

Государственное профессиональное образовательное
учреждение
“Макеевский промышленно-экономический колледж”

Презентация к курсовой работе
на тему

Определение экологической надежности влияния
промышленной зоны на окружающую среду

Студента группы РИПК - 2017 1/9
Белинской А.И.
Преподаватель
Савеня Татьяна Юрьевна

РАССМАТРИВАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВА



Цветная металлургия
Производства цинка



промышленность строительных
материалов



Газовая промышленность



пищевая промышленность
производство растительных масел

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ

Цветной металлургии

Производства цинка

Существует два способа
извлечения цинка из
концентрата

- 1) Пирометаллургический
- 2) Гидрометаллургический



Газы при производстве цинка
крайне агрессивны в них входят
оксид серы, сернистый ангидрид



ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ Цветной металлургии Производства цинка



Влияние на атмосферу



Влияние на гидросферу



Влияние на литосферу

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ промышленности строительных материалов

Строительные
материалы
Керамика
Стекло
Стеклокерамика
Пенопласт
Пеностекло-керамика
Цемент
Асбестоцементные
материалы



ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ промышленности строительных материалов



Влияние на гидросферу



Влияние на литосферу



Влияние на атмосферу

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИЙ

Газовой промышленности

Компоненты природного газа

Метан

Бутан

Этан

Пропан

Водород

Углерод

Азот

Примеси



ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ Газовой промышленности



Влияние на гидросферу



Влияние на литосферу



Влияние на атмосферу

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИЙ

пищевая промышленность производство растительных масел

1. Обсушивание семян и измельчения ядра
2. Жарение мятки и форпрессование мезги с получение масла
3. Очистка масла от примесей
4. подготовка жмыха экстракции
5. Экстракция масла и жмыха
6. Дистилляция мисцеллы с получением экстракционного масла



ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ

Пищевой промышленности производства растительных масел



Влияние на атмосферу



Влияние на литосферу

Вывод

По графикам сделаны выводы, что время отказа технической системы при влиянии атмосферного техногенного фактора будет колебаться в интервале от 850 до 1010 часов.

Время отказа технической системы при гидросферном техногенном факторе будет колебаться в интервале от 1100 до 1500 часов.

При влиянии литосферного фактора отказ техногенной системы поступает от 1300 до 2000 часов.

При расчете последовательного наложения техногенных факторов для промышленных предприятий построены графики зависимости согласно которым

- для цветной металлургии отказ технической системы наступает в интервале времени от 1320 до 1760 часов.
- для промышленности строительных материалов отказ технической системы наступает в интервале от 1400 до 2400 часов
- для газовой промышленности отказ технической системы наступает в интервале от 1400 до 1800 часов.
- для пищевой промышленности отказ технической системы наступает в интервале времени от 1600 до 2320 часов.

По общему графику 6.1 сделан вывод, что при наложении последовательно и параллельно техногенных факторов первый отказ технической системы будет в интервале времени 560 до 640 часов.

Рассмотрены мероприятия по охране и труда и безопасности жизнедеятельности при производстве цинка и экстрактивных масел .