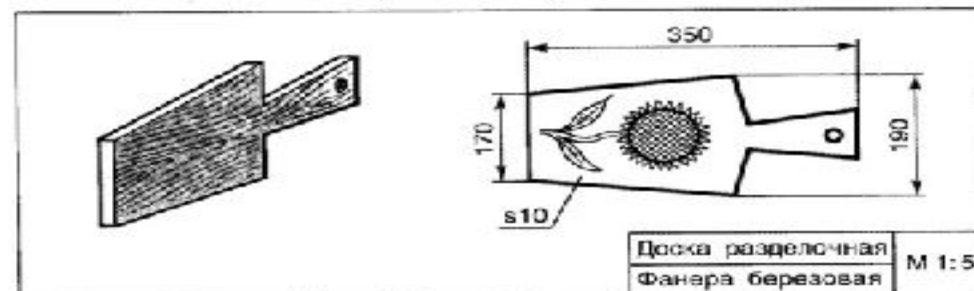


Технологическая карта

Технологическая карта – документ, в котором записан весь процесс обработки изделия, указаны операции и их составные части, применяемые материалы, оборудование, инструменты.

Технологическая карта
Изготовление кухонной разделочной доски



№ п/п	Последовательность выполнения операций	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку из доски или фанеры толщиной 10...12 мм и разметить контур изделия по шаблону		Шаблон, карандаш
2	Выпилить контур изделия		Ножовка, столярный верстак
3	Наколеть шилом центр отверстия. Высверлить отверстие		Шило, сверло, коловорот или дрель
4	Зачистить изделие, скруглить острые кромки и углы		Верстак, рубанок, напильник, шлифовальная колодка

Технологическая карта

№ п/п	Этапы обработки	Графическое изображение	Инструменты

Маршрутная карта

Мушкетер-карта движения технологической карты

Код детали	Краткое описание	Деталь	Обработка детали
005	Деталь: вал 1 Деталь: вал		Фрезерование 001 Токарная
002	Деталь: шестерня 1 Шестерня: шестерня 1 2 Шестерня: шестерня 2 3 Шестерня: шестерня 3 4 Шестерня: шестерня 4 5 Шестерня: шестерня 5 6 Шестерня: шестерня 6 7 Шестерня: шестерня 7 8 Шестерня: шестерня 8 9 Шестерня: шестерня 9 10 Шестерня: шестерня 10		Токарная 001 Фрезерование 002
003	Деталь: шестерня 1 Шестерня: шестерня 1 2 Шестерня: шестерня 2 3 Шестерня: шестерня 3 4 Шестерня: шестерня 4 5 Шестерня: шестерня 5 6 Шестерня: шестерня 6 7 Шестерня: шестерня 7 8 Шестерня: шестерня 8 9 Шестерня: шестерня 9 10 Шестерня: шестерня 10		Токарная 001 Фрезерование 003
004	Деталь: шестерня 1 Шестерня: шестерня 1 2 Шестерня: шестерня 2 3 Шестерня: шестерня 3 4 Шестерня: шестерня 4 5 Шестерня: шестерня 5 6 Шестерня: шестерня 6 7 Шестерня: шестерня 7 8 Шестерня: шестерня 8 9 Шестерня: шестерня 9 10 Шестерня: шестерня 10		Фрезерование 001 Токарная 004
005	Деталь: вал		

Маршрутная карта — описание маршрутов движения по цеху изготавливаемой детали.

Операционная карта — перечень переходов, установок и применяемых инструментов.

Технологическая карта — документ, в котором описан: процесс обработки деталей, материалов, конструкторская документация, технологическая оснастка.

A fountain pen nib is shown in the top left corner, with a dark grey ink trail extending from its tip towards the center of the page.

Инструкционная карта:

Инструкционная карта это вид технической документации, применяемый при изготовлении изделия и включающий в себя подробное поэтапное описание порядка выполнения операций, эскизы деталей, перечень применяемого оборудования и технических условий на выполнение операций.




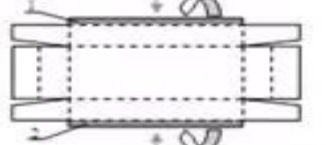
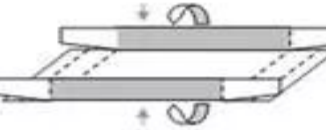


Технологическая карта изделия


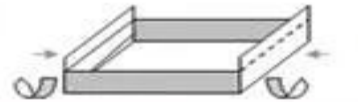

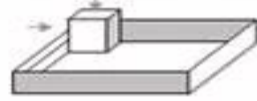
Технологическая карта. Изготовление кормушки для птиц



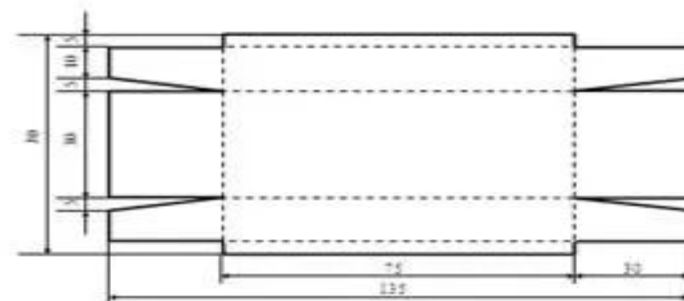
Заготовка: пластинка 135 × 70 × 0,2
Материал: жести

