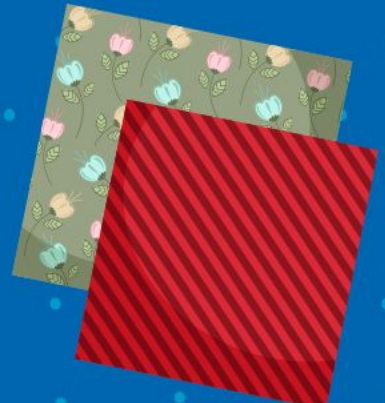




Создание изделий
из текстильных материалов



Швейная машина.
Основные операции
при машинной
обработке изделий

Подготовка швейной машины к работе

намотка нижней нитки на шпульку;

заправка верхней нитки;

заправка нижней нитки;

выведение нижней нитки наверх.

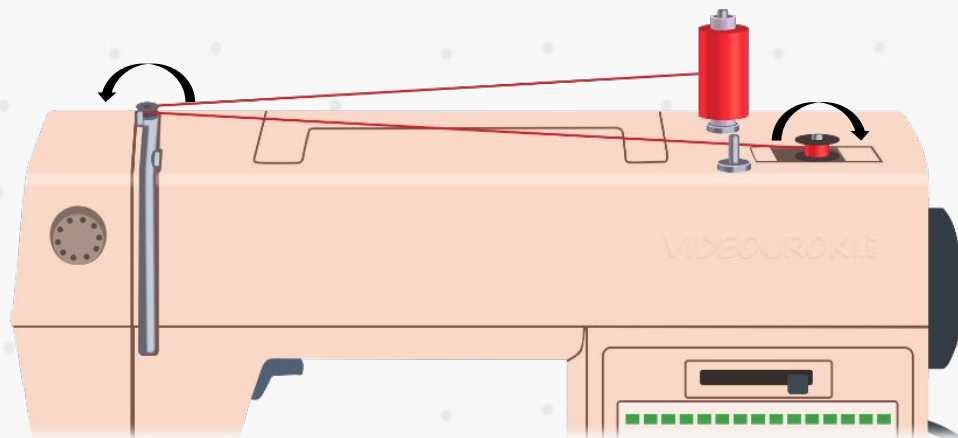
Намотка нижней нитки на шпульку

1 Отключить механизм швейной машины.



Намотка нижней нитки на шпульку

- 1 Отключить механизм швейной машины.
- 2 Пустую шпульку надеть на штифт моталки, чтобы выступ вошёл в прорезь, и нажать на шпульку до упора вправо.
- 3 катушку с нитками установить на штифт для катушек, нитку завести в регулятор натяжения нитки, а её конец несколько раз обмотать вокруг шпульки.

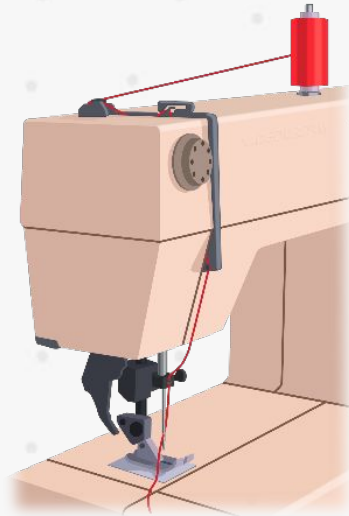


Намотка нижней нитки на шпульку

- 1 Отключить механизм швейной машины.
- 2 Пустую шпульку надеть на штифт моталки, чтобы выступ вошёл в прорезь, и нажать на шпульку до упора вправо.
- 3 катушку с нитками установить на штифт для катушек, нитку завести в регулятор натяжения нитки, а её конец несколько раз обмотать вокруг шпульки.
- 4 Нажать ногой на педаль. Когда нитка наматывается на шпульку, она прекратит вращение. Снять ногу с педали. Шпульку отжать влево, снять, отрезать нитку.
- 5 Включить механизм швейной машины: придерживая рукой маховик, повернуть от себя стопорное кольцо.

