

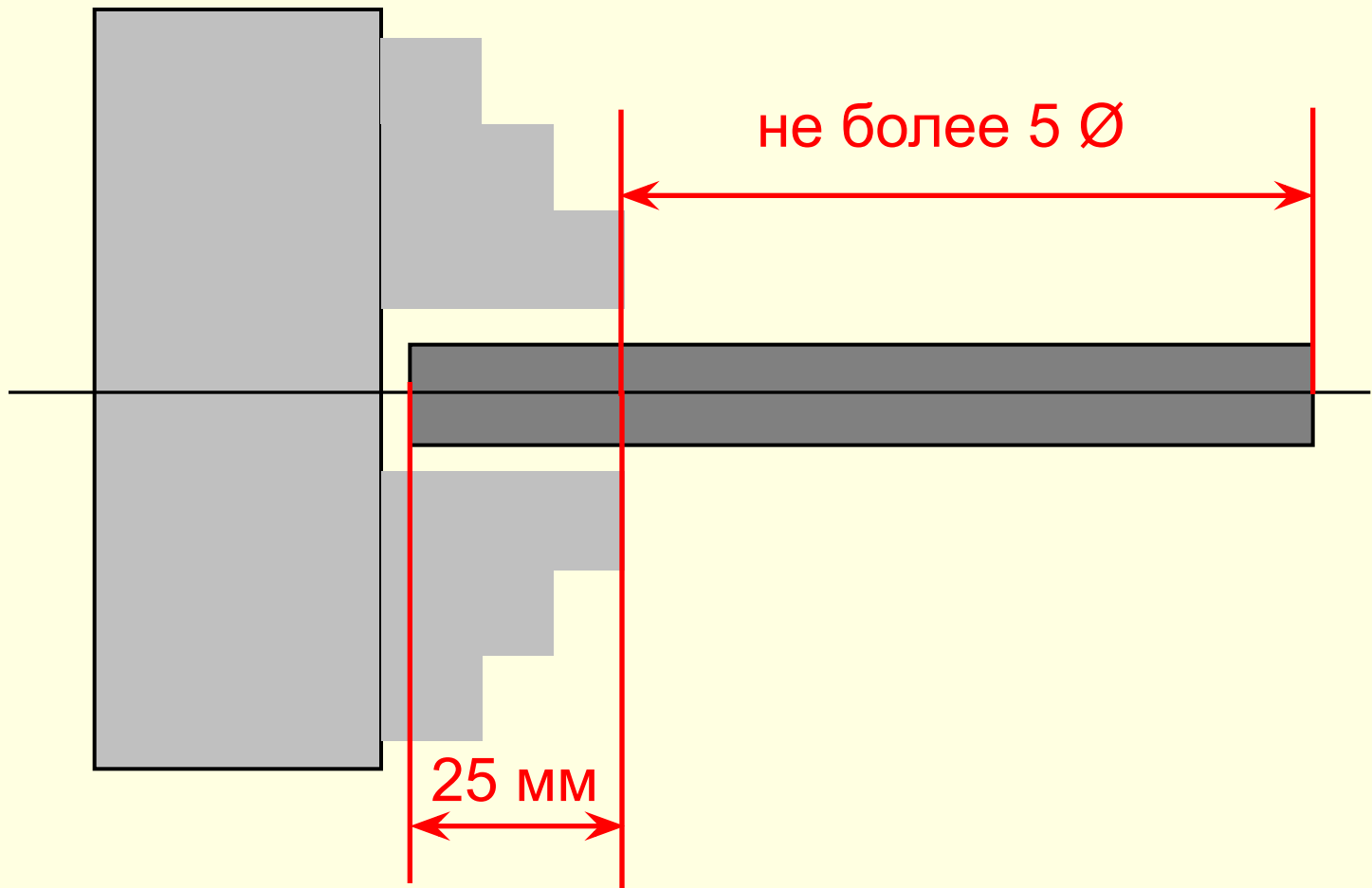


***УПРАВЛЕНИЕ  
ТОКАРНО-  
ВИНТОРЕЗНЫМ  
СТАНКОМ***

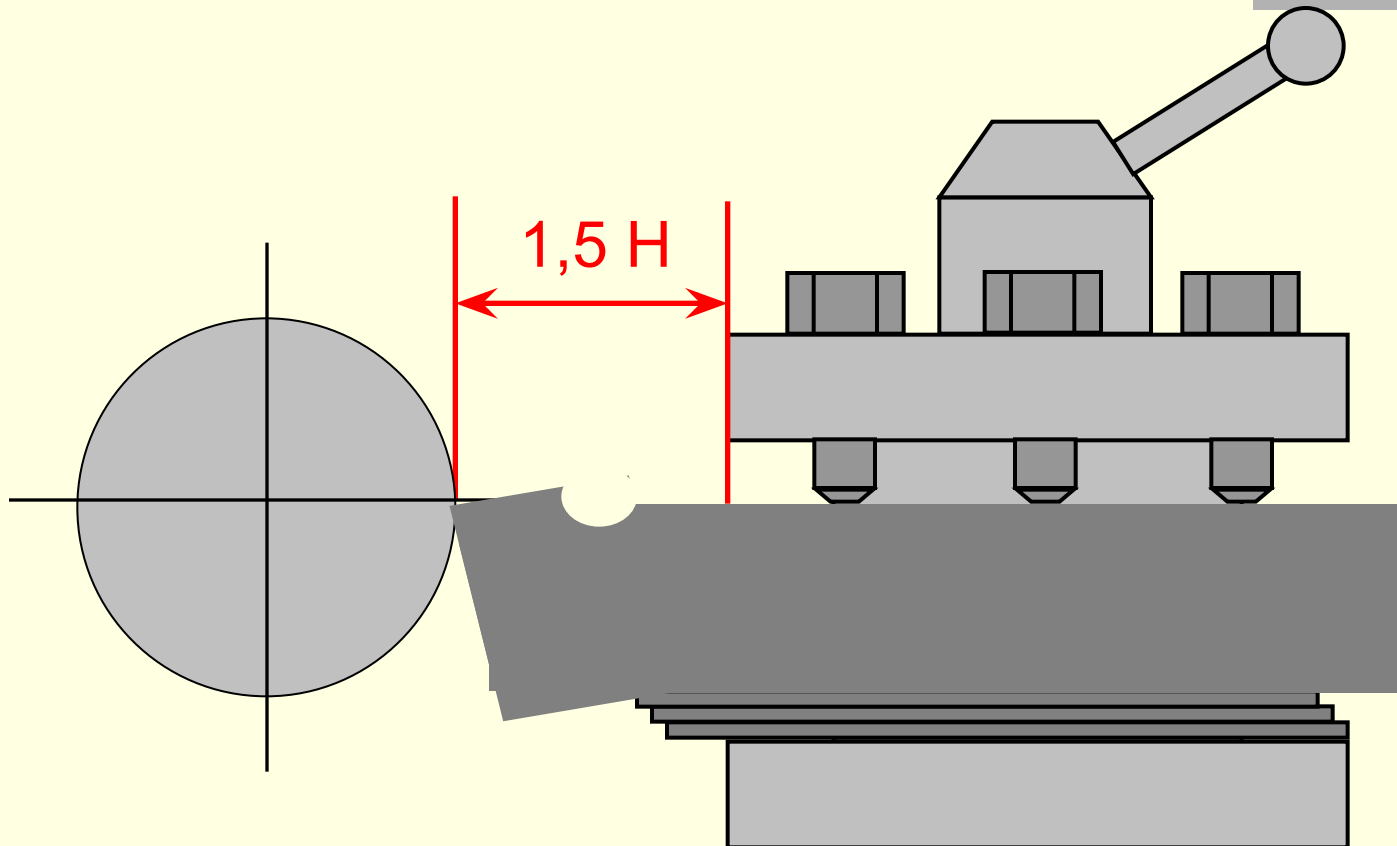
# Определение

**Управление станком – это выполнение действий, которые обеспечивают процесс резания, т.е. вращение заготовки и перемещение резца**

