

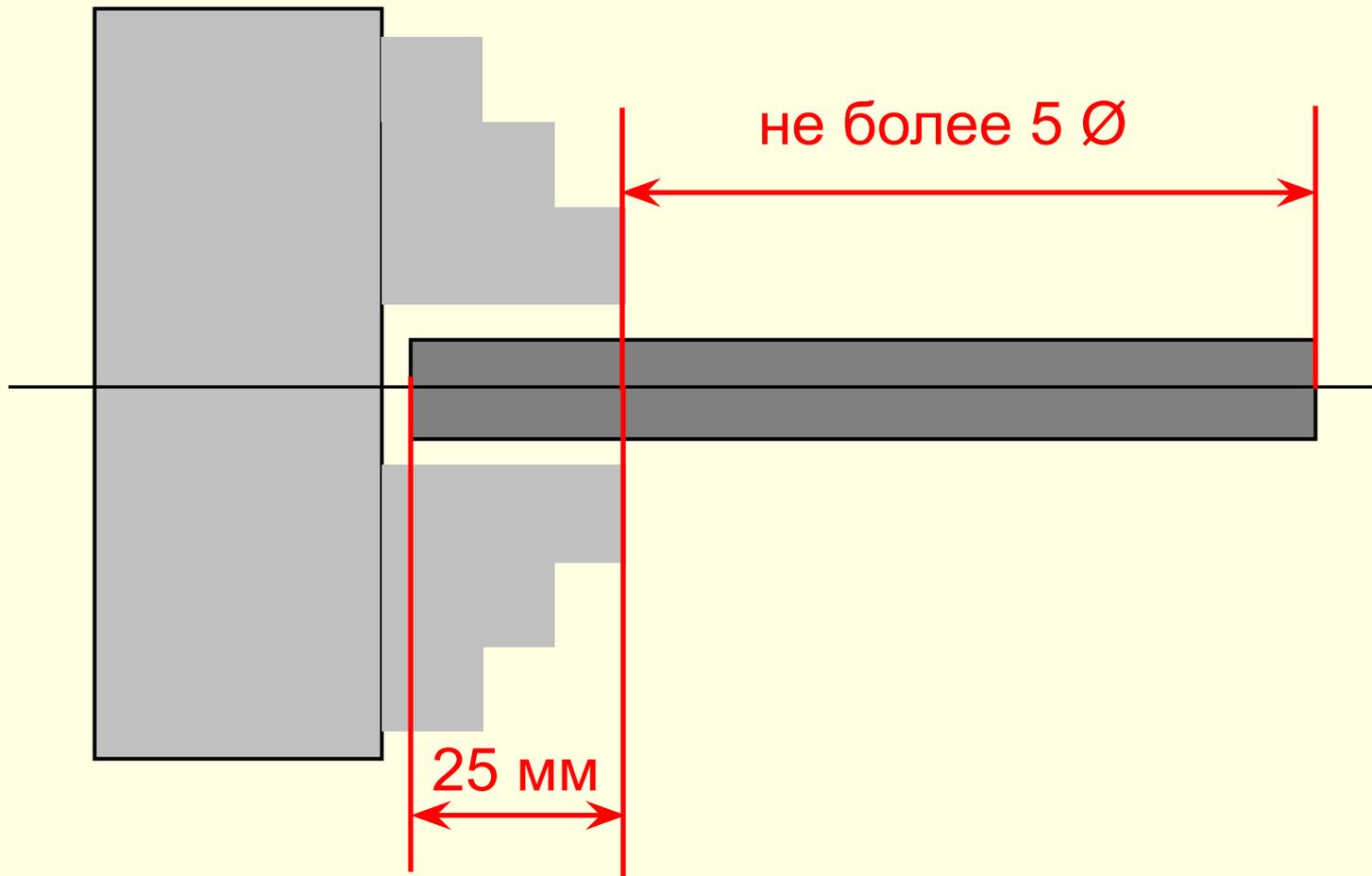
A close-up photograph of a lathe tool cutting a metal workpiece. The tool is a turning tool with a sharp cutting edge, and the workpiece is a cylindrical metal rod. The background is a blurred green, likely the lathe machine. The text 'УПРАВЛЕНИЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫМ СТАНКОМ' is overlaid in yellow, bold, italicized Cyrillic letters.

