

ГПОУ «Макеевский промышленно-экономический колледж»
Цикловая комиссия общепрофессиональных дисциплин

Тема курсовой работы

**Обеспечение промышленной безопасности и охраны
труда на сортовом стане 500/370 в условиях ПАО
«Донецкий металлопрокатный завод»**

Подготовила: Студентка 3 курса группы ОМД – 17 1/9

Попова Татьяна Олеговна

Проверил преподаватель: Ламтюгова Е.А.

Макеевка 2020

Данная курсовая работа предусматривает рассмотрение вопросов промышленной безопасности и охраны труда на сортовом стане 500/370 в условиях ПАО «Донецкий металлопрокатный завод», поэтому рассмотрены основные вредные и опасные производственные факторы в прокатном цехе и мероприятия по обеспечению благоприятных условий труда, обобщены вопросы пожарной профилактики.



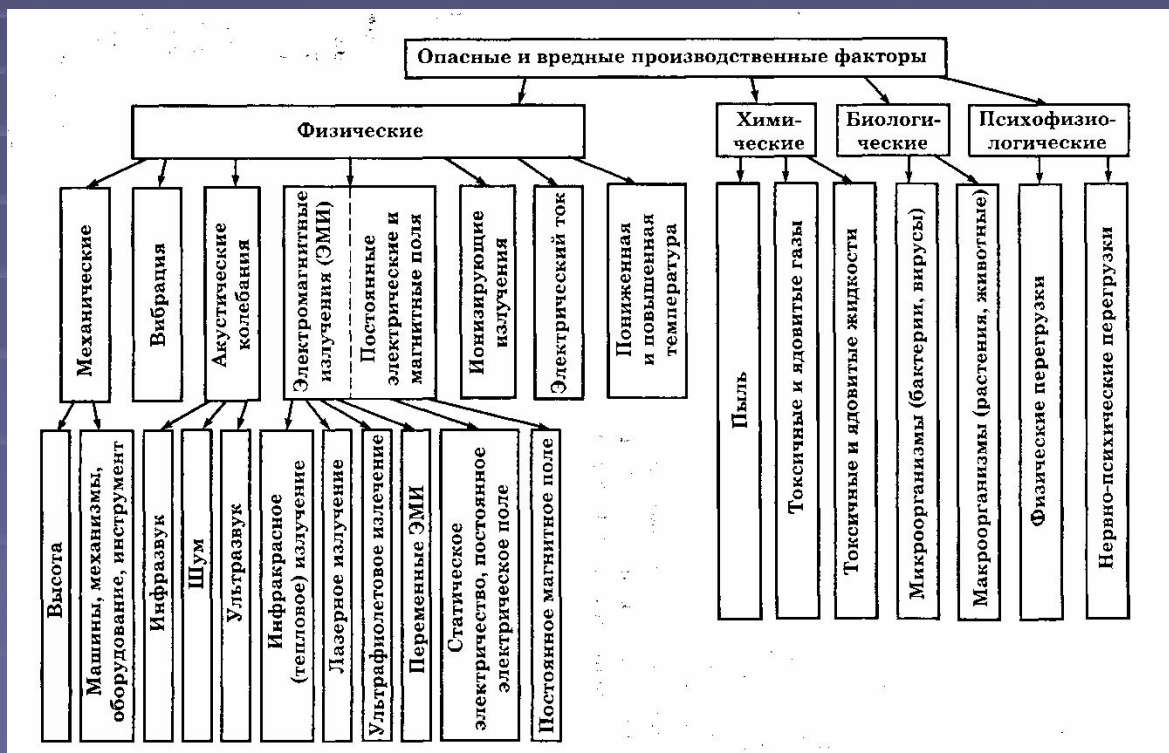
В настоящее время на стане 500/370 производят более 150 наименований проката:

- Круг: диаметр 16...42мм, а также 45...60мм;
- Квадрат: 12...42мм, а также 45...65мм;
- Шестигранник: 17...36мм, а также 38...55мм;
- Уголок равносторонний: от 35x35 до 75x75x9мм;
- Арматура для железобетонных конструкций: от 16 до 32мм;
- Полоса: 20x5...120x16мм.



Идентификация опасных и вредных производственных факторов в условиях прокатного цеха(стан 500/370)

Стан 500/370 прокатного цеха в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03 «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов» относится к первому классу предприятий с размером санитарно-защитной зоны



Исходя из классификации по тяжести категорий выполняемых работ на стане 500/370, в характеристике производственных помещений в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88 «Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны» устанавливаются параметры окружающей среды для производственных помещений.



Мероприятия по снижению опасных и вредных производственных факторов в условиях прокатного цеха (стан 500/370)

Защита от повышенных температур и теплоизлучений

Рациональная организация производства, автоматизация и механизация трудовых процессов, теплоизоляция рабочих мест и трубопроводов, вентиляция, обеспечение персонала спецодеждой обеспечивают защиту от повышенных температур и теплоизлучений.



Защита от пониженных температур

Отопление служит для нормализации микроклимата в производственных помещениях путём поддержания в них заданной температуры воздуха.

Местными нагревательными приборами отапливают помещения для контрольно-измерительных приборов, посты управления.

Электрическое отопление используется в кабинах кранов.



Обеспечение пожаробезопасности на производственном участке

В прокатном производстве используют горючие и взрывоопасные вещества: для отопления нагревательных устройств горючие газы (природный, коксовый и доменный), мазут; для смазки оборудования - различные смазочные материалы; при холодной прокатке листовых материалов - технологические смазки; при термической обработке - защитные газы и т.д. Кроме того при проведении ремонтов технологического оборудования, ревизии подшипников жидкостного трения для промывки деталей применяют легковоспламеняющиеся жидкости, удаляющие остатки смазки с оборудования.



В соответствии с ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования» по взрывопожарной и пожарной опасности прокатный цех можно отнести к категории Г. (Категория Г: посты управления; помещения станций управления; термические печи; нагревательные печи.)

Важное значение для обеспечения пожарной безопасности имеют частота территории, исправность оборудования, пути эвакуации работающих.

