

# Лекция №11

Формирование стружечного  
ковра

- Задачей формирования стружечного ковра является дозирование и равномерное распределение по площади ковра осмоленных древесных частиц.

- От качества формирования ковра зависит:
  - - разнотолщинность плиты;
  - - плотность плиты;
  - - качество поверхности;
  - - физико-механические показатели плиты.
  
- В случае формирования трехслойного или пятислойного ковра каждый слой, как минимум, формируется одной машиной.

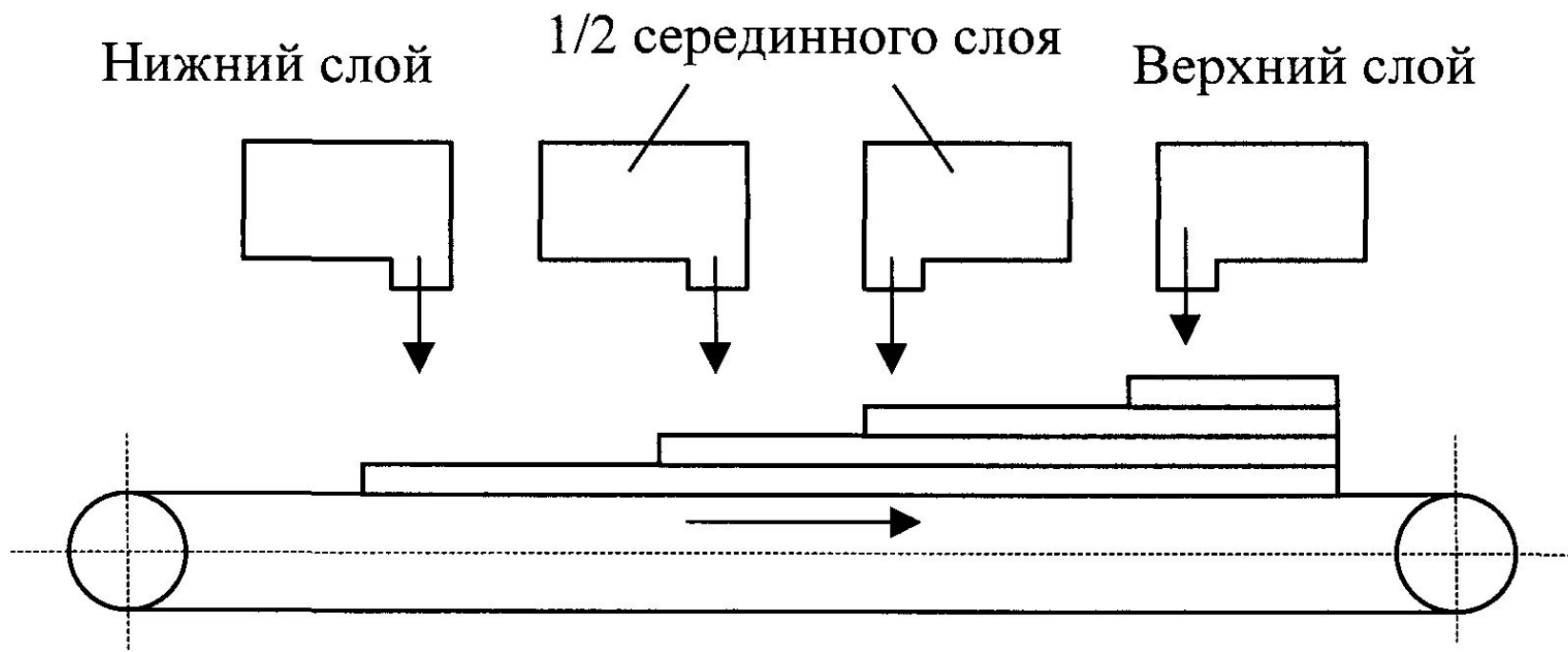


