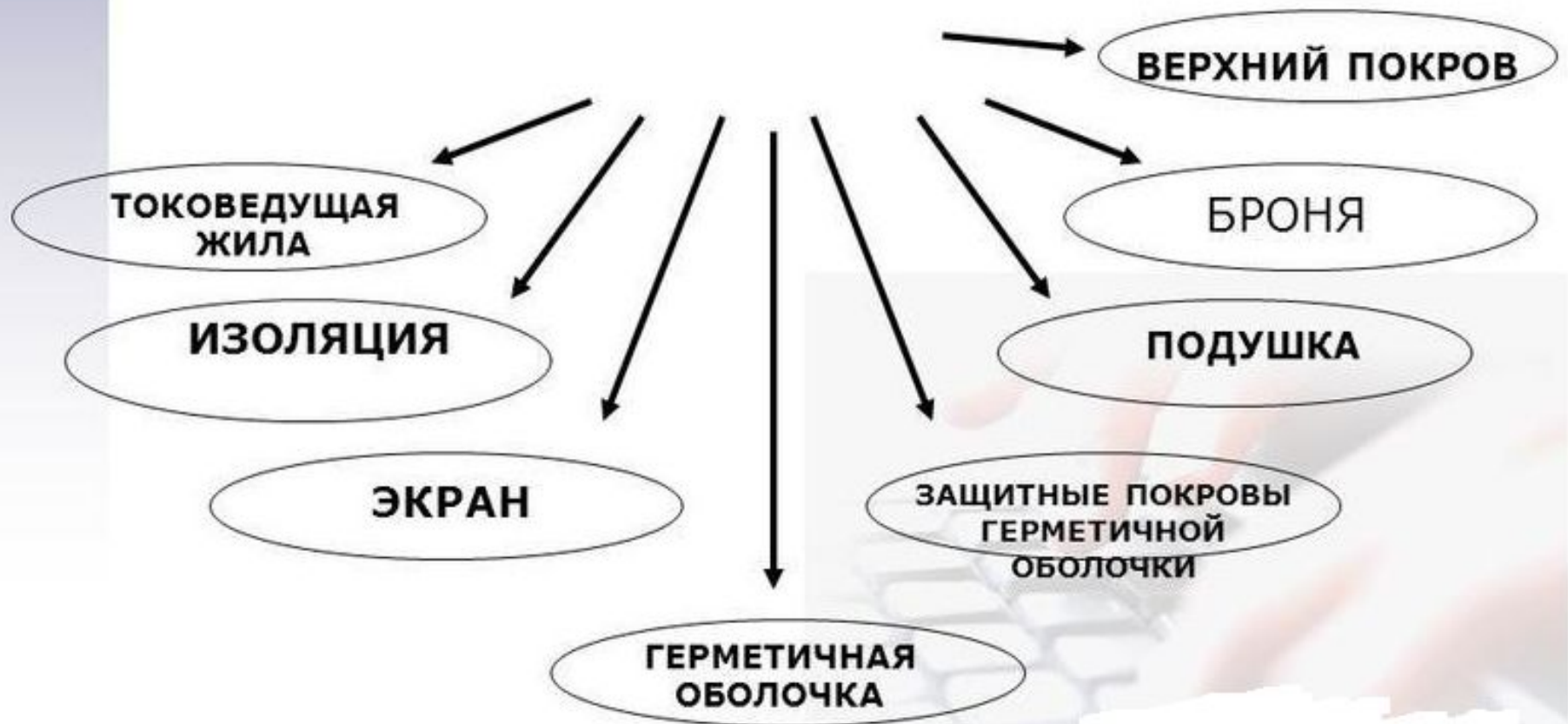


Защита кабеля от карозии

СТРОЕНИЕ КАБЕЛЯ

КАБЕЛЬ СОСТОИТ ИЗ



**ТОКОПРОВОДЯЩАЯ
ЖИЛА**



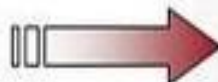
ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ МЕДИ ИЛИ АЛЮМИНИЯ. ТОКОПРОВОДЯЩИЕ ЖИЛЫ МОГУТ БЫТЬ КРУГЛОГО И СЕКТОРНОГО СЕЧЕНИЯ.

