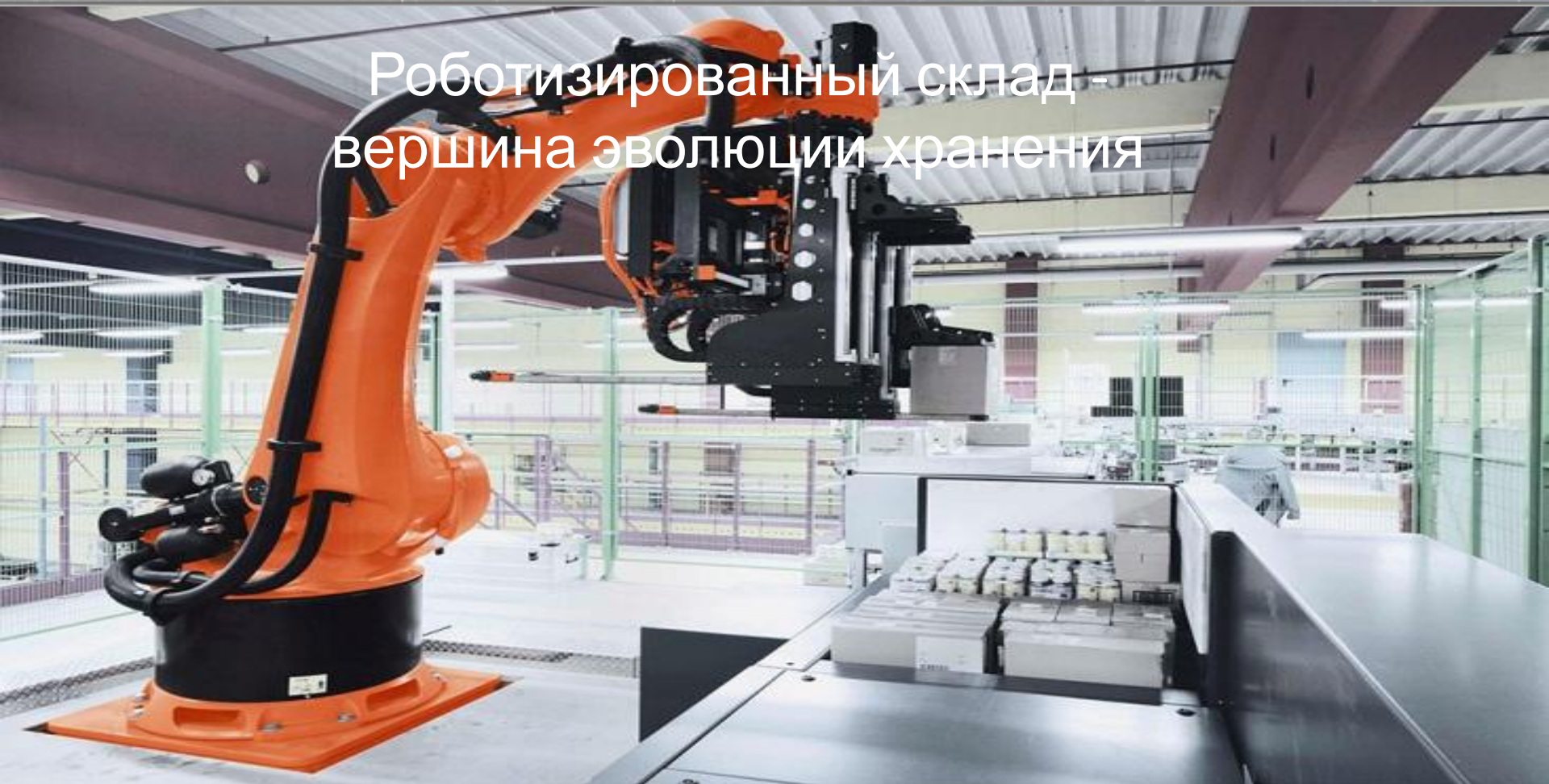




Объединенная
приборостроительная
корпорация

Ростех

Роботизированный склад - вершина эволюции хранения



ЦНИИ
ЭИСУ



Объединенная
приборостроительная
корпорация

Ростех

Эволюция склада

Склад на раннем этапе
развития



математический



Роботизированный склад





Объединенная
приборостроительная
корпорация

Ростех

Комната под склад, где все сваливают в кучу. С этого все начиналось.

Плюсы:

- пригоден для малого количества товара;
- не требует организационных затрат.

Минусы:

- отсутствие учета;
- долгий поиск нужной позиции;
- нерациональное использование складских помещений;
- долгое обучение ключевых сотрудников;



ЦНИИ
ЭИСУ





Адресный статический склад

Плюсы:

простейший способ организации
товара;

быстрый поиск нужного товара;

минимальные организационные
затраты;

быстрая адаптация новых сотрудников.

Минусы:
нерациональное использование площадей (простаивание ячеек);

необходимость регулярного отслеживания и анализа остатков;

отсутствие должного контроля за складскими операциями.





Адресный динамический склад

Плюсы:

- оптимальное использование площадей;
- сокращение времени приема и размещения;
- отсутствие человеческого фактора;
- возможность частичной инвентаризации.

Минусы:

- возможные проблемы с поиском, при сбоях системы;
- организационные затраты.





