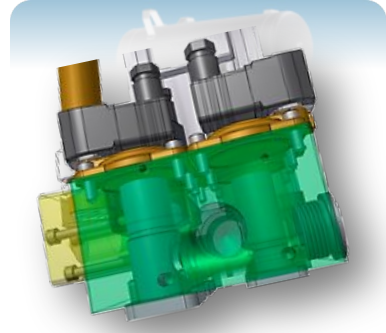
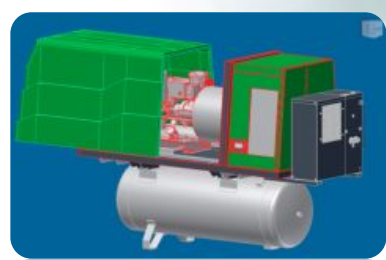
Промышленные традиции являются фундаментом нашего производства. Вот уже более 110 лет компания ATMOS занимается выпуском машиностроительной продукции. Сначала выпуска первого компрессора ALBERT в 1998 ассортимент постоянно расширяется.



Собственное КБ и ОТК



*В 2012 на выставке в России
была представлена новая
линейка компрессоров
Smartronic*



Стационарные компрессоры ATMOS

- ✓ 3-23 kW
- ✓ FAD 0,4 m³-3,3 m³/min.
- ✓ 7-13 бар



Металлический
капот
(стандарт E95-
E220V)



Капот (доп.
опция)



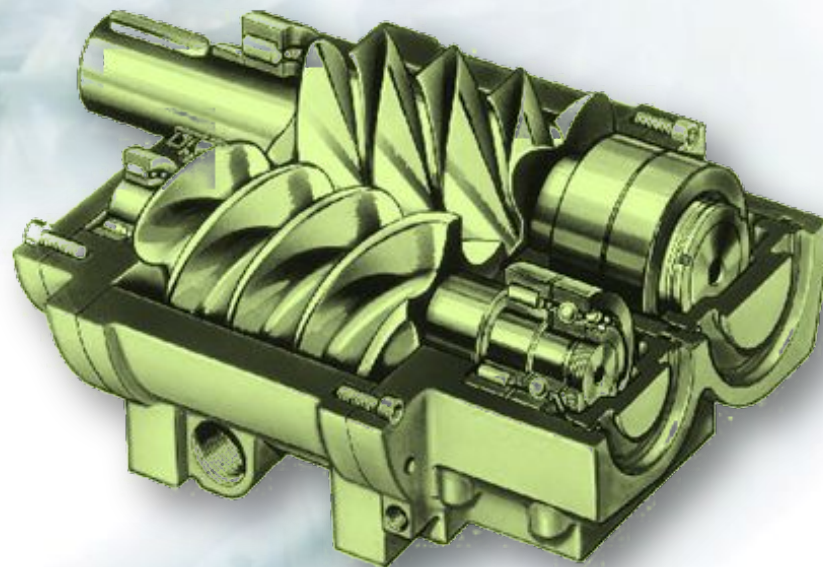
Без капота
(Стандарт)



Конструктивные особенности

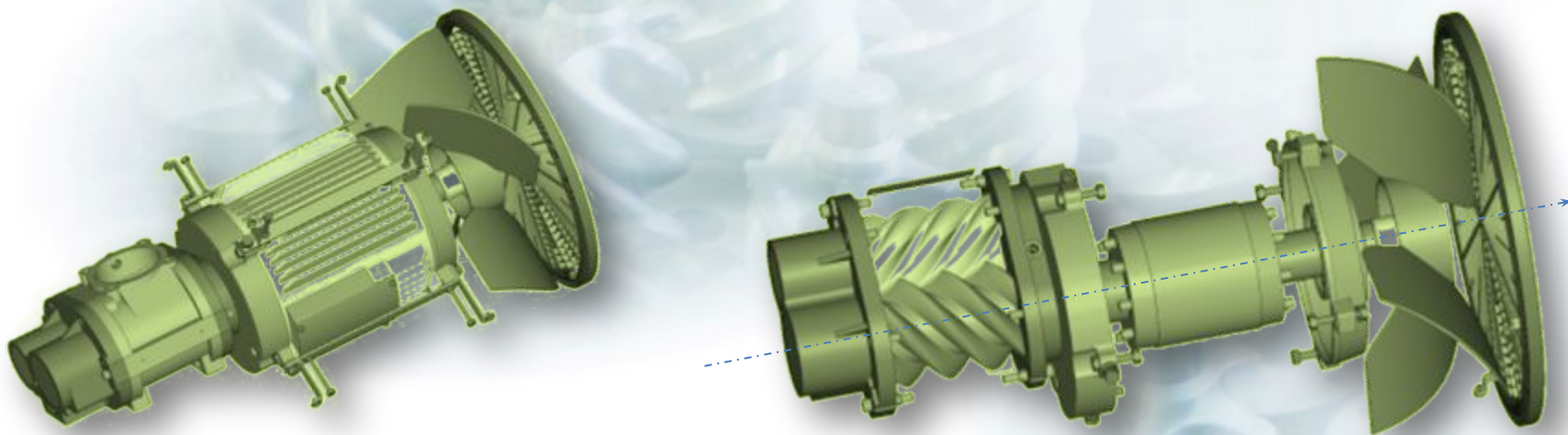
Винтовые блоки собственного производства

- ✓ Высокопроизводительный – до 4,5 м³/мин.
- ✓ Тихоходный - Диапазон скоростей 950 (4 кВт) - 5115 (20 кВт) (для Albert)
- ✓ Расширенный вариант В100L используется в E.65 - 7,5 кВт



