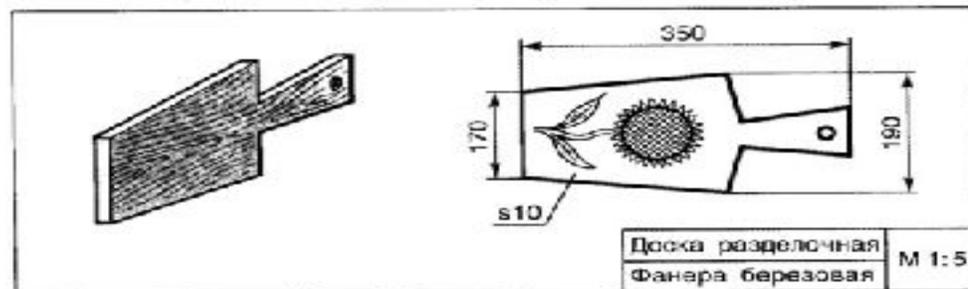


# Технологическая карта

**Технологическая карта** – документ, в котором записан весь процесс обработки изделия, указаны операции и их составные части, применяемые материалы, оборудование, инструменты.

Технологическая карта  
Изготовление кухонной разделочной доски



№ п/п	Последовательность выполнения операций	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку из доски или фанеры толщиной 10...12 мм и разметить контур изделия по шаблону		Шаблон, карандаш
2	Выпилить контур изделия		Ножовка, столярный верстак
3	Наколоть шилом центр отверстия. Высверлить отверстие		Шило, сверло, коловорот или дрель
4	Зачистить изделие, скруглить острые кромки и углы		Верстак, рубанок, напильник, шлифовальная колодка

# Технологическая карта

№ п/п	Этапы обработки	Графическое изображение	Инструменты

# Маршрутная карта

Мушкетер-карта движения технологической карты

Шаг-раунд	Краткое описание	Деталь	Обработка детали
000	Заготовка 1 Заготовка заготовки		Формирование 001 Заготовка
001	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 4 с заготовкой 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм 8 Заготовка заготовки 3 мм 9 Заготовка заготовки 3 мм 10 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 002 Заготовка заготовки
002	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 3 мм 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 003 Заготовка заготовки
003	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 3 мм 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 004 Заготовка заготовки
004	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 3 мм 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 005 Заготовка заготовки
005	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 3 мм 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 006 Заготовка заготовки
006	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 3 мм 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 007 Заготовка заготовки
007	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 3 мм 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 008 Заготовка заготовки
008	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 3 мм 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 009 Заготовка заготовки
009	Заготовка с ЧПУ 1 Заготовка заготовки 1 мм 2 Заготовка заготовки 1 мм 3 Заготовка заготовки 2 мм 4 Заготовка заготовки 2 мм 5 Заготовка заготовки 3 мм 6 Заготовка заготовки 3 мм 7 Заготовка заготовки 3 мм		Заготовка с ЧПУ 010 Заготовка заготовки

Маршрутная карта — описание маршрутов движения по цеху изготавливаемой детали.

Операционная карта — перечень переходов, установок и применяемых инструментов.

Технологическая карта — документ, в котором описан: процесс обработки деталей, материалов, конструкторская документация, технологическая оснастка.

A fountain pen nib is shown in the top left corner, with a dark grey ink trail extending from its tip towards the center of the page.

## Инструкционная карта:

***Инструкционная карта это вид технической документации, применяемый при изготовлении изделия и включающий в себя подробное поэтапное описание порядка выполнения операций, эскизы деталей, перечень применяемого оборудования и технических условий на выполнение операций.***

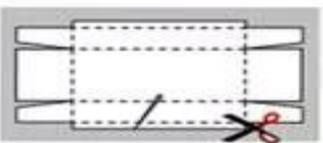
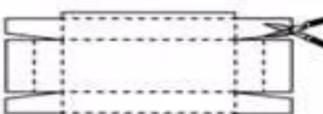
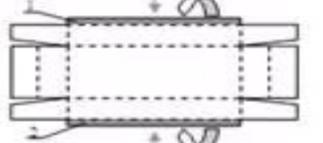
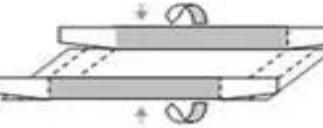


# Технологическая карта изделия

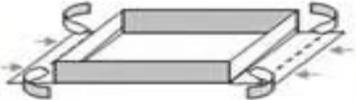
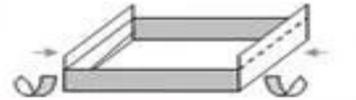
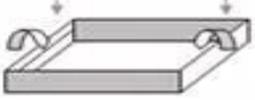
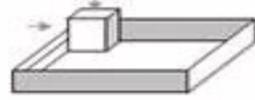
Технологическая карта. Изготовление кормушки для птиц



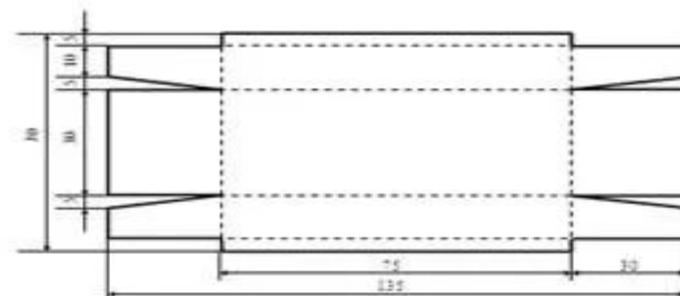
Заготовка: пластинка 135 × 70 × 0,2  
Материал: жести