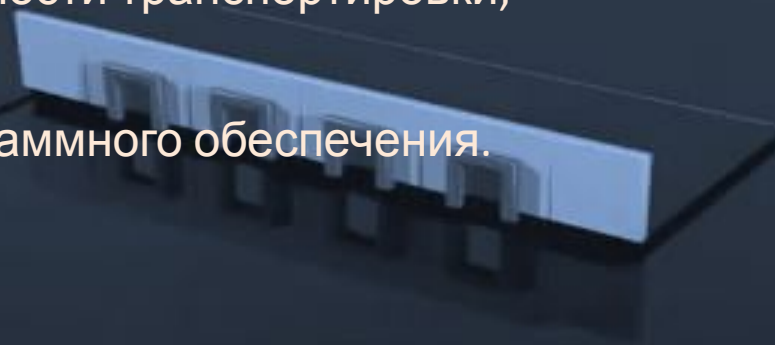
Роботизированный склад

Плюсы:

- отсутствие человеческого фактора;
- четкая оптимизация маршрутов;
- уменьшение стоимости транспортировки;

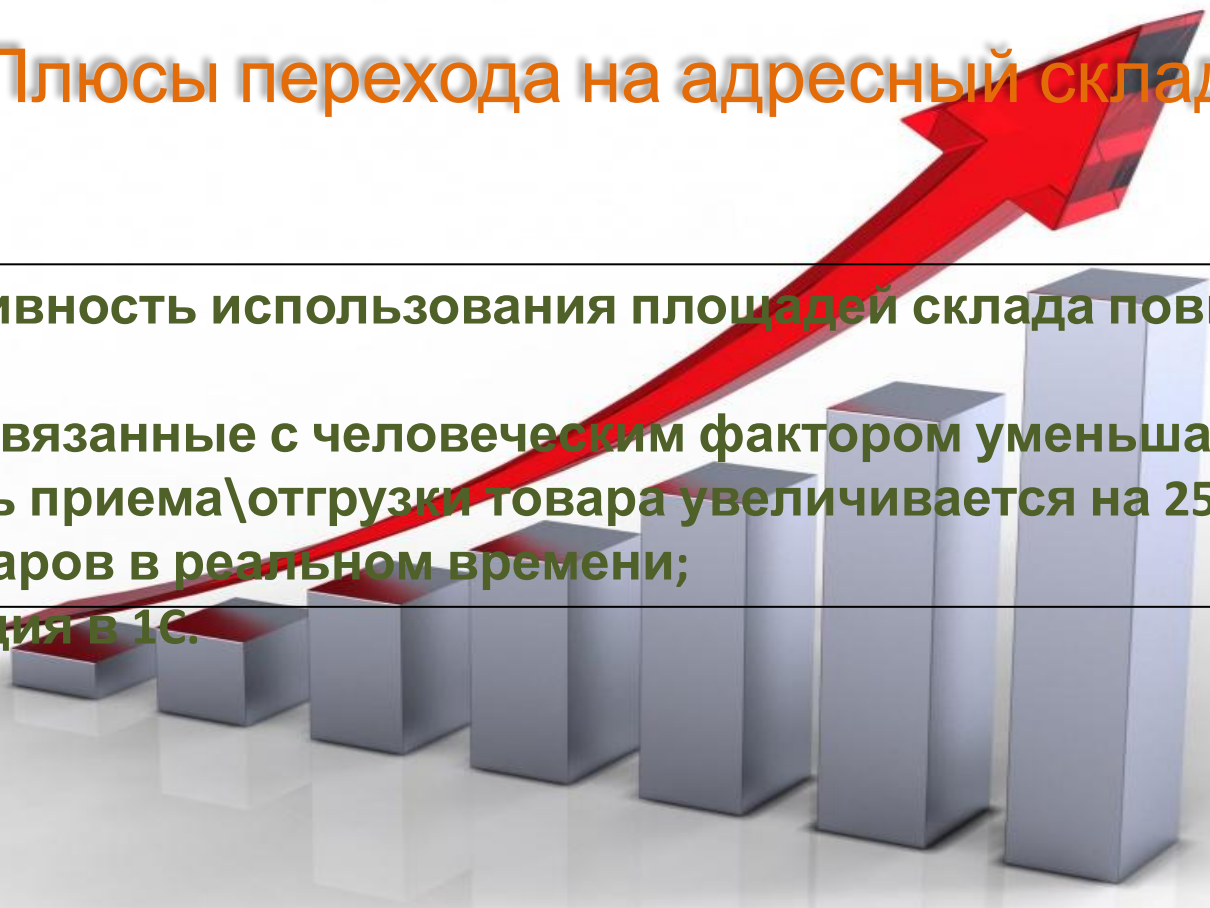
Минусы:

- усложнение программного обеспечения.





Плюсы перехода на адресный склад



Эффективность использования площадей склада повышается на 30%;
Потери связанные с человеческим фактором уменьшаются на 66%;
Скорость приема\отгрузки товара увеличивается на 25%;
Учет товаров в реальном времени;
Интеграция в 1С.



Внедрение адресного склада

Разделение складского помещения на зоны - приема, хранения
отгрузки;

Присвоение кодовых адресов ячейкам хранения;

Внедрение системы динамического адресного хранения и
управления ;

Внедрение сетевой инфраструктуры для терминалов сбора данных;

Оборудовать места приема\отгрузки, обучить персонал.



Плюсы перехода на роботизированный склад

Сокращение складского персонала на 30%;
Ликвидация человеческого фактора при погрузке\выгрузке;
Увеличение скорости получения/выдачи товара в 2 раза .





Внедрение роботизированного склада

**Установка ПО управления группой погрузчиков;
Оборудование рабочего места оператора склада;
Замена погрузчиков на автоматические.**

