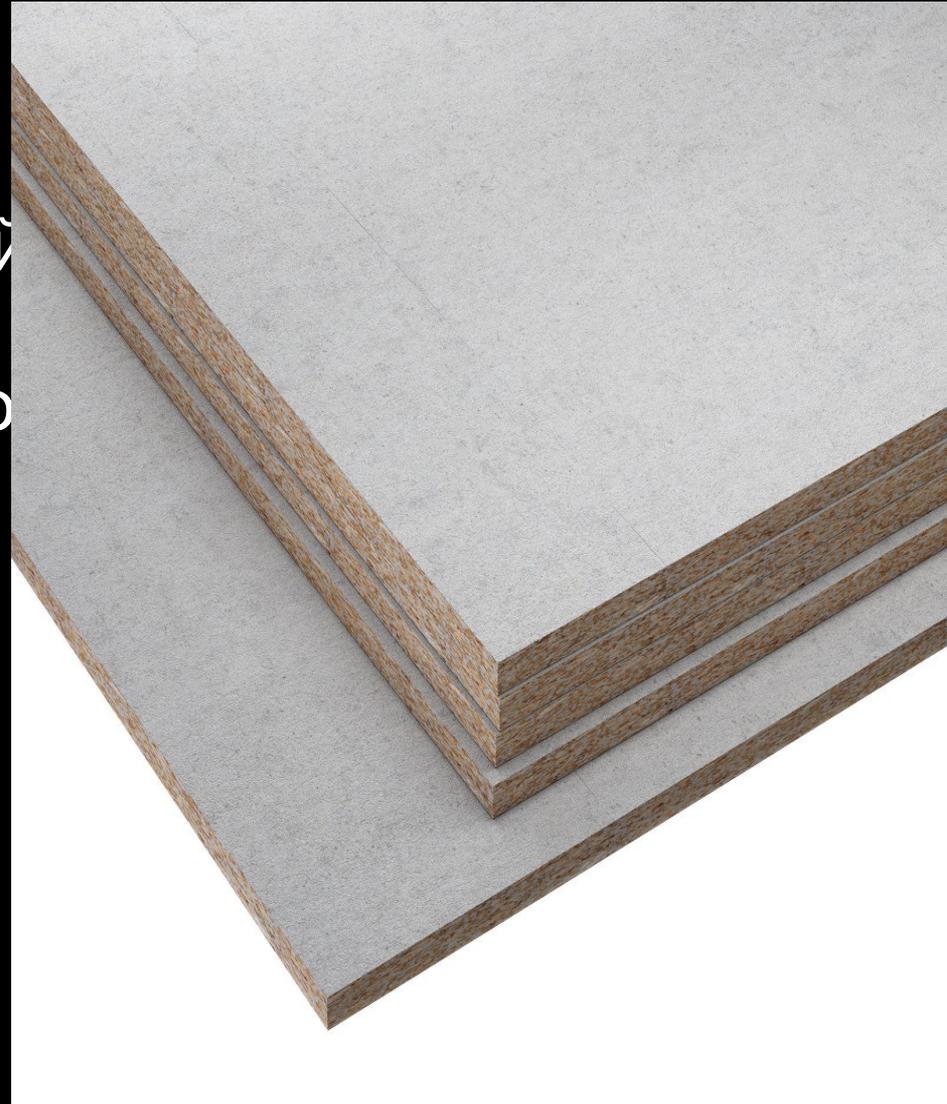


# Цементно- стружечная плита (ЦСП)

Выполнил: Эдуард С.  
Влад Щ.

# Определение

**Цементно-стружечная плита** — композиционный листовый строительный материал, изготавливаемый из тонко древесной стружки, портландцемента и химических добавок, снижающих вредное воздействие экстрактов древесины на цемент



- ЦСП может применяться при строительстве следующих объектов:
- Каркасные жилые дома до 3-х этажей включительно.
- Промышленные, офисные здания.
- Гостиничные комплексы.
- Детские сады, школы.
- Лечебные учреждения.
- Спортивные залы.
- Склады, ангары.



# Классификация

- **ЦСП-1** – имеют более ровную поверхность, для этой марки отклонения от плоскости плиты допускаются всего на 0,8 мм, пятна масла и сколы кромок не допускаются. На поверхности может присутствовать не более одной вмятины глубиной до 1 мм. Допустимая прочность на изгиб зависит от толщины листа и не может быть меньше 12 МПа для ЦСП толщиной 12 мм, для листов более 19 мм допустимая прочность на изгиб составляет 9 МПа.
- **ЦСП-2** рассчитаны на меньшую прочность на изгиб. Для плиты 12 мм этот показатель должен составлять не меньше 9 МПа, для плиты более 19 мм – 7 МПа. Также эта марка имеет большее количество дефектов. Например, на поверхности могут оказаться пятна от масла и ржавчины, на поверхности могут быть вмятины глубиной более 2 мм (максимальное допустимое количество - 3 штуки).