Заправка верхней нитки

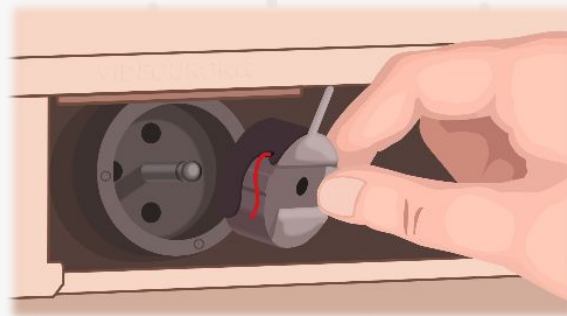
- 1 Нитку с катушки завести в устройство для натяжения нитки, нитепротягиватель, прорези для нитки.



- 2 Нитку продеть в игольное ушко.

Заправка нижней нитки

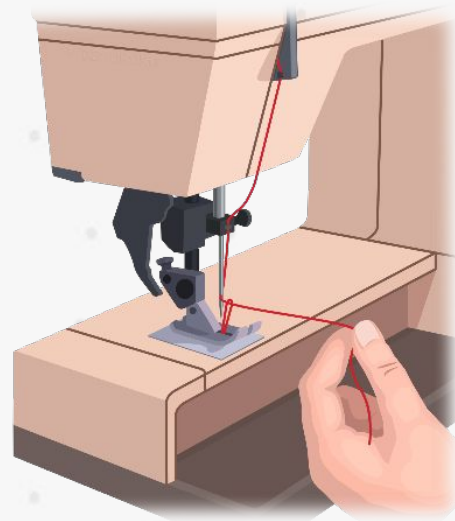
- 1 Вложить шпульку в шпульный колпачок.
- 2 Нитку провести через прорезь под пластинчатую пружину до отверстия.
- 3 Приподнять защёлку и надеть шпульный колпачок на штифт челночного устройства до упора. При этом вырез шпульного колпачка должен быть расположен вверху.



Выведение нижней нитки наверх

1

Левой рукой натянуть верхнюю нитку, заправленную в иглу, а правой рукой повернуть маховик на себя. Игла опустится вниз, захватит нижнюю нитку и вернётся в верхнее положение, вытягивая нитку за собой.



2

Вытянуть нижнюю нитку, заведя верхнюю нитку в прорезь лапки, отвести обе нитки назад, в рабочее положение.

Приёмы работы на швейной машине

Начало работы

- 1 Ткань положить под прижимную лапку, повернуть правой рукой маховик на себя, проколоть ткань иглой.
- 2 Опустить рычаг прижатия лапки.
- 3 Нажать ногой на педаль (чем сильнее нажатие ногой, тем больше скорость шитья).
- 4 Направлять материал так, чтобы намеченная линия строчки находилась под иглой.

Приёмы работы на швейной машине

Закрепка в конце строчки

- 1 нажать на клавишу шитья назад;
- 2 3–4 стежка назад;
- 3 отпустить клавишу;
- 4 3–4 стежка вперёд;
- 5 поднять лапку и вытянуть нитки.

Приёмы работы на швейной машине

Окончание работы

- 1 Убрать ногу с педали.
- 2 Поднять рычаг прижатия лапки.
- 3 Вытянуть материал из-под прижимной лапки движением от себя и обрезать нитки возле самого края материала.
- 4 Выключить машину.