***УПРАВЛЕНИЕ
ТОКАРНО-
ВИНТОРЕЗНЫМ
СТАНКОМ***

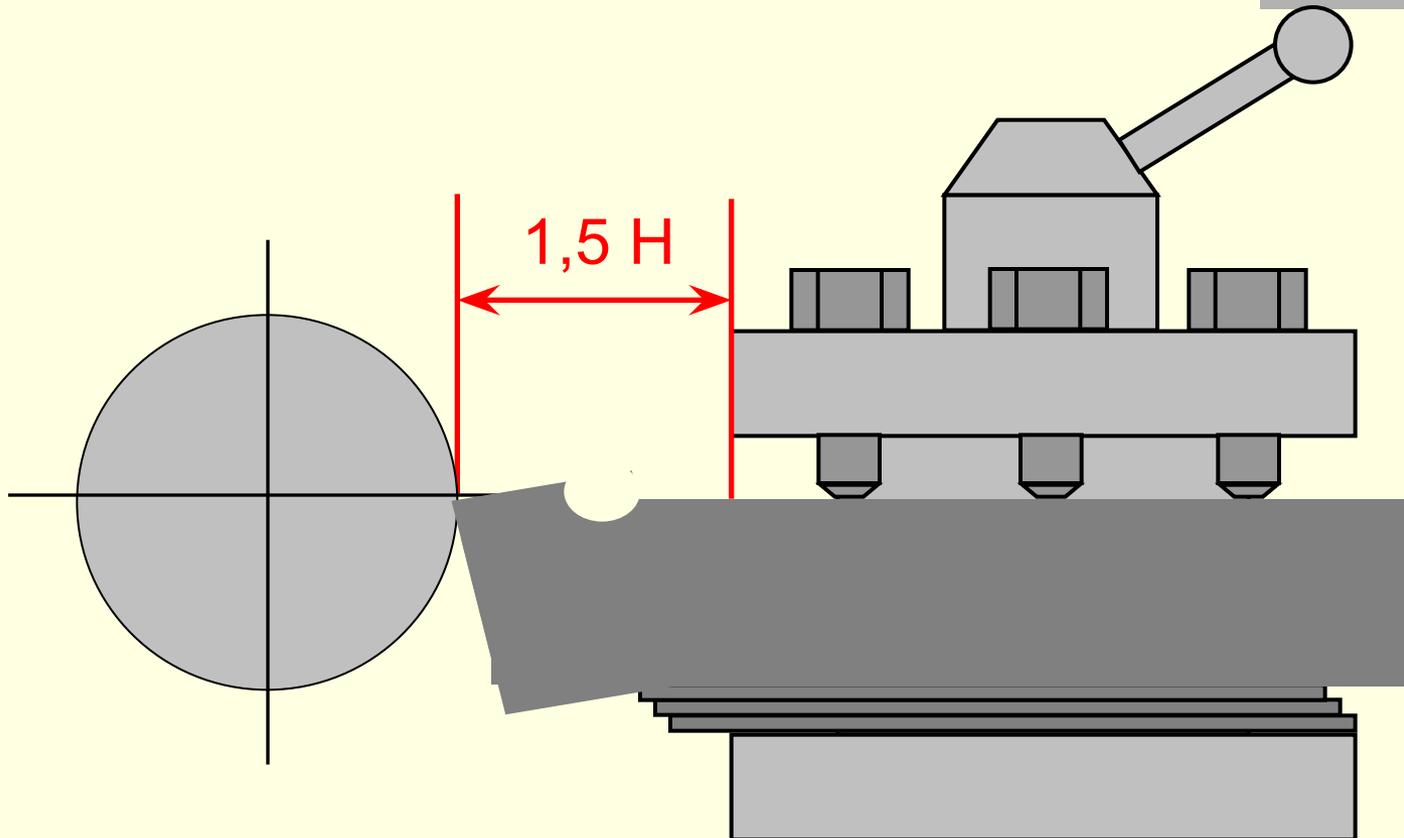
Определение

Управление станком – это выполнение действий, которые обеспечивают процесс резания, т.е. вращение заготовки и перемещение резца