ИЗОЛЯЦИЯ



ИЗОЛЯЦИЯ ТОКОПРОВОДЯЩЕЙ ЖИЛЫ ВЫПОЛНЯЮТ ИЗ РЕЗИНЫ, ПЛАСТМАССЫ (ПОЛИВИНИЛХЛОРИД, ПОЛИЭТИЛЕН), СПЕЦИАЛЬНОЙ БУМАГИ. ПРОПИТАННОЙ ВЯЗКИМ СОСТАВОМ.

ЭКРАН



ОТРАЖАЕТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ ПОЛЕ ВО ВНУТРЬ КАБЕЛЯ. СОСТОИТ ИЗ СЛОЯ ПОЛУПРОВОДЯЩЕЙ БУМАГИ ТОЛЩИНОЙ 0,12 ММ

**ГЕРМЕТИЧНАЯ
ОБОЛОЧКА**



**НАЗНАЧЕНИЕ, КОТОРОЙ
ПРЕДОТВРАТИТЬ ПОПАДАНИЕ
ВЛАГИ НА ИЗОЛЯЦИЮ ЖИЛ,
ВЫТЕКАНИЕ ПРОПИТОЧНОГО
СОСТАВА БУМАЖНОЙ ИЗОЛЯЦИИ И
ЗАЩИТИТЬ ЖИЛЫ ОТ
МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ,
ВЫПОЛНЯЮТ ИЗ СВИНЦА
АЛЮМИНИЯ, РЕЗИНЫ ИЛИ
ПЛАСТМАССЫ
(ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА)**

**ЗАЩИТНЫЕ ПОКРОВЫ
ГЕРМЕТИЧНОЙ
ОБОЛОЧКИ**



**ДЛЯ ПРЕДОХРАНЕНИЯ СВИНЦОВОЙ,
АЛЮМИНИЕВОЙ И
ПЛАСТМАССОВОЙ ОБОЛОЧЕК ОТ
КОРРОЗИИ И МЕХАНИЧЕСКИХ
ПОВРЕЖДЕНИЙ. СОСТОЯТ ИЗ СЛОЯ
БИТУМА, НАНЕСЕННОГО НА
ОБОЛОЧКУ И ЗАКРЕПЛЕННЫЙ
ЛЕНТАМИ ПРОПИТАННОЙ
СУЛЬФАТНОЙ БУМАГИ, ПОВЕРХ
КОТОРОЙ НАНОСИТСЯ ПОВТОРНО
СЛОЙ БИТУМНОГО СОСТАВА**

ПОДУШКА



ПРЕДОХРАНЯЕТ ОБОЛОЧКУ КАБЕЛЯ ОТ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПРИ НАЛОЖЕНИИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ БРОНИ, СОСТОИТ ИЗ СЛОЯ ПРОПИТАННОЙ КАБЕЛЬНОЙ ПРЯЖИ ИЛИ ПРОПИТАННОЙ СУЛЬФАТНОЙ БУМАГИ, ПОКРЫТОГО СЛОЕМ БИТУМНОГО СОСТАВА.

