

Свойства формовочных  
и стержневых смесей

Гидравлические

Механические

Технологические

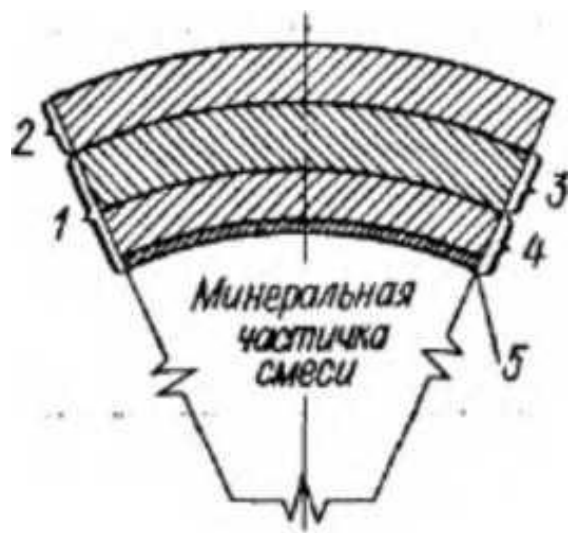
Теплофизические

Влажность  
Пористость\*  
Газопроницаемость  
Газотворность\*

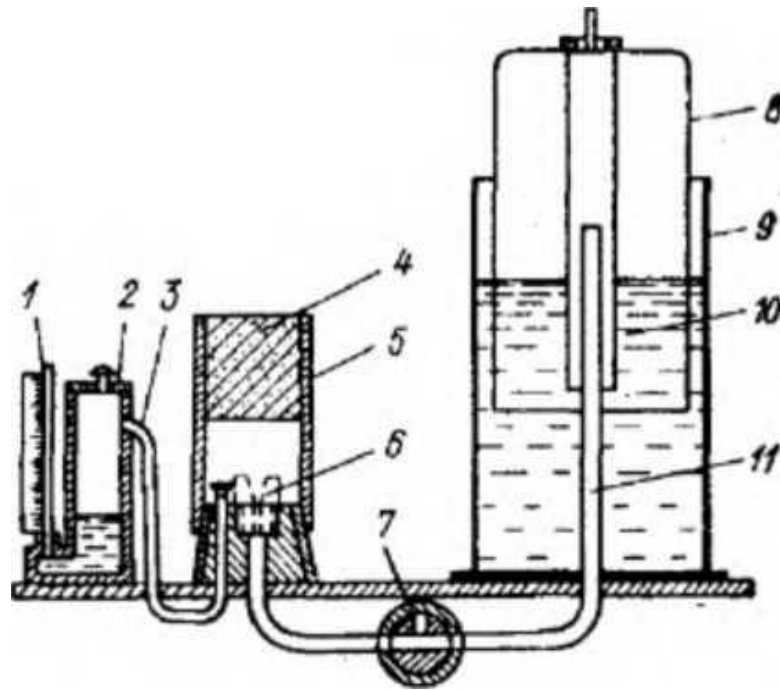
Твердость  
Прочность:  
во влажном состоянии,  
в упрочненном состоянии,  
в нагретом состоянии\*,  
в прокаленном состоянии