Конструктивные особенности

- ❑ Прямой привод

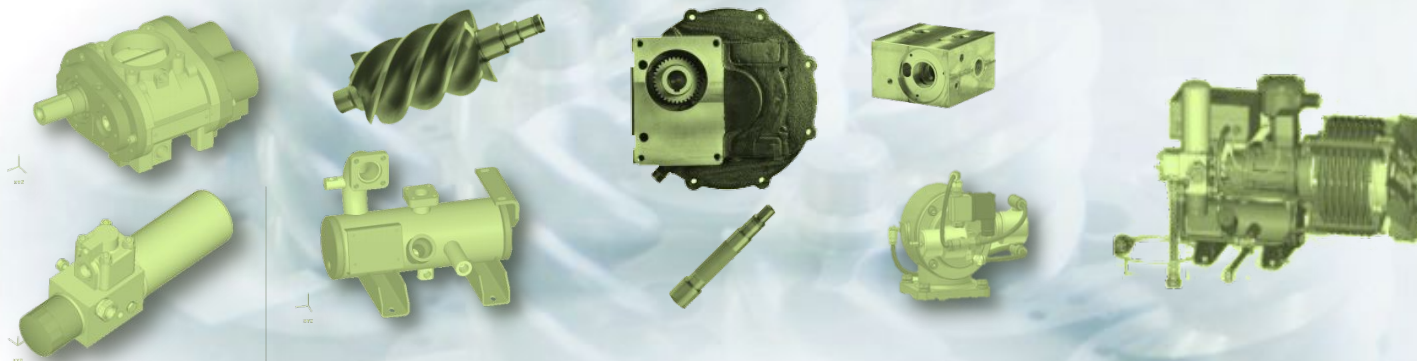


- ✓ Вся производительность на одной оси
- ✓ Соединение с электродвигателем «Конус»
- ✓ Прямое соединение двигателя с охлаждающим вентилятором



Конструктивные особенности

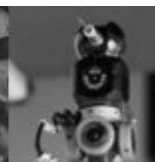
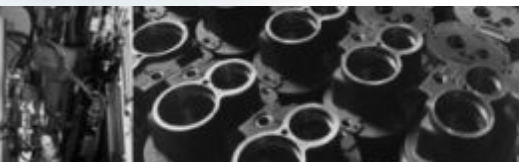
- ❑ Комплектующие собственного производства



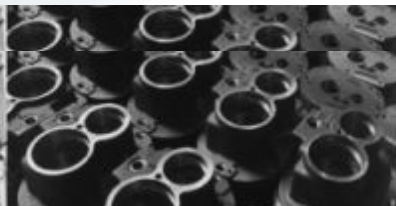
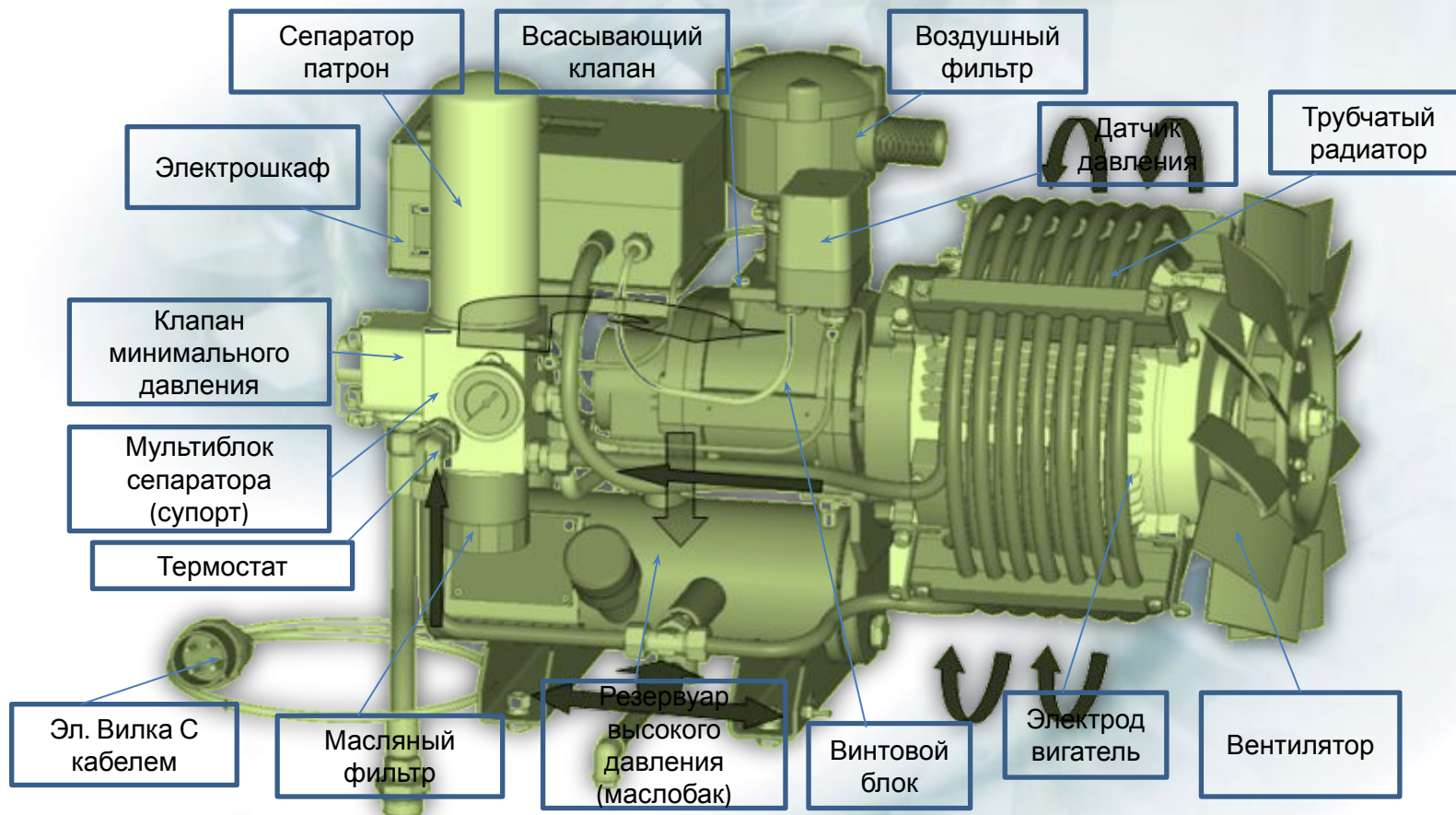
- ❑ Запчасти и комплектующие известных мировых производителей