БРОНЕВОЙ ПОКРОВ

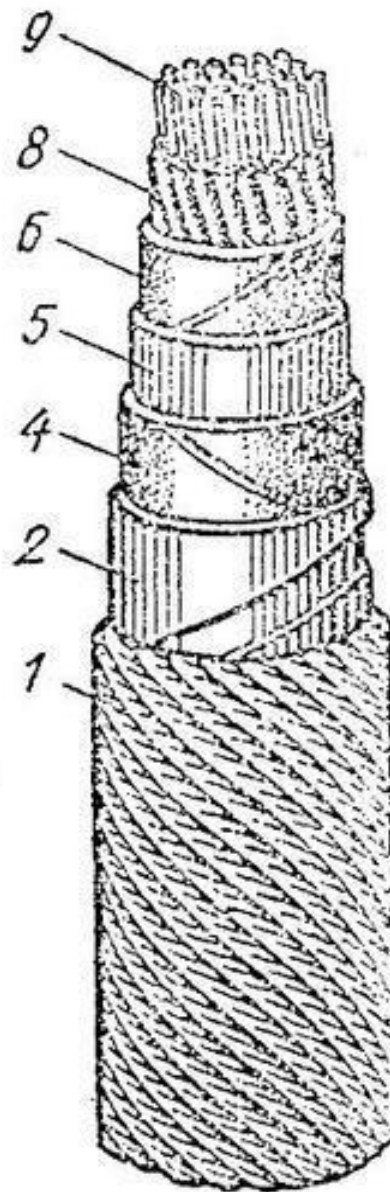
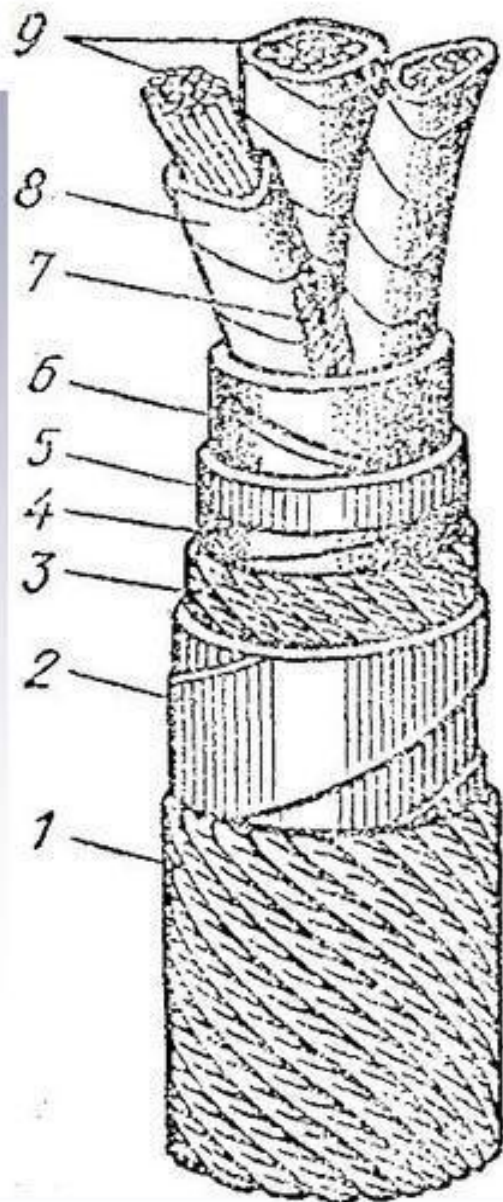


ЗАЩИЩАЕТ ОБОЛОЧКУ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ И СОСТОИТ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЛЕНТ ИЛИ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ (КРУГЛОЙ ИЛИ ПЛОСКОЙ)