Схема формирования трехслойного стружечного ковра

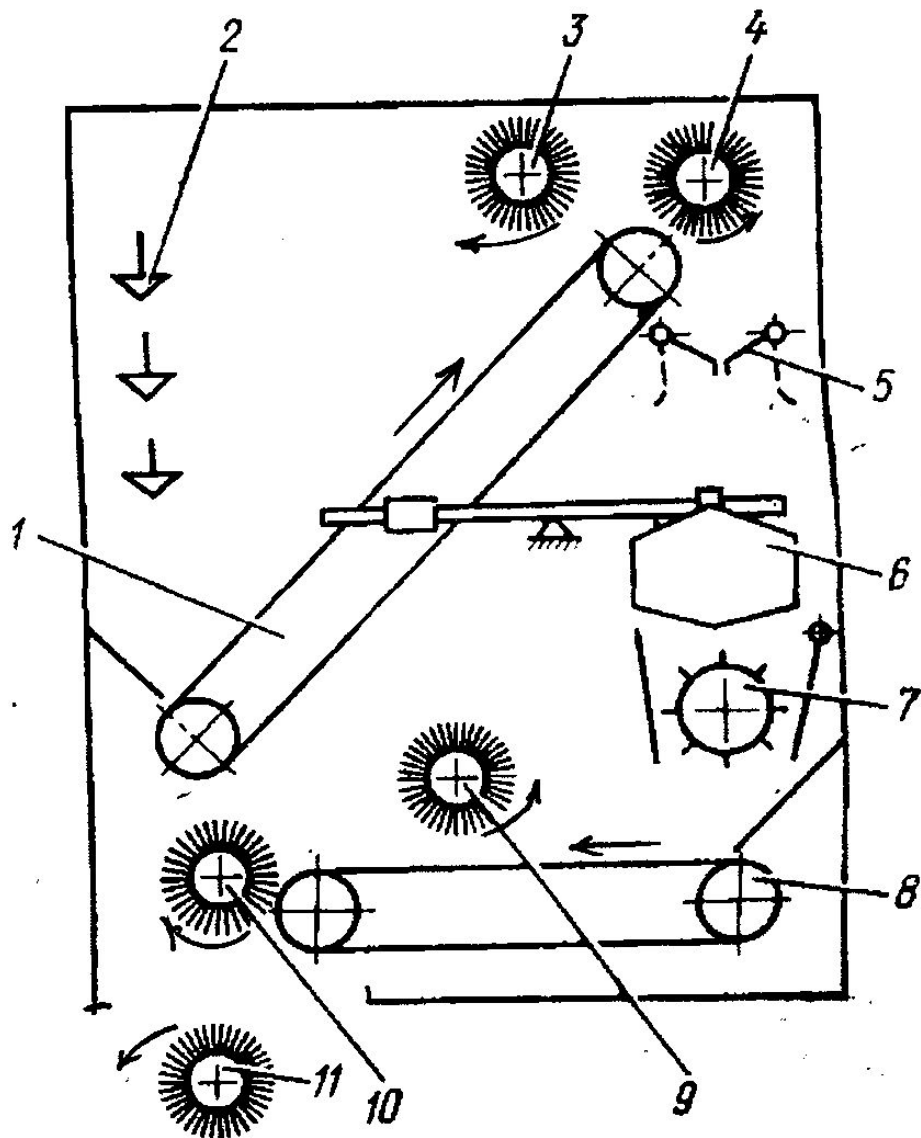


Схема формирующей машины ДФ-2

- 1- наклонный цепной ленточный конвейер;
- 2- датчики уровня стружки;
- 3,9- разравнивающие щеточные вальцы;
- 4,10- сбрасывающие щеточные вальцы;
- 5- отсекаТЕЛЬ;
- 6- ковшовые весы;
- 7- дозирующий валец;
- 8-ленточный конвейер;
- 9 – разравнивающий валец по ширине ковра;
- 11- фракционирующий валец для распределения стружки по толщине ковра