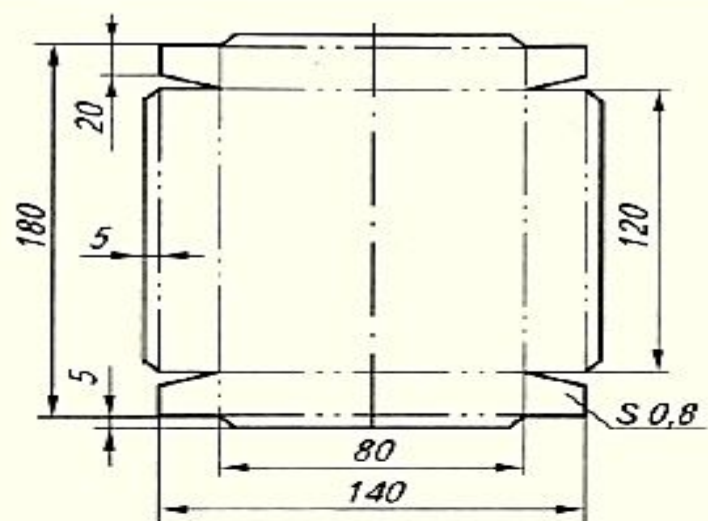
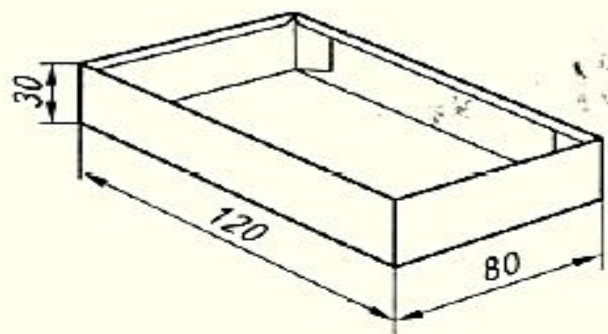
№ детали	№ п.п	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	2	3	4	5
1	1	Наложить шаблон на лист бумаги. Очертить и вырезать его.		Бумага, карандаш, ножницы
	2	Приклеить развертку на подготовленный лист жести клеем ПВА.		Кисть
	3	Вырезать заготовку по контуру шаблона.		Ножницы по металлу
	4	Загнуть и оббить край заготовки 1, 2 во внутрь изделия под углом 90°.		Молоток, тиски, плоскогубцы
	5	Загнуть поочередно стенки детали под углом 90° по отношению к основанию изделия до внутри.		Молоток, тиски, уголок, плоскогубцы

Продолжение таблицы

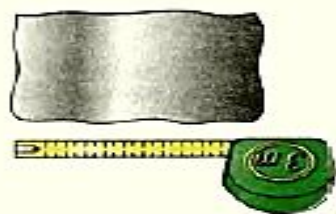
1	2	3	4	5
	6	Загнуть поочередно стенки детали под углом 90° по отношению к боковым стенкам изделия.		Молоток, тиски, уголок, плоскогубцы
	7	Загнуть поочередно стенки детали под углом 90° по отношению к основанию изделия.		Молоток, тиски, уголок, плоскогубцы
	8	Загнуть поочередно стенки детали под углом 180°.		Молоток, тиски, уголок, плоскогубцы
	9	Изделие обстучать молотком на оправке.		Молоток, тиски, оправка

Шаблон развертки изделия «Кормушка для птиц»

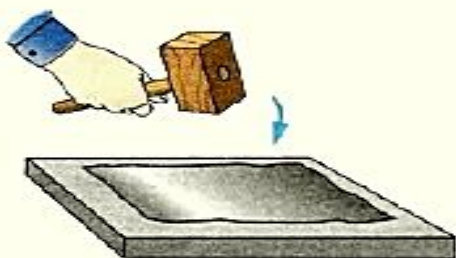




a



**1. Выбрать заготовку
158 × 198 мм**



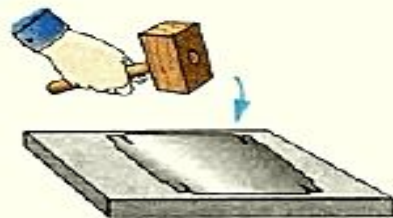
2. Править заготовку



3. Разметить по чертежу



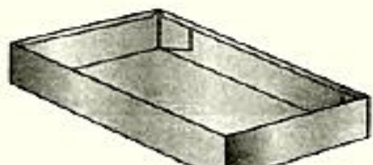
**4. Вырезать заготовку
по разметке**



5. Править заготовку



**6. Зачистить острые
кромки**



Изучи 6-й слайд и
составь
технологическую карту
изготовления коробки из
тонколистового металла
в тетради