# Закрепление заготовки



# Закрепление резца



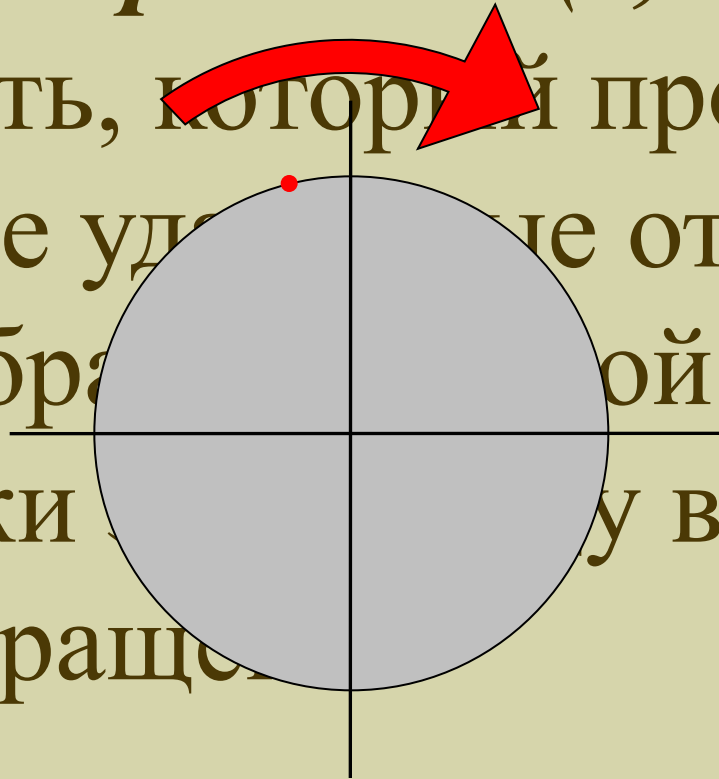
# Определение

**Настройка станка – это  
установление необходимой  
частоты вращения  
шпинделя и скорости  
перемещения суппорта**

# Определение

*Скорость резания  $V$  (м/мин), м/мин )*

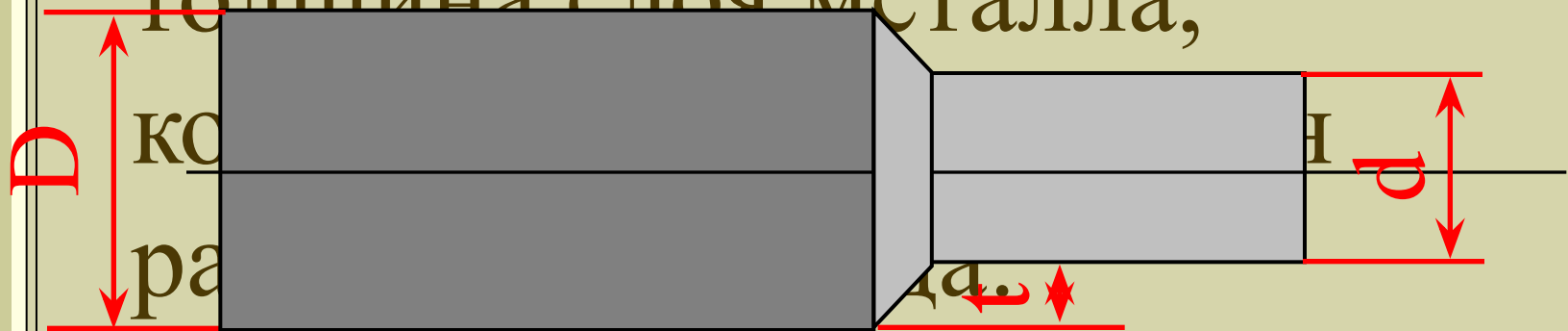
— это путь, который проходят наиболее удаленные от центра точки обрабатываемой заготовки за единицу времени при ее вращении.