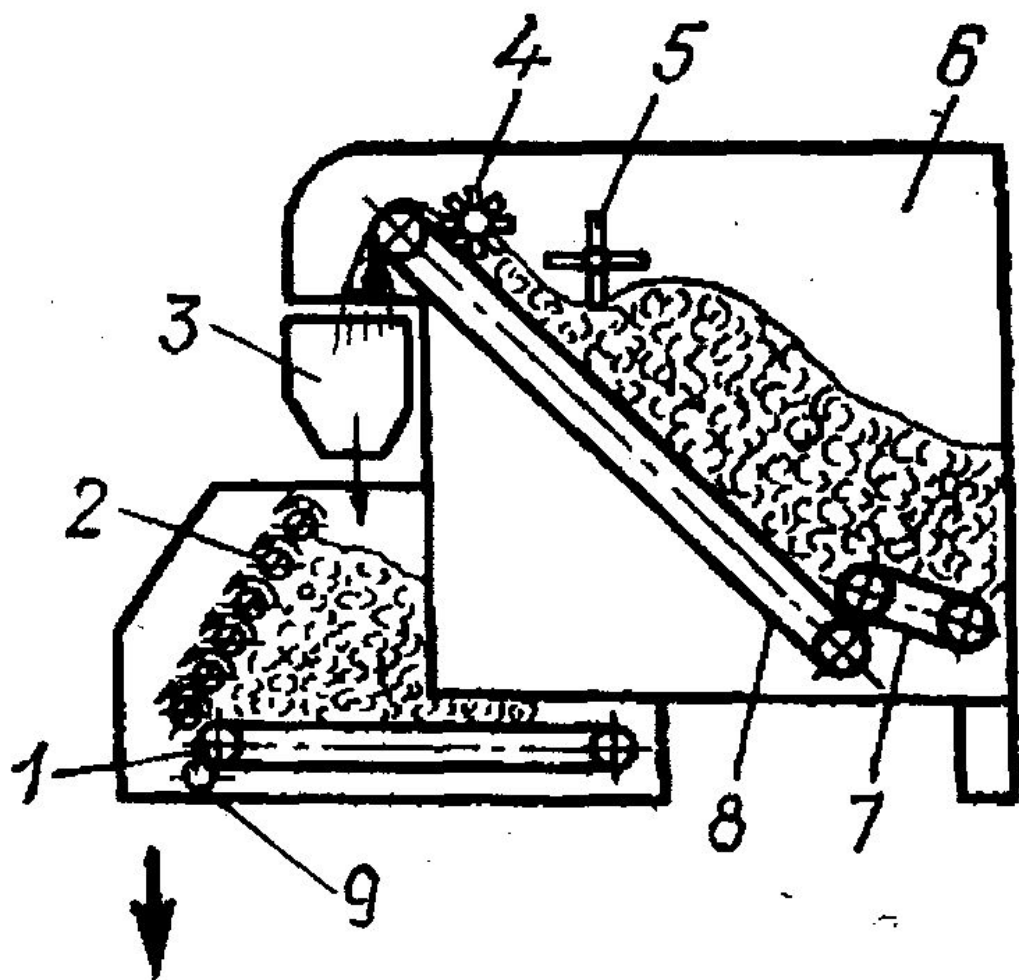


Схема формирующей машины ДФ-6

- 1-ленточный конвейер;
- 2-вальцовая стенка;
- 3-ковшовые весы;
- 4,5-разравнивающие вальцы;
- 7,8-малый и большой конвейеры;
- 9-фракционирующий валец











- Фракционирование стружки наружных слоев применяется при изготовлении плит с мелкоструктурной поверхностью.
- По сравнению с механическим способом фракционирования более качественную поверхность ковра получают при разделении на фракции подающей из формирующей машины стружки поперечным потоком воздуха (пневматическое фракционирование).