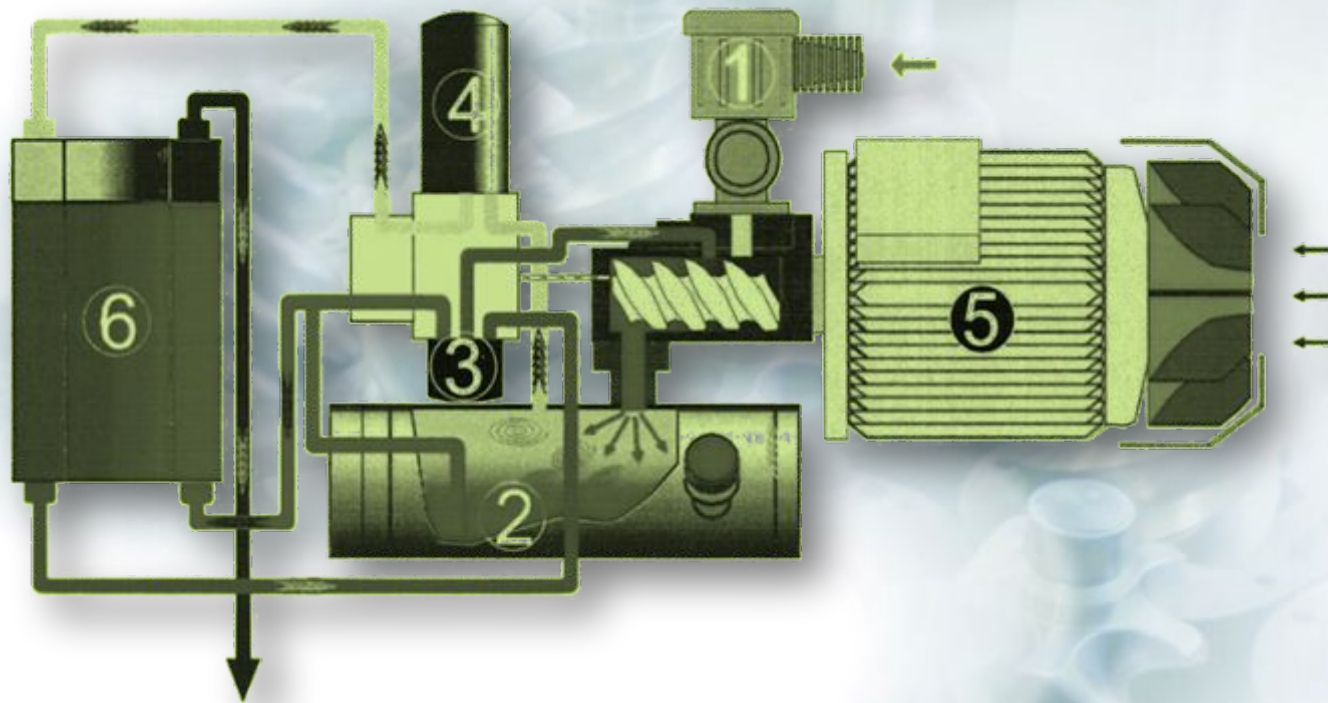
Allen-Bradley



Конструктивные особенности



Принцип работы компрессора



1. воздушный фильтр 2. маслобак 3. масляный фильтр 4. сепаратор
5. электродвигатель 6. радиатор



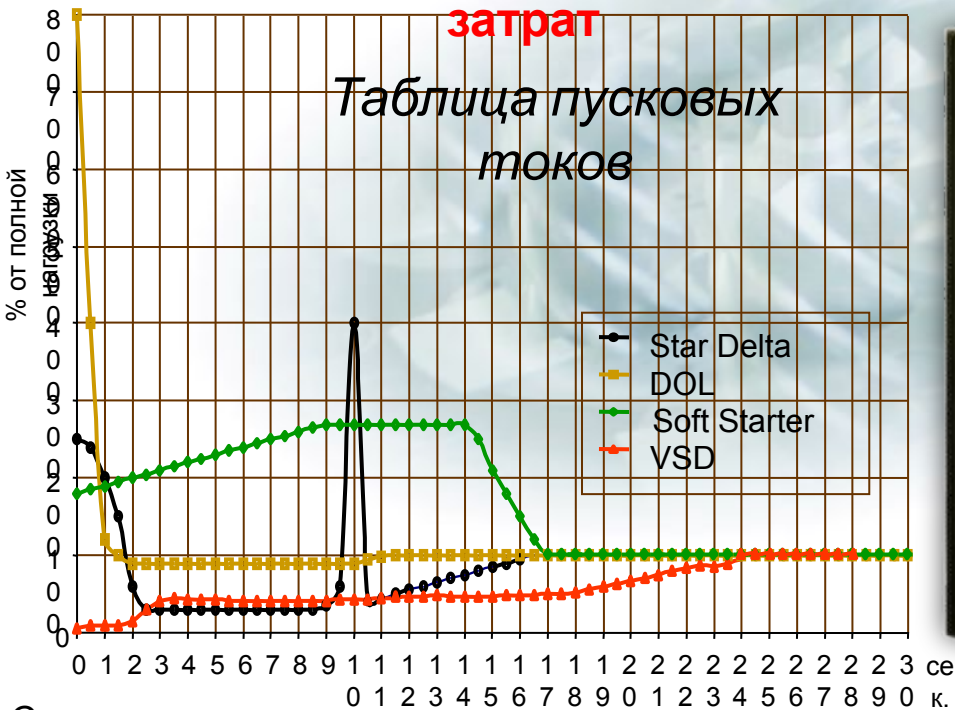
Гибкость

Варианты исполнения серии Albert (E)



