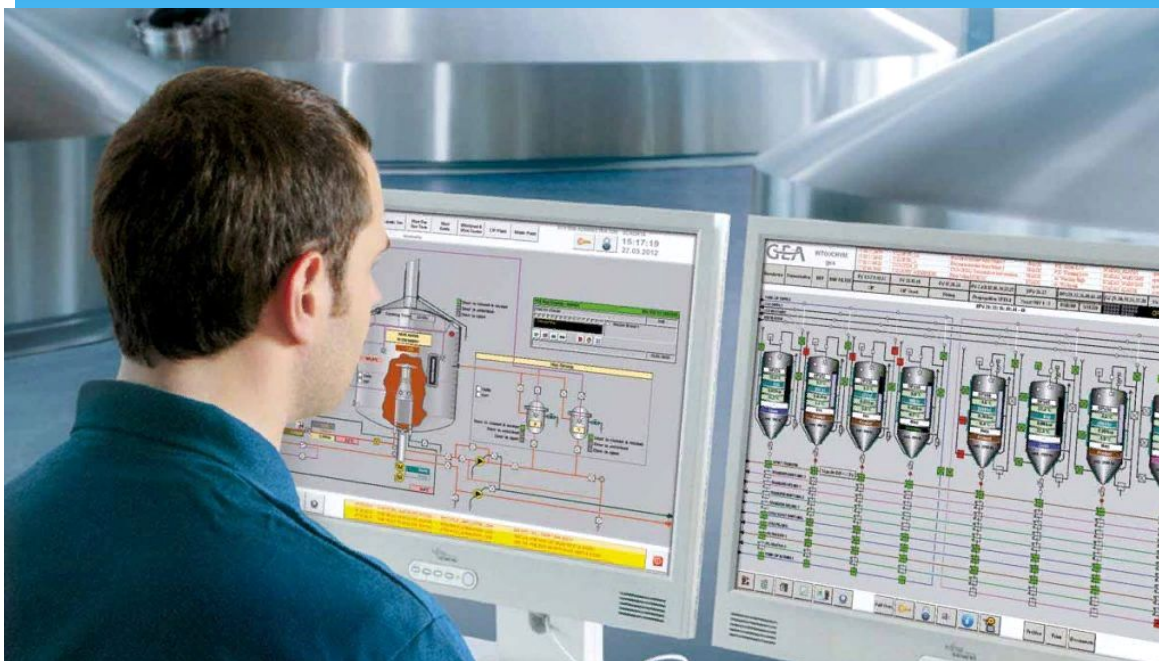


# Конспект учебного материала по теме «Контроль производственного процесса»



Разработал:  
Студент группы:  
Проверил:

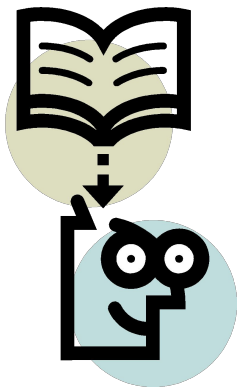
# Оглавление

- \* Введение;
- \* Классификация видов контроля качества;
- \* Основная задача системы контроля;
- \* Процесс обеспечения эффективности системы контроля;
- \* Технологический регламент;
- \* Разновидности технологического регламента;
- \* Главные разделы регламента;
- \* Виды инструктажей, обеспечивающих безопасную работу на производстве;
- \* Программа инструктажа;
- \* Внеплановый инструктаж по охране труда;
- \* Целевой инструктаж по охране труда;
- \* Заключение.



Система контроля производственных процессов в рыночных условиях представляет собой механизм контроля над следующими элементами производственно-хозяйственной деятельности фирмы:

- научный поиск,
- проектирование,
- разработка технологий производства,
- производство продукции, ее реализация ,
- маркетинговый поиск.



# Классификация видов контроля качества





Основная задача системы контроля производственных процессов – обеспечение такого уровня качества продукции, который удовлетворял бы потребителя; обеспечивал минимум затрат, выполнение заказа в установленный срок и конкурентоспособность данной продукции на рынке.







## Процесс обеспечения эффективности системы контроля состоит из 5 этапов:

Установление заданного качества продукции, отвечающего требованиям потребителя.

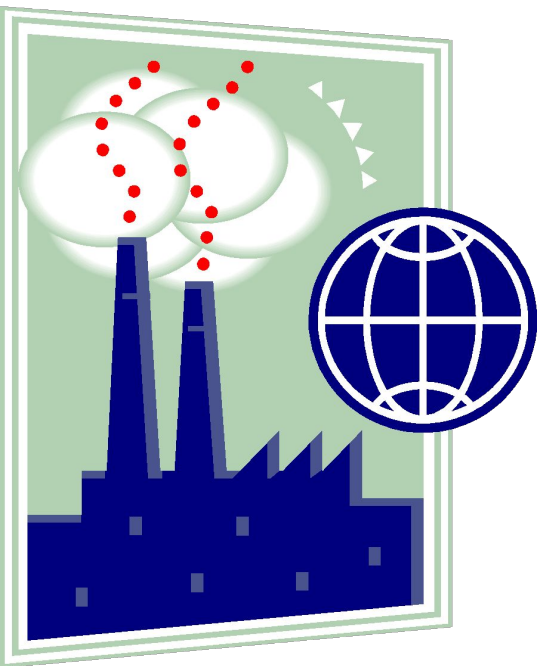
Создание условий для достижения соответствующего уровня качества (разработка эффективных технологий, подготовка оборудования, приобретение сырья и материалов, обучение и подбор персонала необходимой квалификации, организация технического контроля).