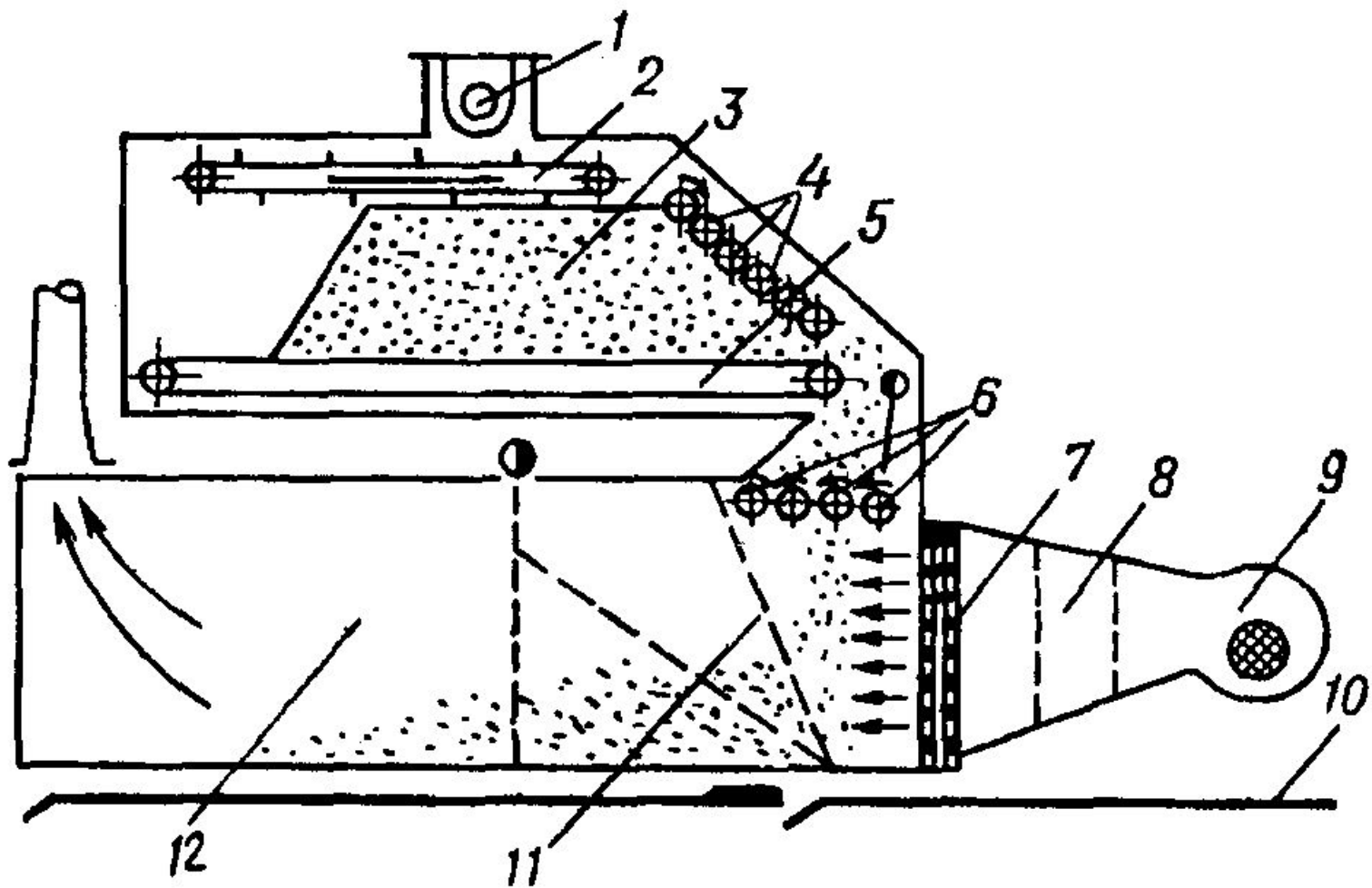
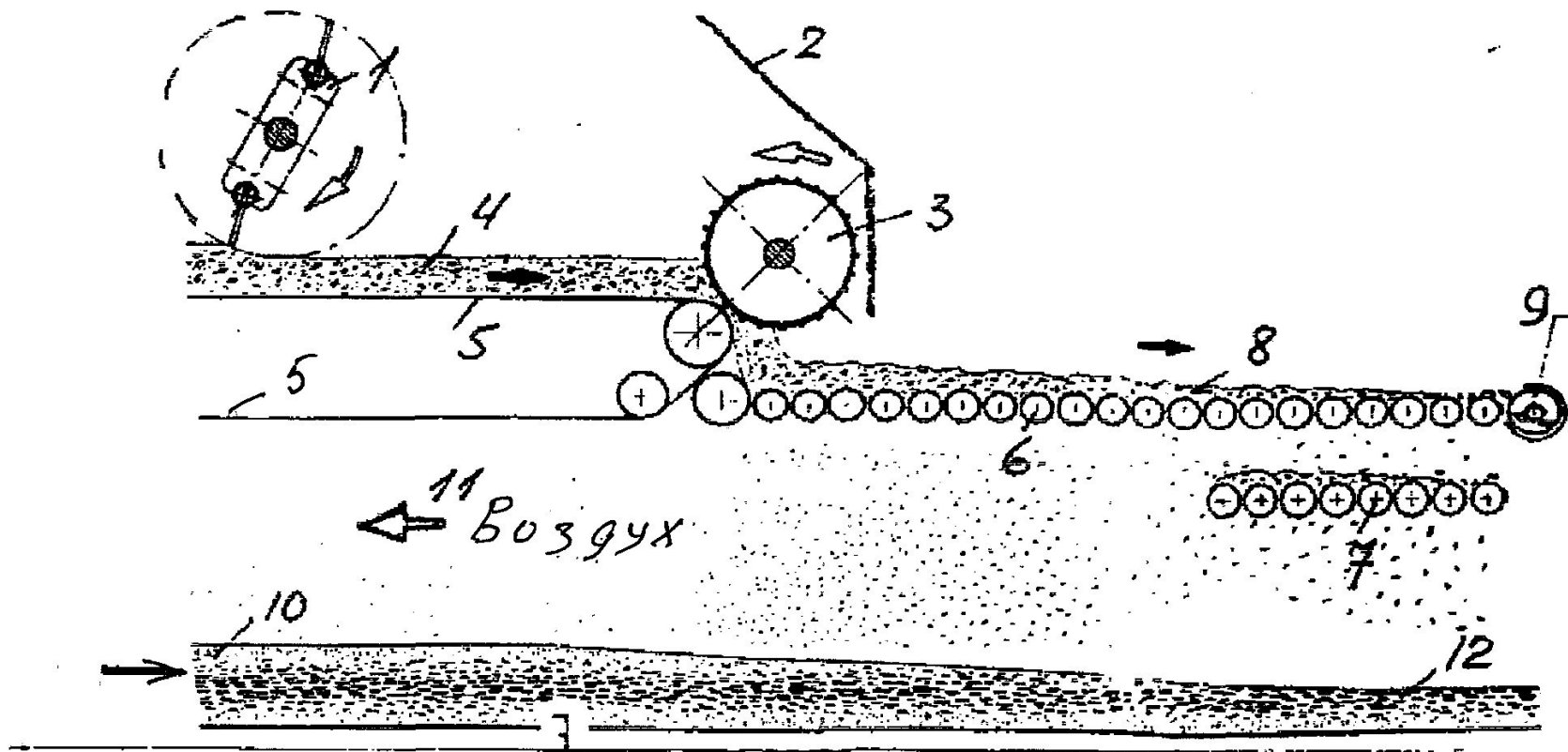


Схема формирующей машины «Шенк»

- 1-питатель;
- 2-разравнивающий конвейер;
- 3-бункер;
- 4-вальцовая стенка;
- 5-донный конвейер;
- 6-вальцы;
- 7-регистр;
- 8-диффузор;
- 9-вентилятор;
- 10-главный конвейер;
- 11 -ситовый экран;
- 12-камера пневмофракционирования



Формирующая машина «Классиформер»



- 1- объемный дозатор;
- 2 – бункер;
- 3 – разбрасывающий валец;
- 4- стружка;
- 5 – донный конвейер;
- 6 – система роликов для сортировки мелких фракций;
- 7 - система роликов для сортировки крупных фракций;
- 8 – распределительная система роликов;
- 9 – конвейер для удаления посторонних предметов;
- 10, 12 – стружечный ковер