Vario

■ **Экономия электроэнергии = снижение затрат**



Стартовые токи в зависимости от вариантов пуска компрессора



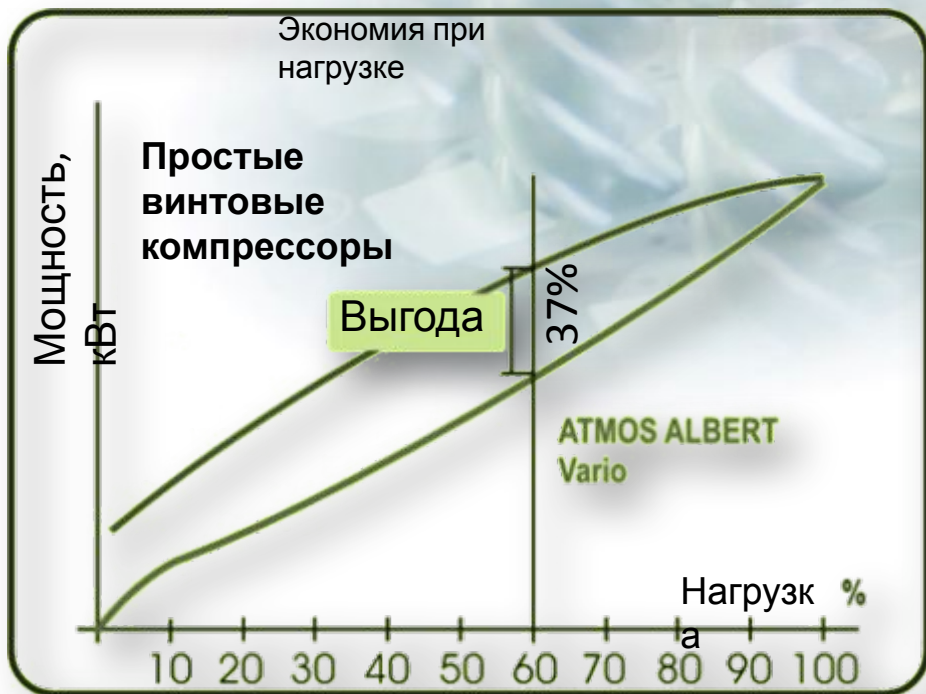
Возможности Danfoss

- общее количество часов
- /количество рабочих часов
- количество кВт/ч
- количество пусков
- величина тока
- напряжение
- рабочая частота
- история ошибок



Конструктивные особенности

Выгода
Vario



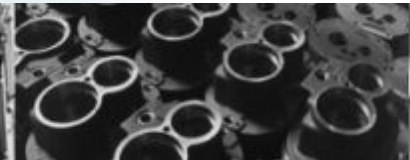
Конструктивные особенности

Контроллер Logik



Возможности:

- Интуитивный, простой чёткий дисплей
- Просмотр истории сообщений об ошибках
- Настройка сигнала аварийных ограничений
- Отслеживание сервисных интервалов
- Защита от перефазовращения
- Связь по протоколу RS 485
- Настройки рабочих параметров оборудования
- Возможность мониторинга за работой и управление системой (давление, температура, моточасы под нагрузкой и без)
- Управление частотным преобразователем



Конструктивные особенности

- ❑ Система защиты и администрирования

ATMOS Care®



ATMOS Chip

Чип

Компрессоры оснащены микропроцессорной системой управления ATMOS Care, которая отслеживает интервалы обслуживания и оптимизирует нагрузку компрессора в зависимости от необходимости планового ТО.



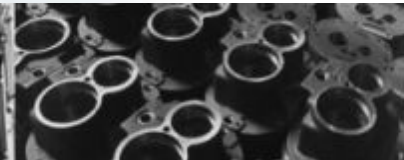
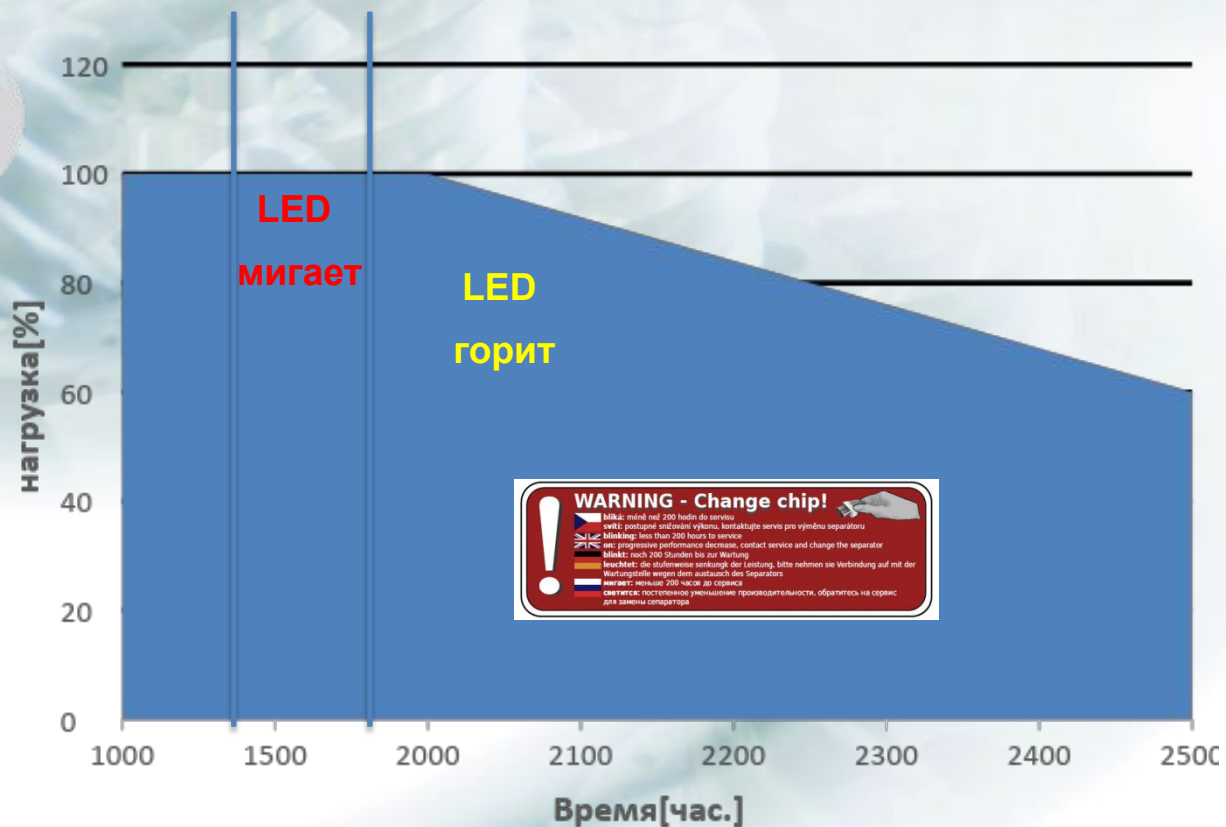
Конструктивные особенности

