

ЛЕКЦИЯ 4

Подготовка деталей к сборке

ВИДЫ РАБОТ

- проверка комплектности
- расконсервация
- входной контроль
- размагничивание стальных деталей
- промывка, очистка и сушка
- обезгаживание (удаление газов с поверхностей деталей)

- ◎ **Комплектность** полученных со склада деталей должна соответствовать комплектовочной карте (ГОСТ 3.1407-74)
- ◎ **Расконсервация** сводится к промывке в теплой или горячей воде, спирте, бензине и др. растворителях

- **Очистка** деталей и сборочных единиц производится после их расконсервации. Детали с повреждениями, сколами, коррозией, заусенцами и др. на сборку **не допускаются**.
- Очистка производится механическими, химико-механическими, химическими, электрохимическими методами.
- После очистки детали осматривают под микроскопом, тщательно **промывают и сушат**.

- ◎ **Размагничиванию** подвергаются все детали из ферромагнитных материалов.
- ◎ Наличие намагниченности вызывает **появление вредных дополнительных моментов, вносящих погрешности** в показания приборов, создает опасность прилипания к деталям металлической пыли, которая может попасть в зазоры подвижных частей или магнитных систем и **нарушить регулировку прибора.**

- **Обезгаживание** деталей применяется при сборке поплавковых гиросприборов и акселерометров