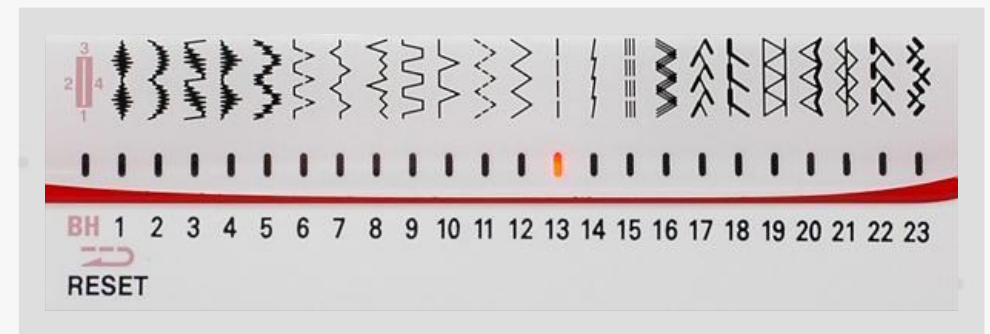
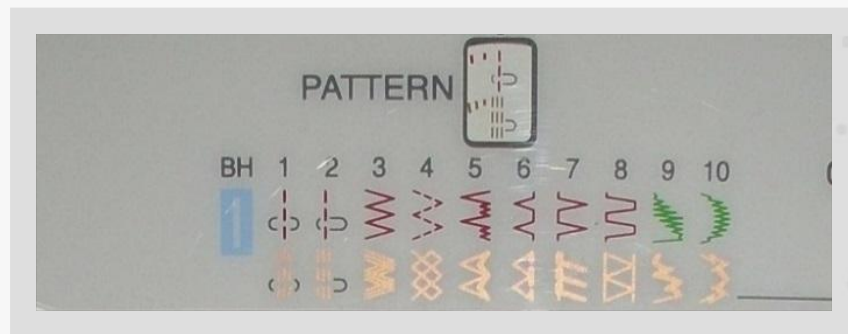
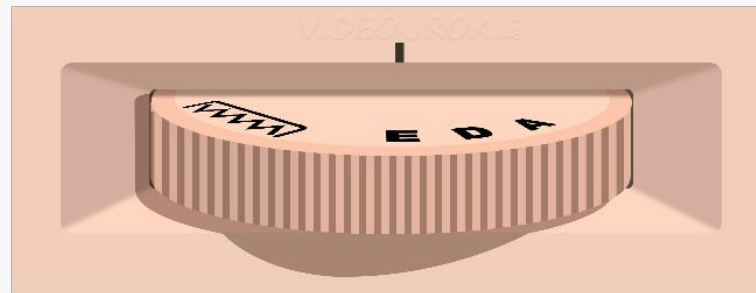
Неполадки, связанные с неправильной заправкой НИТОК



Швейную машину надо остановить, вынуть запутавшиеся нитки и вновь заправить машину.

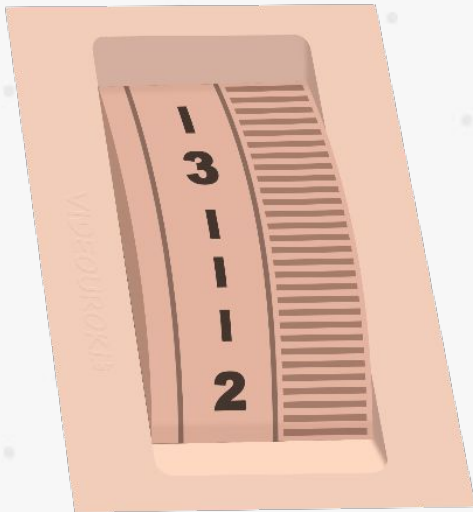
Регулирующие механизмы

Переключатель вида строчек – вращающийся диск на передней панели швейной машины, на котором каждой букве соответствует определенный вид строчки.



Регулирующие механизмы

Регулятор длины стежка имеет вид вращающегося диска с цифрами, которые задают длину стежка в пределах от 0 до 6 мм.



Клавиша шитья назад, как правило, находится над регулятором длины стежка. Пока клавиша нажата, машина шьет в обратном направлении. Это нужно для того, чтобы закрепить строчку в начале и конце, для того, чтобы она не распускалась.



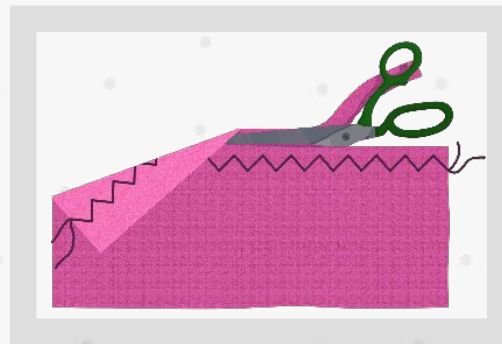
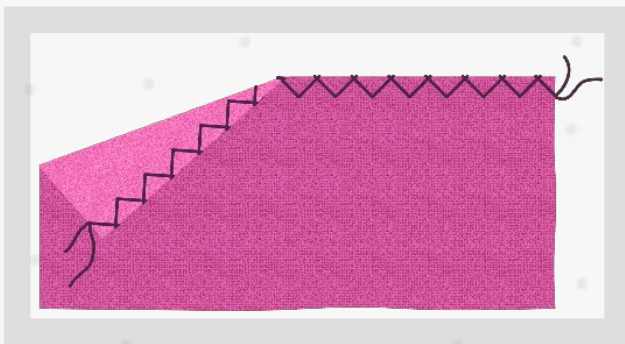
Требования к выполнению машинных работ