Закрепление заготовки



Закрепление резца



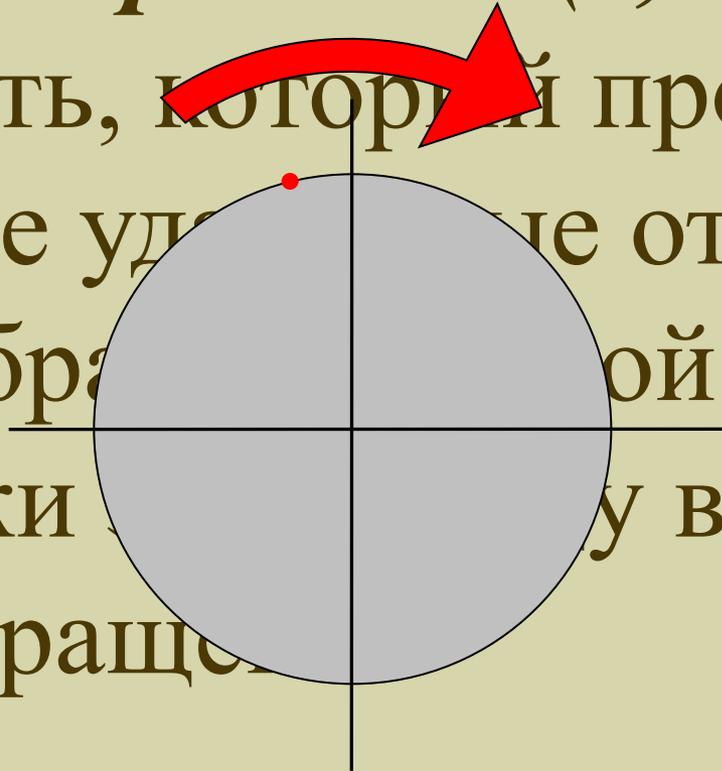
Определение

**Настройка станка – это
установление необходимой
частоты вращения
шпинделя и скорости
перемещения суппорта**

Определение

Скорость резания V (м/мин), м/мин)

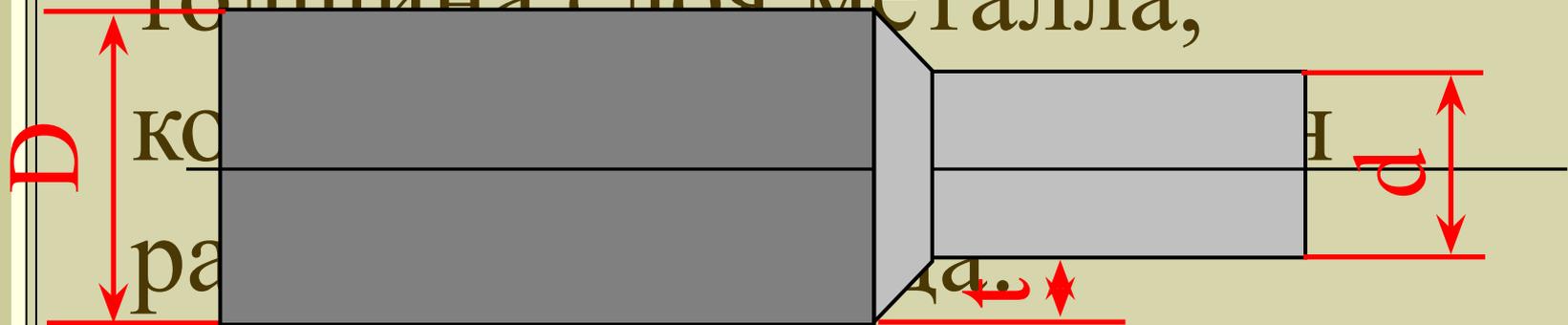
— это путь, который проходят наиболее удаленные от центра точки обрабатываемой заготовки за единицу времени при ее вращении.