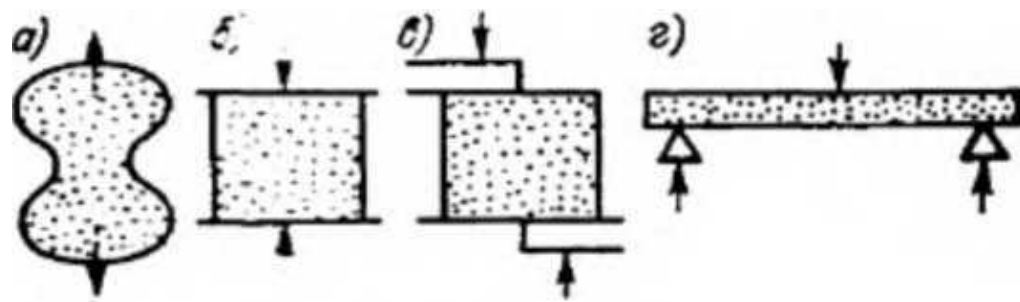
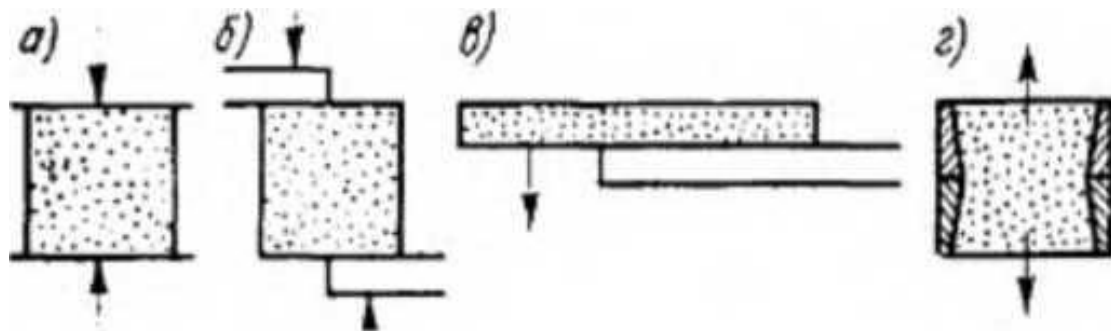
Уплотняемость  
Текучность  
Прилипаемость  
Гигроскопичность  
Живучесть  
Осыпаемость  
Податливость\*  
Огнеупорность\*  
Пригораемость\*  
Выбиваемость  
Долговечность\*

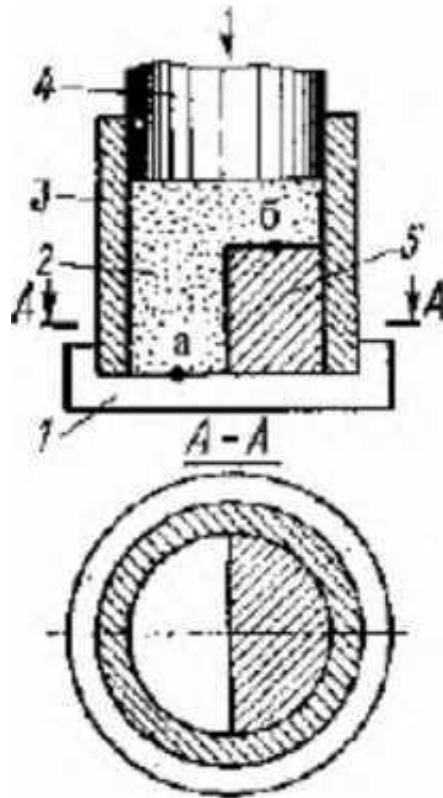
Теплоемкость\*  
Теплопроводность\*  
Температуро-  
проводность\*  
Теплоаккумулирующая  
способность\*



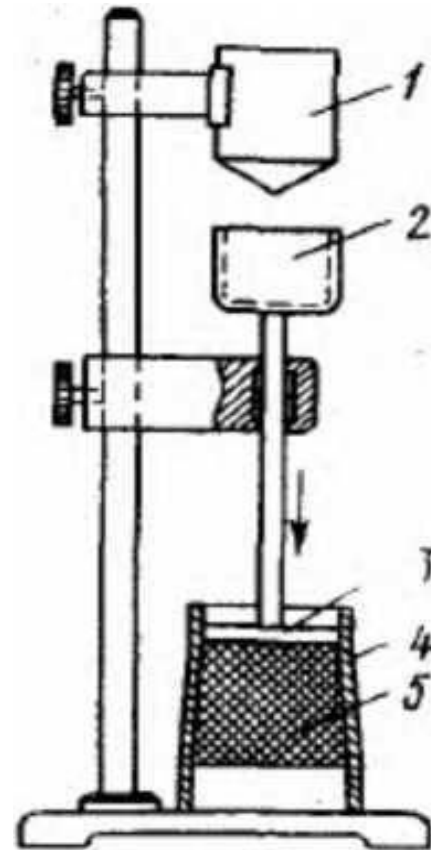
$$K = Vh/FPT$$







$$T = H_n / H_B * 100$$



$$\Pi_P = P/S.$$

$$X = (M_1 - M_2) / M_1 * 100$$

$$O = (M_0 - M_1) / M_0 * 100$$

$$A =$$
$$n * G * h$$

$$\lambda = Q / (F \tau \Delta t / d)$$

$$a = \lambda(c * p),$$

$$b = \sqrt{\lambda c \rho}$$