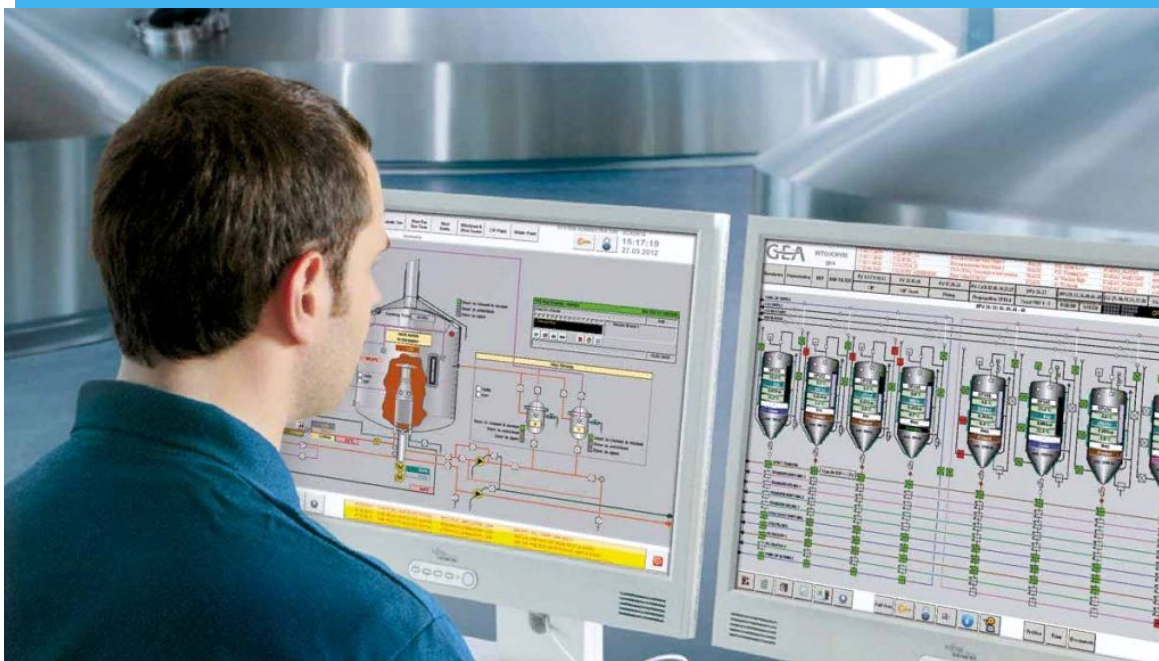


Конспект учебного материала по теме «Контроль производственного процесса»



Разработал:
Студент группы:
Проверил:

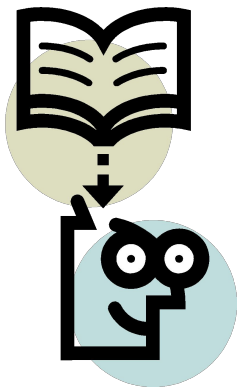
Оглавление

- * Введение;
- * Классификация видов контроля качества;
- * Основная задача системы контроля;
- * Процесс обеспечения эффективности системы контроля;
- * Технологический регламент;
- * Разновидности технологического регламента;
- * Главные разделы регламента;
- * Виды инструктажей, обеспечивающих безопасную работу на производстве;
- * Программа инструктажа;
- * Внеплановый инструктаж по охране труда;
- * Целевой инструктаж по охране труда;
- * Заключение.



Система контроля производственных процессов в рыночных условиях представляет собой механизм контроля над следующими элементами производственно-хозяйственной деятельности фирмы:

- научный поиск,
- проектирование,
- разработка технологий производства,
- производство продукции, ее реализация ,
- маркетинговый поиск.



Классификация видов контроля качества





Основная задача системы контроля
производственных процессов –
обеспечение такого уровня качества
продукции, который удовлетворял бы
потребителя; обеспечивал минимум
затрат, выполнение заказа в
установленный срок и
конкурентоспособность данной
продукции на рынке.





Процесс обеспечения эффективности системы контроля состоит из 5 этапов:

Установление заданного качества продукции, отвечающего требованиям потребителя.

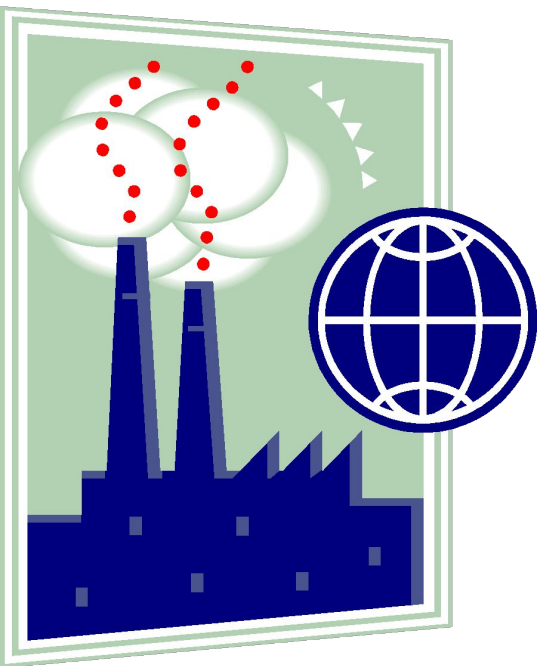
Создание условий для достижения соответствующего уровня качества (разработка эффективных технологий, подготовка оборудования, приобретение сырья и материалов, обучение и подбор персонала необходимой квалификации, организация технического контроля).