Определение

Глубина резания (t , мм) – ЭТО

толщина слоя металла,



$t = (D - d)/2$, где D – диаметр

заготовки
Глубина резания

Определение

Подача (s , мм/об) – ЭТО

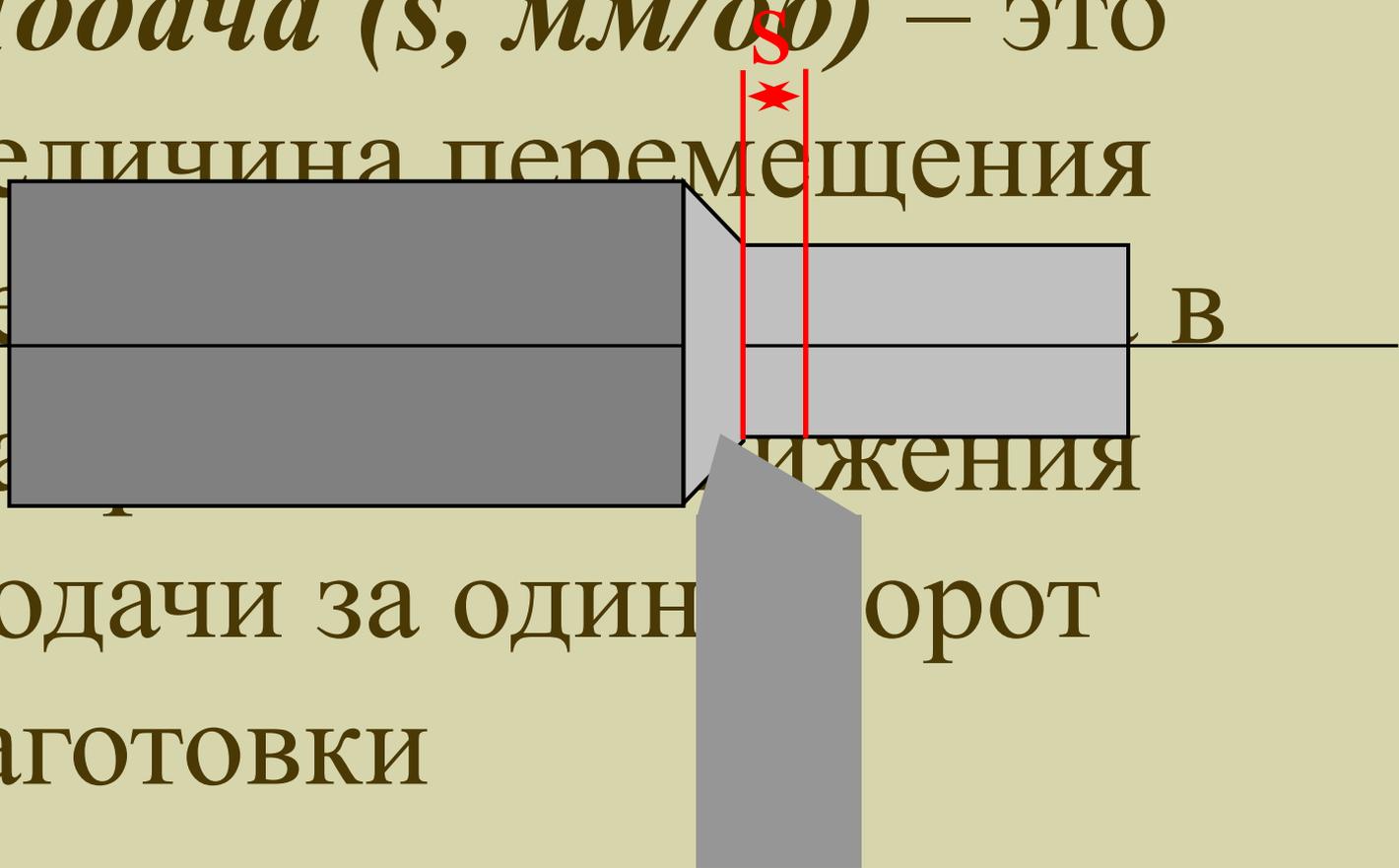
величина перемещения

ре-

на

подачи за один оборот

заготовки



Правила техники безопасности

1. Не **включай** станок без **разрешения** учителя.
2. Работай на станке только в **спецодежде и очках** .

Правила техники безопасности

3. Работай при **опущенных**
защитных **кожухах** .

4. Не **передавай** предметы
через **работающий станок** .

Правила техники безопасности

5. Надежно закрепляй **заготовку**
в патроне **токарного станка**

6. О всех **неисправностях** в
станке сообщай **учителю**

Правила техники безопасности

7. Не опирайся на **станок**
во время **точения** .

8. Не **оставляй** включенный
станок без **присмотра**



Спасибо за внимание!