☐ Система защиты и администрирования

ATMOS Care®



ATMOS Chip



Конструктивные особенности

- ❑ Система защиты и администрирования



ATMOS Chip

H5

- 2000 моточасов, основное техобслуживание

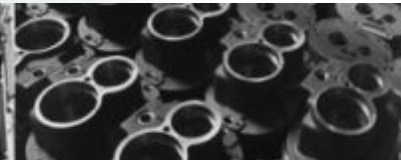
H6

- 6000 моточасов, расширенное техобслуживание

H7

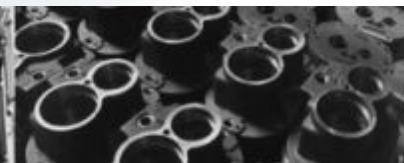
- 8000 моточасов, полное техобслуживание

2 000	H5
4 000	H5
6 000	H6
8 000	H7
10 000	H5
12 000	H6
...	...



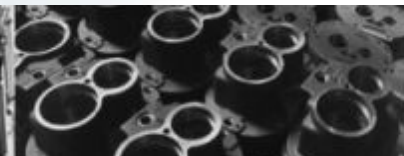
Характеристики модельного ряда

тип	давление(bar)	произв. (m ³ /min)	мощность(kw)	обороты (1/min)
E.40	9	0,50	4	950
E.50	9	0,9	5,5	1 455
E.50-10	10	0,9	5,5	1 455
E.65	10/12	1,00/0,8	7,5	1 455
E.80Vario	6-9	0,5-1,5	7,5	950-2328
E.100Vario	6-10	0,57-1,85	11	1019-2997
E.95	9	1,6	11	2 940
E.95-10	10	1,6	11	2 940
E.120Vario	6-9	0,95-2,25	13	1540-3645
E.140	8/10/13	2,7/2,3/2,0	15	3110/3644/4087
E.170	8/10/13	2,9/2,7/2,4	18,5	3644/4088/4815
E.220Vario	6-10	0,9-3,3	20	1540-5115



Преимущества компрессоров Albert

- ✓ Надежность
- ✓ Гибкость
- ✓ Энергосбережение
- ✓ Высокая эффективность
- ✓ отсутствие потерь
- ✓ ресурс до 80 000 часов
- ✓ Низкий уровень вибраций и шума
- ✓ Компактный дизайн
- ✓ Оригинальные запчасти и комплектующие



SMARTRONIC

Интегрированная компрессорная станция

www.smartronic.ru



Что такое SMARTRONIC?

Интегрированная компрессорная станция

- Экономия
- Надёжность
- Качество
- Простота установки



- Компактное исполнение
- Лёгкий доступ
- Автоматизация обслуживания

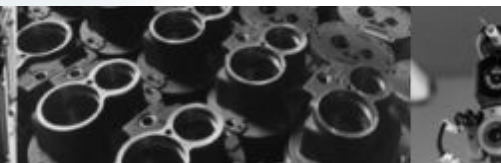


Конструктивные особенности компрессора

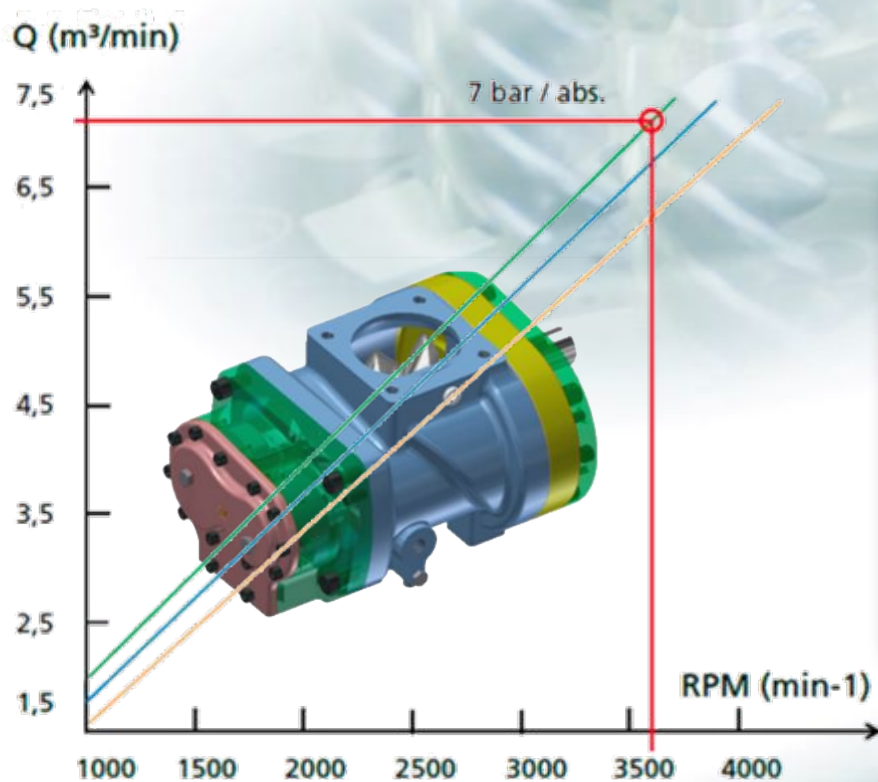
- ❑ Инновационный блок 5 ^{ого} поколения
- ❑ Энергоэффективность
- ❑ Пролонгированный срок службы
- ❑ Большой диапазон производительности



