

ЛЕТНЯЯ СЕССИЯ  
АКАДЕМИИ  
СТАРШЕКЛАССНИКОВ НИУ  
ВШЭ

Г. НОВОРОССИЙСК, **18-28** ИЮЛЯ **2016**Г.

# КТО УЧАСТНИКИ?

Летняя сессия Академии старшеклассников НИУ ВШЭ – интенсивный образовательный лагерь для старшеклассников, окончивших 8-10 классы (9-11 классы нового учебного года).

Летняя сессия для старшеклассников социально-экономического и социально-гуманитарного профилей обучения.

Летняя сессия для старшеклассников, планирующих сдавать ЕГЭ по обществознанию.

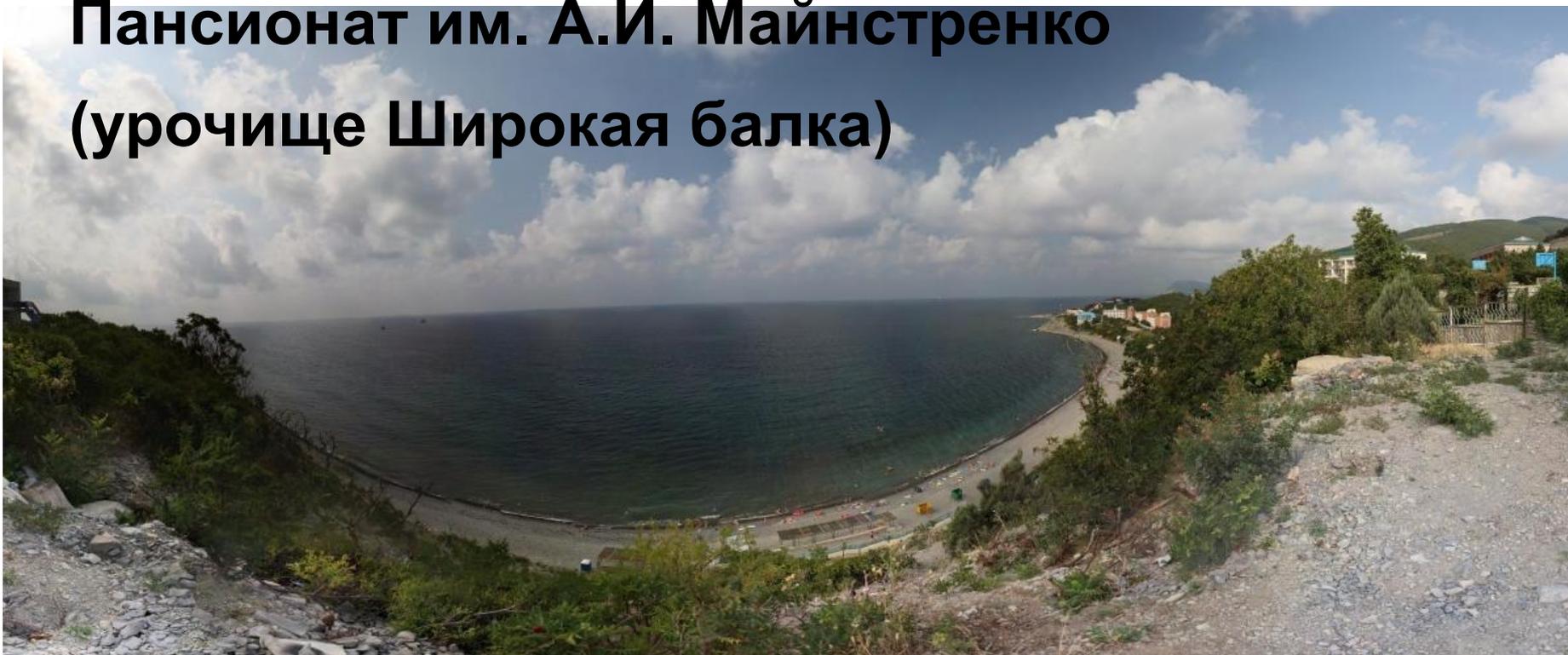
# ЧТО В ПРОГРАММЕ?

**Погружение в учебный предмет «Обществознание» в форме кейс-игры:**

- ✓ **Социально-экономическая имитационно-ролевая игра**
- ✓ **Предметные и метапредметные, исследовательские и проектные кейсы**
- ✓ **Обзорные лекции/доклады по основным понятиям «Обществознания»**
- ✓ **Море, отдых, спортивные игры**
- ✓ **Культурно-развлекательная программа**

# ГДЕ И КОГДА БУДЕТ ПРОХОДИТЬ?

**18-28 июля 2016 года. г. Новороссийск.  
Пансионат им. А.И. Майнстренко  
(урочище Широкая балка)**



# КАКИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ?

**Участники познакомятся с основными понятиями и систематизируют существующих знаний по учебному предмету «Обществознание», с управленческой, проектной и исследовательской деятельностью.**

**Участники смогут «примерить» некоторые профессиональные и социальные роли и сформулировать индивидуальные образовательные траектории (маршруты) на ближайшую перспективу (6-8 лет)**

**Участники познакомятся с НИУ «Высшая школа экономики», с ее студентами и принципами работы**

# СКОЛЬКО СТОИТ?

**Стоимость проживания, питания, образовательной программы и организационного взноса – ориентировочно 28 000 рублей.**

- ✓ **11 дней проживание в 2-местных номерах с удобствами**
- ✓ **4-разовое питание**
- ✓ **Трансфер**
- ✓ **Образовательная программа**
- ✓ **Сувенирная продукция, канцелярия и расходные материалы**

# КАК ПОПАСТЬ?

Количество мест ограничено – 70 мест

**Конкурсный отбор**

**Порядок отбора:**

- 1. Школа оформляет заявку (внутренний отбор)  
– не более 10 человек**
- 2. Направляет заявку и резюме на каждого конкурсанта в ДОО ВШЭ**
- 3. Каждому конкурсанту направляется кейс для решения**

# СРОКИ ОТБОРА

**Заявку и резюме необходимо прислать до 15 мая!**

**Кейс необходимо прислать до 25 мая.**

**Список участников будет объявлен до 10 июня.**

**Оплатить путевку до 1 июля.**

## **Критерии отбора:**

- 1. Высокие результаты в учебной и внеучебной деятельности**
- 2. Резюме**
- 3. Кейс**