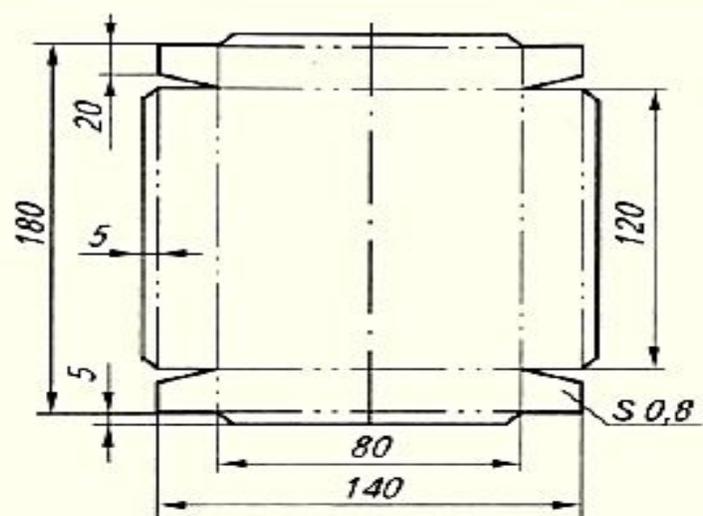
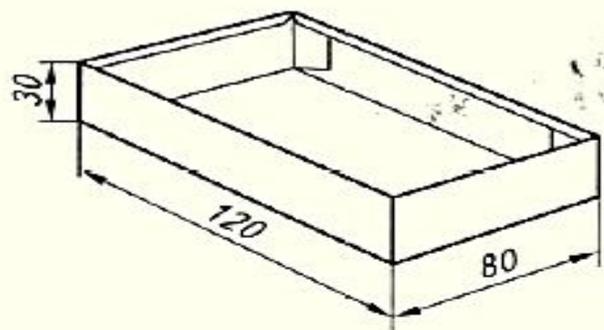
№ детали	№ п.п	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	2	3	4	5
1	1	Наложить шаблон на лист бумаги. Очертить и вырезать его.		Бумага, карандаш, ножницы
	2	Приклеить развертку на подготовленный лист жести клеем ПВА.		Кисть
	3	Вырезать заготовку по контуру шаблона.		Ножницы по металлу
	4	Загнуть и оббить края заготовки 1, 2 во внутрь изделия под углом 90°.		Молоток, тиски, плоскогубцы
	5	Загнуть поочередно стенки детали под углом 90° по отношению к основанию изделия до внутри.		Молоток, тиски, уголок, плоскогубцы

Продолжение таблицы

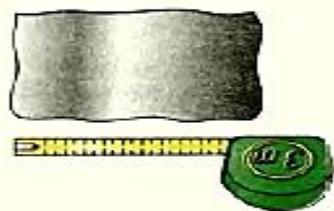
1	2	3	4	5
	6	Загнуть поочередно стенки детали под углом 90° по отношению к боковым стенкам изделия.		Молоток, тиски, уголок, плоскогубцы
	7	Загнуть поочередно стенки детали под углом 90° по отношению к основанию изделия.		Молоток, тиски, уголок, плоскогубцы
	8	Загнуть поочередно стенки детали под углом 180°.		Молоток, тиски, уголок, плоскогубцы
	9	Изделие обстучать молотком на оправке.		Молоток, тиски, оправка

Шаблон развертки изделия «Кормушка для птиц»

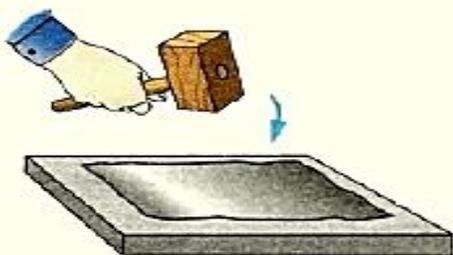




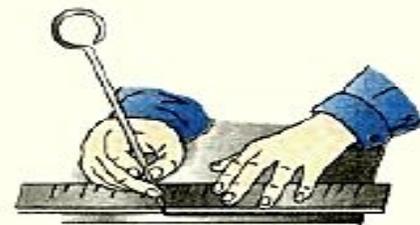
*a*



1. Выбрать заготовку  
158 × 198 мм



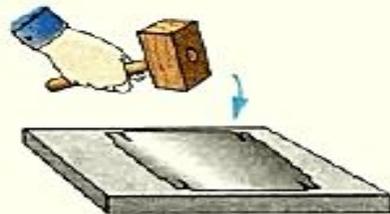
2. Править заготовку



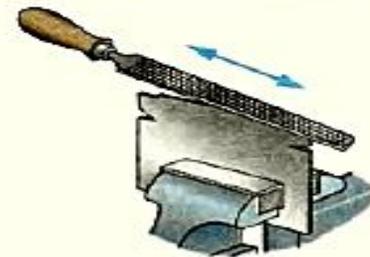
3. Разметить по чертежу



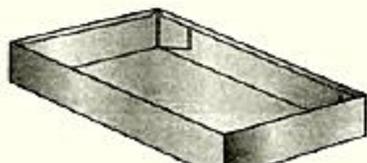
4. Вырезать заготовку  
по разметке



5. Править заготовку



6. Зачистить острые  
кромки



Изучи 6-й слайд и  
составь  
технологическую карту  
изготовления коробки из  
тонколистового металла  
в тетради