# Определение

*Глубина резания ( $t$ , мм) – ЭТО*

*толщина слоя металла,*



$t = (D - d)/2$ , где  $D$  – диаметр

заготовки  
Глубина резания

# Определение

*Подача ( $s$ , мм/об)* – ЭТО

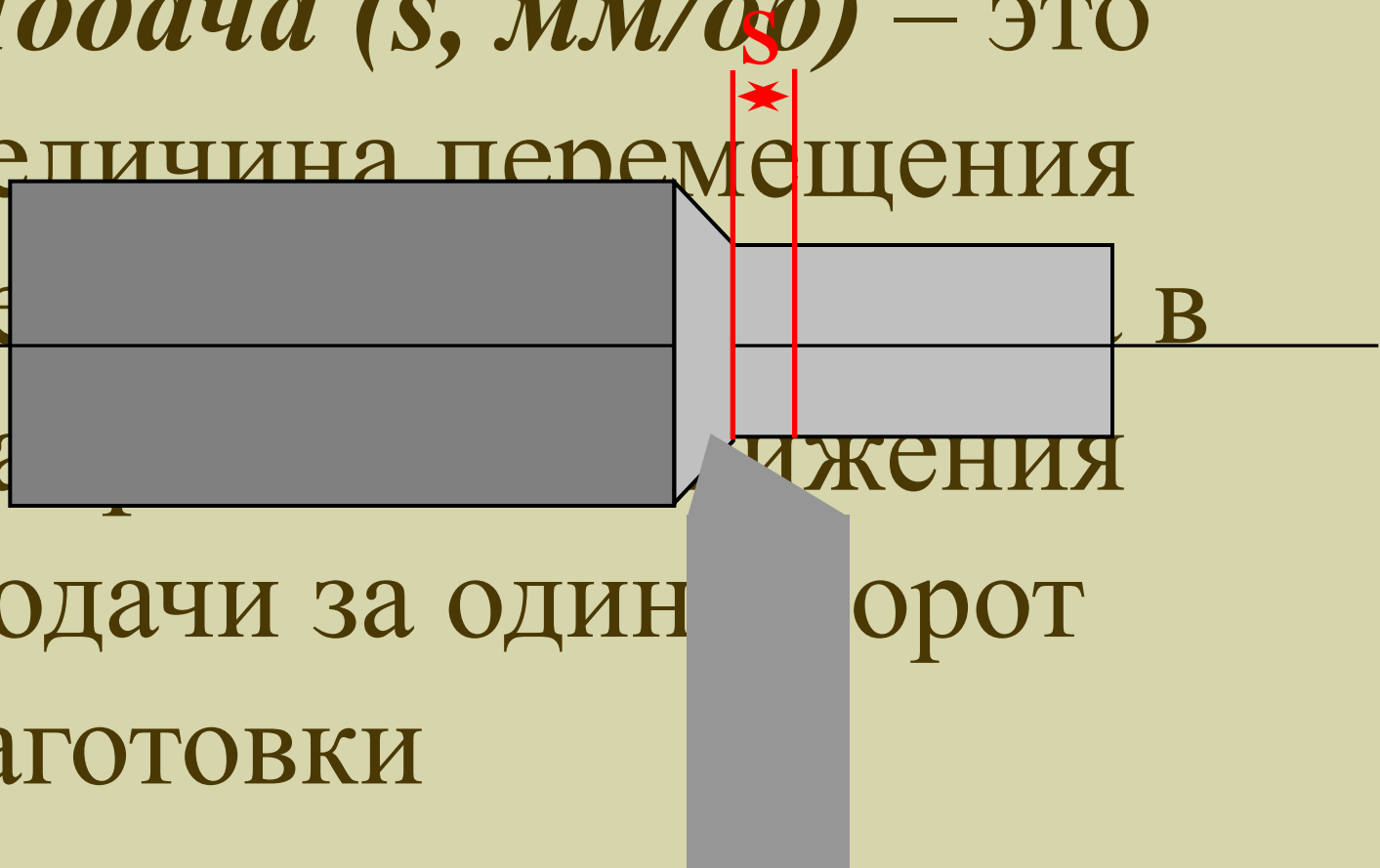
величина перемещения

режущей кромки

на величину

подачи за один оборот

заготовки





# Правила техники безопасности

1. Не **включай** станок без **разрешения** учителя.
2. Работай на станке только в **спецодежде и очках**.

# Правила техники безопасности

3. Работай при **опущенных**  
защитных **кожухах** .

4. Не **передавай** предметы  
через **работающий станок** .

# Правила техники безопасности

5. Надежно закрепляй **заготовку**  
в патроне **токарного станка**

6. О всех **неисправностях** в  
станке сообщай **учителю**

# Правила техники безопасности

7. Не опирайся на **станок**  
во время **точения** .

8. Не **оставляй** включенный  
станок без **присмотра**



Спасибо за внимание!