ТЕМА 4. МЕТОДИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТАРИЙ ОПЕРАТИВНОГО КОНТРОЛЛИНГА

- 1. Планы и нормативы как исходная база аналитической работы в системе контроллинга
- 2. Анализ отклонений основной инструмент оценки деятельности центров ответственности
- 3. Методы оперативного контроллинга
- 4. Модель «затраты объем прибыль» (CVPанализ)

1. Планы и нормативы как исходная база аналитической работы в системе контроллинга

Инструментарий оперативного контроллинга

технология получения управленческой информации и принятия решений

(бюджетирование, моделирование, регулирование, ценообразование)

аналитические (финансовоэкономические) расчеты, ориентированные на принятие управленческих решений

Требования к подконтрольным показателям

должны отвечать целям и заданиям фирмы

должны быть удобными в практическом использовании службой контроллинга

Труппы показателей оценки деятельности предприятия в системе

Показатели эффективности управления организацией

Показатели оценки производительности и успеха

- -тпроизводительность (выработка);
- рентабельность совокупного
- капитала; - финансовая мощность
- (денежный поток (cash flow CF) фактические чистые денежные средства, которые получает или выплачивает предприятие);
- доля собственного капитала;
- рентабельность закупок;
- затратоемкость продукции (по материалам и труду).

- экономическая эффективность (доход / затраты);
- рентабельность капитала;
- производительность труда (трудоемкость);рентабельность инвестированного капитала;
- рентабельность реализации;
- рентабельность собственного капитала;
- рентабельность оборота;

переменные затраты)

- соотношение заемного и собственного капитала (заемный капитал / собственный капитал);
- коэффициент текущей ликвидности (оборотный капитал / краткосрочные обязательства); степень покрытия расходов (оборот /

4

2. Анализ отклонений - основной инструмент оценки деятельности центров ответственности

Отклонения плановых и фактических величин по параметрам

Стоимостные параметры	Параметры организационной структуры	Временные параметры
-расходы, - доходы с оборота, - маржинальная прибыль, - поступления, - выплаты, - дебиторские и кредиторские задолженности, капитал и т. д.	места возникновения затрат (подразделения снабжения, производственные, сбытовые, проектные подразделения и т. д.	дни, недели, месяцы, кварталы, годы.

виды отклонений

Отклонение	Описание
Абсолютные отклонения	определяются как разница между двумя величинами. Являются выражением состояния, сложившегоя между плановыми и фактическими параметрами. Принято считать, что если отклонение положительно влияет на прибыль организации, его расчитывают со знаком "+".
Относительные отклонения	Рассчитываются по отношению к другим величинам и выражаются в процентах. Применение относительных отклонений повышает уровень информативности анализа, который проводится, и позволяет более наглядно оценить изменения.
Селективные отклонения	Контролируемые величины сравниваются во временном разрезе: квартал, месяц, иногда день (например, данные определенного месяца текущего года с тем же месяцем предыдущего года). Этот метод особенно актуален для предприятий, которые занимаются сезонным бизнесом.
Кумулятивное отклонение	Суммы, вычисленные нарастающим итогом (кумулятивные), их отклонения позволяют оценить степень достижения за прошлые периоды и возможную разницу до конца планового периода. Кумуляция позволяет компенсировать случайные отклонения и точнее выявить тренд.

Отклонение во временном разрезе. Для контроллинга типичным является сравнение "план – факт". Отклонения определяются на основании сравнения бюджетных и фактически реализованных значений контролируемых параметров. Для аналитических целей может представлять интерес сравнения фактически реализованных значений периода с фактами соответствующего планового предыдущего периода.

Оба подхода ("план-факт" и "факт-факт")) опираются на статистику прошлого и позволяют уменьшить отклонения в будущем. На основе анализа отклонений может быть составлен другой прогноз или ожидание результатов на конец планового периода. 6-2

3. Методы оперативного контроллинга

АВС-анализ

управление запасами материалов

анализ объемов заказов; анализ величин в точке безубыточности

метод расчета сумм покрытия

анализ отклонений анализ узких мест *Классификация поставщиков* осуществляется таким образом:

- 1. Необходимо взять годовые данные по оборотам с отдельными поставщиками в финансовой бухгалтерии или картотеки поставщиков.
- 2. Величины оборотов записывают в последовательности, которая убывает в первом столбике (табл. 1).
- 3. В 2-ом столбике рассчитывается часть оборота поставщика в % к общему обороту
- 4. В 3-ом столбике заносятся аккумулированные значения оборота поставщиков **8**

АВС анализ данных о поставщиках.

Поставщики Оборот		Доля оборота	Оборот
	тыс.грн.	в %	кумулятивный
		к общему	%
1.	400	10	10
2.	200	5	15
3.	40	1	16
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	••••••	•••••
• • •	• • • • •	••••	• • • • • • •
20.	4	0,1	100
Сумма	4000	100	

XYZ – анализ структуры потребления

Материал	Структура потребления	
X	Потребление носит	
	постоянный характер	
	Потребление обладает	
Y	тенденцией к повышению	
	или к понижению или имеет	
	сезонные колебания	
Z	Потребление носит	
	нерегулярный характер	

Мероприятия по закупкам

Материалы	Условия закупок	
X	Совершается синхронно процессу	
	изготовления	
Y	Создание запасов	
Z	Индивидуальные заказы по закупке	

Комбинация АВС и ХҮХ – анализа

		A	В	C
X		Высокая потребительская	Средняя	Низкая потребительская
		стоимость	потребительская	стоимость
			стоимость	
		Высокая степень	Высокая степень	Высокая степень
		надежности	надежности	надежности
		прогноза потребления	прогноза	прогноза потребления
			потребления	
Y		Высокая потребительская	Средняя	Низкая потребительская
		стоимость	потребительская	стоимость
			стоимость	
		Средняя степень	Средняя степень	Средняя степень
		надежности прогноза	надежности прогноза	надежности прогноза
		потребления	потребления	потребления
Z		Высокая потребительская	Средняя	Низкая потребительская
		стоимость	потребительская	стоимость
			стоимость	
		Низкая степень надежности	Низкая степень	Низкая степень надежности
17		прогноза потреблпения	надежности прогноза	прогноза потреблпения
1 4			потреблпения	