ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ОРЕНБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

«ИНСТИТУТ УПРАВЛЕНИЯ РИСКАМИ И КОМПЛЕКСНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»
КАФЕДРА «ИНФОРМАТИКА И ПРИКЛАДНАЯ МАТЕМАТИКА»

ОТЧЕТ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Отчет выполнила: студентка курса очной

формы обучения направления подготовки

27.03.04 УТС, группа 21

Маннатова Д.И.

Проверил: Герасимов А.С.

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ:

- Цель производственной практики – формирование профессиональных навыков, обеспечивающих возможность самостоятельного выполнения должностных обязанностей в соответствии с квалификационными требованиями.
- Основное назначение производственной практики состоит в углублении и дополнении теоретических знаний по комплексу дисциплин специальной подготовки и прохождения адаптационного этапа к возможному будущему месту работы.

Основные задачи производственной практики:

- изучение специфики деятельности организации;
- изучение особенностей строения, состояния и функционирования конкретных информационных процессов;
- формирование профессиональных навыков в сфере автоматизации изготовления пластмассовых плит и полос;
- выполнение требований и действий, предусмотренных программой производственной практики и заданий руководителя.

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ОРГАНИЗАЦИИ ООО "ПЛАСТИК"

История компании началась в 1989 года. История компании началась в 1989 года. Предприятие основано 20 ноября 1989 года на базе опытно-промышленной фабрики. С этого же года начато производство полиэтиленовой плёнки и выпуск изделий широкого потребления из пластмасс, с 1990 года — фенопласта, с 1994 года — эмульсионного и суспензионного полистиролов, с 1995 года — АБС-пластика и стирола.

Продукция «Пластика» реализуется на российском рынке, а также экспортируется в страны

Западной и Восточной Европы,

СНГ и частично в Азию.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ ПЛИТ И ПОЛОС

Изделия из пластмассы пользуются широкой популярностью в быту, сельском хозяйстве, а также в большинстве отраслей промышленности. Для их производства применяется литье под давлением, а сырьем служат полипропилен, полистирол, полиэтилен (низкого и высокого давления) и др. Как правило эти материалы имеют вид гранул, которые в процессе производства превращаются в требуемые пластмассовые изделия. И вот одним из приоритетных направлений деятельности ООО «ПЛАСТИК» является процесс автоматизации изготовления пластмассовых плит и полос. Полученный опыт позволяет модернизировать существующие линии, увеличивая производительность и существенно повышая качество изготовления платсмасс.

Автоматизация технологических процессов является одним из решающих факторов повышения производительности и улучшения условий труда.

Все существующие и строящиеся промышленные объекты в той или иной степени оснащаются средствами автоматизации.

Практически все институты, занимающиеся проектированием, ведут разработки проектов автоматизации, а также занимаются подготовкой высококвалифицированных специалистов в этой области.

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ПЛИТ И ПОЛОС

Система управления предназначена для автоматизации изготовления платсмасс с управлением и диагностикой технологического оборудования и визуализацией технологического процесса.

Заводы по производству пластмассовых изделий оснащены специализированным оборудованием. Процесс литья происходит посредством термопласт автоматов, где расплавленная пластмасса перетекает в форму под давлением. Далее она остывает и затвердевает. Продолжительность этих процессов определяется технологическими особенностями. Следующий этап – это обработка (покраска, ультразвуковая сварка и т.д.)

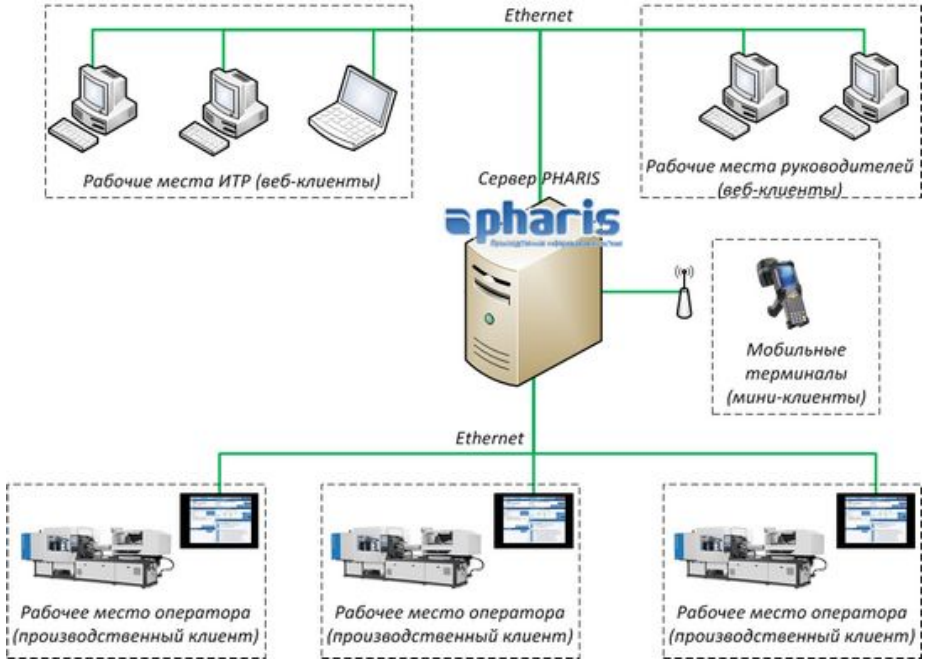
ПРОГРАММНАЯ ПЛАТФОРМА

В качестве основы программной платформы используется MES-система PHARIS.

MES PHARIS построена по модульному принципу, поэтому возможно реализовать только необходимые функции, а затем постепенно наращивать функциональность системы.

Применение веб-технологий позволяет организовать удобные рабочие места как для руководителей и инженеров, так и для операторов термопластавтоматов и ремонтников.

В поставку системы MES PHARIS входит драйвер для обмена данными по протоколу EUROMAP63, широко применяемому производителями термопластавтоматов, а также драйверы для закрытых протоколов производителей оборудования.



ВЫВОД

Я, Маннатова Диана Ильдаровна, 2 курса Оренбургского Аграрного Государственного Университета, с 12.07.2021 г. по 25.07.2021 г. проходила производственную практику на ООО «ПЛАСТИК».

В ходе практики были приобретены первичные профессиональные навыки и сделаны такие задачи, как:

- изучение специфики деятельности организации;
- изучение особенностей строения, состояния и функционирования конкретных информационных процессов;
- формирование профессиональных навыков в сфере автоматизации изготовления пластмассовых плит и полос;
- выполнение требований и действий, предусмотренных программой производственной практики и заданий руководителя.

Спасибо за внимание!