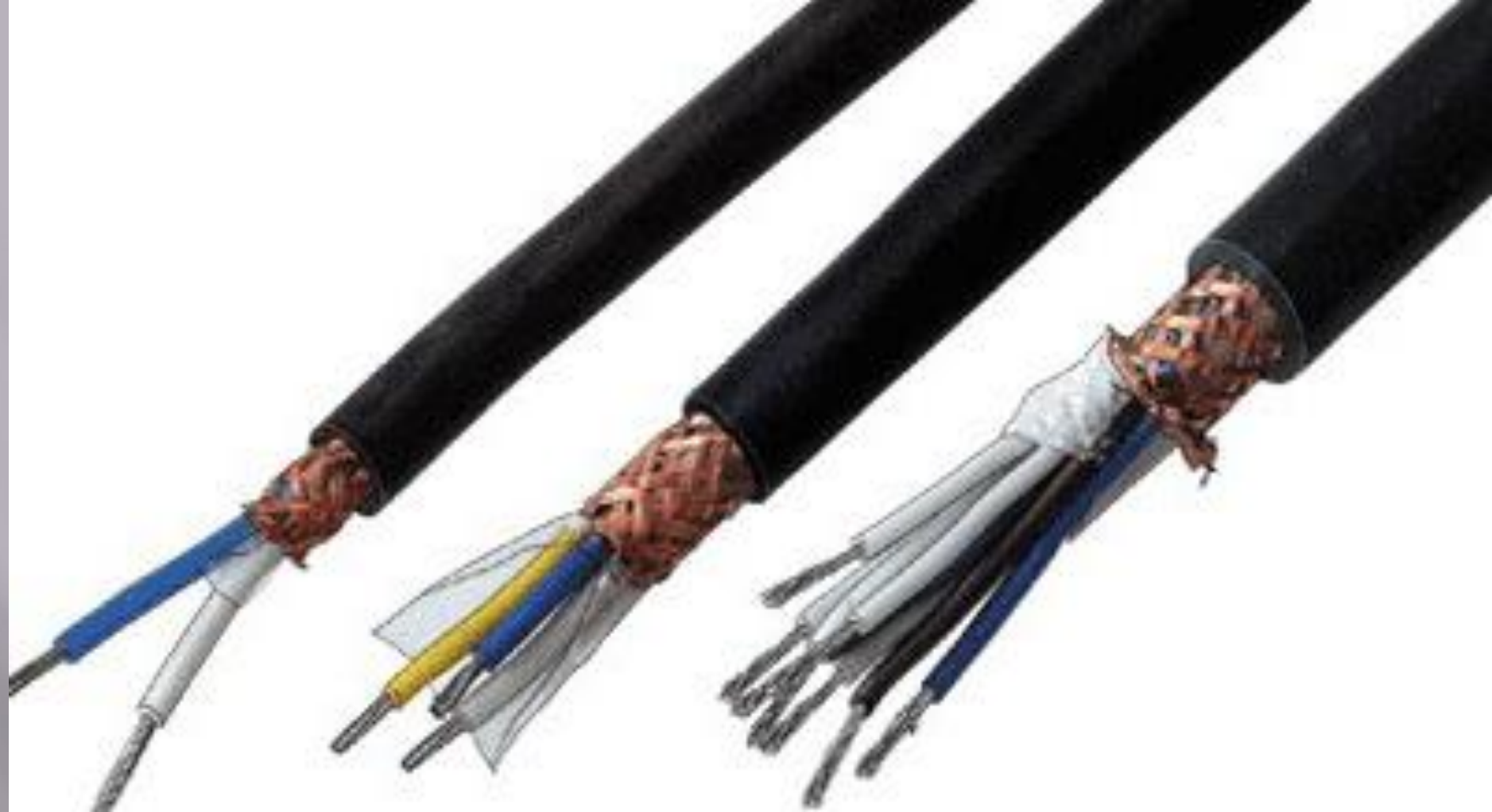
ВЕРХНИЙ ПОКРОВ

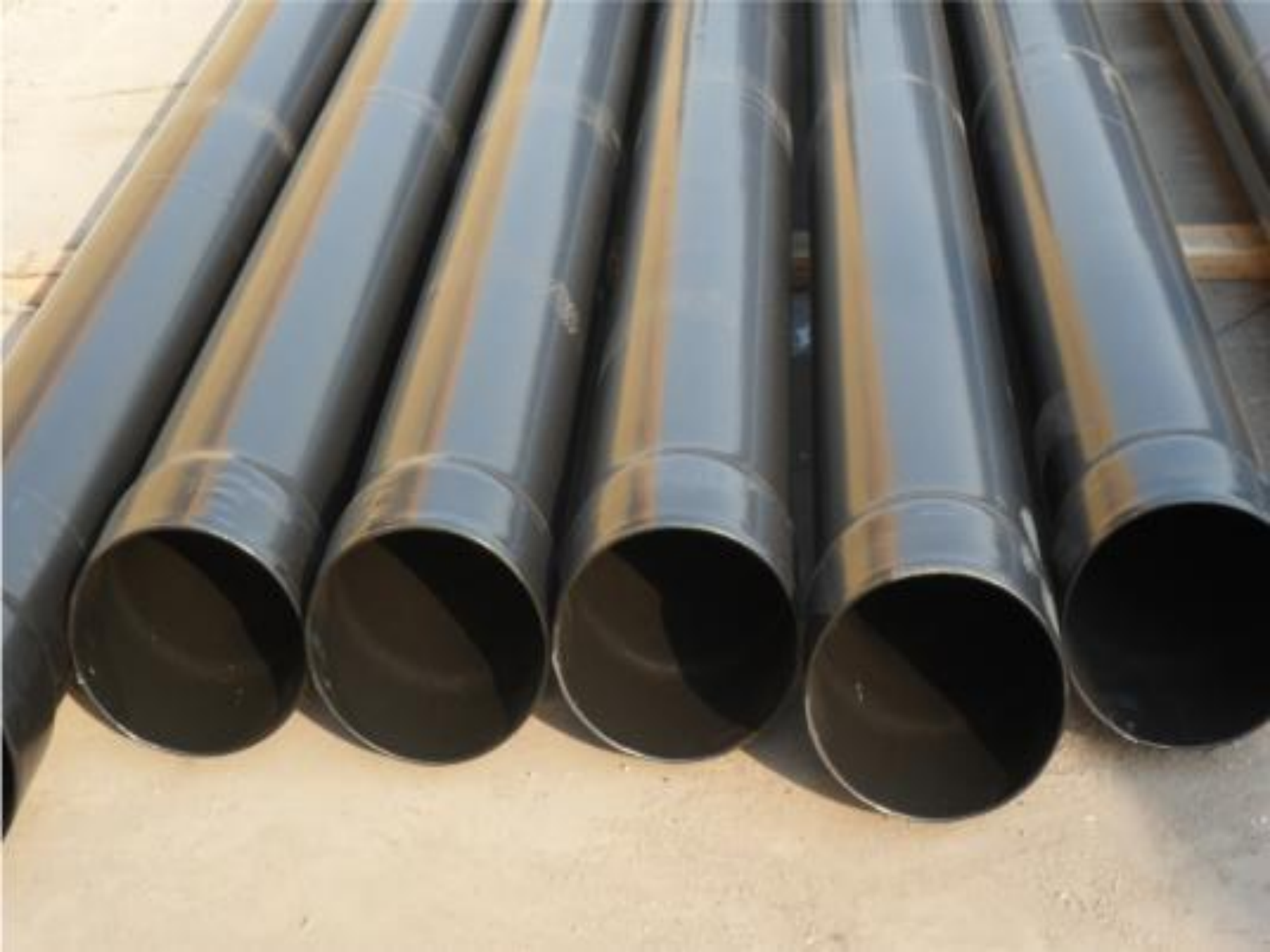


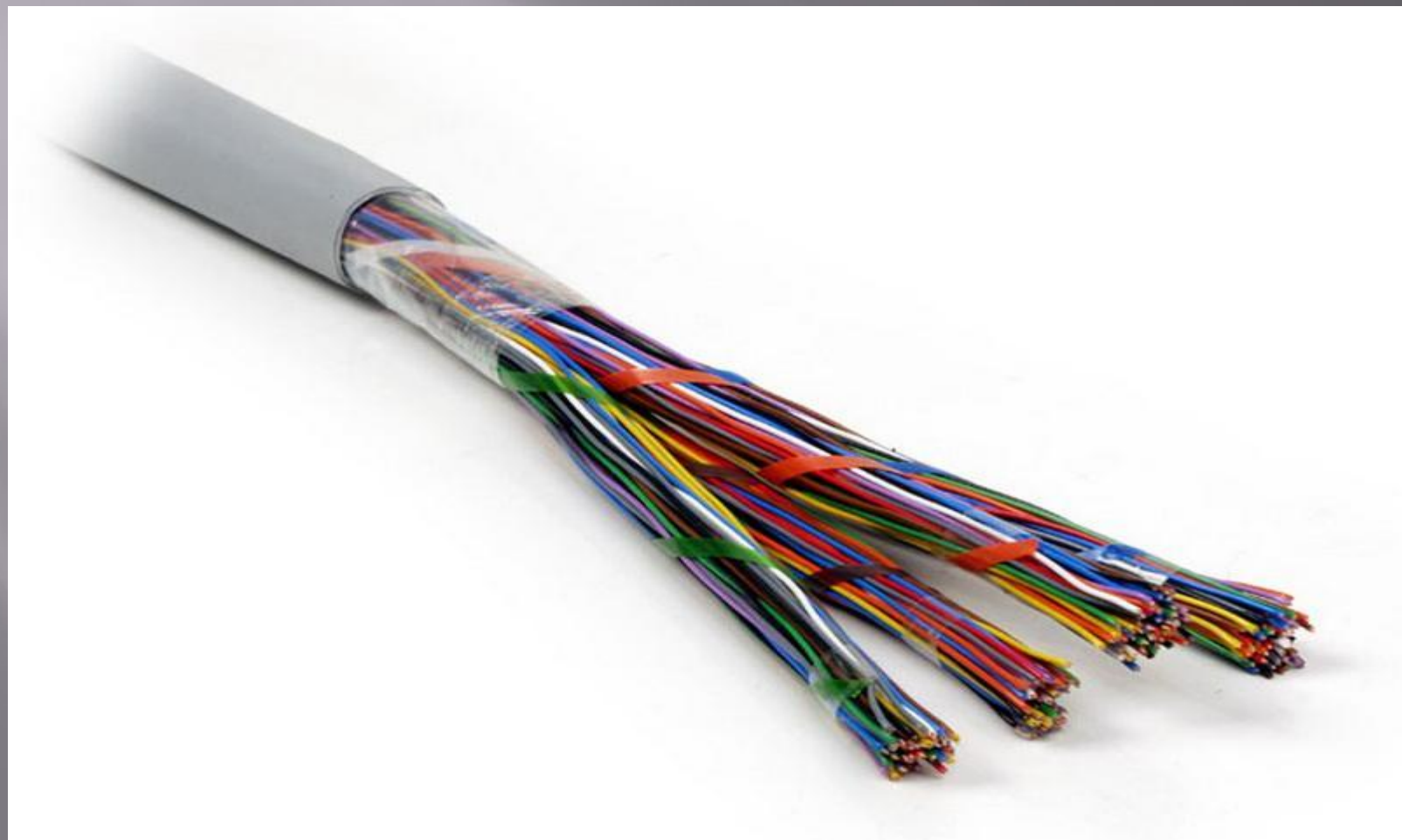
ЗАЩИЩАЕТ СТАЛЬНУЮ БРОНЮ ОТ КОРРОЗИИ И СОСТОИТ ИЗ ЧЕРЕДУЮЩИХСЯ СЛОЕВ БИТУМНОГО СОСТАВА И ПРОПИТАННОЙ КАБЕЛЬНОЙ ПРЯЖИ. ПОВЕРХ ВЕРХНЕГО СЛОЯ НАНОСИТСЯ МЕЛОВОЕ ПОКРЫТИЕ



1. наружный защитный покров из джута и битума с меловым покрытием,
2. броня из стальной ленты,
3. подушка из кабельной пряжи,
4. бумажная лента покрытая битумом,
1. свинцовая оболочка,
2. поясная изоляция, наполнитель из пропитанной пряжи,
3. бумажная изоляция, токопроводящие жилы.
4. бумажная изоляция жил,
5. токопроводящие жилы







СОЕДИНЕНИЕ КАБЕЛЕЙ

Способы соединения (между собой) и оконцевания (одевают металлические наконечники) жил:

1. Сварка,
2. Пайка,
3. Опрессовка – метод холодной сварки,
4. Соединение фирмы РАЙХЕМ,
5. Соединение кабеля в муфтах (чугунные, свинцовые, эпоксидные, термоусаживающие).