Организация  
производственного  
процесса с целью  
качественного  
изготовления продукции.

Ликвидация  
выявленных  
недостатков по  
качеству и  
производственному  
процессу.

Обеспечение  
стабилизации  
достигнутого  
уровня качества  
продукции.





# Технологический регламент

ТР является основным документом, определяющим режимы и порядок проведения операций технологического процесса. Он обеспечивает получение готовой продукции требуемого качества, рациональное и экономичное ведение производственного технологического процесса, сохранность оборудования, безопасные условия труда и защиту окружающей природной среды.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО РФ

ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА  
О БЕЗОПАСНОСТИ СРЕДСТВ  
ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

ТР ТС 019/2011



www.CcMag.ru

# Технический РЕГЛАМЕНТ

ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА  
О БЕЗОПАСНОСТИ  
МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ

ТР ТС 010/2011

ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО РФ



# ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

## О БЕЗОПАСНОСТИ НИЗКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Федеральный закон от 27.12.2009 N 347-ФЗ  
с изм., внесенными Федеральным законом  
от 28.12.2010 N 410-ФЗ

# ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ  
ПРАВИТЕЛЬСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
№ 753

СТРАХОВАНИЕ  
КОДЕКС



ПРОСПЕКТ



# О ТЕХНИЧЕСКОМ РЕГУЛИРОВАНИИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ  
ЗАКОН

# Разновидности технологического регламента



Технологический регламент в зависимости от характера производства продукции и поставленных задач может быть:

- а) постоянным - для выпуска продукции по отработанному технологическому процессу;
- б) временным - на впервые осваиваемый процесс или выпуск новой продукции на опытно-промышленной установке или освоенный процесс, в технологию которого внесены значительные принципиальные изменения;
- в) разовым - на выпуск планируемого объема разовой партии продукции или на комплекс научно-исследовательских работ.

# Главные разделы регламента

Обязательные  
требования к  
продукции

Требования к  
маркировке

Технический  
регламент

Требования к  
оценке  
соответствия

Взаимосвязанные  
стандарты



# Виды инструктажей обеспечивающих безопасную работу на производстве





# Программа инструктажа предусматривает

- Общее ознакомление с технологическим процессом на данном участке работы.
- Ознакомление с устройством оборудования, а также с опасными зонами оборудования и их ограждениями.
- Порядок подготовки к работе (проверка исправности оборудования, пусковых приборов, заземляющих устройств, инструмента, приспособлений).
- Порядок применения предохранительных приспособлений.

75

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

## Инструкция

по организации и производству работ в  
устройствах релейной защиты и  
электроавтоматики электростанций и  
подстанций  
СО 34.35.302-2006



- Требования к спецодежде, спецобуви и другим средствами индивидуальной защиты.
- Случаи производственного травматизма и их причины.
- Требования безопасности к электрооборудованию, осветительным приборам.



- Правила безопасности при выполнении работ совместно несколькими рабочими.
- Меры оказания первой помощи при несчастных случаях, личную гигиену рабочего.
- Ответственность рабочих за нарушение правил безопасности труда.

# Внеплановый инструктаж по охране труда проводят



- При введении в действие новых или переработанных стандартов, правил, инструкций по охране труда.
- При изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, приспособлений и инструмента, исходного сырья, материалов и других факторов, влияющих на безопасность труда.





- При нарушении работниками требований охраны труда, если эти нарушения создали реальную угрозу наступления тяжких последствий (несчастный случай на производстве, авария и т.п.).

- По требованию должностных лиц органов государственного надзора и контроля.

- При перерывах в работе: для работ с вредными и (или) опасными условиями более 30 календарных дней, а для остальных работ – более 2 месяцев;

- По решению работодателя (или уполномоченного им лица).





# Целевой инструктаж по охране труда проводят

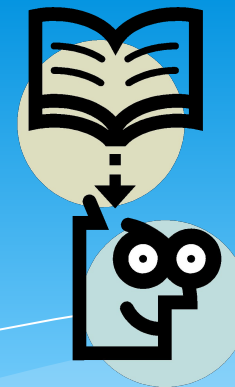
- При выполнении разовых работ, не связанных с прямыми обязанностями по специальности (погрузка, выгрузка, уборка территории, разовые работы вне цеха предприятия и т.п.)
- При ликвидации последствий аварий, стихийных бедствий и катастроф, производстве работ на которые оформляется наряд-допуск, разрешение и другие документы.
- При проведении экскурсий на предприятии.
- При организации массовых мероприятий с учащимися (экскурсии, походы, спортивные соревнования и др.).







# Заключение



Проведение всех видов инструктажа по электробезопасности, а также контроль производственного процесса, является важнейшей процедурой в процессе обеспечения безопасности на предприятии и сохранении работоспособности оборудования и жизни работников.

Проведение таких мероприятий должно проходить в установленной последовательности и с обязательным отражением всех этапов в локальных нормативных актах организации.