ATMOS A150



Эффективность винтового блока



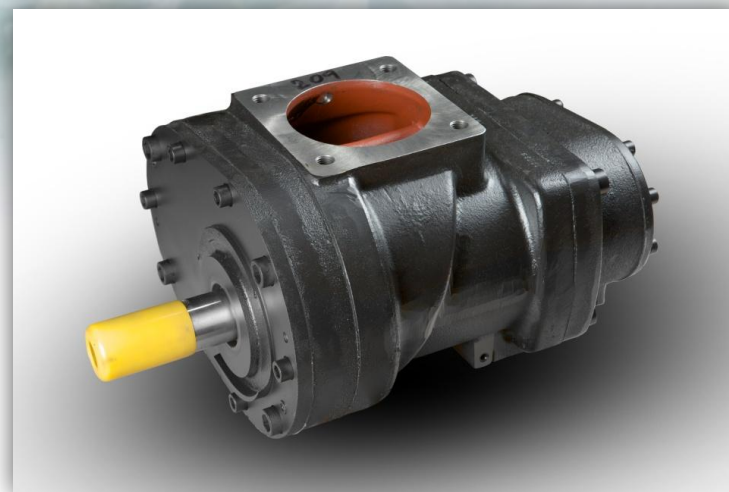
A150



WMXa 137



B170



Эффективность винтового блока

- ❑ Прямой привод (гибкая муфта) до 45кВт Vario,
 - ❑ 75-110 кВт все

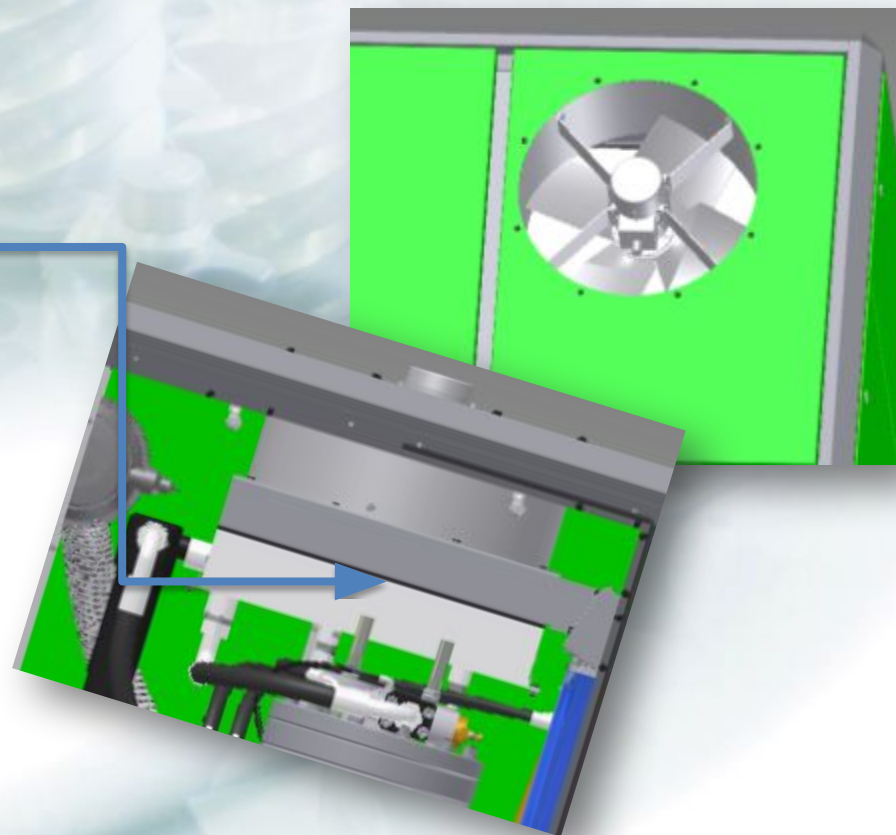
- ✓ Низкий уровень шума и вибраций
- ✓ Отсутствие передаточных потерь
- ✓ Надёжность
- ✓ Защита узла передачи кожухом



Конструктивные особенности компрессора

❑ Энергоэффективное решение охлаждения

- ✓ Низкий уровень шума
- ✓ Снижены затраты электроэнергии на охлаждение
- ✓ Эффективный забор тепла от всей площади радиатора



Конструктивные особенности компрессора

☐ Компактное исполнение

- ✓ Модульное решение
- ✓ Легкий доступ ко всем компонентам
- ✓ Малые размеры
(один размер кожуха в моделях до 75кВт, и второй от 75кВт до 110кВт)
- ✓ Простое снятие панелей корпуса
- ✓ Встроенный осушитель

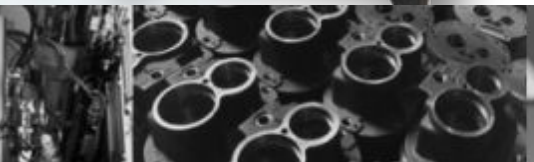
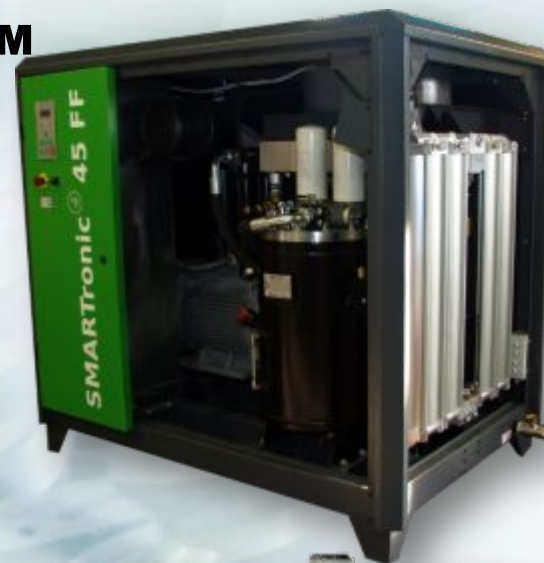
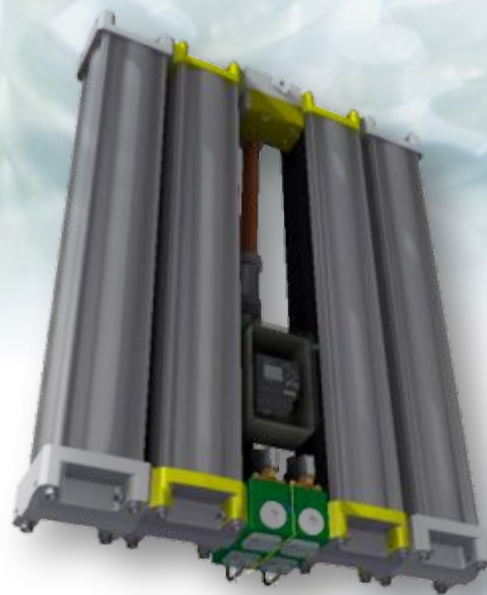
Решение „all in one“



