

# Презентация к уроку по технологии :Настройка рубанков и шерхебелей.

---

Презентацию подготовила учитель технологии  
Попова Л.Е.



# Кроссворд «Инструменты»

---

- Инструмент для первоначального грубого строгания досок (железко – с овальной режущей кромкой).
- Ручной деревообрабатывающий инструмент для получения строганием плоских или фигурных поверхностей.
- Фигурная линейка.
- Стол для столярной работы.
- Деревообрабатывающий инструмент. 6. Размерная линия при разметке в технологическом процессе.



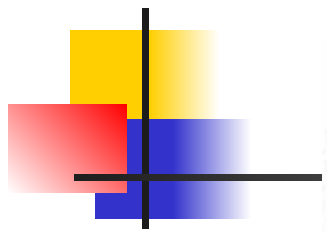
			2.					3.	
1.	ш	е	р	х	е	б	е	л	ь
			у		4.			е	
			б		в			к	
5.	с	т	а	м	е	с	к	а	
			н		р			л	
			о		с			о	
			к		т				
					а				
	6.	р	и	с	к	а			



# Повторим:

---

- Как правильно произвести заточку стамески? Ее доводку и правку?
- Как затачивают зубья пил для поперечной резки древесины?
- Как производится разводка пил?
- Рассказать о назначении и строении рубанка, фуганка, шерхебеля.



# Виды деревообрабатывающих инструментов.

---



Рубанок-одинарник 240 x 60 мм деревянный



Рубанок металлический 165 x 60 мм доборный, ширина ножа 60 мм



Рубанок, 165 x 60 мм, металлический, доборный, ширина ножа 60 мм

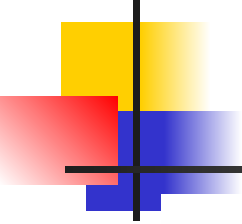
---



Рубанок, 165 x 60 мм, металлический, доборный, ширина ножа 60 мм



Рубанок-шерхебель, 250 x 43 мм, металлический ширина ножа 30 мм  
Рубанок-одинарник, 250 x 63 мм, металлический, ширина ножа 50 мм



Рубанок, 250 x 42 мм, обдирочный, металлический,

---



Рубанок, 250 x 42 мм, обдирочный, металлический,



Рубанок торцевой Стенли





Струг столярный 45 мм.

---



Струг столярный 45 мм.



Струг столярный Стенли 45 мм.



Торцевой рубанок Стенли

---



Торцевой рубанок Стенли



Рубанок торцевой Стенли

**ФУГАНОК** предназначен для окончательного чистового строгания, выравнивания больших поверхностей и прифуговки (пригонки) отдельных деталей. Устроен как рубанок с двойным ножом, но длиннее его почти в три раза (имеет колодку длиной 600 мм). Нож фуганка имеет длину 180, ширину 60-65 мм.

---

