



Производственная санитария

Микроклимат в производственных помещениях

- 0 1. Температура воздуха в помещениях определяется величиной выделения теплоты окружающим оборудованием и механизмами.

0 2. Влажность воздуха показывает содержание в нем водяных паров.

Различают абсолютную и относительную влажность:

- Абсолютная влажность это количество водяных паров в граммах, содержащееся в единице объема воздуха;
- Относительная влажность это отношение абсолютной влажности воздуха к влажности воздуха при его максимальной насыщенности водяными парами при той же температуре, выраженное в процентах.

- 0 Движение воздуха характеризуется его скоростью, выраженной в метрах в секунду. В жарком помещении оно оказывает благоприятное воздействие, увеличивает отдачу теплоты, в холодном помещении оно вызывает переохлаждение.
- 0 Атмосферное давление. Для здорового человека опасно быстрое изменение давления на несколько миллиметров ртутного столба. Изменение вызывает болезненные ощущения. Нормальная величина атмосферного давления 745 мм рт. ст.

Оптимальные параметры микроклимата в производственных помещениях

Период года	Категория работы	Температура, °С	Относительная влажность, %	Скорость движения воздуха, м/с, не более
Холодный и переходный	Легкая-I	20-23	60-40	0,2
	Средней тяжести:			
	II а	18-20	60-40	0,2
	II б	17-19	60-40	0,3
	Тяжелая-III	16-18	60-40	0,3
Теплый	Легкая-I	22-25	60-40	0,2
	Средней тяжести:			
	II а	21-23	60-40	0,3
	II б	20-22	60-40	0,4
	Тяжелая-III	18-21	60-40	0,5

Запыленность и загазованность воздуха

o Производственная пыль бывает:

-органической

а) растительного происхождения

б) животного происхождения

в) искусственного органического происхождения;

-неорганической

а) минеральной

б) металлической

Предельно допустимая концентрация вредных веществ в рабочей зоне – это концентрация, которая при ежедневной работе в течении 8 часов или при другой продолжительности, но не более 41 часа в неделю, в течение всего рабочего стажа не может вызвать заболеваний или отклонений в состоянии здоровья работника.

Вентиляция

- Вентиляция – процесс удаления загрязненного или нагретого воздуха из помещений и подачи чистого воздуха.
- Вентиляция может быть:
 - а) естественной;
 - б) искусственной;
 - в) смешанной.

Отопление

- Отопление производственных помещений должно поддерживать в них температуру на уровне, предусмотренном санитарными нормами.
- Отопление может быть:
- а) местным;
- б) центральным (паровое, водяное, пароводяное, водо-водяное; воздушное)

Водоснабжение

- Водопроводы предприятия по назначению подразделяются на:
- а) хозяйственно-питьевые;
- б) производственные;
- в) противопожарные

Канализация

- Канализация служит для сбора, удаления и очистки сточных вод с помощью санитарно-технических сооружений.
- Канализация может быть:
 - а) бытовой;
 - б) производственной.

Производственное освещение

- 0 К освещению производственных помещений предъявляются следующие требования:
- 0 а) достаточная освещенность;
- 0 б) равномерное освещение поверхности;
- 0 в) благоприятное распределение ярких предметов в поле зрения;
- 0 г) отсутствие контраста между блестящими поверхностями и тенью.

Нормы освещенности для некоторых видов работ

Характеристика работ	Контраст объекта с фоном	Фон	Наименьшая освещенность			
			Люминисцентные лампы		Лампы накаливания	
			Комбинированное освещение	Общее освещение	Комбинированное освещение	Общее освещение
Точная (ремонт агрегатов, станочные работы и т. д.	Малый (средний)	Светлый (темный)	750	200	400	100
Малой точности (смазка, осмотр и т. д.	Малый (средний)	Светлый (темный)	150	150	150	50

Шум и вибрация

- Шумом называют любые нежелательные для человека звуки, мешающие работе или отдыху и создающие акустический дискомфорт.
- Вибрация – механические колебания твердых тел

- 0 Для ослабления и снижения шума и вибрации проводятся следующие мероприятия:
- 0 -установка машин и оборудования в отдельных помещениях;
- 0 -расположение помещений с наличием шума с подветренной стороны относительно других зданий;
- 0 -создание зеленых шумозащитных зон вокруг шумных цехов;
- 0 -совершенствование конструкций оборудования;
- 0 -изменение технологического процесса.