Организация
производственного
процесса с целью
качественного
изготовления продукции.

Ликвидация
выявленных
недостатков по
качеству и
производственному
процессу.

Обеспечение
стабилизации
достигнутого
уровня качества
продукции.



Технологический регламент

ТР является основным документом, определяющим режимы и порядок проведения операций технологического процесса. Он обеспечивает получение готовой продукции требуемого качества, рациональное и экономичное ведение производственного технологического процесса, сохранность оборудования, безопасные условия труда и защиту окружающей природной среды.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО РФ

ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА
О БЕЗОПАСНОСТИ СРЕДСТВ
ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

ТР ТС 019/2011



www.CcMag.ru

Технический РЕГЛАМЕНТ

ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА
О БЕЗОПАСНОСТИ
МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ

ТР ТС 010/2011

ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО РФ



ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

О БЕЗОПАСНОСТИ НИЗКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Федеральный закон от 27.12.2009 N 347-ФЗ
с изм., внесенными Федеральным законом
от 28.12.2010 N 410-ФЗ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
ПРАВИТЕЛЬСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
№ 753

СТРАХОВАНИЕ
КОДЕКС



ПРОСПЕКТ



О ТЕХНИЧЕСКОМ РЕГУЛИРОВАНИИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ
ЗАКОН

Разновидности технологического регламента



Технологический регламент в зависимости от характера производства продукции и поставленных задач может быть:

- а) постоянным - для выпуска продукции по отработанному технологическому процессу;
- б) временным - на впервые осваиваемый процесс или выпуск новой продукции на опытно-промышленной установке или освоенный процесс, в технологию которого внесены значительные принципиальные изменения;
- в) разовым - на выпуск планируемого объема разовой партии продукции или на комплекс научно-исследовательских работ.

Главные разделы регламента

Обязательные
требования к
продукции

Требования к
маркировке

Технический
регламент

Требования к
оценке
соответствия

Взаимосвязанные
стандарты

Виды инструктажей обеспечивающих безопасную работу на производстве



Программа инструктажа предусматривает

- Общее ознакомление с технологическим процессом на данном участке работы.
- Ознакомление с устройством оборудования, а также с опасными зонами оборудования и их ограждениями.
- Порядок подготовки к работе (проверка исправности оборудования, пусковых приборов, заземляющих устройств, инструмента, приспособлений).
- Порядок применения предохранительных приспособлений.

75

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Инструкция

по организации и производству работ в
устройствах релейной защиты и
электроавтоматики электростанций и
подстанций
СО 34.35.302-2006



- Требования к спецодежде, спецобуви и другим средствами индивидуальной защиты.
- Случаи производственного травматизма и их причины.
- Требования безопасности к электрооборудованию, осветительным приборам.



- Правила безопасности при выполнении работ совместно несколькими рабочими.
- Меры оказания первой помощи при несчастных случаях, личную гигиену рабочего.
- Ответственность рабочих за нарушение правил безопасности труда.

Внеплановый инструктаж по охране труда проводят



- При введении в действие новых или переработанных стандартов, правил, инструкций по охране труда.
- При изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, приспособлений и инструмента, исходного сырья, материалов и других факторов, влияющих на безопасность труда.





- При нарушении работниками требований охраны труда, если эти нарушения создали реальную угрозу наступления тяжких последствий (несчастный случай на производстве, авария и т.п.).
- По требованию должностных лиц органов государственного надзора и контроля.
- При перерывах в работе: для работ с вредными и (или) опасными условиями более 30 календарных дней, а для остальных работ – более 2 месяцев;
- По решению работодателя (или уполномоченного им лица).

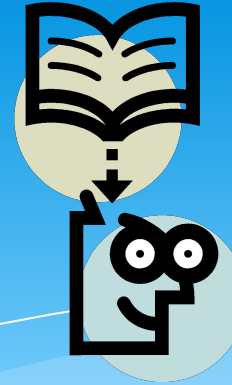
Целевой инструктаж по охране труда проводят

- При выполнении разовых работ, не связанных с прямыми обязанностями по специальности (погрузка, выгрузка, уборка территории, разовые работы вне цеха предприятия и т.п.)
- При ликвидации последствий аварий, стихийных бедствий и катастроф, производстве работ на которые оформляется наряд-допуск, разрешение и другие документы.
- При проведении экскурсий на предприятии.
- При организации массовых мероприятий с учащимися (экскурсии, походы, спортивные соревнования и др.).





Заключение



Проведение всех видов инструктажа по электробезопасности, а также контроль производственного процесса, является важнейшей процедурой в процессе обеспечения безопасности на предприятии и сохранении работоспособности оборудования и жизни работников.

Проведение таких мероприятий должно проходить в установленной последовательности и с обязательным отражением всех этапов в локальных нормативных актах организации.

