

ЛЕТНЯЯ СЕССИЯ
АКАДЕМИИ
СТАРШЕКЛАССНИКОВ НИУ
ВШЭ

Г. НОВОРОССИЙСК, **18-28** ИЮЛЯ **2016**Г.

КТО УЧАСТНИКИ?

Летняя сессия Академии старшеклассников НИУ ВШЭ – интенсивный образовательный лагерь для старшеклассников, окончивших 8-10 классы (9-11 классы нового учебного года).

Летняя сессия для старшеклассников социально-экономического и социально-гуманитарного профилей обучения.

Летняя сессия для старшеклассников, планирующих сдавать ЕГЭ по обществознанию.

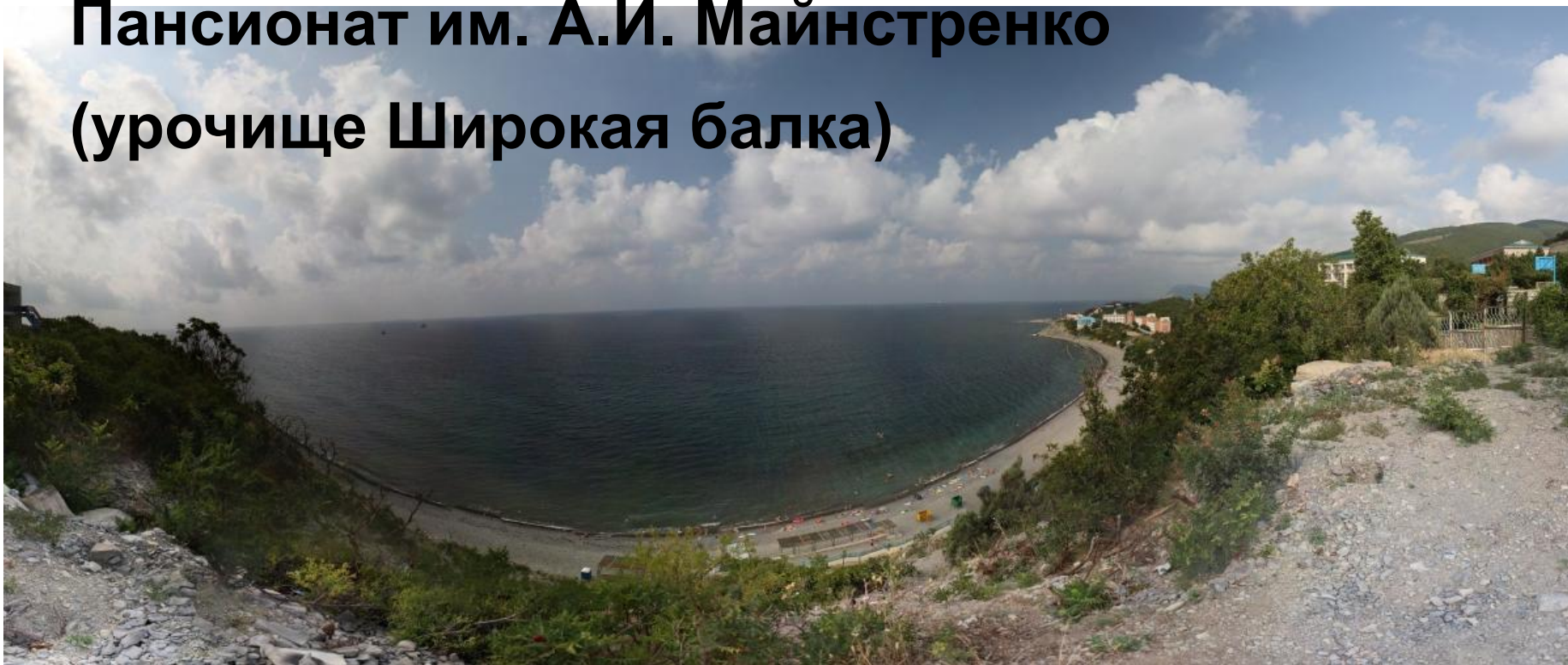
ЧТО В ПРОГРАММЕ?

Погружение в учебный предмет «Обществознание» в форме кейс-игры:

- ✓ Социально-экономическая имитационно-ролевая игра
- ✓ Предметные и метапредметные, исследовательские и проектные кейсы
- ✓ Обзорные лекции/доклады по основным понятиям «Обществознания»
- ✓ Море, отдых, спортивные игры
- ✓ Культурно-развлекательная программа

ГДЕ И КОГДА БУДЕТ ПРОХОДИТЬ?

**18-28 июля 2016 года. г. Новороссийск.
Пансионат им. А.И. Майнстренко
(урочище Широкая балка)**



КАКИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ?

Участники познакомятся с основными понятиями и систематизируют существующих знаний по учебному предмету «Обществознание», с управленческой, проектной и исследовательской деятельностью.

Участники смогут «примерить» некоторые профессиональные и социальные роли и сформулировать индивидуальные образовательные траектории (маршруты) на ближайшую перспективу (6-8 лет)

Участники познакомятся с НИУ «Высшая школа экономики», с ее студентами и принципами работы

СКОЛЬКО СТОИТ?

Стоимость проживания, питания, образовательной программы и организационного взноса – ориентировочно 28 000 рублей.

- ✓ **11 дней проживание в 2-местных номерах с удобствами**
- ✓ **4-разовое питание**
- ✓ **Трансфер**
- ✓ **Образовательная программа**
- ✓ **Сувенирная продукция, канцелярия и расходные материалы**

КАК ПОПАСТЬ?

Количество мест ограничено – 70 мест

Конкурсный отбор

Порядок отбора:

1. Школа оформляет заявку (внутренний отбор)
– не более 10 человек
2. Направляет заявку и резюме на каждого конкурсанта в ДОО ВШЭ
3. Каждому конкурсанту направляется кейс для решения

СРОКИ ОТБОРА

Заявку и резюме необходимо прислать до 15 мая!

Кейс необходимо прислать до 25 мая.

Список участников будет объявлен до 10 июня.

Оплатить путевку до 1 июля.

Критерии отбора:

- 1. Высокие результаты в учебной и внеучебной деятельности**
- 2. Резюме**
- 3. Кейс**