ATMOS Fusion dryer™

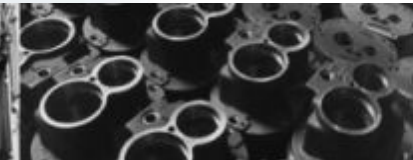
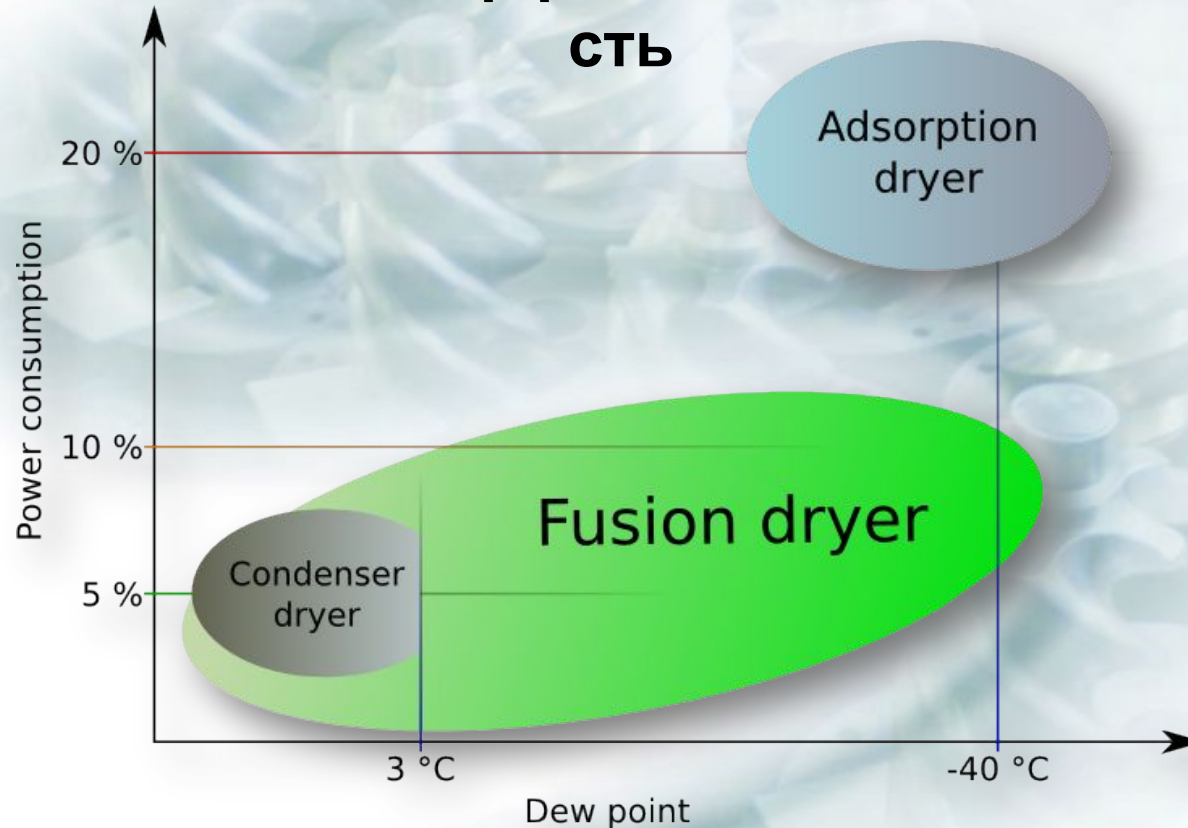
☐ Запатентован

- ✓ Экономичный
- ✓ Энергоэффективный
- ✓ Надежный
- ✓ Система фильтрации
- ✓ Ноухау
- ✓ Конкурентоспособный

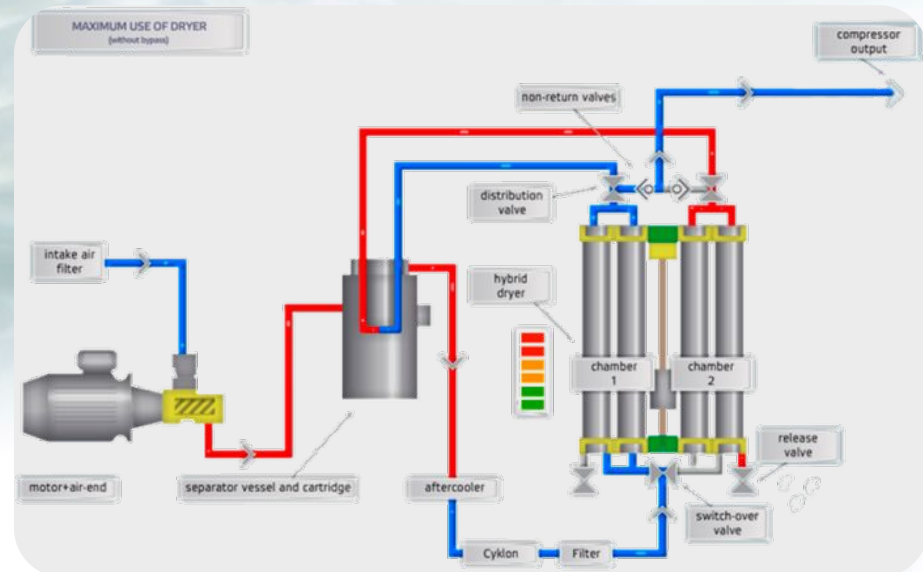
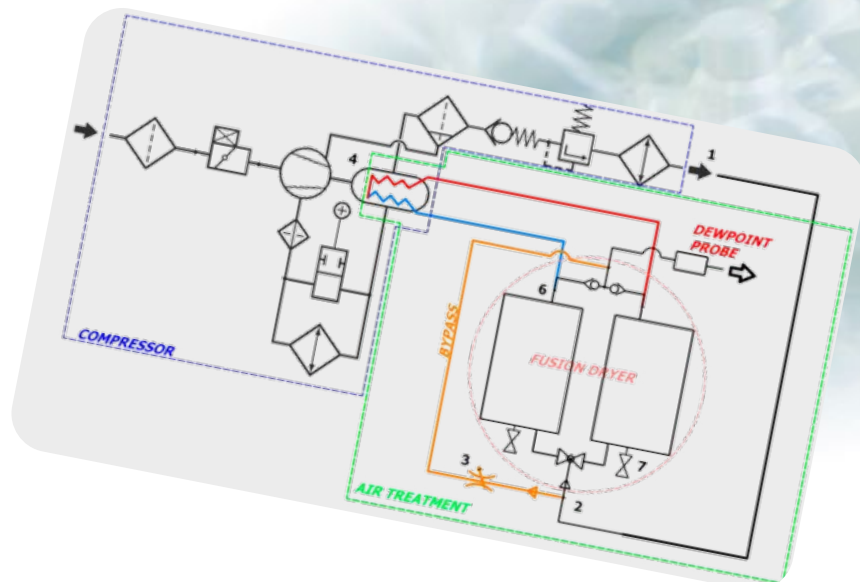