# Подбор стружки

Измельчитель, сочетающий в себе  
ножевой и молотковый механизмы  
стружечный станок СС-6.



# Смешивание компонентов

Для смешивания всех компонентов раствора используют различные бетоносмесительные ус



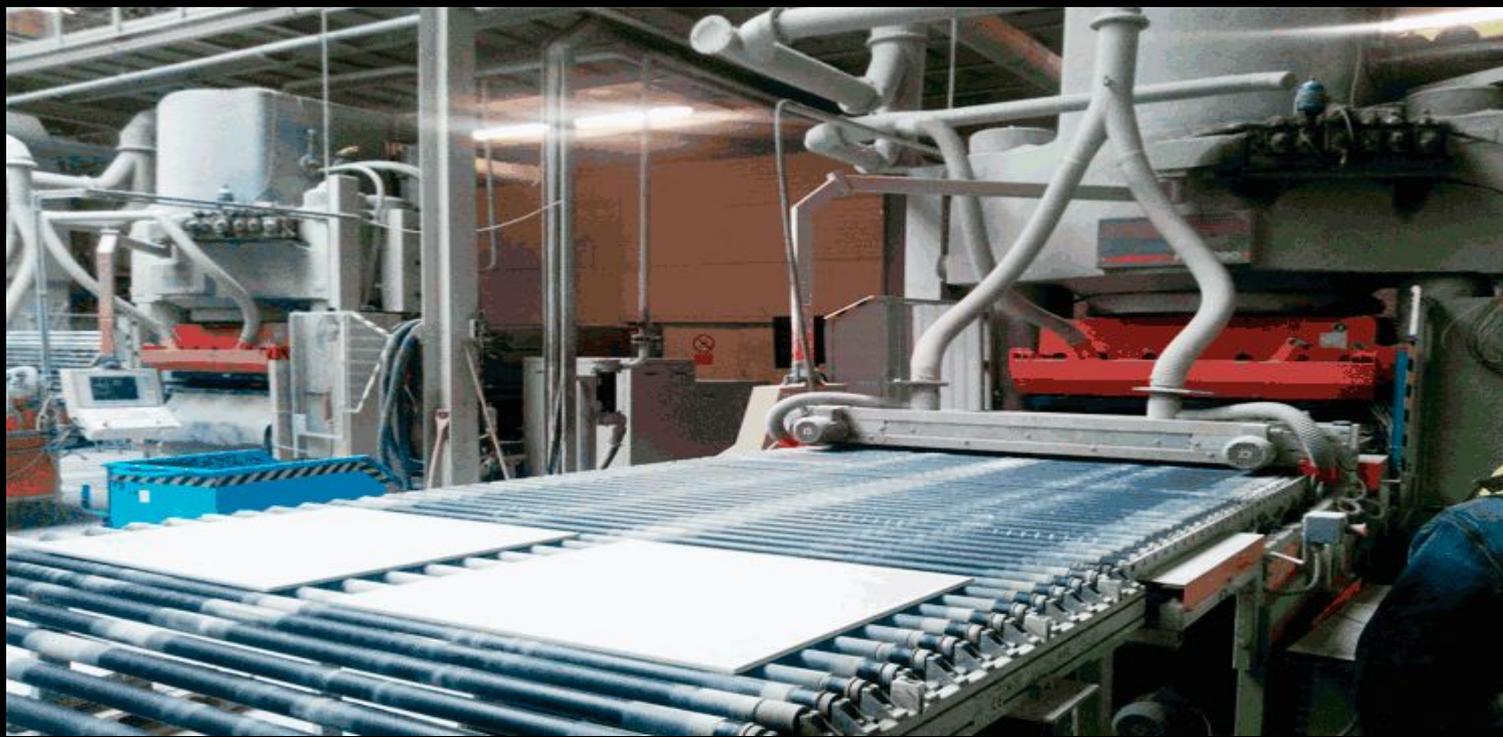
# Уплотнение

После заполнения формы и удаления излишков раствора, матрицу помещают на **вибрационный стенд** или стол, где под действием вибрации происходит уплотнение раствора, и он максимально заполняет



# Пресс

Матрицу под прессом обрабатывают паром температурой 80–100 градусов 6–16 часов (зависит от технологии и оборудования), что позволяет за это время набрать до 50% прочности цементному камню. PRESSMAX



# Обрезка краев

Для обрезки применяют циркулярные пилы, на диски которых наварены насадки из твердых сплавов. Для плит низкого качества (ЦСП-2) эта операция не обязательна.

Принцип работы-Вращательное движение вала двигателя передаётся на пилу. Циркулярная пила, входя в соприкосновение с обрабатываемой заготовкой, распиливает её.



Спасибо за внимание