- 1 Все машинные строчки выполняются нитками в цвет ткани. Исключение составляют отделочные строчки, которые могут выполняться контрастными нитками.
- 2 Номера ниток, машинных игл и длина стежков должны соответствовать ткани изделия.
- 3 Швы выполняют ровными строчками с равномерным натяжением ниток.
- 4 Концы строчек закрепляют машинными закрепками – двойной машинной строчкой длиной не более 7 мм.

Операции при машинной обработке изделия

Предохранение срезов от осыпания – обмётывание

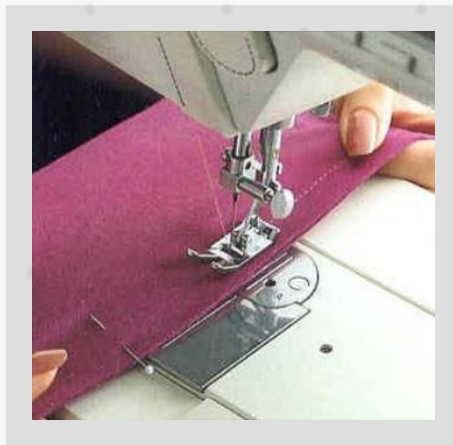
- 1 С помощью переключателя вида строчки нужно установить зигзагообразную строчку.
- 2 Выбрать длину стежка в зависимости от вида ткани: для сильно осыпающейся – широкую с длиной стежка 1–1,5 мм, для не очень осыпающейся ткани – более узкую строчку с длиной стежка 2–2,5 мм.



Операции при машинной обработке изделия

Постоянное соединение деталей – стачивание

Стачиванием называют ниточное соединение деталей по совмещённым краям с помощью швейной машины. Машинную строчку прокладывают точно по намеченной линии шва. Длина машинных стежков зависит от толщины ткани. Чем толще ткань, тем крупнее стежки.

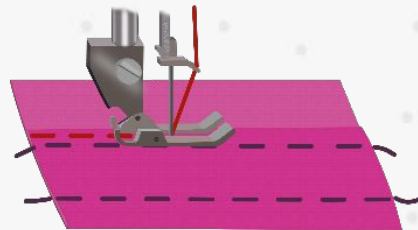


Операции при машинной обработке изделия

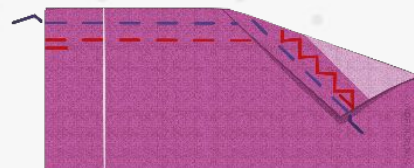
Постоянное закрепление подогнутого края – застрачивание

Застрачивают подогнутый край изделия машинной строчкой, закрепляя его в таком положении.

Застрочить можно с изнаночной стороны по подгибке в край, то есть на расстоянии 1–2 мм от внутреннего сгиба.



Машинную строчку можно проложить с лицевой стороны на нужном расстоянии от внешнего сгиба.



Операции при машинной обработке изделия

Удаление строчки временного назначения

Строчку временного назначения разрезают распарывателем или маленькими ножницами с острыми концами через каждые 10–15 см и удаляют отрезки ниток.



Чтобы не повредить ткань или машинную строчку, нельзя слишком резко и сильно дергать нитки.

Итоги урока:

5 основные операции при машинной обработке изделий:

предохранение срезов от осыпания – обмётывание;

постоянное закрепление подогнутого края – застрачивание;

постоянное закрепление подогнутого края – застрачивание;

удаление строчки временного назначения.

Вопросы

1. Перечислить основные этапы подготовки швейной машины к работе.
2. Перечислить требования к выполнению машинных работ.
3. Продолжить определение: «Предохранение срезов от осыпания-...»
4. Продолжить определение: «Постоянное соединение деталей – ...»
5. Продолжить определение: «Постоянное закрепление подогнутого края –...»

Результат отправить учителю на «Дневник.ру»