ATMOS Fusion dryer™: Принцип работы

□ Эффективно



ATMOS Fusion dryer™: Принцип работы



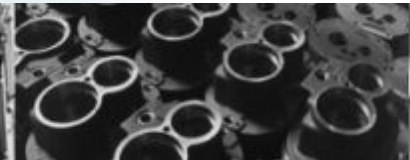
Работа стандартного адсорбционного осушителя



- ✓ Одна камера сушит, вторая регенерирует адсорбент

Обычные используемые способы регенерации воздуха :

- ✓ Сжатым воздухом – необходимо дополнительно 20% производительности компрессора
- ✓ Теплом – необходим нагрев воздуха до 150 °C



Сравнение 37kW модели с конкурентами

	Atlas			ATMOS			ALMIG			Variable 34
	GA37	GA37+	GA37 VSD	ST37	ST37+	ST37Vari o+	Belt 37	Direct 37	Gear 37	
Pressure [bar]	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
motor [kW]	37,00	37,00	37,00	37,00	37,00	37,00	37,00	37,00	37,00	38,00
Total power input [kW]	44,00	43,50	47,10	39,00	45,00	47,00	42,86	43,60	42,40	39,09
FAD [m3/min]	6,30	6,90	7,26	6,30	6,70	6,90	5,78	6,82	5,83	5,50
SF [-]	1,19	1,18	1,27	1,05	1,22	1,27	1,16	1,18	1,15	1,03
efficiency [kW/m3/min]	6,98	6,30	6,48	6,19	6,71	6,81	7,41	6,39	7,27	7,10
RPM [min-1]	3319,00	3408,00	3730,00	3217,00	3710,00	3710,00	5900,00	2960,00	2960,00	6000,00
Спецификация может быть изменена без предварительного уведомления										



Проспекты



Документация

Веб-страница



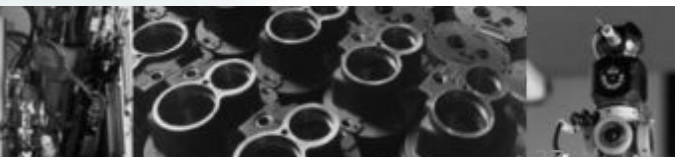
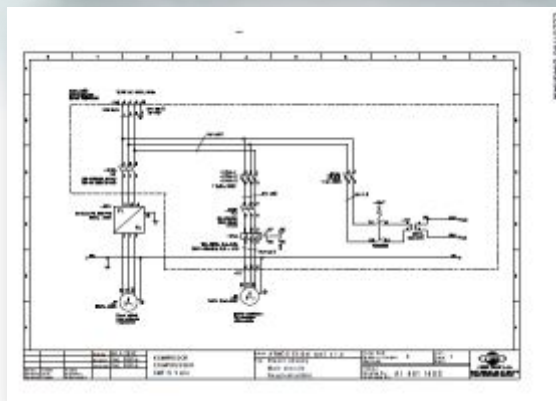
Каталог ЗИП

Item	Qty	Part No.	Desc	Units	Notes
1	1	20101000	MSL	100	10000
2	1	20101001	MSL	100	10000
3	1	20101002	MSL	100	10000
4	1	20101003	MSL	100	10000
5	1	20101004	MSL	100	10000
6	1	20101005	MSL	100	10000
7	1	20101006	MSL	100	10000
8	1	20101007	MSL	100	10000
9	1	20101008	MSL	100	10000
10	1	20101009	MSL	100	10000
11	1	20101010	MSL	100	10000
12	1	20101011	MSL	100	10000
13	1	20101012	MSL	100	10000
14	1	20101013	MSL	100	10000
15	1	20101014	MSL	100	10000
16	1	20101015	MSL	100	10000
17	1	20101016	MSL	100	10000
18	1	20101017	MSL	100	10000
19	1	20101018	MSL	100	10000
20	1	20101019	MSL	100	10000

Руководство пользователя

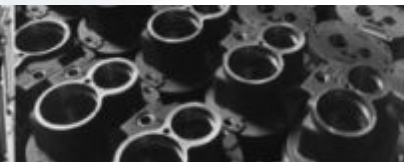


Электросхемы и эскизы



Контрольные вопросы

1. Какие винтовые блоки используются в компрессорах SMARTRONIC?
2. В чем заключается уникальность (Инновационность) блока A150.
3. Какие ещё преимущества у блоков A150?
4. В чем заключается энергоэффективность нового охлаждения?
5. Сколько процентов выработанного тепла используется на регенерацию осушителя?
6. Какие функции есть у контроллера смартроник?
7. Какие новые возможности будут в новом контроллере?
8. Назовите основные преимущества Fusion dryer.
9. Какой стандарт качества сжатого воздуха получают на выходе после Fusion dryer?
10. Какой номинальный перепад давления необходим Fusion dryer?
11. Что такое адаптивное управление точкой росы (t_C)?
12. Что такое гибкое управление точкой росы (t_C)?
13. Опишите работу Fusion dryer?
14. Насколько % снижены затраты на регенерацию осушителя при $t_C = -20^\circ\text{C}$ по сравнению с адсорбционным осушителем?
15. При какой t_C процесс осушения воздуха не требует затрат?



Почему нужно выбирать SMARTRONIC?

